

Soldaduras Flamecut: T-A® original

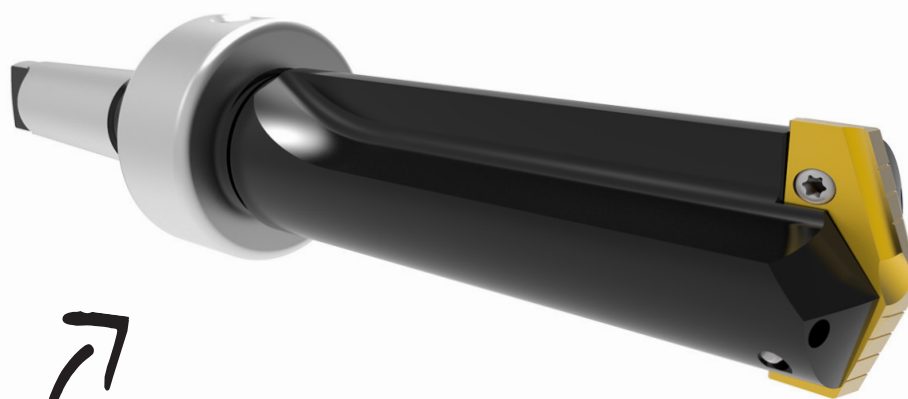
El cliente realiza soldaduras de placa de acero suave A36 Flamecut utilizando una máquina de broca de brazo radial con refrigerante externo.

Debido a que esta operación de barrenado no fue efectiva, el cliente solicitó una solución para mejorar el rendimiento.

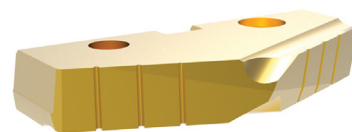
La T-A original mejoró significativamente el proceso del cliente, proporcionando ahorros de costos sustanciales de varias áreas de operación.



		Medida	Broca de la competencia	T-A original
Producto:	T-A original	RPM	60	115
Objetivo:	Mejorar el rendimiento	Tasa de penetración	0.003 IPR (0.076 mm/rev.)	0.012 IPR (0.305 mm/rev.)
Industria:	Acero/fabricación estructural	Velocidad de penetración	0.18 IPM (4.572 mm/min.)	1.38 IPM (35.052 mm/min.)
Pieza:	Soldaduras flamecut	Tiempo de ciclo	22 min. 13 seg.	2 min. 54 seg.
Material:	Placa de acero suave A36	Vida útil de la herramienta	75 orificios	300 orificios
Ø del orificio:	2.5" (63.5 mm)	La T-A proporcionó un 86.25% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		
Profundidad del orificio:	4.0" (101.6 mm)			



► Broca T-A original
Cuerpo de broca: 22050S-005I
Inserto: 135T-0216



Un aumento del 300 % de la vida útil de la herramienta

La T-A original proporcionó:

- ✓ Un aumento del 300 % de la vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo por orificio