

Vous avez besoin de régularité dans votre usinage ?

Des défaillances catastrophiques ont été la source d'une intense frustration pour notre client qui usinait des bras d'articulation pour l'industrie des équipements agricoles. Il utilisait précédemment des forets indexables pour tenter d'éliminer la flexion ; toutefois, il en subsistait toujours, avec pour conséquence l'écaillage de l'insert en DE.

À la recherche d'une solution pour apporter de la régularité et éliminer les défaillances catastrophiques, le client a essayé le foret T-A Pro d'Allied. En utilisant la géométrie "K", conçue pour fournir un taux de pénétration et une durée d'outil améliorés avec la fonte, il a réussi à éradiquer les défaillances d'outil.

Le précédent outillage était extrêmement irrégulier, avec une production variant de 25 à 125 pièces par durée de cycle de 7 minutes. En utilisant le T-A Pro en géométrie "K", il est parvenu à 250 pièces sur une durée de cycle de 6 minutes seulement. Avec le T-A Pro, notre client a par ailleurs été capable d'accroître de façon spectaculaire le taux de pénétration.

La régularité dans la durée de vie de l'outil et l'élimination des défaillances d'outils ont fait que pour notre client, changer pour le T-A Pro a été une décision facile à prendre.

La régularité vous fait économiser bien plus que la frustration.

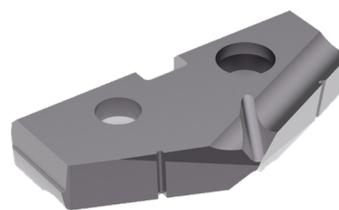
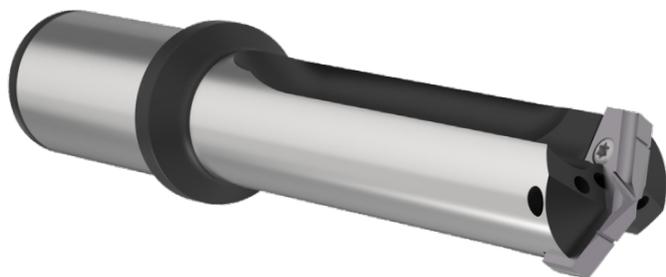


		Mesure	Foret IC concurrent	Foret T-A Pro
Produit:	T-A Pro	tr/min	1386	1386
Objectif:	Réduire les défaillances d'outil	Vitesse de coupe	500 SFM (152,4 m/min)	500 SFM (152,4 m/min)
Industrie:	Agriculture	Avance	0,0045 IPR (0,114 mm/tr)	0,011 IPR (0,279 mm/tr)
Pièce:	Bras d'articulation	Taux de pénétration	6,24 IPM (158,496 mm/min)	15,25 IPM (387,35 mm/min)
Matière:	Fonte ductile	Durée du cycle	7 min	6 min
Ø trou:	1,378" (35,001 mm)	Durée de vie outil	25 - 125 pièces	250 pièces
Profondeur de trou:	2,362" (59,995 mm)	Défaillance de l'outil ?	Oui	Non

▶ Porte-foret longueur 3xD
HTA2D03-150F

▶ Inserts de foret géométrie K (fonte)
TAK2-35.00

14.29%
diminution de la
durée du cycle



Ce qu'a apporté l'insert T-A Pro à revêtement TiAlN pour la fonte :

- ✓ Une augmentation de la durée de vie de l'outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une suppression des défaillances des outils