

Este caso ejemplifica cómo tratar las interrupciones.

El barrenado de materiales de acero inoxidable puede ser desafiante y ese desafío resulta es mayor cuando el corte se interrumpe. Nuestro cliente realizaba el mecanizado de bobinas con tubos de acero inoxidable 316. Utilizando un centro de mecanizado vertical, iniciaban el barrenado en la superficie curvada externa de los tubos. A veces, lograban barrenar los orificios en la línea central del tubo, pero otras veces los orificios quedaban desplazados y el corte se interrumpía peligrosamente en la superficie en ángulo.



La herramienta del cliente tenía un rendimiento bastante bueno para lograr cortes requeridos en otros materiales, pero no en el acero inoxidable. Finalmente, cuando la herramienta sufrió una falla catastrófica, se colmó la paciencia del cliente.

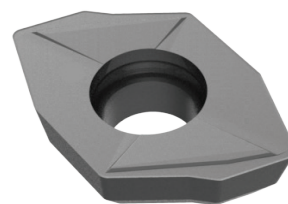
Probó la broca de carburo indexable 4TEX con insertos de geometría "M" y recubrimiento AM485, diseñados para resistir al calor. La geometría de alta inclinación proporciona una formación de virutas excelente en el acero inoxidable. La 4TEX alcanzó un rendimiento excepcionalmente bueno en el corte en ángulo y barrenó todos los orificios con resultados homogéneos: operación silenciosa, sin vibraciones, tamaño y acabado excelentes del orificio, sin rebabas y formación de virutas ideal.

El cliente quedó impresionado con el rendimiento de la broca 4TEX en el corte en ángulo y le entusiasmó especialmente que la herramienta costara un 26.67 % menos que la solución anterior. Algunas herramientas pueden tratar las interrupciones, otras no. Busque la herramienta adecuada para las aplicaciones difíciles (para obtener asistencia, póngase en contacto con el ingeniero de ventas de Allied de su localidad).

Producto:	Broca 4TEX	Medida	Broca IC de la competencia	Broca 4TEX
Objetivos:	(1) Eliminar fallas de la herramienta (2) Operación satisfactoria en cortes interrumpidos dificultosos	RPM	2058	2352
Industria:	Intercambiadores de calor/placas tubulares	Velocidad	350 SFM (106.68 M/min.)	400 SFM (121.92 M/min.)
Pieza:	Bobina	Tasa de penetración	0.002 IPR (0.0580 mm/rev.)	0.0024 IPR (0.061 mm/rev.)
Material:	Tubo de acero inoxidable 316	Velocidad de penetración	4.1 IPM (104.14 mm/min.)	5.6 IPM (142.24 mm/min.)
Espesor:	0.375" (9.525 mm)	Tiempo de ciclo	5 seg.	4 seg.
Ø del orificio:	0.650" (16.50mm)	Falla de la herramienta	Sí	No
La 4TEX proporcionó un 26.67 % de ahorro en el costo de la herramienta con respecto a la de la competencia.				

▶ Cuerpo de broca longitud 3xD
D3051650M-100F

▶ Insertos de broca geometría M (acero inoxidable)
4T-05T203-M



Los insertos indexables de cuatro caras con recubrimiento resistente al calor y geometría de alta inclinación proporcionaron al cliente:

- ✓ Eliminación de fallas de la herramienta
- ✓ Resultados satisfactorios en condiciones difíciles
- ✓ Menor costo de la herramienta
- ✓ Mecanizado sin preocupaciones