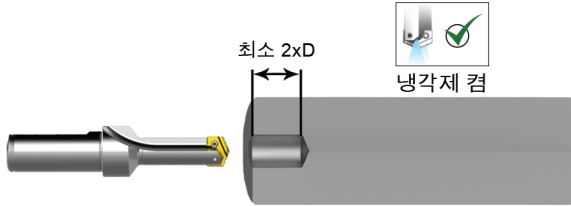
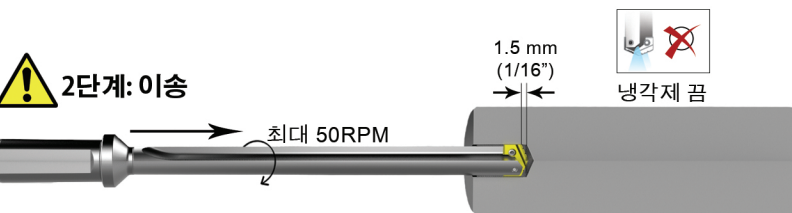
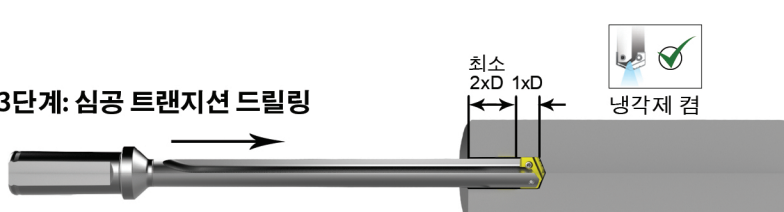
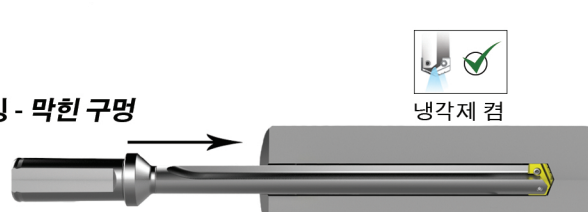

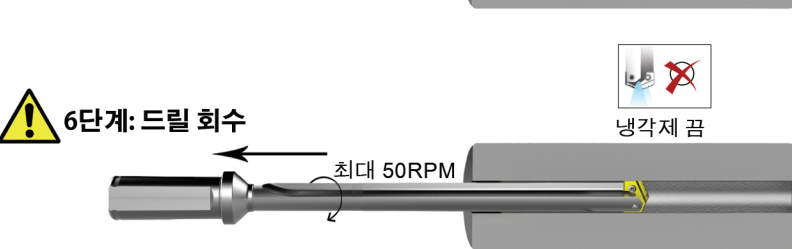


# 심공 드릴링 지침

깊이가 직경의 9배 이상인 모든 AMEC 드릴  
(Extended, Long, XL, 3XL, Special Length 포함) 과 사용.

- 1단계: 파일럿 드릴**
- 
- 최소 2xD 깊이까지 동일한 직경의 짧은 드릴을 사용하여 파일럿 홀 설치
  - 동일하거나 더 큰 포함 선단각으로 파일럿 드릴 이용
- 2단계: 이송**
- 
- 더 긴 드릴을 설치된 파일럿 홀 하단에서 안쪽으로 1/16"(1.5 mm) 짧게 **최대 50RPM** 및 300 mm/min (12 ipm) 의 이송 속도로 이송
- 3단계: 심공 트랜지션 드릴링**
- 
- 권장 속도를 50% 감소하고 권장 이송 속도를 25% 감소한 상태에서 파일럿 홀의 하단을 지나 1xD 추가 드릴링
  - 이송하기 전에 최고 속도에 도달하려면 최소 1초의 휴지 시간 필요
- 4단계: 심공 드릴링 - 막힌 구멍**
- 
- Allied 속도 및 이송 속도 차트에 따라 더 긴 드릴에 대한 권장 속도와 이송 속도로 최대 깊이까지 드릴링
- 팩사이클 권장 안 함**
- 5단계: 심공 드릴링 - 관통**
- 
- \*관통 구멍만 해당\***
- 관통 전에 속도를 50% 감소하고 이송 속도를 25% 감소
  - 드릴의 외경에서 3 mm (1/8")를 초과하여 관통하지 말 것
- 6단계: 드릴 회수**
- 
- 구멍에서 회수하기 전에 속도를 **최대 50RPM** 으로 감소

## ⚠ 경고:

이 공구 홀더를 가공물 또는 고정장치와 제대로 맞물리지 않고 50RPM 이상의 속도로 절대 회전시키지 마십시오. 이 경고를 지키지 않으면 공구 고장을 일으키거나 작업자 부상을 초래할 수 있습니다.

최신 정보와 절차를 보려면 [www.alliedmachine.com/deepholeguidelines.aspx](http://www.alliedmachine.com/deepholeguidelines.aspx) 를 방문하십시오.