

perçage à haute pénétration

# KITS DE PERÇAGE

www.alliedmachine.com

FORET T-A PRO®

économisez davantage sur  
les lames et les porte-outils



Un outil de coupe  
*fondamental* pour une *large*  
gamme de tailles de trous.



Économies sur l'achat  
de composants  
individuellement.



Large choix  
de plages de  
diamètres.



**ALLIED MACHINE  
& ENGINEERING**

www.alliedmachine.com

Allied Machine propose une large gamme d'outils  
de perçage, d'alésoirs, d'alésage, de brunissage et  
de filetage pour diminuer votre **coût par trou**.



**20%**  
D'ÉCONOMIES  
SUR LES  
PORTE-OUTILS




## KITS PORTE-OUTILS T-A PRO




- Trois porte-outils couvrant une plage de diamètres de 12,70 mm - 35,04 mm (0,4999" - 1,3797").
- Disponibles en 3xD et 5xD en queue cylindrique avec ou sans méplat.
- Conception de la goujure optimisée pour une meilleure évacuation des copeaux.
- Configuration de sortie d'arrosage spécifique offrant des performances supérieures même en applications à faible arrosage (14 BAR (200PSI)).

### Kits porte-outils 3xD métrique


	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
m	0-A	3xD	45.9	20	1
	1-A	3xD	62.9	25	1
	2-A	3xD	89.2	32	1


HTA03FM-KIT

A colerette avec méplat
HTA0A03-20FM
HTA1A03-25FM
HTA2A03-32FM

HTA03CM-KIT

Cylindrique (sans méplat)
HTA0A03-20CM
HTA1A03-25CM
HTA2A03-32CM

### Kits porte-outil 5xD métrique


	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
m	0-A	5xD	76.6	20	1
	1-A	5xD	104.8	25	1
	2-A	5xD	148.7	32	1


HTA05FM-KIT

A colerette avec méplat
HTA0A05-20FM
HTA1A05-25FM
HTA2A05-32FM

HTA05CM-KIT

Cylindrique (sans méplat)
HTA0A05-20CM
HTA1A05-25CM
HTA2A05-32CM

### Kits porte-outil 3xD impérial


	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
i	0-A	3xD	1.809	0.750	1
	1-A	3xD	2.475	1.000	1
	2-A	3xD	3.513	1.250	1


HTA03F-KIT

A colerette avec méplat
HTA0A03-075F
HTA1A03-100F
HTA2A03-125F

HTA03C-KIT

Cylindrique (sans méplat)
HTA0A03-075C
HTA1A03-100C
HTA2A03-125C

### Kits porte-outil 5xD impérial

	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
i	0-A	5xD	3.015	0.750	1
	1-A	5xD	4.125	1.000	1
	2-A	5xD	5.855	1.250	1

HTA05F-KIT

A colerette avec méplat
HTA0A05-075F
HTA1A05-100F
HTA2A05-125F

HTA05C-KIT

Cylindrique (sans méplat)
HTA0A05-075C
HTA1A05-100C
HTA2A05-125C

m = Métrique (mm)  
i = Impérial (pouce)

# KITS LAMES T-A PRO

- Comprend 12 diamètres couramment utilisés.
- Options de lame carbure à géométrie spécifique ISO en P, K, N ou M pour un choix simplifié.
- Également disponible en HSS, X, en substrat et géométrie pour s'attaquer à une gamme de matériaux.

**40%**  
D'ÉCONOMIES  
SUR LES  
LAMES



Kit lame métrique

Séries	Diamètre			Qté	TAP-MET-KIT	TAK-MET-KIT	TAN-MET-KIT	TAM-MET-KIT	TAX-MET-KIT	
	mm	pouce	Fraction		P	K	N	M	X	
m	0-A	13.00	0.5118	—	2	TAP0-13.00	TAK0-13.00	TAN0-13.00	TAM0-13.00	TAX0-13.00
	0-B	14.00	0.5512	—	2	TAP0-14.00	TAK0-14.00	TAN0-14.00	TAM0-14.00	TAX0-14.00
	0-C	16.00	0.6299	—	2	TAP0-16.00	TAK0-16.00	TAN0-16.00	TAM0-16.00	TAX0-16.00
	0-D	17.50	0.6890	—	2	TAP0-17.50	TAK0-17.50	TAN0-17.50	TAM0-17.50	TAX0-17.50
	1-A	18.00	0.7087	—	2	TAP1-18.00	TAK1-18.00	TAN1-18.00	TAM1-18.00	TAX1-18.00
	1-B	20.00	0.7874	—	2	TAP1-20.00	TAK1-20.00	TAN1-20.00	TAM1-20.00	TAX1-20.00
	1-C	22.00	0.8661	—	2	TAP1-22.00	TAK1-22.00	TAN1-22.00	TAM1-22.00	TAX1-22.00
	1-D	24.00	0.9449	—	2	TAP1-24.00	TAK1-24.00	TAN1-24.00	TAM1-24.00	TAX1-24.00
	2-A	25.00	0.9843	63/64	2	TAP2-25.00	TAK2-25.00	TAN2-25.00	TAM2-25.00	TAX2-25.00
	2-C	30.00	1.1811	—	2	TAP2-30.00	TAK2-30.00	TAN2-30.00	TAM2-30.00	TAX2-30.00
	2-D	32.00	1.2598	—	2	TAP2-32.00	TAK2-32.00	TAN2-32.00	TAM2-32.00	TAX2-32.00
	2-D	35.00	1.3780	—	2	TAP2-35.00	TAK2-35.00	TAN2-35.00	TAM2-35.00	TAX2-35.00

Kit lame impérial

Séries	Diamètre			Qté	TAP-IMP-KIT	TAK-IMP-KIT	TAN-IMP-KIT	TAM-IMP-KIT	TAX-IMP-KIT	
	mm	pouce	Fraction		P	K	N	M	X	
i	0-A	12.70	0.5000	1/2	2	TAP0-12.70	TAK0-12.70	TAN0-12.70	TAM0-12.70	TAX0-12.70
	0-B	14.29	0.5626	9/16	2	TAP0-14.29	TAK0-14.29	TAN0-14.29	TAM0-14.29	TAX0-14.29
	0-C	15.88	0.6252	5/8	2	TAP0-15.88	TAK0-15.88	TAN0-15.88	TAM0-15.88	TAX0-15.88
	0-D	17.46	0.6874	11/16	2	TAP0-17.46	TAK0-17.46	TAN0-17.46	TAM0-17.46	TAX0-17.46
	1-B	19.05	0.7500	3/4	2	TAP1-19.05	TAK1-19.05	TAN1-19.05	TAM1-19.05	TAX1-19.05
	1-C	20.64	0.8126	13/16	2	TAP1-20.64	TAK1-20.64	TAN1-20.64	TAM1-20.64	TAX1-20.64
	1-C	22.23	0.8752	7/8	2	TAP1-22.23	TAK1-22.23	TAN1-22.23	TAM1-22.23	TAX1-22.23
	1-D	23.81	0.9374	15/16	2	TAP1-23.81	TAK1-23.81	TAN1-23.81	TAM1-23.81	TAX1-23.81
	2-B	25.40	1.0000	1	2	TAP2-25.40	TAK2-25.40	TAN2-25.40	TAM2-25.40	TAX2-25.40
	2-C	28.58	1.1252	1-1/8	2	TAP2-28.58	TAK2-28.58	TAN2-28.58	TAM2-28.58	TAX2-28.58
	2-D	31.75	1.2500	1-1/4	2	TAP2-31.75	TAK2-31.75	TAN2-31.75	TAM2-31.75	TAX2-31.75
	2-D	34.93	1.3752	1-3/8	2	TAP2-34.93	TAK2-34.93	TAN2-34.93	TAM2-34.93	TAX2-34.93

m = Métrique (mm)  
i = Impérial (pouce)



# POURQUOI ACHETER NOS KITS ?

- Il sert d'introduction à la ligne de produits T-A Pro tout en offrant une solution pour percer une gamme de diamètres courants dans l'industrie.
- Possibilité de s'étendre à des diamètres plus petits ou plus grands ainsi qu'à des profondeurs allant de l'extra court à 15xD avec la gamme complète de diamètres du T-A Pro (9,50 mm - 47,80 mm (0,3739" - 1,8820")).
- Combine des capacités de pénétration exceptionnelles et une polyvalence dans une large gamme de tailles, offrant efficacité et valeur pour une variété d'applications.
- Solution prête à l'emploi idéale pour les clients qui cherchent à maximiser leur investissement dans une machine CNC récemment achetée.



**BIBLIOTHÈQUE DE MATÉRIAUX T-A PRO :  
LE VOIR EN ACTION.**

## LAMES REDESSINÉES Ø 9,50 mm - 47,80 mm (0,3739" - 1,8820")



### ACIER

- Conçu pour augmenter les taux de pénétration et la durée de vie des outils dans les applications en acier.
- Géométrie et arêtes de coupe supérieure offrant un excellent contrôle des copeaux.
- Le revêtement multicouche AM300® d'Allied augmente la résistance à la chaleur et améliore la durée de vie des outils.



### FONTE

- Conçu uniquement pour les applications en Fonte/Nodulaire.
- Géométrie développée pour une durée de vie maximale de l'outil, une réduction des bavures de sortie et une meilleure finition des trous.
- Le revêtement TiAlN multicouche d'Allied offre une résistance à l'abrasion et une durée de vie de l'outil accrues.



### NON-FERREUX

- Conçu pour les applications en aluminium, en laiton et en cuivre.
- La géométrie donne un excellent contrôle des copeaux dans ces matériaux plus doux.
- Le revêtement TiCN offre la polyvalence dans une variété de matériaux tout en réduisant le collage copeaux.



### INOX

- Conçu pour tous les aciers inoxydables et les matériaux en superalliage réfractaire.
- Géométrie optimisée pour une meilleure formation des copeaux tout en minimisant les bavures de sortie.
- Durée de vie d'outil de pointe dans les matériaux inoxydables et superalliages réfractaire grâce au nouveau revêtement AM460 d'Allied.



### NUANCE HSS

- Géométrie des copeaux améliorée pour un excellent contrôle des copeaux dans tous les matériaux.
- Longue durée de vie et sécurité de processus élevée pour les applications les plus difficiles.
- Le revêtement multicouche AM200® d'Allied combine une excellente résistance à la chaleur et un pouvoir lubrifiant élevé pour une utilisation dans de nombreuses applications.



Allied Machine offre un support d'expert. Que vous ayez besoin d'un devis, d'un test ou d'une solution d'application, un ingénieur hautement qualifié et expérimenté est prêt à vous aider.  
[www.alliedmachine.com/contactus](http://www.alliedmachine.com/contactus)

Référence littérature : TAPKIT-FL\_EU-FR

Copyright © 2025 Allied Machine and Engineering Corp. – Tous droits réservés.  
Toutes les marques désignées par le symbole ® sont déposées aux États-Unis et dans d'autres pays.



**ALLIED MACHINE  
& ENGINEERING**

**WOHLHAUPTER®**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing