

Hochvorschub **BOHRER-SETS**

www.alliedmachine.com

T-A PRO® BOHREN

mehr sparen bei Einsätzen & Haltern



Eine **grundlegende**
Zerspanungslösung
für eine **Vielzahl** von
Bohrungsgrößen.



Kostensparnis
gegenüber dem
Einzelkauf.



Breite Auswahl an
Durchmesser-
bereichen.

WOHLHAUPTER®



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

www.wohlhaupter.com

20%
EINSPARUNG
BEI DEN
BOHRHALTER-PAKETEN



HALTER-SETS FÜR T-A PRO

- Drei Halter decken einen Durchmesserbereich von 12,70 mm - 35,04 mm ab.
- Erhältlich in 3xD und 5xD sowie mit und ohne Zylinderschaft.
- Optimierte Spannuten sorgen für erhöhte Spanabfuhr.
- Neues Kühlkanalsystem bietet selbst bei Anwendungen mit niedrigem Kühlmitteldruck (14 bar) hervorragende Leistungen.

Metrisch: 3xD Bohreinsatzhalter-Sets

	Serie	Länge	Bohrtiefe	Schaft-durchmesser	Stk.
m	0-A	3xD	45,9	20	1
	1-A	3xD	62,9	25	1
	2-A	3xD	89,2	32	1

HTA03FM-KIT
Zylinderschaft mit Spannfläche
HTA0A03-20FM
HTA1A03-25FM
HTA2A03-32FM

HTA03CM-KIT
Zylinderschaft ohne Spannfläche
HTA0A03-20CM
HTA1A03-25CM
HTA2A03-32CM

Metrisch: 5xD Bohreinsatzhalter-Sets

	Serie	Länge	Bohrtiefe	Schaft-durchmesser	Stk.
m	0-A	5xD	76,6	20	1
	1-A	5xD	104,8	25	1
	2-A	5xD	148,7	32	1

HTA05FM-KIT
Zylinderschaft mit Spannfläche
HTA0A05-20FM
HTA1A05-25FM
HTA2A05-32FM

HTA05CM-KIT
Zylinderschaft ohne Spannfläche
HTA0A05-20CM
HTA1A05-25CM
HTA2A05-32CM

Zoll: 3xD Bohreinsatzhalter-Sets

	Serie	Länge	Bohrtiefe	Schaft-durchmesser	Stk.
i	0-A	3xD	1.809	0.750	1
	1-A	3xD	2.475	1.000	1
	2-A	3xD	3.513	1.250	1

HTA03F-KIT
Zylinderschaft mit Spannfläche
HTA0A03-075F
HTA1A03-100F
HTA2A03-125F

HTA03C-KIT
Zylinderschaft ohne Spannfläche
HTA0A03-075C
HTA1A03-100C
HTA2A03-125C

Zoll: 5xD Bohreinsatzhalter-Sets

	Serie	Länge	Bohrtiefe	Schaft-durchmesser	Stk.
i	0-A	5xD	3.015	0.750	1
	1-A	5xD	4.125	1.000	1
	2-A	5xD	5.855	1.250	1

HTA05F-KIT
Zylinderschaft mit Spannfläche
HTA0A05-075F
HTA1A05-100F
HTA2A05-125F

HTA05C-KIT
Zylinderschaft ohne Spannfläche
HTA0A05-075C
HTA1A05-100C
HTA2A05-125C

m = Metrisch (mm)
i = Zoll (in)

EINSATZ-SETS FÜR T-A PRO

- Enthält 12 gängige Durchmesser.
- ISO-spezifische Hartmetallgeometrie-Optionen in P, K, N oder M für eine vereinfachte Auswahl der Bohreinsätze.
- Auch in HSS-Substrat mit X-Geometrie erhältlich, um eine Vielzahl von Werkstoffen zu bearbeiten.

40%
EINSPARUNG
BEI DEN
BOHREINSATZ-PAKETEN



Metrisch: Bohreinsatz-Sets

Serie	Durchmesser			Stk.
	mm	Zoll	Bruchwert	
0-A	13,00	0.5118	—	2
0-B	14,00	0.5512	—	2
0-C	16,00	0.6299	—	2
0-D	17,50	0.6890	—	2
1-A	18,00	0.7087	—	2
1-B	20,00	0.7874	—	2
1-C	22,00	0.8661	—	2
1-D	24,00	0.9449	—	2
2-A	25,00	0.9843	63/64	2
2-C	30,00	1.1811	—	2
2-D	32,00	1.2598	—	2
2-D	35,00	1.3780	—	2

TAP-MET-KIT	TAK-MET-KIT	TAN-MET-KIT	TAM-MET-KIT	TAX-MET-KIT
P	K	N	M	X
TAP0-13.00	TAK0-13.00	TAN0-13.00	TAM0-13.00	TAX0-13.00
TAP0-14.00	TAK0-14.00	TAN0-14.00	TAM0-14.00	TAX0-14.00
TAP0-16.00	TAK0-16.00	TAN0-16.00	TAM0-16.00	TAX0-16.00
TAP0-17.50	TAK0-17.50	TAN0-17.50	TAM0-17.50	TAX0-17.50
TAP1-18.00	TAK1-18.00	TAN1-18.00	TAM1-18.00	TAX1-18.00
TAP1-20.00	TAK1-20.00	TAN1-20.00	TAM1-20.00	TAX1-20.00
TAP1-22.00	TAK1-22.00	TAN1-22.00	TAM1-22.00	TAX1-22.00
TAP1-24.00	TAK1-24.00	TAN1-24.00	TAM1-24.00	TAX1-24.00
TAP2-25.00	TAK2-25.00	TAN2-25.00	TAM2-25.00	TAX2-25.00
TAP2-30.00	TAK2-30.00	TAN2-30.00	TAM2-30.00	TAX2-30.00
TAP2-32.00	TAK2-32.00	TAN2-32.00	TAM2-32.00	TAX2-32.00
TAP2-35.00	TAK2-35.00	TAN2-35.00	TAM2-35.00	TAX2-35.00

Zoll: Bohreinsatz-Sets

Serie	Durchmesser			Stk.
	mm	Zoll	Bruchwert	
0-A	12,70	0.5000	1/2	2
0-B	14,29	0.5626	9/16	2
0-C	15,88	0.6252	5/8	2
0-D	17,46	0.6874	11/16	2
1-B	19,05	0.7500	3/4	2
1-C	20,64	0.8126	13/16	2
1-C	22,23	0.8752	7/8	2
1-D	23,81	0.9374	15/16	2
2-B	25,40	1.0000	1	2
2-C	28,58	1.1252	1-1/8	2
2-D	31,75	1.2500	1-1/4	2
2-D	34,93	1.3752	1-3/8	2

TAP-IMP-KIT	TAK-IMP-KIT	TAN-IMP-KIT	TAM-IMP-KIT	TAX-IMP-KIT
P	K	N	M	X
TAP0-12.70	TAK0-12.70	TAN0-12.70	TAM0-12.70	TAX0-12.70
TAP0-14.29	TAK0-14.29	TAN0-14.29	TAM0-14.29	TAX0-14.29
TAP0-15.88	TAK0-15.88	TAN0-15.88	TAM0-15.88	TAX0-15.88
TAP0-17.46	TAK0-17.46	TAN0-17.46	TAM0-17.46	TAX0-17.46
TAP1-19.05	TAK1-19.05	TAN1-19.05	TAM1-19.05	TAX1-19.05
TAP1-20.64	TAK1-20.64	TAN1-20.64	TAM1-20.64	TAX1-20.64
TAP1-22.23	TAK1-22.23	TAN1-22.23	TAM1-22.23	TAX1-22.23
TAP1-23.81	TAK1-23.81	TAN1-23.81	TAM1-23.81	TAX1-23.81
TAP2-25.40	TAK2-25.40	TAN2-25.40	TAM2-25.40	TAX2-25.40
TAP2-28.58	TAK2-28.58	TAN2-28.58	TAM2-28.58	TAX2-28.58
TAP2-31.75	TAK2-31.75	TAN2-31.75	TAM2-31.75	TAX2-31.75
TAP2-34.93	TAK2-34.93	TAN2-34.93	TAM2-34.93	TAX2-34.93

Ⓜ = Metrisch (mm)
Ⓢ = Zoll (in)

WARUM SETS KAUFEN?

- Dient als Einführung in die T-A Pro-Produktlinie und bietet gleichzeitig eine Lösung für das Bohren einer Reihe branchenüblicher Durchmesser.
- Möglichkeit zur Erweiterung auf kleinere oder größere Durchmesser sowie Bohrtiefen von extra kurz bis 15xD mit dem gesamten Durchmesserbereich von T-A Pro (9,50 mm - 47,80 mm).
- Kombiniert außergewöhnliche Vorschübe und Vielseitigkeit über einen breiten Bereich von Größen und bietet Effizienz und Mehrwert für eine Vielzahl von Anwendungen.
- Gebrauchsfertige Lösung, ideal für Kunden, die ihre Investition bei einer kürzlich gekauften CNC-Maschine maximieren möchten.



**T-A PRO WERKSTOFF-DATENBANK:
IN AKTION ERLEBEN.**

NEUES BOHREINSATZ DESIGN

Ø 9,50 mm - 47,80 mm



STAHL

- Entwickelt für höhere Vorschubgeschwindigkeiten und längere Standzeiten bei Stahlanwendungen.
- Hervorragende Geometrie und Schneidkanten für ausgezeichnete Spankontrolle.
- Die AM300® Mehrschichtbeschichtung von Allied erhöht den Verschleißwiderstand und verbessert die Standzeit.



GUSSEISEN

- Einzigartiges Design für Gusseisen- und Sphärogussanwendungen.
- Geometrie für maximale Werkzeugstandzeit, reduzierten Austrittsgrat und verbesserte Bohrungsqualität.
- Die Multi-Layer-Beschichtung TiAlN von Allied erhöht die Verschleißfestigkeit und verbessert die Standzeit.



NICHTEISEN-MATERIALIEN

- Geeignet für Anwendungen in Aluminium, Messing und Kupfer.
- Die Geometrie ergibt eine hervorragende Spankontrolle in diesen weichen Werkstoffen.
- Die TiN-Beschichtung ermöglicht eine flexible Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe bei gleichzeitiger Reduzierung des Rüstaufwandes.



NICHTROSTENDE STÄHLE

- Konzipiert für alle nichtrostenden Stähle und warmfesten Superlegierungen (wie Nickelbasislegierungen).
- Optimierte Geometrie für verbesserte Spanbildung bei gleichzeitiger Minimierung des Austrittsgrats.
- Die neue AM460-Beschichtung von Allied ermöglicht branchenführende Standzeiten in rostfreien Stählen und warmfesten Superlegierungen.



GRUNDWERKSTOFF AUS HSS

- Verbesserte Geometrie für ausgezeichnete Spankontrolle in allen Werkstoffen.
- Lange Werkzeugstandzeiten und hohe Prozesssicherheit für anspruchsvollste Anwendungen.
- Mehrschichtige AM200®-Beschichtung von Allied kombiniert exzellente Hitzebeständigkeit und hohe Schmierfähigkeit für unterschiedlichste Anwendungen.



Allied Machine und Wohlhaupter bieten kompetente technische Unterstützung. Ob Sie ein Angebot, einen Test oder eine Anwendungslösung benötigen: qualifizierte und geschulte Anwendungstechniker stehen Ihnen zur Verfügung, um Ihnen zu helfen.

www.alliedmachine.com/contactus

Katalog-Nr.: 30837

Copyright © 2025 Allied Machine and Engineering Corp. – Alle Rechte vorbehalten.

Alle mit dem Symbol ® gekennzeichneten Marken sind in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern eingetragen.

WOHLHAUPTER®

**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing