



ALLIED MACHINE  
& ENGINEERING

WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing



Perçage



Alésoir



Brunissoir



Fraise à  
fileter



Spéciaux



Wohlhaupter®

▶ ALÉSAGE

Outils d'alésage pour grand diamètre

WOHLHAUPTER®



SECTION

---

# B10-G

---

Alésage de grand diamètre

# Alésage de grand diamètre Wohlhaupter®

Basic D 40 | Basic D 60 | Eco D 60 | Flex D 60

► Plage de diamètre : 200.00 mm - 3255.00 mm



## Grands alésages ?

Wohlhaupter a continué à développer ses capacités d'alésage de grand diamètre avec Alu-Line. Nos guides et corps crantés Alu-Line sont fabriqués en alliage d'aluminium léger afin de minimiser le poids tout en réalisant des travaux d'alésage lourds. Les guides crantés polyvalents et les corps crantés permettent d'alésé de 200,00 mm à 3255,00 mm, offrant ainsi à nos clients les gammes d'outils les plus puissantes et les plus polyvalentes.

## Industries applicables



Aérospatiale



Agriculture



Automobile



Armes à  
feux



Usinage  
général



Pétrol & Gaz



Énergie  
renouvelable

Votre sécurité et la sécurité des autres est très importante. Ce catalogue contient des messages de sécurité importants. Toujours lire et suivre toutes les précautions de sécurité.



Ce triangle est un symbole de danger pour la sécurité. Il vous informe des risques potentiels pour la sécurité qui peuvent provoquer une défaillance de l'outil et des blessures graves.

Lorsque vous voyez ce symbole dans le catalogue, recherchez le message de sécurité correspondant qui peut être près de ce triangle ou mentionné dans le texte à proximité.

Il y a également des mots d'avertissement utilisés dans le catalogue. Les messages de sécurité suivent ces mots.

### **AVERTISSEMENT**

**AVERTISSEMENT** (indiqué ci-dessus) signifie que le non-respect des précautions dans ce message pourrait entraîner une défaillance de l'outil et des blessures graves.

**NOTIFICATION** signifie que le fait de ne pas suivre les précautions prises dans ce message pourrait endommager l'outil ou la machine mais ne causerait pas de blessures.

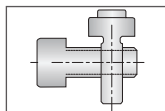
**REMARQUE** et **IMPORTANT** sont également utilisés. Il est important que vous lisez et suivez ceux-ci mais ne sont pas liés à la sécurité.

Visitez [www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com) pour avoir les informations et les procédures les plus récentes.

# Sommaire Alésage de grand diamètre

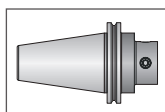
## Références des icônes

Les icônes suivantes apparaîtront tout au long du catalogue pour vous aider à naviguer entre les produits



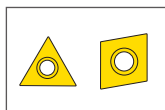
### Éléments de fixation

A utiliser avec les porte-plaquettes et les têtes d'alésage



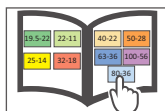
### Attachements

Une variété d'attachements pour différentes machines



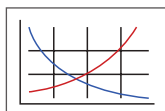
### Plaquettes

A utiliser avec les Porte-plaquettes et les barres d'alésage utilisant des plaquettes indexables



### Guide des couleurs de Connexion MVS

Instructions et informations détaillées concernant la (les) connexion(s) MVS



### Conditions de coupe préconisées

Vitesses et avances préconisées pour un alésage optimal et sûr



### Option d'arrosage par l'outil

Indique que l'outil utilise l'arrosage par l'outil

## Introduction

Vue d'ensemble . . . . . 2 - 3

## Guides crantés

Guides crantés Alu-Line Basic D 40 . . . . . 4  
 Guides crantés Alu-Line Basic D 60 . . . . . 5  
 Guides crantés Alu-Line Eco D 60 . . . . . 6  
 Guides crantés Alu-Line Flex D 60 . . . . . 7

## Pièces intermédiaires crantés

avec connexion MVS . . . . . 8 - 9

## Cassettes d'alésage 537

Cassettes analogique 537 . . . . . 10  
 Cassettes numérique 537 avec 3E<sup>TECH+</sup> . . . . . 11

## Porte-plaquettes

Porte-plaquettes pour usinage d'ébauche . . . . . 12 - 13  
 Porte-plaquettes pour décalage de hauteur et gorges axiales . . . . . 14

## Mandrins et attachements

Mandrin MVS D40/D60 . . . . . 15  
 Attachements D40/D60 . . . . . 16 - 19

Accessoires . . . . . 20 - 25

Gammes	Plage de diamètre
	Métrique (mm)
Guide Basic D 40	200.00 - 520.00
Guide Basic D 60	200.00 - 505.00
Guide Eco D 60	465.00 - 1020.00
Guide Flex D 60	500.00 - 3255.00

# Vue d'ensemble Alésage de grand diamètre

## ALÉSAGE Grand diamètre

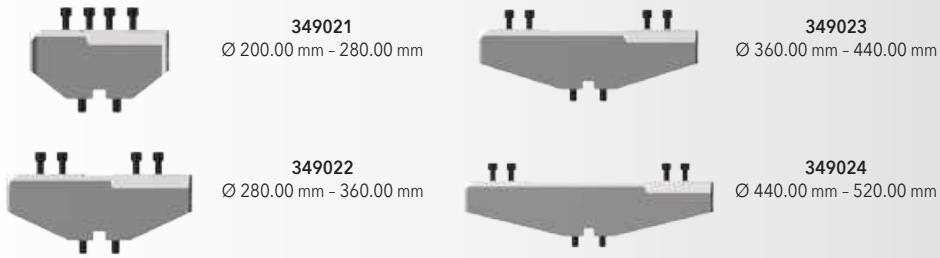
**Grand alésage ? Nous avons ce qu'il vous faut.**

Notre système d'outillage polyvalent peut fournir la puissance et la précision nécessaires à vos travaux d'alésage de grand diamètre. Le système d'alésage de grand diamètre propose quatre guides Alu-Line crantés différents, une large gamme de porte-plaquettes d'alésage d'ébauche et de finition, des cassettes vernier et numériques, ainsi que des porte-plaquettes d'ébauche et de finition combinées.

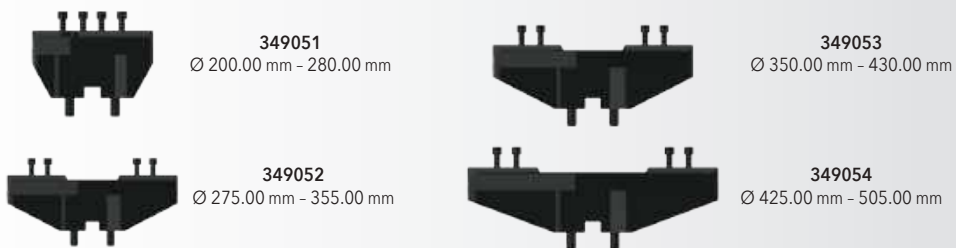
- Plage de diamètre : 200.00 mm - 3255.00 mm.
- Guides crantés Basic, Eco, et Flex.
- Ébauche, finition, ou ébauche et finition combiné peut être réalisée en un seul passage.
- Cassettes de lecture numérique disponibles pour des ajustements rapides et faciles.
- Les guides et les corps crantés Alu-Line sont en aluminium léger.



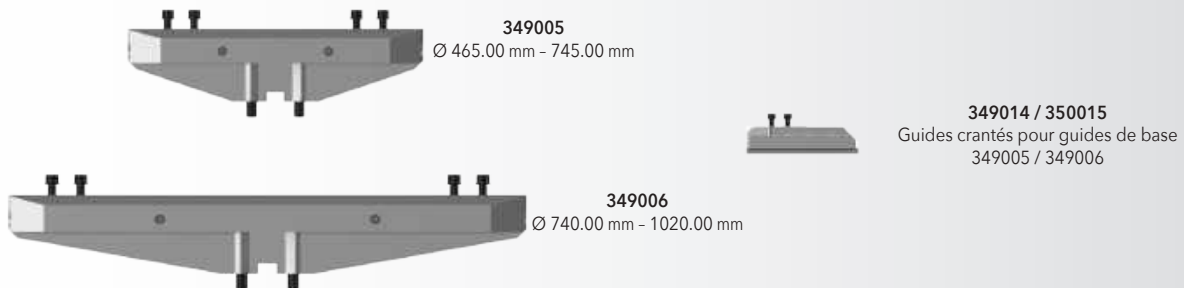
► Guides crantés Basic D 40 pour l'alésage de finition



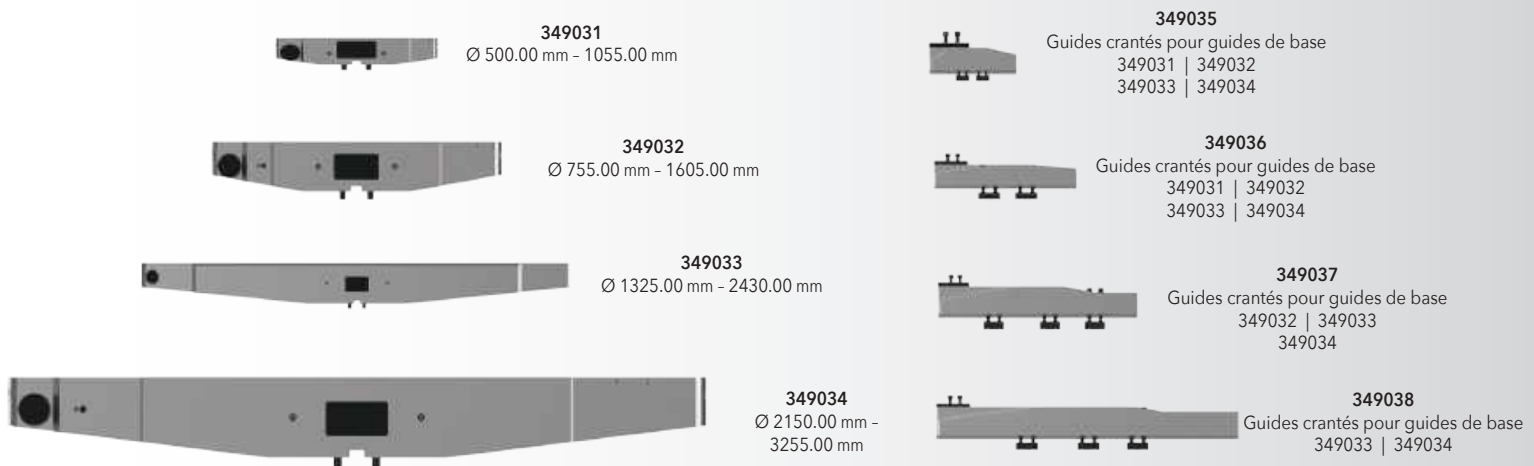
► Guides crantés Basic D 60 pour l'alésage d'ébauche et de finition



► Guides crantés Eco D 60 pour l'alésage d'ébauche et de finition

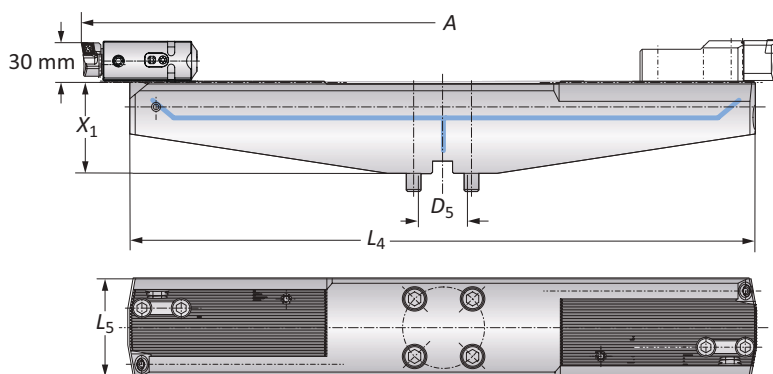


► Guides crantés Flex D 60 pour l'alésage d'ébauche et de finition

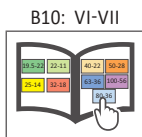
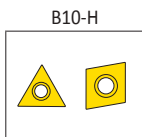
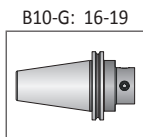
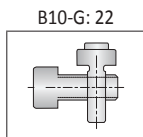
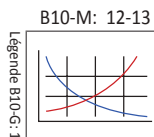


## Guides crantés Alu-Line Basic D 40

Plage de diamètre : 200.00 mm - 520.00 mm



	Connexion	Capacité d'alésage	Guide cranté			Poids	Référence
	D <sub>5</sub>		A	X <sub>1</sub>	L <sub>4</sub>		
Ⓜ	D 40	200.00 - 280.00	75.00	190.00	80.00	2.80 (kg)	349021
	D 40	280.00 - 360.00	75.00	270.00	80.00	3.80 (kg)	349022
	D 40	360.00 - 440.00	75.00	350.00	80.00	5.00 (kg)	349023
	D 40	440.00 - 520.00	75.00	430.00	80.00	6.00 (kg)	349024



Ⓜ = Métrique (mm)

**⚠ AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

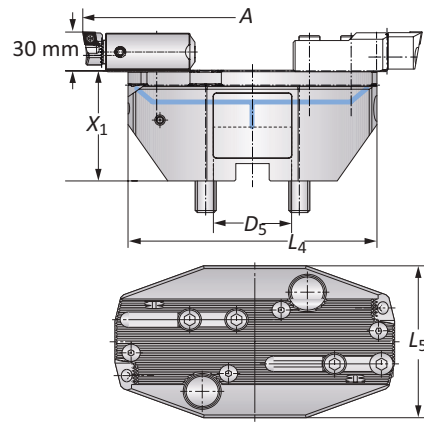
**⚠ AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

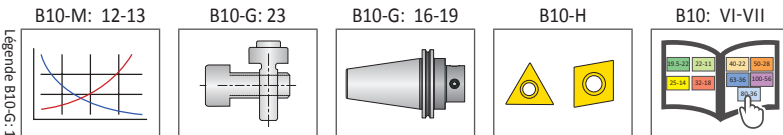
Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Guides crantés Alu-Line Basic D 60

Plage de diamètre : 200.00 mm - 505.00 mm



	Connexion	Capacité d'alésage	Guide cranté			Poids	Référence
	D <sub>5</sub>		A	X <sub>1</sub>	L <sub>4</sub>		
Ⓜ	D 60	200.00 - 280.00	85.00	191.00	110.00	4.10 (kg)	349051
	D 60	275.00 - 355.00	85.00	264.00	110.00	5.20 (kg)	349052
	D 60	350.00 - 430.00	85.00	339.00	125.00	6.90 (kg)	349053
	D 60	425.00 - 505.00	85.00	414.00	125.00	8.00 (kg)	349054



Ⓜ = Métrique (mm)

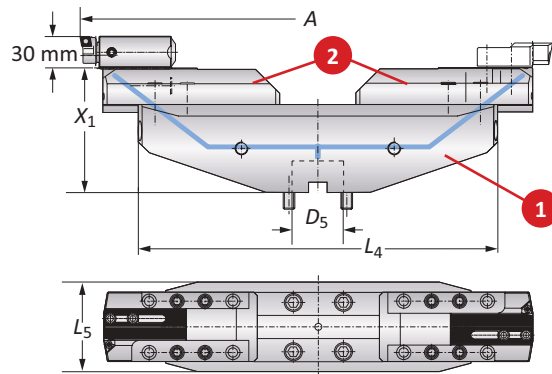
**⚠ AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

- ⚠ AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :
- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
  - Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
  - Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
  - Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
  - Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
  - Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Guides crantés Alu-Line Eco D 60

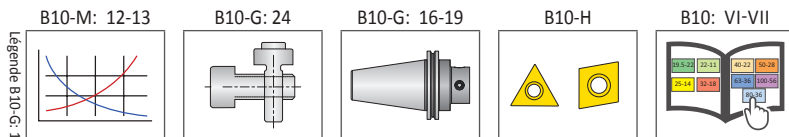
Plage de diamètre : 465.00 mm - 1020.00 mm



	Connexion	Capacité d'alésage	Guide cranté			1 Guide de base		2 Guide cranté (Alu-Line)*		2 Guide cranté (acier)**	
			D <sub>5</sub>	A	X <sub>1</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	Poids	Référence	Poids	Référence
Ⓜ	D 60	465.00 - 745.00	155.00	447.00	129.00	11.80 (kg)	<b>349005</b>	2.20 (kg)	<b>349015</b>	5.70 (kg)	<b>349014</b>
	D 60	740.00 - 1020.00	155.00	722.00	129.00	18.00 (kg)	<b>349006</b>	2.20 (kg)	<b>349015</b>	5.70 (kg)	<b>349014</b>

\*Finition alésage : guide cranté en Alu-Line.

\*\*Alésage d'ébauche : guide cranté en acier.



Ⓜ = Métrique (mm)

**⚠ AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

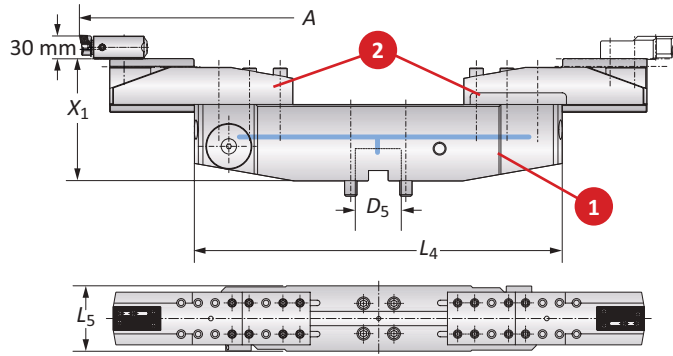
**⚠ AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

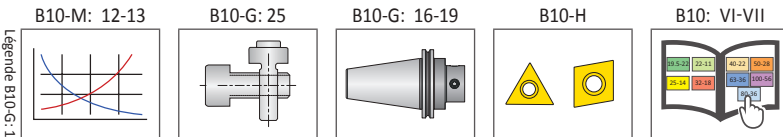
Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Guides crantés Alu-Line Flex D 60

Plage de diamètre : 500.00 mm - 3255.00 mm



Connexion	Capacité d'alésage	Guide cranté			Poids (1 + 2)	Référence		
		$D_5$	A	$X_1$		$L_4$	$L_5$	1 Guide de base
m	D 60	500.00 - 780.00	160.00	480.00	130.00	24.20 (kg)	349031	349035
	D 60	950.00 - 1055.00	185.00	480.00	130.00	41.30 (kg)	349031	349036
	D 60	775.00 - 1055.00	185.00	755.00	155.00	42.50 (kg)	349032	349035
	D 60	1050.00 - 1330.00	210.00	755.00	155.00	59.60 (kg)	349032	349036
	D 60	1442.00 - 1605.00	225.00	755.00	155.00	86.30 (kg)	349032	349037
	D 60	1325.00 - 1605.00	210.00	1305.00	185.00	88.20 (kg)	349033	349035
	D 60	1325.00 - 1880.00	235.00	1305.00	185.00	105.30 (kg)	349033	349036
	D 60	1600.00 - 2155.00	250.00	1305.00	185.00	132.00 (kg)	349033	349037
	D 60	1990.00 - 2430.00	255.00	1305.00	185.00	169.80 (kg)	349033	349038
	D 60	2150.00 - 2430.00	235.00	2130.00	225.00	192.50 (kg)	349034	349035
	D 60	2150.00 - 2705.00	260.00	2130.00	225.00	209.60 (kg)	349034	349036
	D 60	2150.00 - 2980.00	275.00	2130.00	225.00	236.00 (kg)	349034	349037
	D 60	2150.00 - 3255.00	280.00	2130.00	225.00	274.00 (kg)	349034	349038



m = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT**

Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT**

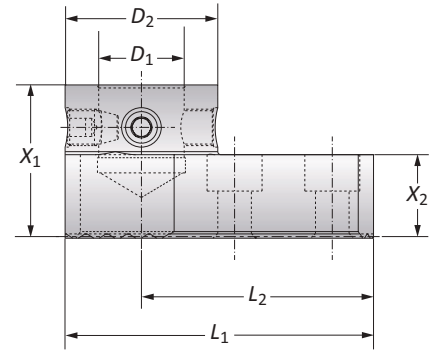
Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
  - Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
  - Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
  - Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
  - Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
  - Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Pièces intermédiaires crantés avec connexion MVS

### Pièces intermédiaires

Connexion MVS	Pièces intermédiaires				Poids	Référence
	$D_2$   $D_1$	$X_1$	$X_2$	$L_1$   $L_2$		
<b>M</b> 50 - 28	50.00	27.00	101.00	76.00	1.30 (kg)	<b>349046</b>



### Alésage

Guide	Têtes d'alésage	Plage d'alésage interne mm
349051	310005/464006/564045	215.00 - 313.00
349052	310005/464006/564045	290.00 - 388.00
349053	310005/464006/564045	365.00 - 463.00
349054	310005/464006/564045	440.00 - 538.00
349005 avec 349015	310005/464006/564045	480.00 - 778.00

### Détourage

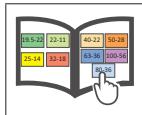
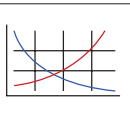
Guide	Têtes d'alésage	Plage d'alésage externe mm
349051	310005/464006/565045	67.00 - 165.00
349052	310005/464006/565045	142.00 - 240.00
349053	310005/464006/565045	217.00 - 315.00
349054	310005/464006/565045	292.00 - 390.00
349005 avec 349015	310005/464006/565045	332.00 - 630.00

REMARQUE : Rotation de la broche à gauche seulement.

B10-M: 12-13

B10: VI-VII

Légende B10-G: 1



**M** = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :


- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

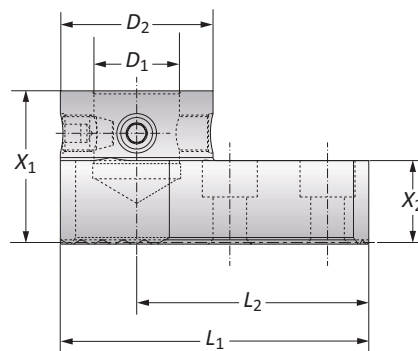
**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
  - Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
  - Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
  - Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
  - Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
  - Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Pièces intermédiaires crantés avec connexion MVS

### Pièces intermédiaires

Connexion MVS	Pièces intermédiaires				Poids	Référence
	D <sub>2</sub>   D <sub>1</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>		
 50 - 28	50.00	27.00	101.00	76.00	1.30 (kg)	349046



### Alésage

Guide	Têtes d'alésage	Plage d'alésage interne mm
349051	310005/464006/564045	65.00 - 128.00
349052	310005/464006/564045	105.00 - 203.00
349053	310005/464006/564045	180.00 - 278.00
349054	310005/464006/564045	255.00 - 353.00
349005 avec 349015	310005/464006/564045	295.00 - 593.00

### Détourage

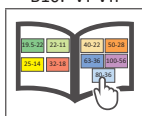
Guide	Têtes d'alésage	Plage d'alésage externe mm
349051	310005/464006/564045	-
349052	310005/464006/564045	0.00 - 55.00
349053	310005/464006/564045	32.00 - 130.00
349054	310005/464006/564045	107.00 - 205.00
349005 with 349015	310005/464006/564045	147.00 - 445.00

REMARQUE : Rotation de la broche à gauche seulement.

B10-M: 12-13

B10: VI-VII

Légende B10-G: 1



 = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

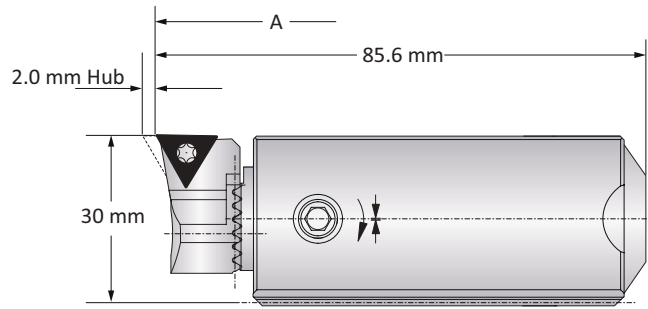
- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
  - Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
  - Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
  - Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
  - Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
  - Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Cassettes analogique 537

Plage de diamètre : 100.00 mm - 3255.00 mm

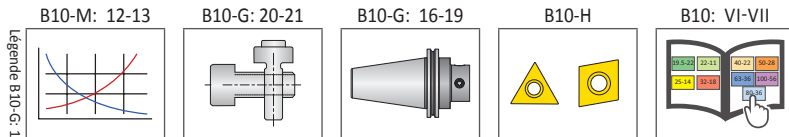


Forme 101



Forme 20

Gamme de guide	Capacité d'alésage		Forme de plaquette	Porte-plaquette	Référence	
	A	Poids			Éléments de fixation	Cassette
Corps crantés	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	20	210020	137026	537051
	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	101	210063	137026	537051
	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	103	210064	137026	537051
Guides Basic / Eco	200.00 - 1020.00	0.60 (kg)	20	210020	137027	537051
	200.00 - 1020.00	0.60 (kg)	101	210063	137027	537051
	200.00 - 1020.00	0.60 (kg)	103	210064	137027	537051
Guides Flex	500.00 - 3255.00	0.60 (kg)	20	210020	137019	537051
	500.00 - 3255.00	0.60 (kg)	101	210063	137019	537051
	500.00 - 3255.00	0.60 (kg)	103	210064	137019	537051



Ⓜ = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

**⚠ AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**⚠ AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

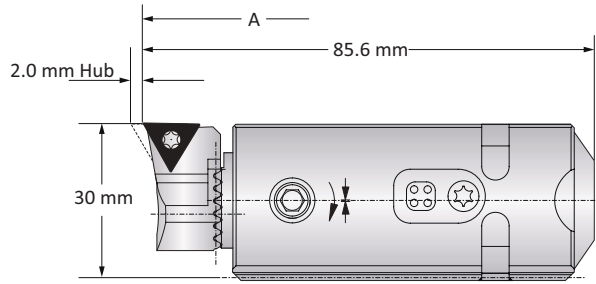
Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Cassettes 537 numérique avec 3E<sup>TECH+</sup>

Plage de diamètre : 100.00 mm - 3255.00 mm



Forme 101



Forme 20

Gamme de guide	Capacité d'alésage A	Poids	Forme de plaquette	Porte-plaquette	Référence	
					Éléments de fixation	Cassette
Corps crantés	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	20	<b>210020</b>	<b>137026</b>	<b>537052</b>
	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	101	<b>210063</b>	<b>137026</b>	<b>537052</b>
	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	103	<b>210064</b>	<b>137026</b>	<b>537052</b>
Guides Basic / Eco	200.00 - 1020.00	0.60 (kg)	20	<b>210020</b>	<b>137027</b>	<b>537052</b>
	200.00 - 1020.00	0.60 (kg)	101	<b>210063</b>	<b>137027</b>	<b>537052</b>
	200.00 - 1020.00	0.60 (kg)	103	<b>210064</b>	<b>137027</b>	<b>537052</b>
Guides Flex	500.00 - 3255.00	0.60 (kg)	20	<b>210020</b>	<b>137019</b>	<b>537052</b>
	500.00 - 3255.00	0.60 (kg)	101	<b>210063</b>	<b>137019</b>	<b>537052</b>
	500.00 - 3255.00	0.60 (kg)	103	<b>210064</b>	<b>137019</b>	<b>537052</b>

### Module de lecture numérique 3E<sup>TECH+</sup>

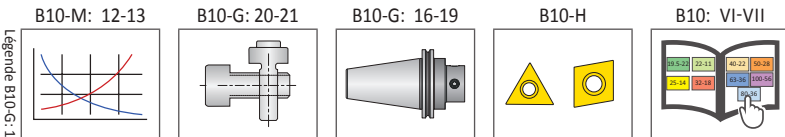
Référence	Unité de charge*
<b>536015</b>	<b>536016</b>

REMARQUE : WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388.

\*Chargeur vendu séparément.



REMARQUE : Précision de réglage 3E<sup>TECH+</sup> de 0.001 mm au diamètre.



 = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

**⚠ AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**⚠ AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

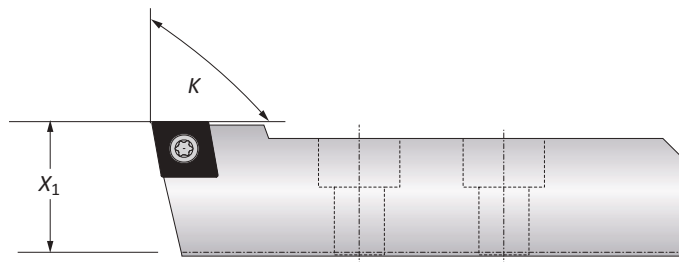
- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Porte-plaquettes pour usinage d'ébauche

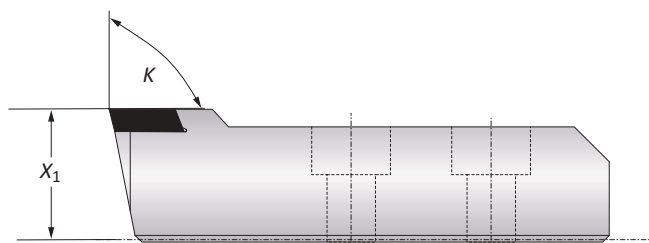
### Porte-plaquettes 90°

	Porte-plaquette		Poids	Code ISO	Forme de plaquette	Référence
	K	X <sub>1</sub>				
m	90°	30.00	0.60 (kg)	CC..09T3..	103	<b>149090</b>
	90°	30.00	0.60 (kg)	CC..1204..	104	<b>149099</b>
	90°	29.30	0.60 (kg)	CC..1204..	104	<b>149083</b>
	90°	30.00	0.60 (kg)	CC..1605..	105	<b>149093</b>



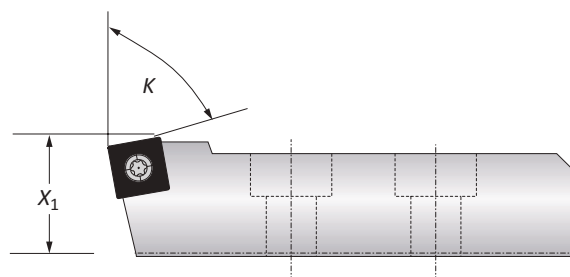
### Porte-plaquettes 90° Tangentielle

	Porte-plaquette		Poids	Code ISO	Forme de plaquette	Référence
	K	X <sub>1</sub>				
m	90°	30.00	0.60 (kg)	Tangentielle	05	<b>149010</b>
	90°	29.30	0.60 (kg)	Tangentielle	05	<b>149020</b>



### Porte-plaquettes 80°

	Porte-plaquette		Poids	Code ISO	Forme de plaquette	Référence
	K	X <sub>1</sub>				
m	80°	30.00	0.60 (kg)	SC..1204..	113	<b>149089</b>
	80°	30.00	0.60 (kg)	SC..150512	114	<b>149094</b>
	80°	30.00	0.60 (kg)	SN..1506..	134	<b>149096</b>



B10-M: 12-13
B10-G: 22-25
B10-G: 16-19
B10-H
B10: VI-VII

m = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

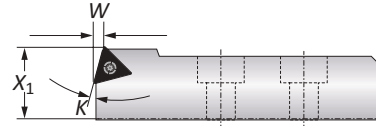
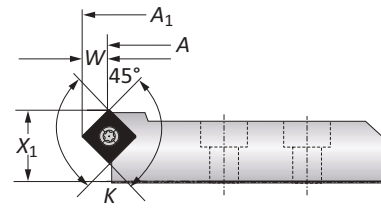
Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
INDEX

## Porte-plaquettes pour usinage d'ébauche | Exemples de capacité d'alésage

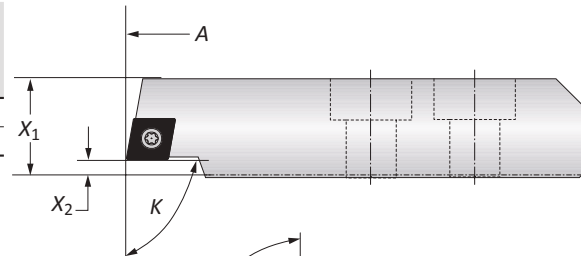
### Porte-plaquettes de chanfreinage

Porte-plaquette					Poids	ISO Code	Forme de plaquette	Référence
K	X <sub>1</sub>	A / A <sub>1</sub>	W					
15°	30.00	+7.00	4.00	0.60 (kg)	TC..16T3..	163	<b>201065</b>	
20°	30.00	+9.00	5.30	0.60 (kg)	TC..16T3..	163	<b>201025</b>	
30°	30.00	+14.00	7.70	0.60 (kg)	TC..16T3..	163	<b>201075</b>	
45°	30.00	+20.00	9.90	0.60 (kg)	SC..1505..	114	<b>201015</b>	



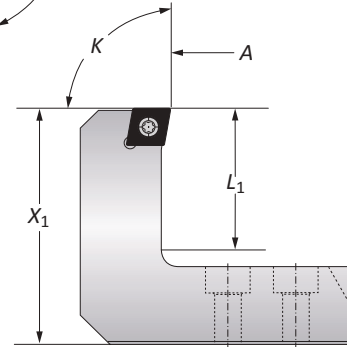
### Porte-plaquettes en tirant

Porte-plaquette					Poids	Code ISO	Forme de plaquette	Référence
K	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	A					
90°	30.00	5.00	+40.00	0.80 (kg)	CC..1204..	104	<b>251010</b>	
90°	30.00	5.00	+75.00	0.90 (kg)	CC..1204..	104	<b>251011</b>	



### Porte-plaquettes de détournage

Porte-plaquette					Poids	Code ISO	Forme de plaquette	Référence
K	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	A					
90°	90.00	62.00	-50.00	1.00 (kg)	CC..1204..	104	<b>149040</b>	

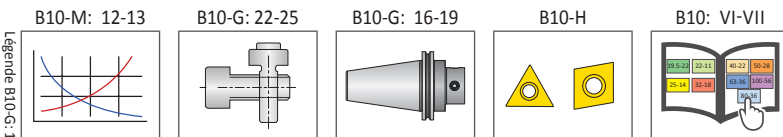


### Exemples de capacité d'alésage

Référence	Guide cranté		Porte-plaquette		
	Plage d'alésage	Référence	Plage d'alésage modifiée	Plage d'alésage totale	
349051	200.00 - 280.00	201065	+7.00	207.00 - 287.00	
349051	200.00 - 280.00	251010	+40.00	240.00 - 320.00	
349051	200.00 - 280.00	149040	-50.00	150.00 - 230.00	

**REMARQUE :** Capacité d'alésage pour guides crantés ou guide de bases sont en page : B10-G: 4 - 7.

**REMARQUE :** Porte-plaquettes supplémentaires disponibles sur demande.



**m** = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

**AVERTISSEMENT**

Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

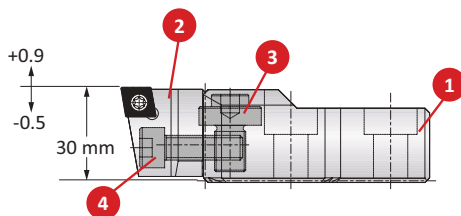
- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT**

Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

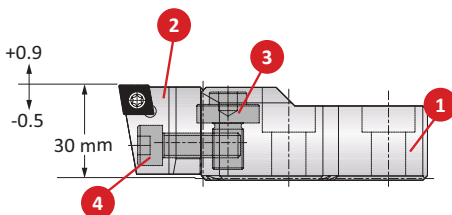
- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
  - Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
  - Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
  - Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
  - Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
  - Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Porte-plaquettes en décalage de hauteur et à gorges axiales



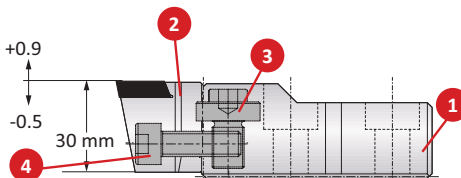
Forme de plaquette forme 103

Capacité d'alésage	1 Attachement		2 Porte-plaquette		3 Vis de réglage		4 Vis de fixation	
	Référence		Forme de plaquette	Référence	Référence	Clé de service	Référence	Clé de service
<b>m</b> 200.00 - 3255.00	149055		103	149058	315355	s6 / B	070369	s6 / B



Forme de plaquette forme 104

Capacité d'alésage	1 Attachement		2 Porte-plaquette		3 Vis de réglage		4 Vis de fixation	
	Référence		Forme de plaquette	Référence	Référence	Clé de service	Référence	Clé de service
<b>m</b> 200.00 - 3255.00	149055		104	149056	315355	s6 / B	070369	s6 / B

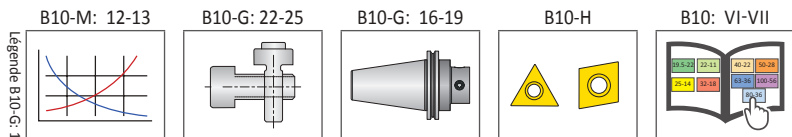
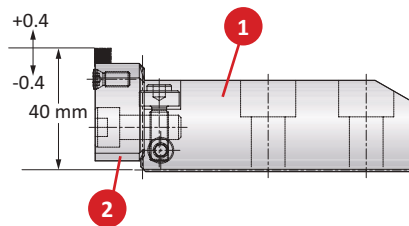


Forme de plaquette forme 05

Capacité d'alésage	1 Attachement		2 Porte-plaquette		3 Vis de réglage		4 Vis de fixation	
	Référence		Forme de plaquette	Référence	Référence	Clé de service	Référence	Clé de service
<b>m</b> 200.00 - 3255.00	149055		05	149085	315355	s6 / B	070369	s6 / B

### Porte-plaquette pour gorges axiales

Porte-plaquette	1 Attachement	2 Porte-plaquette	Poids	Forme de plaquette
$X_1$	Référence	Référence		
<b>m</b> 40.00	226014	226031	0.30 (kg)	304



**m** = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

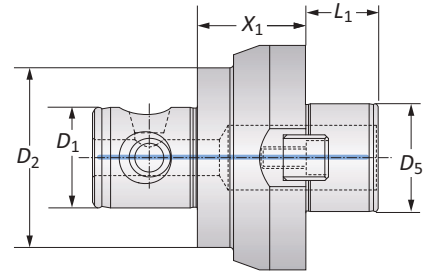
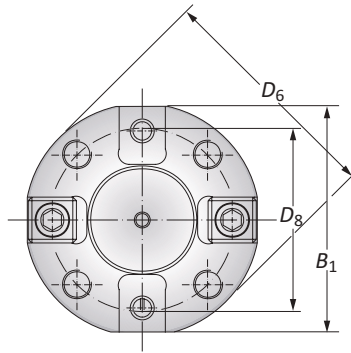
Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

Mandrin MVS D 40 / D 60



Connexion MVS	Connexion Mandrin	Mandrin						Poids	Référence	
		$D_2$   $D_1$	$X_1$	$L_1$	$D_5$	$D_6$	$D_8$			$B_1$
II	D 40 Alu-Line	80 - 36	19.00	30.00	40.00	89.00	66.70	80.00	0.50 (kg)	309001 <sup>(1)(2)</sup>
	D 60	80 - 36	60.00	40.00	60.00	129.10	101.60	125.00	4.10 (kg)	209060 <sup>(1)</sup>
	D 40 Alu-Line	100 - 56	30.00	30.00	40.00	89.00	66.70	80.00	1.00 (kg)	309041 <sup>(2)</sup>
	D 60	100 - 56	60.00	40.00	60.00	129.10	101.60	125.00	6.30 (kg)	209043
	D 60 Alu-Line	100 - 56	60.00	40.00	60.00	129.10	101.60	125.00	2.20 (kg)	309043 <sup>(2)</sup>

(1) Pour l'usinage léger uniquement.

(2) Construction légère en aluminium uniquement en connexion avec nos guides crantés.

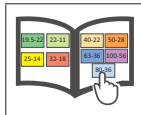
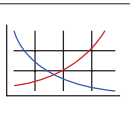
Guides crantés Basic D 40: Ø 200.00 - 520.00 mm (Page B10-G: 4).

Guides crantés Basic D 60: Ø 200.00 - 505.00 mm (Page B10-G: 5).

B10-M: 12-13

B10: VI-VII

Légende B10-G: 1



II = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

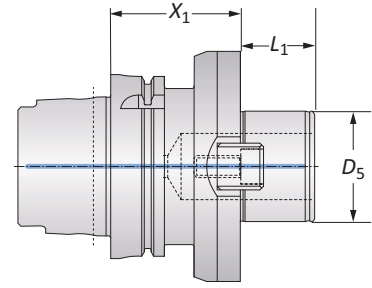
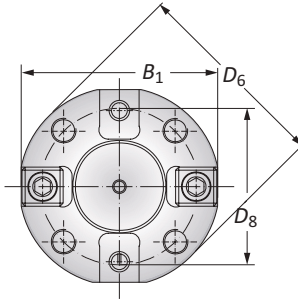
- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
  - Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
  - Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
  - Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
  - Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
  - Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Attachement D 40 / D 60

### Attachement HSK-A (DIN 69 893)



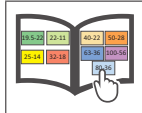
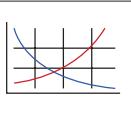
### Attachement HSK-A (DIN 69 893)

Taille	Connexion	Attachement							Poids	Référence
		$X_1$	$L_1$	$D_5$	$D_6$	$D_8$	$B_1$			
m	63	D 40	60.00	30.00	40.00	89.00	66.70	80.00	1.90 (kg)	358015
	100	D 40	60.00	30.00	40.00	89.00	66.70	80.00	3.60 (kg)	258021
	100	D 60	70.00	40.00	60.00	129.10	101.60	125.00	5.20 (kg)	258061
	100	D 60	70.00	40.00	60.00	129.10	101.60	110.00	5.00 (kg)	258098

B10-M: 12-13

B10: VI-VII

Légende B10-G: 1



m = Métrique (mm)

#### AVERTISSEMENT

Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

#### AVERTISSEMENT

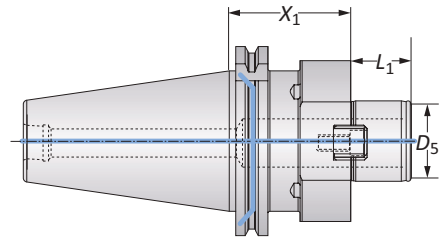
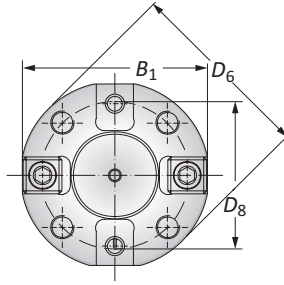
Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.


Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Attachement D 40

Attachement CAT 50 avec filetage métrique



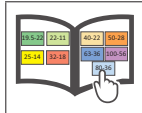
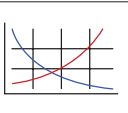
Attachement CAT 50 avec filetage métrique

Taille	Connexion	Attachement						Poids	Référence
		$X_1$	$L_1$	$D_5$	$D_6$	$D_8$	$B_1$		
 50	D 40	60.00	30.00	40.00	89.00	66.70	80.00	4.60 (kg)	326083

B10-M: 12-13

B10: VI-VII

Légende B10-G: 1



 = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

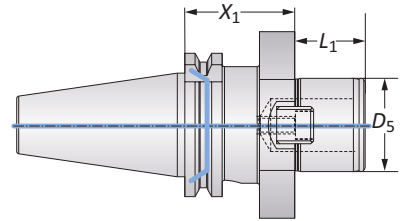
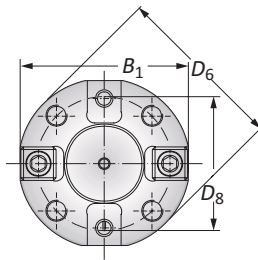
- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
  - Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
  - Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
  - Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
  - Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
  - Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Attechements D 40 / D 60

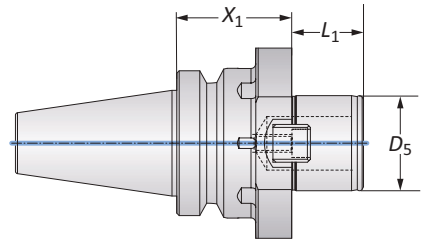
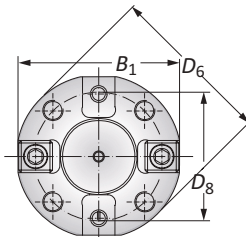
Attechements SK (DIN 69 871-AD/B) | BT / JIS B 6339



### Attechements SK (DIN 69 871-AD/B)

m	Taille	Connexion	Attechements						Poids	Référence
			$X_1$	$L_1$	$D_5$	$D_6$	$D_8$	$B_1$		
	40	D 40	50.00	30.00	40.00	89.00	66.70	80.00	1.90 (kg)	326080*
	50	D 40	50.00	30.00	40.00	89.00	66.70	80.00	4.10 (kg)	K42796
	50	D 60	70.00	40.00	60.00	129.10	101.60	125.00	5.80 (kg)	326087
	50	D 60	70.00	40.00	60.00	129.10	101.60	110.00	5.50 (kg)	326088

\*Pour un usinage léger uniquement



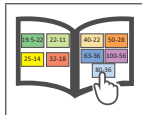
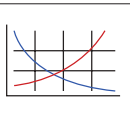
### Attechements BT / JIS B 6339

m	Taille	Connexion	Attechements						Poids	Référence
			$X_1$	$L_1$	$D_5$	$D_6$	$D_8$	$B_1$		
	40	D 40	50.00	30.00	40.00	89.00	66.70	80.00	1.80 (kg)	326084
	50	D 40	55.00	30.00	40.00	89.00	66.70	80.00	4.50 (kg)	326082
	50	D 60	80.00	40.00	60.00	19.10	101.60	-	8.00 (kg)	326062

B10-M: 12-13

B10: VI-VII

Légende B10-G: 1



m = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

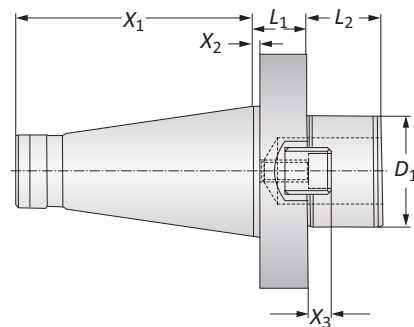
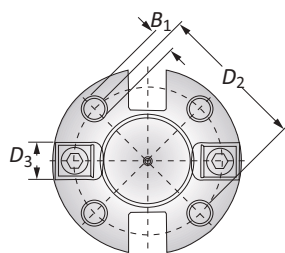
- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
  - Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
  - Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
  - Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
  - Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
  - Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

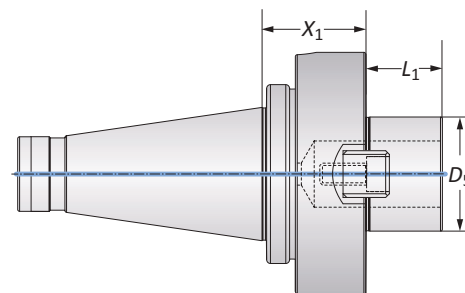
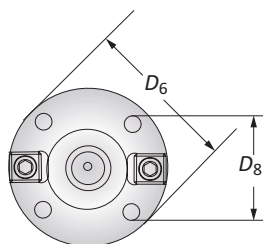
## Attechements D 60

Attechements NMTB | Attechements DIN 2080



### Attechements NMTB

mm	Taille	Connexion	Attechements								Poids	Référence	
			$X_1$	$X_2$	$L_1$	$L_2$	$D_1$	$X_3$	$D_2$	$D_3$			$B_1$
	50	D 60	126.80	3.20	29.00	40.00	60.00	12.50	101.60	25.40	M16	8.00 (kg)	198051T004480



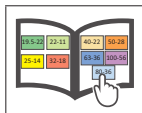
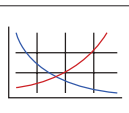
### Attechements DIN 2080

mm	Taille	Connexion	Attechements						Poids	Référence
			$X_1$	$L_1$	$D_5$	$D_6$	$D_8$	$B_1$		
	50	D 60	55.00	40.00	60.00	128.00	101.60	-	6.80 (kg)	326035

B10-M: 12-13

B10: VI-VII

Legende B10-G: 1



mm = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

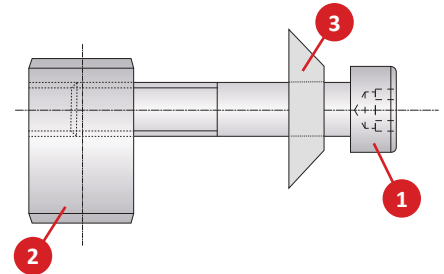
- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).ment).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Accessoires 537

Éléments de fixation | Contre-poids | Porte-plaquettes pour matériaux abrasifs

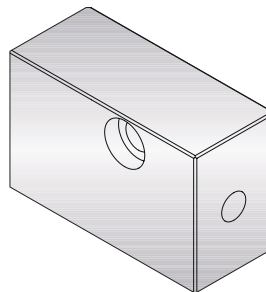
### Éléments de fixation 537

Gamme de guide	Référence complète	Clé de service		Composants de remplacement		
				1 Vis à tête cylindrique	2 Boulon de fixation	3 Rondelle conique
Corps crantés	<b>137026</b>	115578	s6 / B	215101	140118	337105
Guides Basic et Eco	<b>137027</b>			215102	215105	337105
Guides Flex	<b>137019</b>			415900	215105	337105



### Contre-poids 537

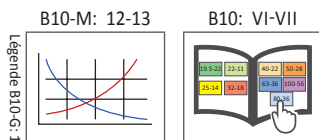
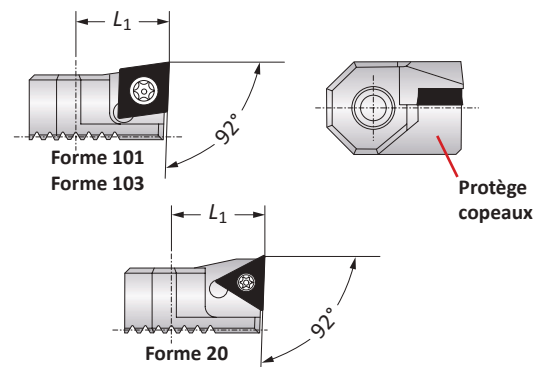
Capacité d'alésage	Référence
100.00 - 3255.00	<b>537055</b>



**REMARQUE :** Éléments de fixation vendus séparément.

### Porte-plaquettes pour matériaux abrasifs

Capacité d'alésage	$L_1$	Poids	Forme de plaquette	Référence
100.00 - 3255.00	18.00	0.03 (kg)	20	<b>211061</b>
100.00 - 3255.00	18.00	0.03 (kg)	101	<b>211063</b>
100.00 - 3255.00	18.00	0.03 (kg)	103	<b>211065</b>



Ⓜ = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. [email: engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

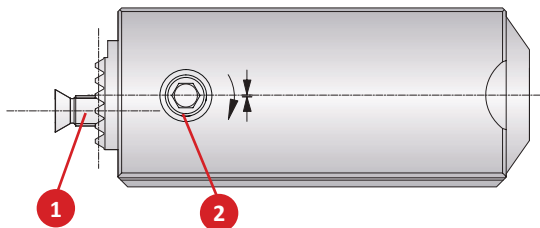
**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

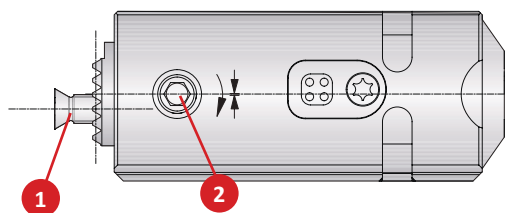
Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. [email: engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

Accessoires 537 | Accessoires 3E<sup>TECH+</sup>

Accessoires



Cassette analogique 537



Cassette numérique 537

Accessoires 537

Référence cassette	1 Vis à tête conique		2 Vis de serrage	
	Référence	Clé de service	Référence	Clé de service
537051	215462	T20 / H	115249	s4 / F
537052	215462	T20 / H	315789	s4 / F

Accessoires 3E<sup>TECH+</sup>

1
Unité de charge
Référence
536016

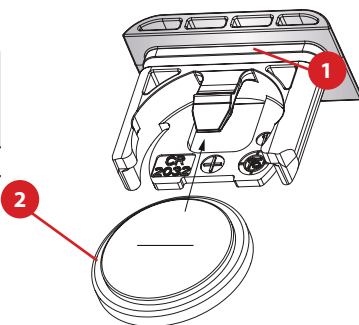


REMARQUE : Le chargeur est vendu séparément du 3E<sup>TECH+</sup>.

REMARQUE : Précision de réglage 3E<sup>TECH+</sup> de 0.001 mm au diamètre.

Accessoires 3E<sup>TECH</sup> (ancienne version)

1	2
Bague d'étanchéité	Batterie CR2032
Référence	Référence
215483	515491

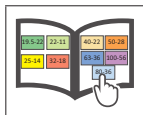
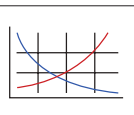


REMARQUE : Non requis pour le 3E<sup>TECH+</sup> (Nouvelle version).

B10-M: 12-13

B10: VI-VII

Légende B10-G: 1



 = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

**⚠ AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

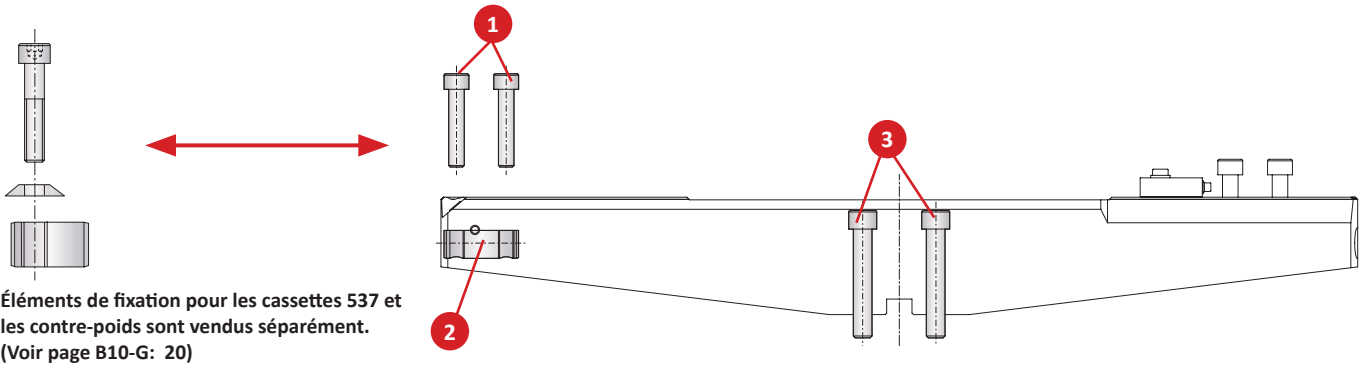
**⚠ AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVI<sup>TECH+</sup>, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

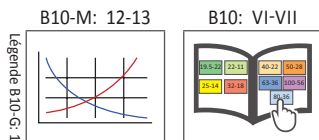
## Accessoires guide cranté Basic D 40

### Éléments de fixation



### Éléments de fixation

Connexion	Guide cranté	1 Vis à tête cylindrique		2 Boulon de fixation	3 Goupille filetée		Vis à tête cylindrique		
	Référence	Référence	Clé de service	Référence	Référence	Clé de service	Référence	Clé de service	
M	D 40	349021	<b>115118</b>	s8 / B	<b>115669</b>	<b>349010</b>	s4 / F	<b>315186</b>	s10 / C
	D 40	349022	<b>115118</b>	s8 / B	<b>115669</b>	<b>349011</b>	s4 / F	<b>315186</b>	s10 / C
	D 40	349023	<b>115118</b>	s8 / B	<b>115669</b>	<b>349012</b>	s4 / F	<b>315186</b>	s10 / C
	D 40	349024	<b>115118</b>	s8 / B	<b>115669</b>	<b>349013</b>	s4 / F	<b>315186</b>	s10 / C



M = Métrique (mm)

**⚠ AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

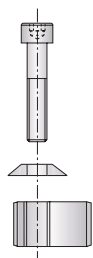
**⚠ AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attache en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

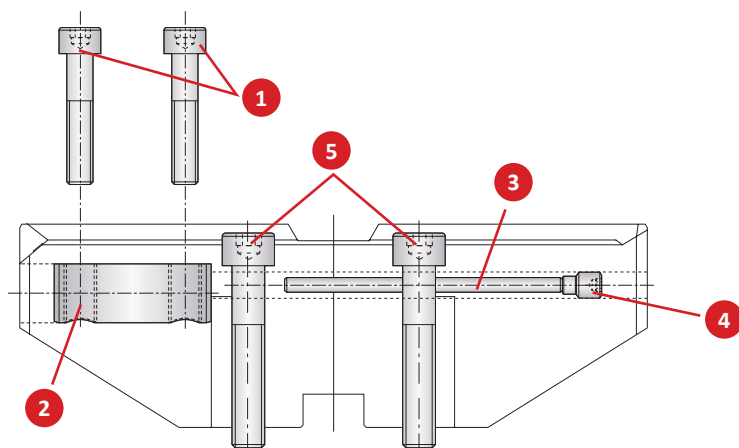
Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Accessoires guide cranté Basic D 60

Éléments de fixation | Cache de protection



Éléments de fixation pour les cassettes 537 et les contre-poids sont vendus séparément. (Voir page B10-G: 20)



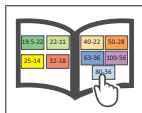
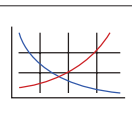
### Éléments de fixation

Connexion	Guide cranté Référence	1 Vis à tête cylindrique		2 Boulon de fixation Référence	3 Goupille de réglage Référence	4 Goupille filetée		5 Vis à tête cylindrique		
		Référence	Clé de service			Référence	Clé de service	Référence	Clé de service	
M	D 60	349051	115118	s8 / B	115669	141112	115196	s4 / F	115170	s14 / C
	D 60	349052	115118	s8 / B	115669	141113	115196	s4 / F	115170	s14 / C
	D 60	349053	115118	s8 / B	115669	141114	115196	s4 / F	115170	s14 / C
	D 60	349054	115118	s8 / B	115669	141115	115196	s4 / F	115170	s14 / C

B10-M: 12-13

B10: VI-VII

Légende B10-G: 1



M = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

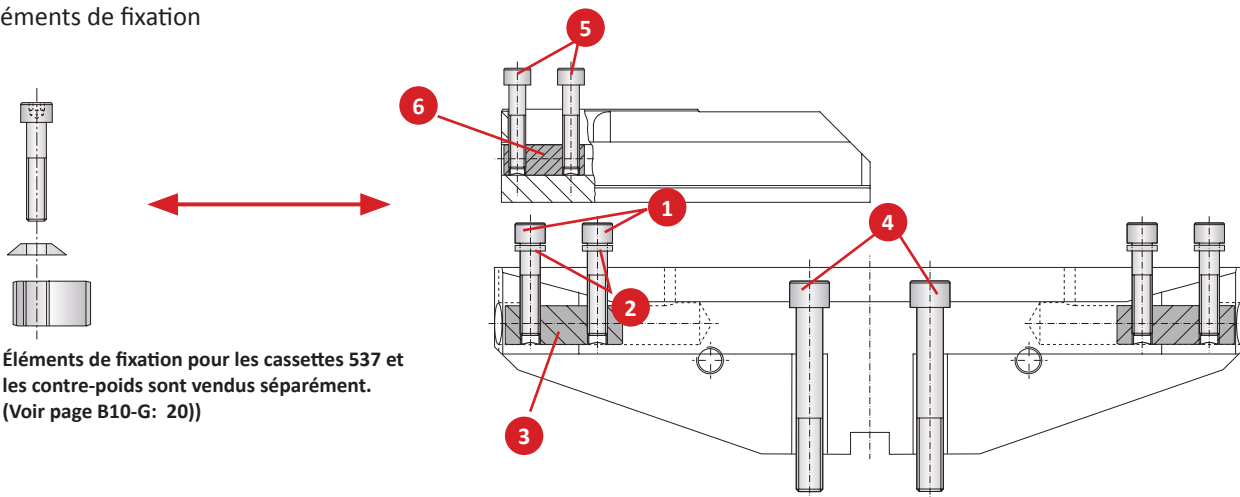
- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
  - Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
  - Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
  - En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
  - Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
  - Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
  - Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.
- Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Accessoires guide cranté Eco D 60

### Éléments de fixation



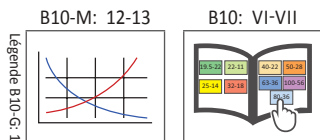
Éléments de fixation pour les cassettes 537 et les contre-poids sont vendus séparément. (Voir page B10-G: 20))

### Éléments de fixation guide de base

Connexion	Guide de base Référence	1 Vis à tête cylindrique		2 Rondelle	3 Boulon de fixation	4 Vis à tête cylindrique		
		Référence	Clé de service	Référence	Référence	Référence	Clé de service	
m	D 60	349005	115771	s10 / C	115737	415181	077128	s14 / C
	D 60	349006	115771	s10 / C	115737	415181	077128	s14 / C

### Éléments de fixation guide cranté

Référence	Guide cranté	5 Vis à tête cylindrique		6 Boulon de fixation
		Référence	Clé de service	Référence
m	349014	115118	s8 / B	115669
	349015	115118	s8 / B	115669



m = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
  - Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.
- Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application.  
email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

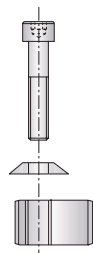
**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attache).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.

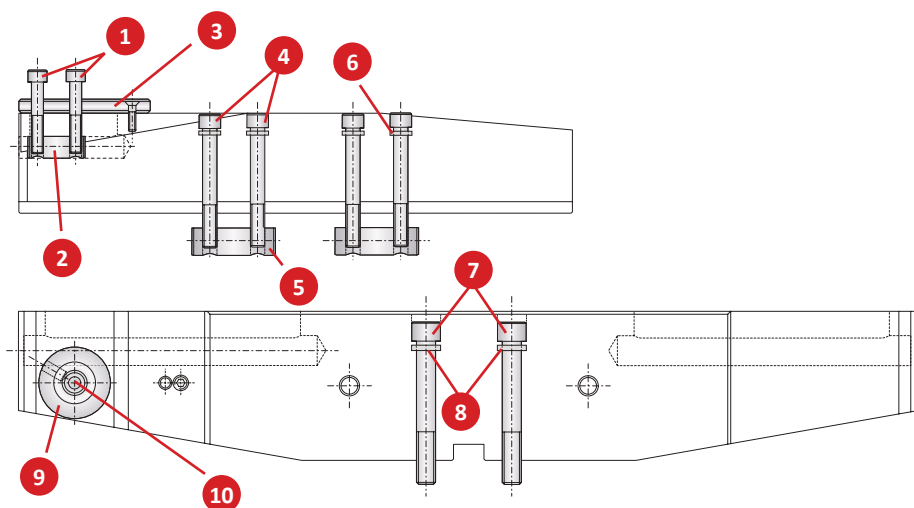
Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.  
Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

## Accessoires guide cranté Flex D 60

### Éléments de fixation



Éléments de fixation pour les cassettes 537 et les contre-poids sont vendus séparément. (Voir page B10-G: 20)

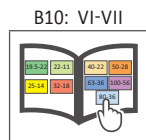
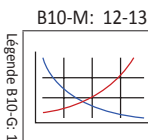


### Guide cranté Éléments de fixation

Guide cranté	1 Vis à tête cylindrique		2 Boulon de fixation	3 Pièce intermédiaire		4 Vis à tête cylindrique		5 Boulon de fixation	6 Rondelle	
	Référence	Clé de service		Référence	Clé de service	Référence	Clé de service			Référence
mm	349035	115307	s8 / B	115669	349043	s4 / B	315186	s10 / C	349202	115737
	349036	115307	s8 / B	115669	349043	s4 / B	077110	s10 / C	415181	115737
	349037	115307	s8 / B	115669	349043	s4 / B	315403	s10 / C	415181	115737
	349038	115307	s8 / B	115669	349043	s4 / B	315415	s10 / C	415181	115737

### Éléments de fixation guide de base

Connexion	Guide de base	7 Vis à tête cylindrique		8 Rondelle	9 Buse de lubrification	10 Vis à tête conique		
		Référence	Clé de service			Référence	Clé de service	
mm	D 60	349031	115736	s14 / C	068168	349201	415898	s6 / B
	D 60	349032	415913	s14 / C	068168	349201	415898	s6 / B
	D 60	349033	215509	s14 / C	068168	349201	415898	s6 / B
	D 60	349034	415636	s14 / C	068168	349201	415898	s6 / B



mm = Métrique (mm)

**AVERTISSEMENT** Le dépassement de la capacité de charge de la broche de la machine-outil et du changeur d'outils peut endommager la machine et/ou provoquer des blessures graves. Pour éviter :

- Consulter le constructeur de la machine-outil pour connaître les limites de poids de la machine.
- Voir l'exemple de la page B10-M : 11 pour le calcul du poids de l'ensemble de l'outil.

Une assistance technique en usine est également disponible pour des applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénierie d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

**AVERTISSEMENT** Une défaillance de l'outil peut entraîner des blessures graves. Pour éviter :

- Ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD et ne pas dépasser 4 composants au total (y compris l'attachement).
- Lors de l'utilisation de composants Alu-Line®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre 5xD recommandé.
- Lors de l'utilisation de composants en acier à outils, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 6xD.
- En cas d'utilisation de composants en métal lourd, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 8xD.
- Lors de l'utilisation d'attachement en carbure, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 9xD.
- Lors de l'utilisation d'un module NOVITECH®, ne pas dépasser le rapport longueur/diamètre recommandé de 10xD.
- Se référer aux exemples des pages B10-M : 8-10 pour le calcul du rapport longueur/diamètre.

Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieur d'application. email: [engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)

# Application garantie / Formulaire de demande

Commande distributeur #	
-------------------------	--

Pour que votre test soit pris en compte, vous devez remplir entièrement le formulaire suivant

**IMPORTANT:** Pour le traitement, envoyez le bon de commande à votre technico commercial Allied. Veuillez indiquer clairement sur le document qu'il s'agit d'une "commande d'essai".

## Information distributeur

Nom de la société : \_\_\_\_\_  
 Contact : \_\_\_\_\_  
 Numéro du compte : \_\_\_\_\_  
 Téléphone : \_\_\_\_\_  
 Email : \_\_\_\_\_

## Information client

Nom de la société : \_\_\_\_\_  
 Contact : \_\_\_\_\_  
 Industrie : \_\_\_\_\_  
 Téléphone : \_\_\_\_\_  
 Email : \_\_\_\_\_

## Processus actuel

Dressez la liste de tous les outils, revêtements, substrats, vitesses et avances, durée de vie de l'outil, et de tous les problèmes que vous rencontrez.

## Objectif de l'essai

Dressez la liste des éléments qui feraient de ce test un succès (taux de pénétration, finition, durée de vie de l'outil, taille du trou, etc.)

## Information sur l'application

Diamètre du trou : _____ mm/in	Tolérance : _____	Matière : _____ (4150, A36, fonte, etc.)
Diamètre pré-existant : _____ mm/in	Profondeur de coupe: _____ mm/in	Dureté : _____ (BHN, Rc)
Finition nécessaire : _____ RMS		État : _____ (coulé, moulé, laminé à chaud, Forgé)

## Information sur la machine

Type de machine : _____ (Tour, multibroche, centre usinage, etc.)	Constructeur : _____ (Haas, Mori Seiki, etc.)	Modèle # : _____
Attachement nécessaire : _____ (CAT50, Morse taper, etc.)		Puissance : _____ HP/KW
Rigidité : _____	Orientation : _____	Rotation de l'outil : _____
<input type="checkbox"/> Excellente	<input type="checkbox"/> Verticale	<input type="checkbox"/> Oui
<input type="checkbox"/> Bonne	<input type="checkbox"/> Horizontale	<input type="checkbox"/> Non
<input type="checkbox"/> Pauvre		Poussée : _____ lbs/N

## Information sur la lubrification

Lubrification : _____ (Par l'outil, externe)	Pression d'arrosage: _____ PSI / bar
Type d'arrosage : _____ (Micro-pulvé, huile, synthétique, huile soluble, etc.)	Volume d'arrosage : _____ GPM / LPM

## Outillage demandé

QTÉ	Référence

QTÉ	Référence

[engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com)


Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd  
 93 Vantage Point, Pensnett Estate,  
 Kingswinford, DY6 7FR, Royaume-Uni

+44 (0)1384 400 900

[www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com)



**ALLIED MACHINE  
& ENGINEERING**



**WOHLHAUPTER®**  
 Holmaking Solutions for Today's Manufacturing

## Informations de Garantie



Allied Machine & Engineering garantit aux fabricants de première monte, aux distributeurs, aux utilisateurs industriels et commerciaux que chaque nouveau produit fabriqué ou fourni par Allied Machine sera exempt de vices matériels et de main-d'œuvre.

Dans le cadre de cette garantie, Allied Machine s'engage à fournir sans frais supplémentaires un remplacement ou à réparer ou émettre un crédit pour tout produit qui, dans un délai d'un an à compter de la date de la vente, sera retourné à l'usine désignée par un représentant Allied Machine et qui, lors de l'inspection, sera déterminé par Allied Machine comme étant défectueux en termes de matériaux ou de fabrication.

Tout produit retourné pour inspection doit être accompagné d'informations détaillées sur les conditions d'utilisation, la machine, le montage, et l'application de liquide de coupe. Les dispositions de cette garantie ne s'appliquent pas aux produits Allied Machine qui ont fait l'objet d'un abus d'utilisation, de mauvaises conditions d'utilisation, d'installation mécanique ou d'application de fluide de coupe, ou qui ont été soumis à une réparation ou modification qui, selon Allied Machine, pourrait nuire à la performance du produit.

CETTE GARANTIE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Allied Machine n'assume aucune responsabilité quant à toute réclamation de quelque nature que ce soit, contractuelle, délictuelle ou autre, concernant toute perte ou tout dommage résultant de la fabrication, de la vente, de la livraison ou de l'utilisation de tout produit vendu ci-dessous, en sus du coût de remplacement ou de réparation tel que prévu aux présentes.

Allied Machine ne peut être tenu responsable dans le cadre d'un contrat ou d'un délit (y compris, sans limitation, la négligence, la responsabilité stricte ou autre) pour les pertes économiques, les dommages consécutifs, punitifs ou exemplaires découlant de quelque manière que ce soit de l'exécution ou de la non-exécution de cet accord.

**TOUS LES PRIX, LIVRAISONS, CONCEPTIONS ET MATÉRIAUX SONT SUJETS À CHANGEMENT SANS PRÉAVIS.**



Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. est enregistré à la norme ISO 9001:2015 par bsi.



Allied Machine & Engineering est enregistré à la norme ISO 9001:2015 par DQS.



Wohlhaupter GmbH est enregistré à la norme ISO 9001:2015 par QUACERT.

## Europe

### Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd

93 Vantage Point  
Pensnett Estate  
Kingswinford  
West Midlands  
DY6 7FR Angleterre

Téléphone :  
+44 (0) 1384 400 900

### Wohlhaupter® GmbH

Maybachstrasse 4  
Postfach 1264  
72636 Frickenhausen  
Allemagne

Téléphone :  
+49 (0) 7022 408-0

## États-Unis

### Allied Machine & Engineering

120 Deeds Drive  
Dover OH 44622  
États-Unis

Téléphone :  
+1.330.343.4283

No gratuit USA et Canada :  
800.321.5537

No gratuit USA et Canada :  
800.223.5140

### Allied Machine & Engineering

485 W Third Street  
Dover OH 44622  
États-Unis

Téléphone :  
+1.330.343.4283

No gratuit USA et Canada :  
800.321.5537

## Asie

### Wohlhaupter® India Pvt. Ltd.

B-23, 3rd Floor  
B Block Community Centre  
Janakpuri, New Delhi - 110058  
Inde

Téléphone :  
+91 (0) 11.41827044

Votre représentant local Allied Machine :

[www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com)

Allied Machine & Engineering est enregistré à la norme **ISO 9001:2015** par DQS.

Wohlhaupter GmbH est enregistré à la norme **ISO 9001:2015** par QUACERT.

Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd est enregistré à la norme **ISO 9001:2015** par bsi.

