

WOHLHAUPTER®

**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing



Bohren



Reiben



Rollieren



Gewindefräsen



Sonderwerkzeuge



Wohlhaupter®

▶ **AUSDREHEN**

Große Ausdrehbereiche

WOHLHAUPTER®

KAPITEL

B10-G

Große Ausdrehbereiche

Wohlhaupter® große Ausdrehbereiche

Basic D 40 | Basic D 60 | Eco D 60 | Flex D 60

► Ausdrehbereich: 200,00 mm - 3255,00 mm



Große Durchmesser bearbeiten?

Mit Alu-Line ermöglicht Wohlhaupter auch die Bearbeitung großer Durchmesser. Die Alu-Line Kerbzahnschienen und Kerbzahnkörper sind aus einer leichten Aluminiumlegierung gefertigt, was das Gewicht minimiert und trotzdem schwere Bearbeitungen ermöglicht. Die universellen Kerbzahnschienen und Kerbzahnkörper können Ausdrehbereiche von 200,00 mm bis 3255,00 mm bearbeiten.

Ihre Sicherheit und die Sicherheit von anderen ist sehr wichtig. Dieser Katalog enthält wichtige Sicherheitsinformationen. Lesen und beachten Sie deshalb immer die Sicherheitshinweise.



Dieses Dreieck ist ein Sicherheitssymbol. Es weist Sie auf mögliche Sicherheitsrisiken hin, die zu einem Werkzeugversagen und zu schweren Verletzungen führen können.

Wenn Sie dieses Symbol im Katalog sehen, beachten Sie die dazugehörigen Sicherheitsinformationen, die sich neben dem Dreieck oder im umstehenden Text befinden.

Im Katalog werden auch Sicherheitssignale verwendet. Bei diesen Sicherheitssignalen finden Sie Sicherheitsinformationen.

WARNUNG

WARNUNG (oben dargestellt) bedeutet, dass die Nichtbeachtung der Vorsichtsmaßnahmen in dieser Meldung zu einem Werkzeugausfall und zu schweren Verletzungen führen kann.

ACHTUNG bedeutet, dass die Nichtbeachtung der Vorsichtsmaßnahmen in dieser Information zu einer Beschädigung des Werkzeugs oder der Maschine, jedoch nicht zu Personenschäden führen kann.

HINWEIS und **WICHTIG** wird im Zusammenhang mit wichtigen, aber nicht sicherheitsrelevanten, Hinweisen verwendet.

Besuchen Sie www.alliedmachine.com für die aktuellsten Informationen und Anwendungen.

Angewendet in den Industriezweigen:



Luft- und Raumfahrt



Agrartechnik



Automobil



Allgemeine Zerspanung



Öl und Gas



Erneuerbare Energien

Einführung

Produktübersicht 2 - 3

Kerzbahnschienen

Alu-Line Basic D 40 Kerzbahnschienen 4
 Alu-Line Basic D 60 Kerzbahnschienen 5
 Alu-Line Eco D 60 Grund- und Kerzbahnschienen 6
 Alu-Line Flex D 60 Grund- und Kerzbahnschienen 7

Zwischenstück mit Kerbverzahnung und MVS-Verbindungsstelle 8 - 9

537 Feindrehkassetten

537 Feindrehkassette, Analog 10
 537 3E^{TECH+} Feindrehkassette, Digital 11

Plattenhalter

Plattenhalter für die Vorbearbeitung 12 - 13
 Plattenhalter höheneinstellbar & zum Axialstechen 14

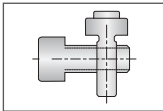
Aufnahmedorne und Grundmodule

Aufnahmedorne mit MVS-Verbindung 15
 Grundmodule 16 - 19

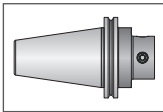
Zubehör | Ersatzteile 20 - 25

Referenzsymbole

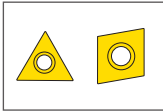
Die folgenden Symbole werden im gesamten Katalog angezeigt, um bei der Navigation zwischen den Produkten zu unterstützen.



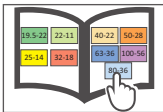
Befestigungsteile
für Plattenhalter und Ausdrehwerkzeuge



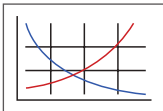
Grundaufnahmen
Eine Vielzahl von Grundaufnahmen für verschiedenste Maschinen



Wendeschneidplatten
für den Einsatz in Plattenhaltern, Klemmhaltern und Bohrstanzen



MVS-Farbleitsystem
Detaillierte Hinweise und Informationen zur MVS-Verbindungsstelle



Schnittwertempfehlungen
Geschwindigkeits- und Vorschubempfehlungen für optimales und sicheres Ausdrehen



Version mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr
Zeigt an, dass das Produkt mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr ausgeführt ist

Baureihen	Ausdrehbereich
	Metrisch (mm)
Basic D 40 Schienen	200,00 - 520,00
Basic D 60 Schienen	200,00 - 505,00
Eco D 60 Schienen	465,00 - 1020,00
Flex D 60 Schienen	500,00 - 3255,00

Große Ausdrehbereiche: Produktübersicht

Große Durchmesser AUSDREHEN

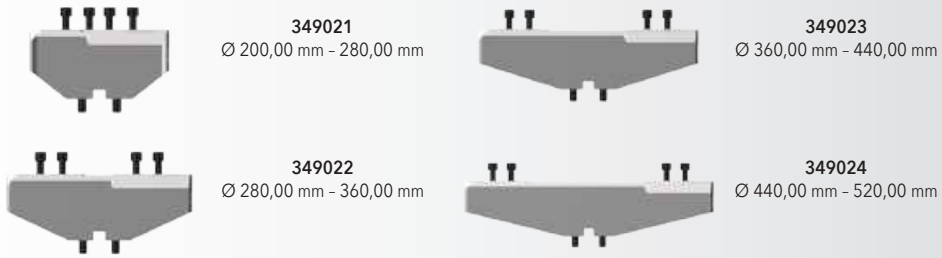
Große Ausdrehbereiche? Wir haben das Richtige für Sie.

Unser vielseitiges Werkzeugsystem bietet Ihnen die Leistung und Präzision, die Sie für Ihre Bohrungsbearbeitung in großen Ausdrehbereichen benötigen. Das System für die großen Ausdrehbereiche bietet vier verschiedene Alu-Line Kerbzahnschienen, eine große Auswahl an Plattenhaltern für die Vor- und/oder Fertigbearbeitung, sowie Feindrehkassetten mit Digitalanzeige oder Nonius.

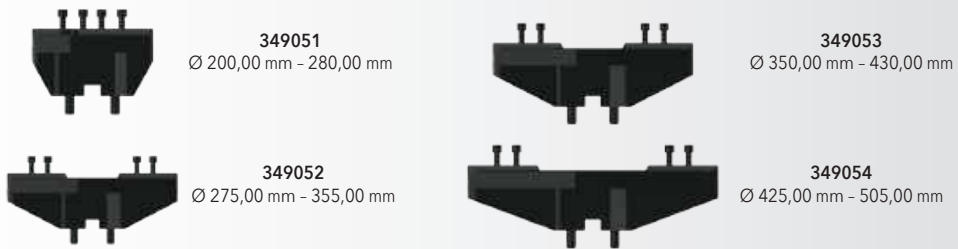
- Ausdrehbereich: 200,00 mm – 3255,00 mm.
- Basic, Eco, und Flex Kerbzahnschienen.
- Vorbearbeitung, Fertigbearbeitung oder kombinierte Vor- und Fertigbearbeitung in einem Arbeitsgang.
- Digitale Feindrehkassette für eine schnelle und einfache Durchmessererstellung an der Maschine.
- Alu-Line Kerbzahnschienen und Grundschiene in Aluminium-Leichtbauweise (Alu-Line) mit verschleißfester Oberfläche zur Gewichtsreduktion.



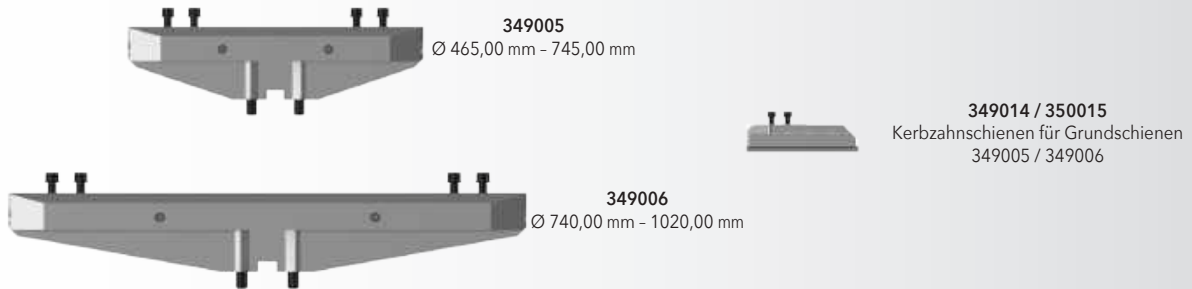
► **Basic D 40 Kerbzahnschienen für die Fertigbearbeitung**



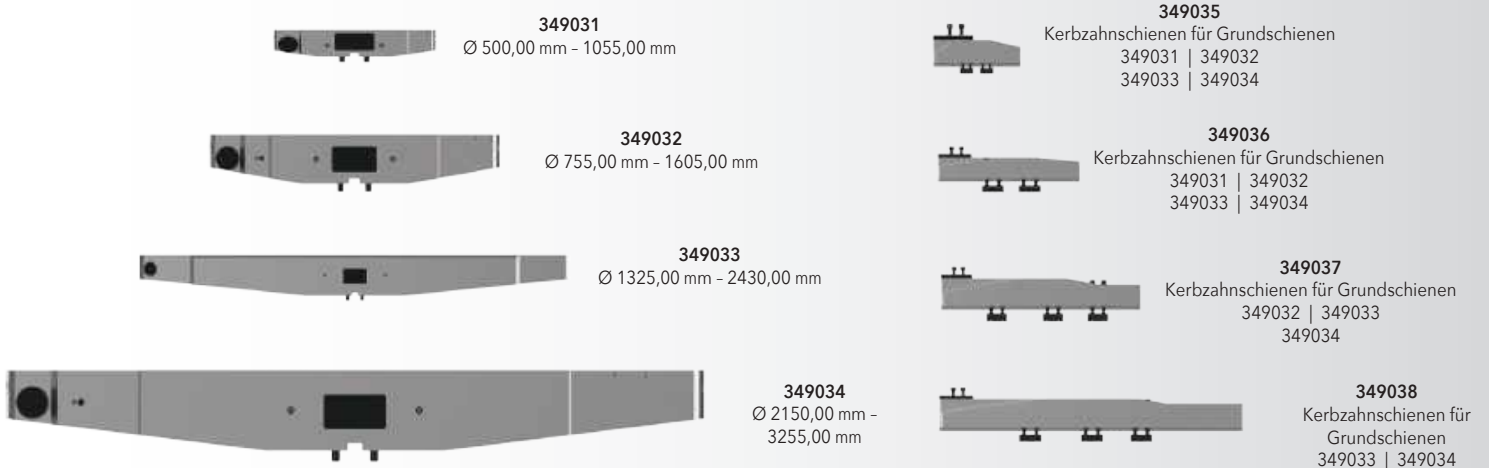
► **Basic D 60 Kerbzahnschienen für die Vor- und Fertigbearbeitung**



► **Eco D 60 Kerbzahnschienen für die Vor- und Fertigbearbeitung**

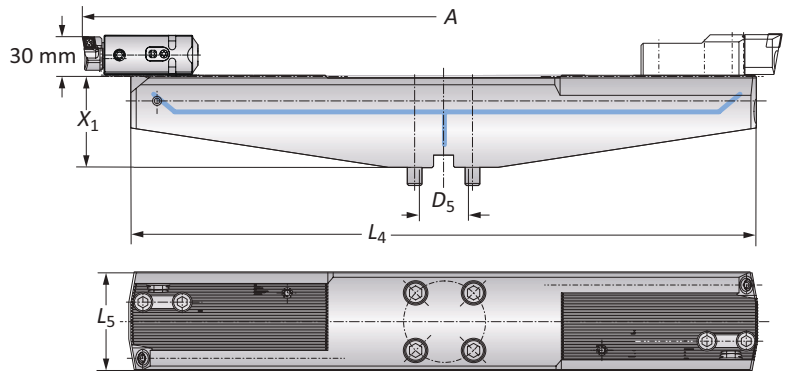


► **Flex D 60 Kerbzahnschienen für die Vor- und Fertigbearbeitung**

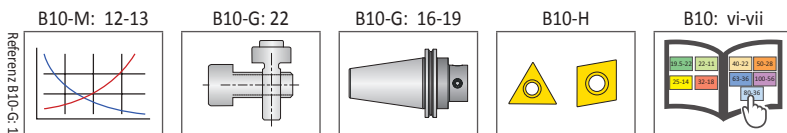


Alu-Line Basic D 40 Kerbzahnschienen

Ausdrehbereich: 200,00 mm - 520,00 mm



	Verbindungsstelle	Ausdrehbereich	Kerbzahnschiene			Gewicht	Best.-Nr.
	D ₅		X ₁	L ₄	L ₅		
Ⓜ	D 40	200,00 - 280,00	75,00	190,00	80,00	2,80	349021
	D 40	280,00 - 360,00	75,00	270,00	80,00	3,80	349022
	D 40	360,00 - 440,00	75,00	350,00	80,00	5,00	349023
	D 40	440,00 - 520,00	75,00	430,00	80,00	6,00	349024



Ⓜ = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

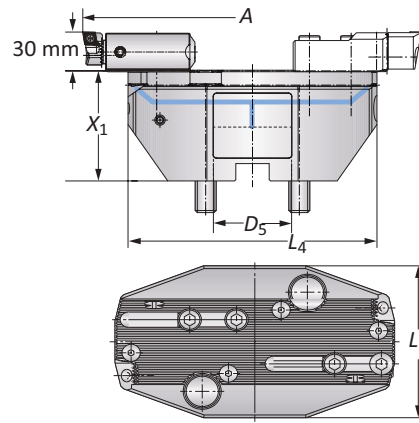
! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

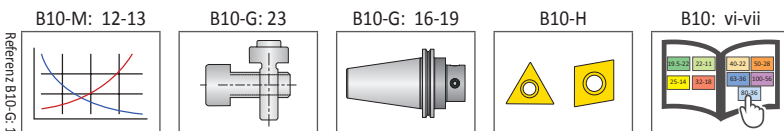
Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

Alu-Line Basic D 60 Kerbzahnschienen

Ausdrehbereich: 200,00 mm - 505,00 mm



	Verbindungsstelle	Ausdrehbereich	Kerbzahnschiene			Gewicht	Best.-Nr.
	D ₅	A	X ₁	L ₄	L ₅		
Ⓜ	D 60	200,00 - 280,00	85,00	191,00	110,00	4,10	349051
	D 60	275,00 - 355,00	85,00	264,00	110,00	5,20	349052
	D 60	350,00 - 430,00	85,00	339,00	125,00	6,90	349053
	D 60	425,00 - 505,00	85,00	414,00	125,00	8,00	349054



Ⓜ = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

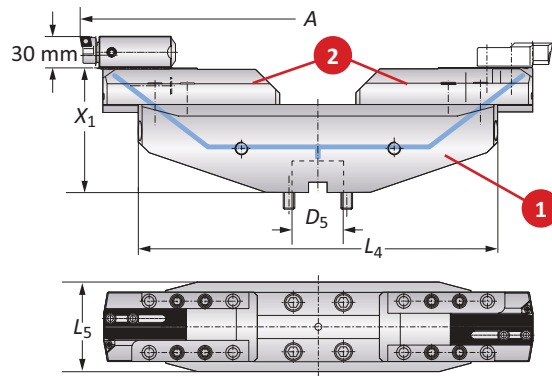
! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmoduls sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

Alu-Line Eco D 60 Grund- und Kerbzahnschienen

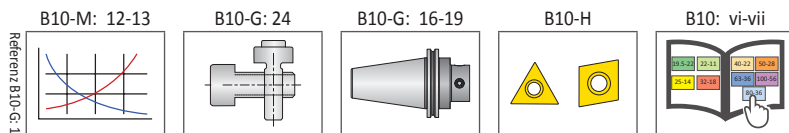
Ausdrehbereich: 465,00 mm - 1020,00 mm



	Verbindungsstelle D_5	Ausdrehbereich A	Kerzbahnschiene			1 Grundschiene		2 Kerzbahnschiene (Alu-Line)*		2 Kerzbahnschiene (Stahl)**	
			X_1	L_4	L_5	Gewicht	Best.-Nr.	Gewicht	Best.-Nr.	Gewicht	Best.-Nr.
Ⓜ	D 60	465,00 - 745,00	155,00	447,00	129,00	11,80	349005	2,20	349015	5,70	349014
	D 60	740,00 - 1020,00	155,00	722,00	129,00	18,00	349006	2,20	349015	5,70	349014

*Fertigbearbeitung: Kerzbahnschiene in Alu-Line.

**Vorbearbeitung: Kerzbahnschiene in Stahl.



Ⓜ = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

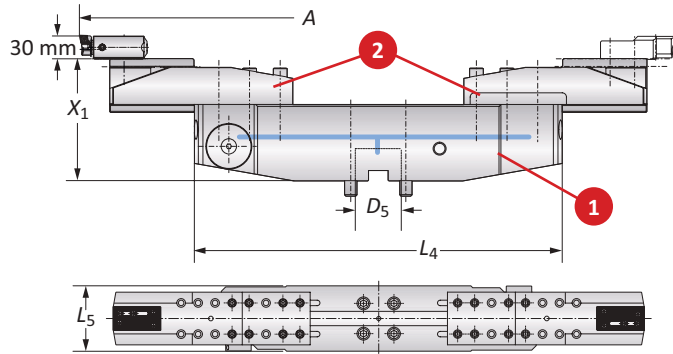
- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

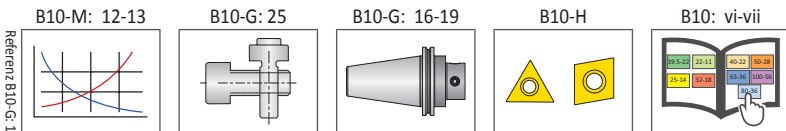
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

Alu-Line Flex D 60 Grund- und Kerbzahnschienen

Ausdrehbereich: 500,00 mm - 3255,00 mm



Verbindungsstelle	Ausdrehbereich	Kerbzahnschiene			Gewicht (1 + 2)	Best.-Nr.		
		D_5	A	X_1		L_4	L_5	1 Grundschiene
m	D 60	500,00 - 780,00	160,00	480,00	130,00	24,20	349031	349035
	D 60	950,00 - 1055,00	185,00	480,00	130,00	41,30	349031	349036
	D 60	775,00 - 1055,00	185,00	755,00	155,00	42,50	349032	349035
	D 60	1050,00 - 1330,00	210,00	755,00	155,00	59,60	349032	349036
	D 60	1442,00 - 1605,00	225,00	755,00	155,00	86,30	349032	349037
	D 60	1325,00 - 1605,00	210,00	1305,00	185,00	88,20	349033	349035
	D 60	1325,00 - 1880,00	235,00	1305,00	185,00	105,30	349033	349036
	D 60	1600,00 - 2155,00	250,00	1305,00	185,00	132,00	349033	349037
	D 60	1990,00 - 2430,00	255,00	1305,00	185,00	169,80	349033	349038
	D 60	2150,00 - 2430,00	235,00	2130,00	225,00	192,50	349034	349035
	D 60	2150,00 - 2705,00	260,00	2130,00	225,00	209,60	349034	349036
	D 60	2150,00 - 2980,00	275,00	2130,00	225,00	236,00	349034	349037
	D 60	2150,00 - 3255,00	280,00	2130,00	225,00	274,00	349034	349038



m = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

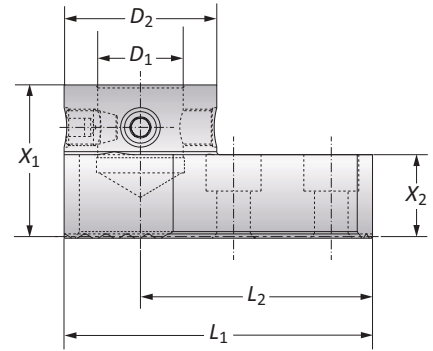
- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmoduls sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

Zwischenstück mit Kerbverzahnung und MVS-Verbindungsstelle

Zwischenstück zur Aufnahme von Werkzeugen

MVS-Verbindungsstelle	Zwischenstück zur Aufnahme von Werkzeugen				Gewicht	Best.-Nr.
	D ₂ D ₁	X ₁	X ₂	L ₁		
50 - 28	50,00	27,00	101,00	76,00	1,30	349046



Ausdrehen

Kerzbahnschienen	Feindrehwerkzeuge	Durchmesser Ausdrehen
		mm
349051	310005/464006/564045	215,00 - 313,00
349052	310005/464006/564045	290,00 - 388,00
349053	310005/464006/564045	365,00 - 463,00
349054	310005/464006/564045	440,00 - 538,00
349005 mit 349015	310005/464006/564045	480,00 - 778,00

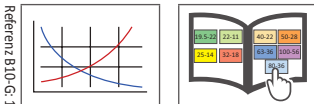
Überdrehen

Kerzbahnschienen	Feindrehwerkzeuge	Durchmesser Überdrehen
		mm
349051	310005/464006/565045	67,00 - 165,00
349052	310005/464006/565045	142,00 - 240,00
349053	310005/464006/565045	217,00 - 315,00
349054	310005/464006/565045	292,00 - 390,00
349005 mit 349015	310005/464006/565045	332,00 - 630,00

Hinweis: beim Überdrehen Linkslauf!

B10-M: 12-13

B10: vi-vii



= Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:


- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

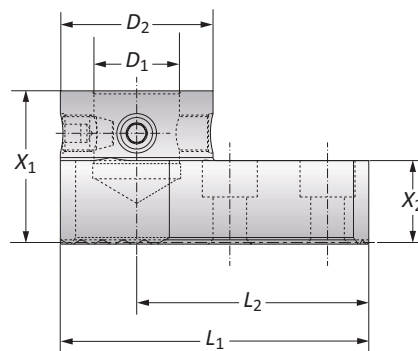
Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

Zwischenstück mit Kerbverzahnung und MVS-Verbindungsstelle

Zwischenstücke zur Aufnahme von Werkzeugen mit MVS-Verbindungsstelle

MVS-Verbindungsstelle	Zwischenstücke				Gewicht	Best.-Nr.
D ₂ D ₁	X ₁	X ₂	L ₁	L ₂		
 50 - 28	50,00	27,00	101,00	76,00	1,30	349046



Ausdrehen		
Kerzbahnschienen	Feindrehwerkzeuge	Durchmesser Ausdrehen mm
349051	310005/464006/564045	65,00 - 128,00
349052	310005/464006/564045	105,00 - 203,00
349053	310005/464006/564045	180,00 - 278,00
349054	310005/464006/564045	255,00 - 353,00
349005 mit 349015	310005/464006/564045	295,00 - 593,00

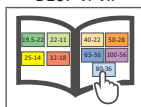
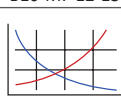
Überdrehen		
Kerzbahnschienen	Feindrehwerkzeuge	Durchmesser Überdrehen mm
349051	310005/464006/564045	-
349052	310005/464006/564045	0,00 - 55,00
349053	310005/464006/564045	32,00 - 130,00
349054	310005/464006/564045	107,00 - 205,00
349005 mit 349015	310005/464006/564045	147,00 - 445,00

Hinweis: beim Überdrehen Linkslauf!

B10-M: 12-13

B10: vi-vii

Referenz B10-G: 1



 = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmoduls sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

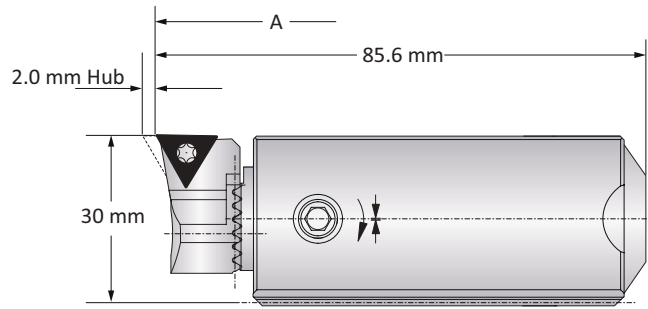
Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

Feindrehkassette 537

Ausdrehbereich: 100,00 mm - 3255,00 mm

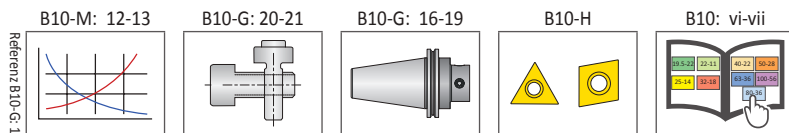


Form 101



Form 20

Baureihe	Ausdrehbereich A	Gewicht	Wendeschneid- platten-Form	Best.-Nr.		
				Plattenhalter	Befestigungsteil	Feindrehkassette
Kerzbahnkörper	100,00 - 205,00	0,60	20	210020	137026	537051
	100,00 - 205,00	0,60	101	210063	137026	537051
	100,00 - 205,00	0,60	103	210064	137026	537051
Basic / Eco Schienen	200,00 - 1020,00	0,60	20	210020	137027	537051
	200,00 - 1020,00	0,60	101	210063	137027	537051
	200,00 - 1020,00	0,60	103	210064	137027	537051
Flex Schienen	500,00 - 3255,00	0,60	20	210020	137019	537051
	500,00 - 3255,00	0,60	101	210063	137019	537051
	500,00 - 3255,00	0,60	103	210064	137019	537051



Ⓜ = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

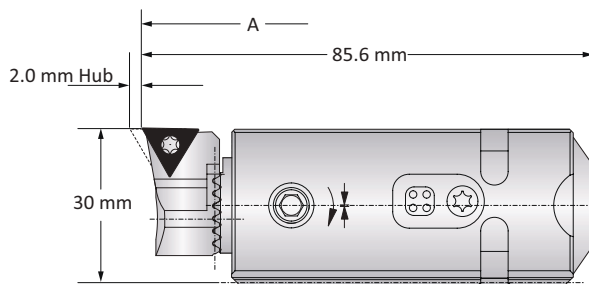
Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

Feindrehkassette 537 mit 3E^{TECH+}

Ausdrehbereich: 100,00 mm - 3255,00 mm



Form 101



Form 20

Baureihe	Ausdrehbereich A	Gewicht	Wendeschneid- platten-Form	Best.-Nr.		
				Plattenhalter	Befestigungsteile	Feindrehkassette
Kerzbahnkörper	100,00 - 205,00	0,60	20	210020	137026	537052
	100,00 - 205,00	0,60	101	210063	137026	537052
	100,00 - 205,00	0,60	103	210064	137026	537052
Basic / Eco Schienen	200,00 - 1020,00	0,60	20	210020	137027	537052
	200,00 - 1020,00	0,60	101	210063	137027	537052
	200,00 - 1020,00	0,60	103	210064	137027	537052
Flex Schienen	500,00 - 3255,00	0,60	20	210020	137019	537052
	500,00 - 3255,00	0,60	101	210063	137019	537052
	500,00 - 3255,00	0,60	103	210064	137019	537052

3E^{TECH+} Digitalanzeige

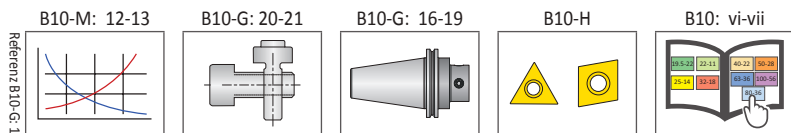
Digitalanzeige Best.-Nr.	Ladestation* Best.-Nr.
536015	536016

HINWEIS: WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388

*Die Ladestation muss gesondert bestellt werden.



HINWEIS: Zustellgenauigkeit mit 3E^{TECH+} 0,001 mm im Durchmesser.



 = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.
Zur Vermeidung:
 -Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
 -Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.
 Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

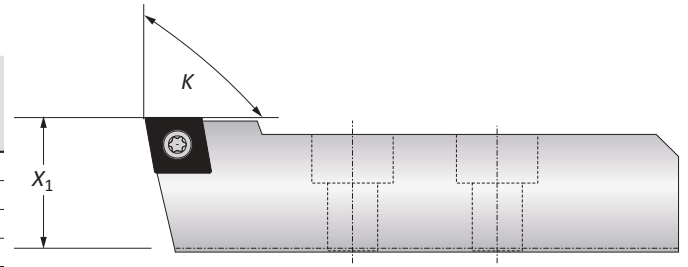
! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. **Zur Vorbeugung:**
 - Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
 - Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
 - Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
 - Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
 - Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
 - Bei Verwendung eines NOVI^{TECH+} Zwischenmoduls sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
 - Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.
 Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

Plattenhalter für die Vorbearbeitung

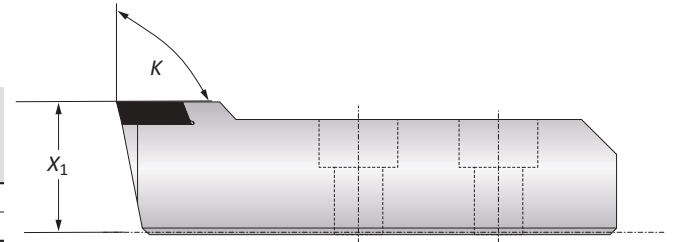
90° Plattenhalter

Plattenhalter		Gewicht	ISO-Code	Wen- deschn.- Form	Best.-Nr.
K	X ₁				
90°	30,00	0,60	CC..09T3..	103	149090
90°	30,00	0,60	CC..1204..	104	149099
90°	29,30	0,60	CC..1204..	104	149083
90°	30,00	0,60	CC..1605..	105	149093



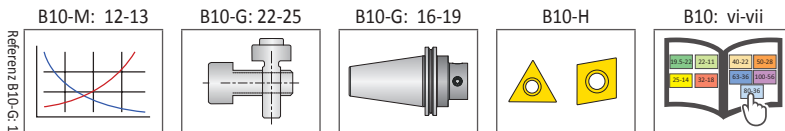
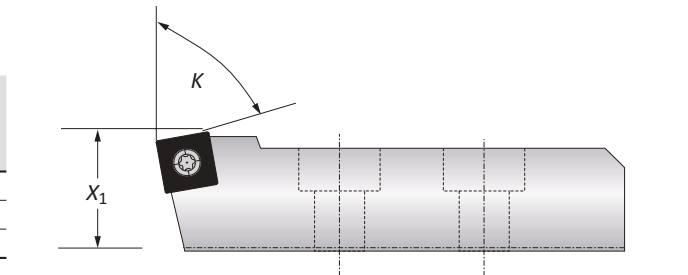
90° Tangential-Plattenhalter

Plattenhalter		Gewicht	ISO-Code	Wen- deschn.- Form	Best.-Nr.
K	X ₁				
90°	30,00	0,60	Tangential	05	149010
90°	29,30	0,60	Tangential	05	149020



80° Plattenhalter

Plattenhalter		Gewicht	ISO-Code	Wen- deschn.- Form	Best.-Nr.
K	X ₁				
80°	30,00	0,60	SC..1204..	113	149089
80°	30,00	0,60	SC..150512	114	149094
80°	30,00	0,60	SN..1506..	134	149096



Ⓜ = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

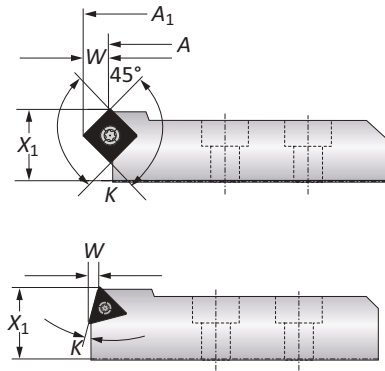
Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

Plattenhalter für die Vorbearbeitung | Beispiel Ausdrehbereich

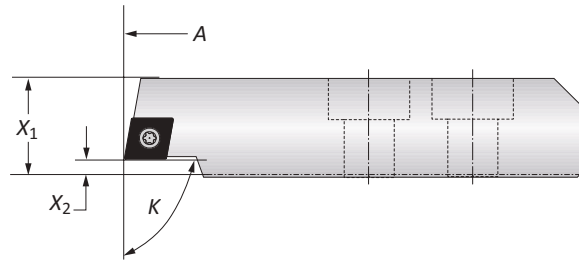
Plattenhalter zum Fasen

		Plattenhalter				Gewicht	ISO-Code	Wendesch.-Form	Best.-Nr.
		K	X ₁	A/A ₁	W				
m	15°	30,00	+7,00	4,00	0,60	TC..16T3..	163	201065	
	20°	30,00	+9,00	5,30	0,60	TC..16T3..	163	201025	
	30°	30,00	+14,00	7,70	0,60	TC..16T3..	163	201075	
	45°	30,00	+20,00	9,90	0,60	SC..1505..	114	201015	



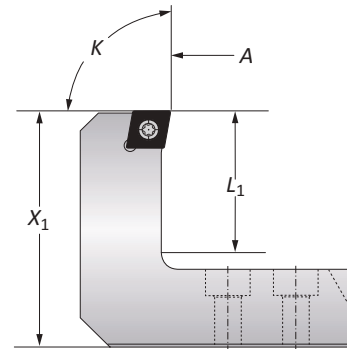
Plattenhalter zur Rückwärtsbearbeitung

		Plattenhalter				Gewicht	ISO-Code	Wendesch.-Form	Best.-Nr.
		K	X ₁	X ₂	A				
m	90°	30,00	5,00	+40,00	0,80	CC..1204..	104	251010	
	90°	30,00	5,00	+75,00	0,90	CC..1204..	104	251011	



Plattenhalter zum Überdrehen

		Plattenhalter				Gewicht	ISO-Code	Wendesch.-Form	Best.-Nr.
		K	X ₁	L ₁	A				
m	90°	90,00	62,00	-50,00	1,00	CC..1204..	104	149040	

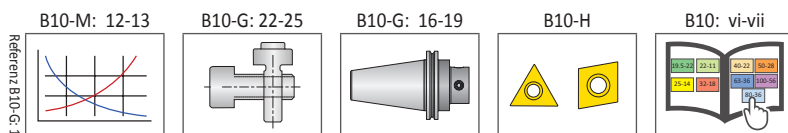


Beispiel Ausdrehbereich

		Kerzbahnschiene		Plattenhalter		
		Best.-Nr.	Ausdrehbereich A	Best.-Nr.	A/A ₁	Neuer A
m		349051	200,00 - 280,00	201065	+7,00	207,00 - 287,00
		349051	200,00 - 280,00	251010	+40,00	240,00 - 320,00
		349051	200,00 - 280,00	149040	-50,00	150,00 - 230,00

HINWEIS: Ausdrehbereiche für Kerzbahn- oder Grundschiene finden Sie auf den Seiten B10-G: 4 - 7

HINWEIS: Weitere Plattenhalter auf Anfrage.



m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

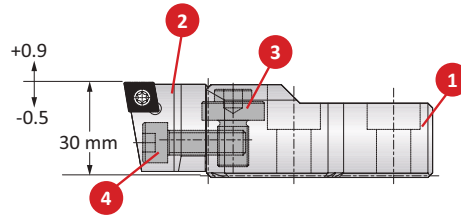
! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmoduls sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

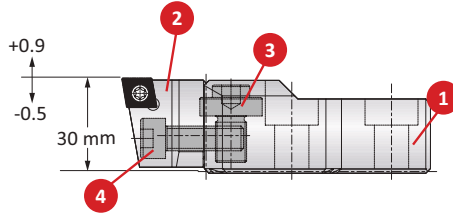
Plattenhalter höheninstellbar oder zum Axialstechen



Wendeschneidplatten-Form 103

Ausdrehbereich	1 Aufnahme	2 Plattenhalter		3 Einstellschraube		4 Befestigungsschraube	
	Best.-Nr.	Wendeschn.-Form	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel
200,00 - 3255,00	149055	103	149058	315355	s6 / B	070369	s6 / B

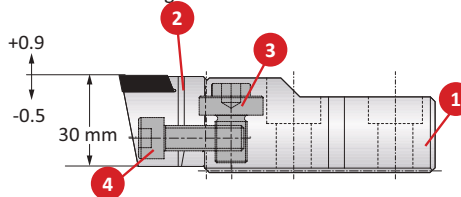
HINWEIS: Einstell- und Befestigungsschrauben werden mit der Aufnahme geliefert.



Wendeschneidplatten-Form 104

Ausdrehbereich	1 Aufnahme	2 Plattenhalter		3 Einstellschraube		4 Befestigungsschraube	
	Best.-Nr.	Wendeschn.-Form	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel
200,00 - 3255,00	149055	104	149056	315355	s6 / B	070369	s6 / B

HINWEIS: Einstell- und Befestigungsschrauben werden mit der Aufnahme geliefert.



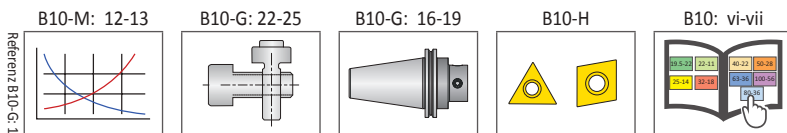
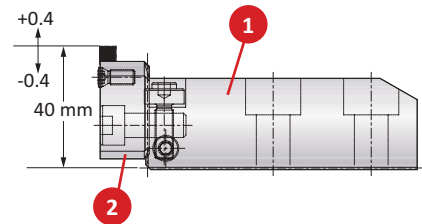
Wendeschneidplatten-Form 05, Tangential

Ausdrehbereich	1 Aufnahme	2 Plattenhalter		3 Einstellschraube		4 Befestigungsschraube	
	Best.-Nr.	Wendeschn.-Form	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel
200,00 - 3255,00	149055	05	149085	315355	s6 / B	070369	s6 / B

HINWEIS: Einstell- und Befestigungsschrauben werden mit der Aufnahme geliefert.

Plattenhalter für Axialstechen

Plattenhalter	1 Aufnahme	2 Plattenhalter	Gewicht	Wendeschn.-Form
	Best.-Nr.	Best.-Nr.		
40,00	226014	226031	0,30	304



Ⓜ = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

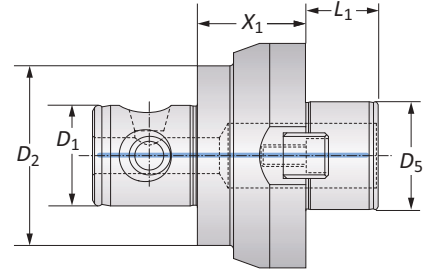
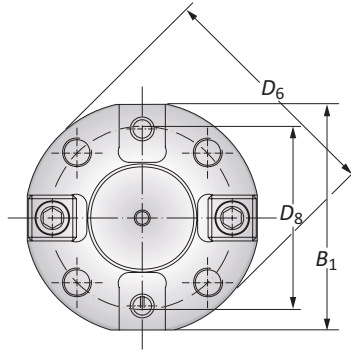
Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

Aufnahmedorne für Ausdrehwerkzeuge und Messerköpfe mit MVS-Verbindung



MVS-Verbindungsstelle	Aufnahmedorn Verbindungsstelle	Aufnahmedorn						Gewicht	Best.-Nr.
		X_1	L_1	D_5	D_6	D_8	B_1		
$D_2 D_1$									
80 - 36	D 40 Alu-Line	19,00	30,00	40,00	89,00	66,70	80,00	0,50	309001 ⁽¹⁾⁽²⁾
80 - 36	D 60	60,00	40,00	60,00	129,10	101,60	125,00	4,10	209060 ⁽¹⁾
m 100 - 56	D 40 Alu-Line	30,00	30,00	40,00	89,00	66,70	80,00	1,00	309041 ⁽²⁾
100 - 56	D 60	60,00	40,00	60,00	129,10	101,60	125,00	6,30	209043
100 - 56	D 60 Alu-Line	60,00	40,00	60,00	129,10	101,60	125,00	2,20	309043 ⁽²⁾

(1) Nur für leichte Bearbeitung.

(2) Aluminium-Leichtbauweise nur in Verbindung mit unseren Kerbzahnschienen:

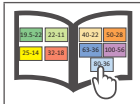
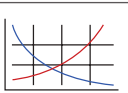
Basic D 40 Kerbzahnschienen: Ø 200,00 mm - 520,00 mm (Seite B10-G: 4).

Basic D 60 Kerbzahnschienen: Ø 200,00 mm - 505,00 mm (Seite B10-G: 5).

B10-M: 12-13

B10: vi-vii

Referenz B10-G: 1



m = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

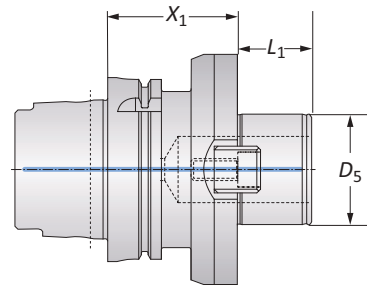
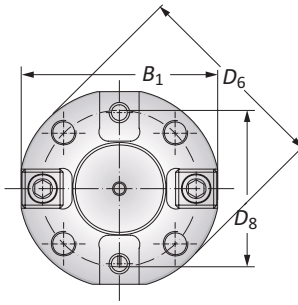
! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. **Zur Vorbeugung:**

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmoduls sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

Grundmodule D 40 / D 60

HSK-A (DIN 69 893) Aufnahme

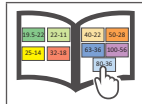
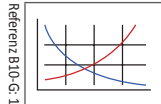


HSK-A (DIN 69 893) Aufnahme

Aufnahme	Verbindungsstelle	Grundmodul							Gewicht	Best.-Nr.
		X_1	L_1	D_5	D_6	D_8	B_1			
63	D 40	60,00	30,00	40,00	89,00	66,70	80,00	1,90	358015	
100	D 40	60,00	30,00	40,00	89,00	66,70	80,00	3,60	258021	
100	D 60	70,00	40,00	60,00	129,10	101,60	125,00	5,20	258061	
100	D 60	70,00	40,00	60,00	129,10	101,60	110,00	5,00	258098	

B10-M: 12-13

B10: vi-vii



Ⓜ = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

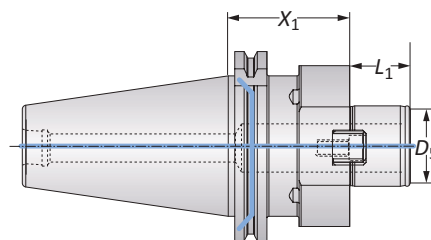
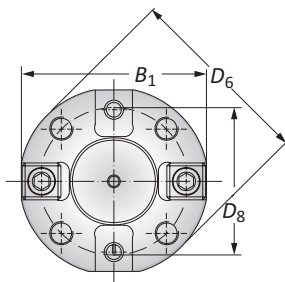
! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.


Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

Grundmodule D 40 / D 60

CAT 50 Aufnahme mit metrischem Gewinde



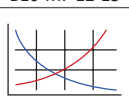
CAT 50 Aufnahme mit metrischem Gewinde

Aufnahme	Verbindungsstelle	Grundmodul						Gewicht	Best.-Nr.
		X_1	L_1	D_5	D_6	D_8	B_1		
 50	D 40	60,00	30,00	40,00	89,00	66,70	80,00	4,60	326083

B10-M: 12-13

B10: vi-vii

Referenz B10-G: 1



 = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

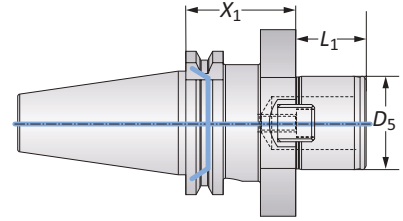
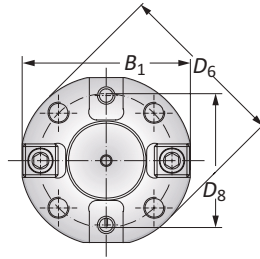
! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodul sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

Grundmodule D 40 / D 60

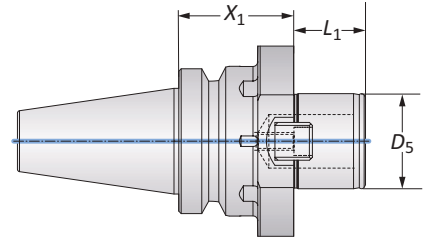
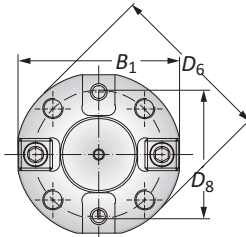
SK (DIN 69 871-AD/B) | BT / JIS B 6339 Aufnahme



SK (DIN 69 871-AD/B) Aufnahme

Aufnahme	Verbindungsstelle	Grundmodul							Gewicht	Best.-Nr.
		X_1	L_1	D_5	D_6	D_8	B_1			
40	D 40	50,00	30,00	40,00	89,00	66,70	80,00	1,90	326080*	
50	D 40	50,00	30,00	40,00	89,00	66,70	80,00	4,10	K42796	
50	D 60	70,00	40,00	60,00	129,10	101,60	125,00	5,80	326087	
50	D 60	70,00	40,00	60,00	129,10	101,60	110,00	5,50	326088	

*Nur für leichte Bearbeitung.

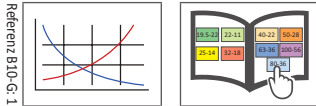


BT / JIS B 6339 Aufnahme

Aufnahme	Verbindungsstelle	Grundmodul							Gewicht	Best.-Nr.
		X_1	L_1	D_5	D_6	D_8	B_1			
40	D 40	50,00	30,00	40,00	89,00	66,70	80,00	1,80	326084	
50	D 40	55,00	30,00	40,00	89,00	66,70	80,00	4,50	326082	
50	D 60	80,00	40,00	60,00	19,10	101,60	-	8,00	326062	

B10-M: 12-13

B10: vi-vii



Ⓜ = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. email: info@wohlhaupter.com

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

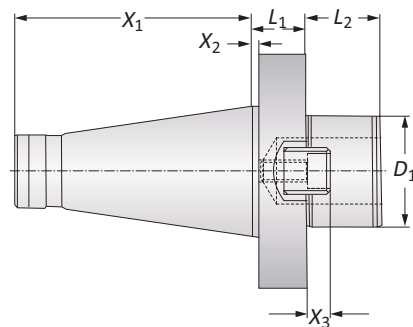
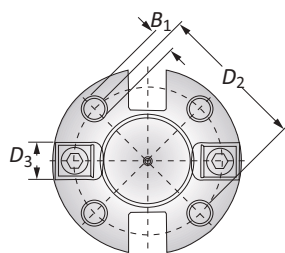
- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. email: info@wohlhaupter.com


A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

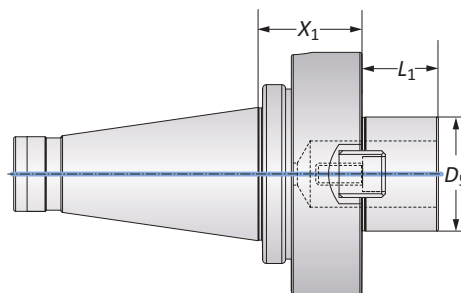
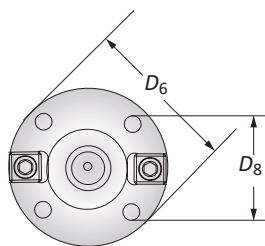
Grundmodule D 40 / D 60

NMTB Aufnahme | DIN 2080 Aufnahme




NMTB Aufnahme

Aufnahme	Verbindungsstelle	Grundmodul									Gewicht	Best.-Nr.
		X_1	X_2	L_1	L_2	D_1	X_3	D_2	D_3	B_1		
 50	D 60	126,80	3,20	29,00	40,00	60,00	12,50	101,60	25,40	M16	8,00	198051T004480



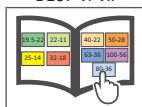
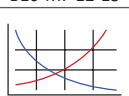
DIN 2080 Aufnahme

Aufnahme	Verbindungsstelle	Grundmodul							Gewicht	Best.-Nr.
		X_1	L_1	D_5	D_6	D_8	B_1			
 50	D 60	55,00	40,00	60,00	128,00	101,60	-	6,80	326035	

B10-M: 12-13

B10: vi-vii

Referenz B10-G: 1



 = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmoduls sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

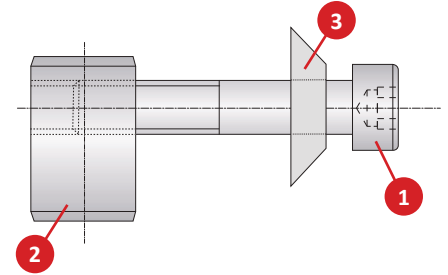
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

537 Zubehör

Befestigungsteile | Gegengewicht | Plattenhalter für abrasive Materialien

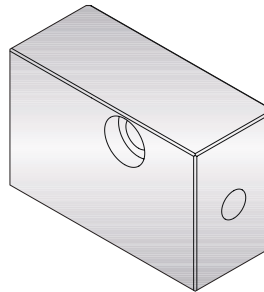
537 Befestigungsteile

Baureihe	Best.-Nr. (Komplett)	Bedienschlüssel		Befestigungsteile		
				1 Zylinderschr.	2 Spannbolzen	3 Tellerfeder
Kerzbahnkörper	137026	115578	s6 / B	215101	140118	337105
Basic / Eco Schienen	137027			215102	215105	337105
Flex Schienen	137019			415900	215105	337105



537 Gegengewicht

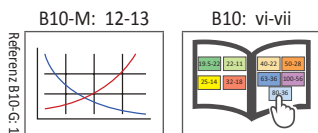
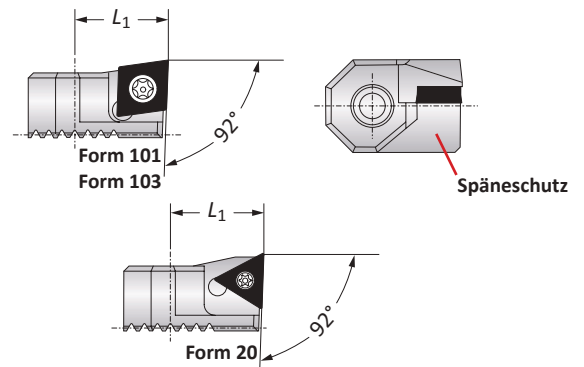
Ausdrehbereich	Best.-Nr.
100,00 - 3255,00	537055



HINWEIS: Befestigungsteile müssen zusätzlich bestellt werden.

Plattenhalter für abrasive Materialien

Ausdrehbereich	L ₁	Gewicht	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
100,00 - 3255,00	18,00	0,03	20	211061
100,00 - 3255,00	18,00	0,03	101	211063
100,00 - 3255,00	18,00	0,03	103	211065



Ⓜ = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

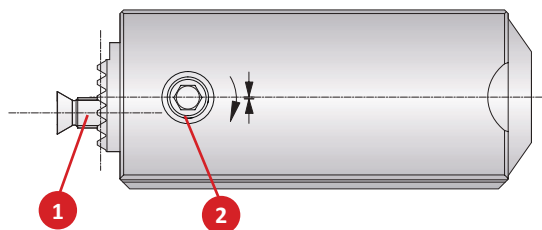
Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

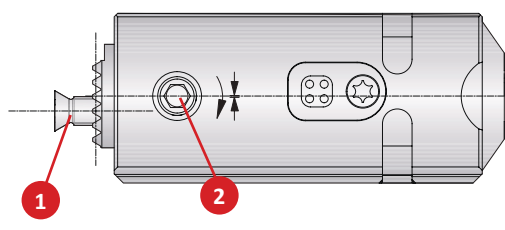
- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

537 Zubehör | 3E^{TECH+} Zubehör




537 Feindrehkassette, Analog



537 Feindrehkassette, 3E^{TECH+}

537 Zubehör

Feindrehkassette	1 Senkschraube		2 Klemmschraube	
	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedienschlüssel	Best.-Nr.
 537051	215462	T20 / H	115249	s4 / F
537052	215462	T20 / H	315789	s4 / F

3E^{TECH+} Zubehör

1
Ladestation
Best.-Nr.
536016

HINWEIS: Die Ladestation muss gesondert bestellt werden von 3E^{TECH+}.

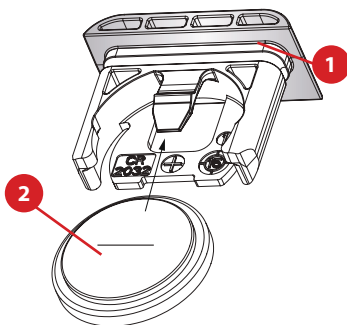


HINWEIS: Zustellgenauigkeit mit 3E^{TECH+} 0,001 mm im Durchmesser.

3E^{TECH} Zubehör (alte Digitalanzeige)

1	2
Dichtring	Batterie CR2032
Best.-Nr.	Best.-Nr.
215483	515491

HINWEIS: Nicht erforderlich für 3E^{TECH+} (neue Digitalanzeige).



B10-M: 12-13

B10: vi-vii



 = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

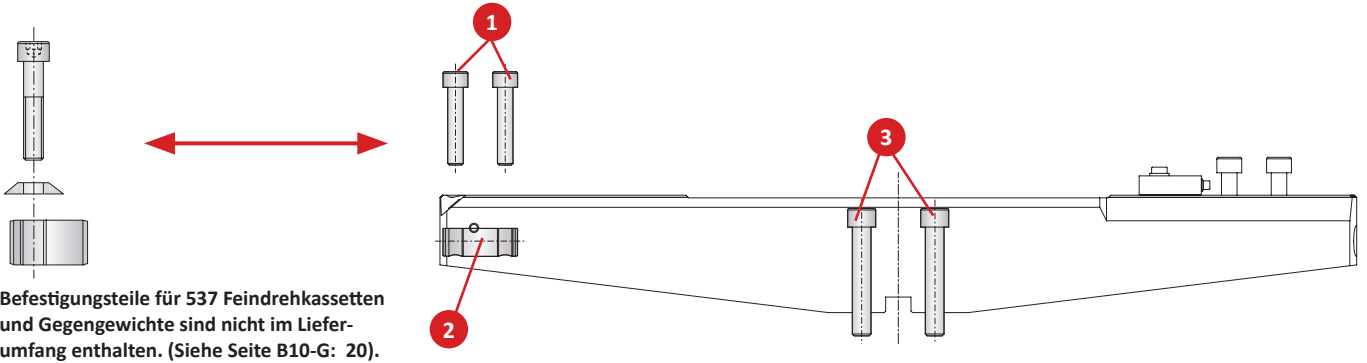
- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH+} Zwischenmoduls sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

Kerzbahnschiene Basic D 40 Ersatzteile

Befestigungsteile



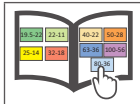
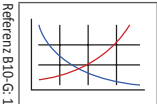
Befestigungsteile für 537 Feindrehkassetten und Gegengewichte sind nicht im Lieferumfang enthalten. (Siehe Seite B10-G: 20).

Befestigungsteile

Verbindungsstelle	Kerzbahnschiene Best.-Nr.	1 Zylinderschraube		2 Spannbolzen	3 Gewindestift		Zylinderschraube		
		Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	
Ⓜ	D 40	349021	115118	s8 / B	115669	349010	s4 / F	315186	s10 / C
	D 40	349022	115118	s8 / B	115669	349011	s4 / F	315186	s10 / C
	D 40	349023	115118	s8 / B	115669	349012	s4 / F	315186	s10 / C
	D 40	349024	115118	s8 / B	115669	349013	s4 / F	315186	s10 / C

B10-M: 12-13

B10: vi-vii



Ⓜ = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

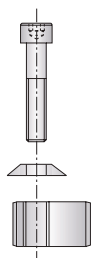
! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

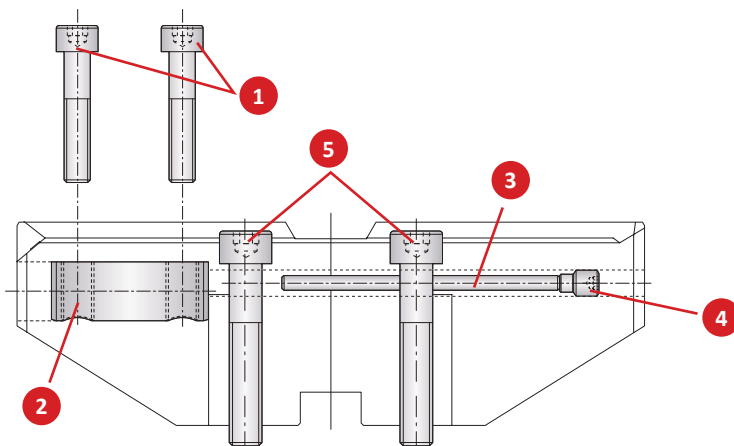
Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

Kerzbahnschiene Basic D 60 Ersatzteile

Befestigungsteile | Abdeckplatten

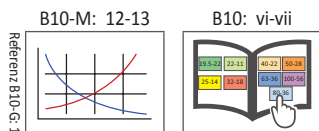


Befestigungsteile für 537 Feindrehkassetten und Gegengewichte sind nicht im Lieferumfang enthalten. (Siehe Seite B10-G: 20).



Befestigungsteile

Verbindungsstelle	Kerzbahnschiene Best.-Nr.	1 Zylinderschraube		2 Spannbolzen	3 Verstellstift	4 Gewindestift		5 Zylinderschraube		
		Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	
m	D 60	349051	115118	s8 / B	115669	141112	115196	s4 / F	115170	s14 / C
	D 60	349052	115118	s8 / B	115669	141113	115196	s4 / F	115170	s14 / C
	D 60	349053	115118	s8 / B	115669	141114	115196	s4 / F	115170	s14 / C
	D 60	349054	115118	s8 / B	115669	141115	115196	s4 / F	115170	s14 / C



m = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. email: info@wohlhaupter.com

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

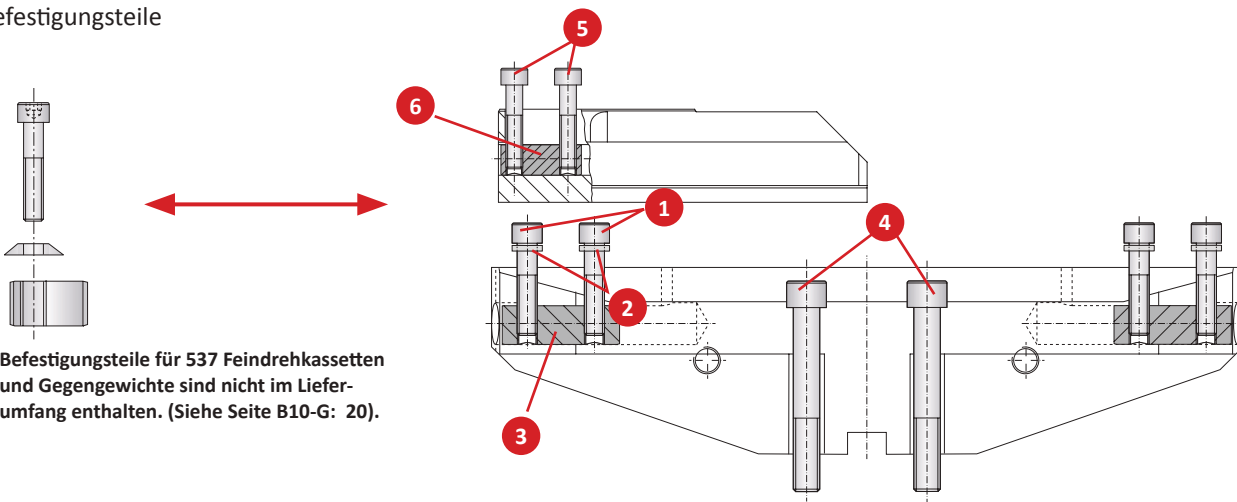
- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmoduls sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. email: info@wohlhaupter.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

Kerzbahnschiene Eco D 60 Zubehör

Befestigungsteile



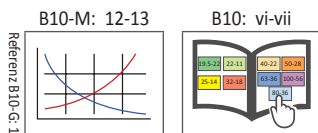
Befestigungsteile für 537 Feindrehkassetten und Gegengewichte sind nicht im Lieferumfang enthalten. (Siehe Seite B10-G: 20).

Grundschiene Befestigungsteile

Verbindungsstelle	Grundschiene Best.-Nr.	1 Zylinderschraube		2 Scheibe	3 Spannbolzen	4 Zylinderschraube	
		Best.-Nr.	Bedienschlüssel	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedienschlüssel
D 60	349005	115771	s10 / C	115737	415181	077128	s14 / C
	349006	115771	s10 / C	115737	415181	077128	s14 / C

Kerzbahnschiene Befestigungsteile

Kerzbahnschiene Best.-Nr.	5 Zylinderschraube		6 Spannbolzen
	Best.-Nr.	Bedienschlüssel	Best.-Nr.
349014	115118	s8 / B	115669
349015	115118	s8 / B	115669



Ⓜ = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

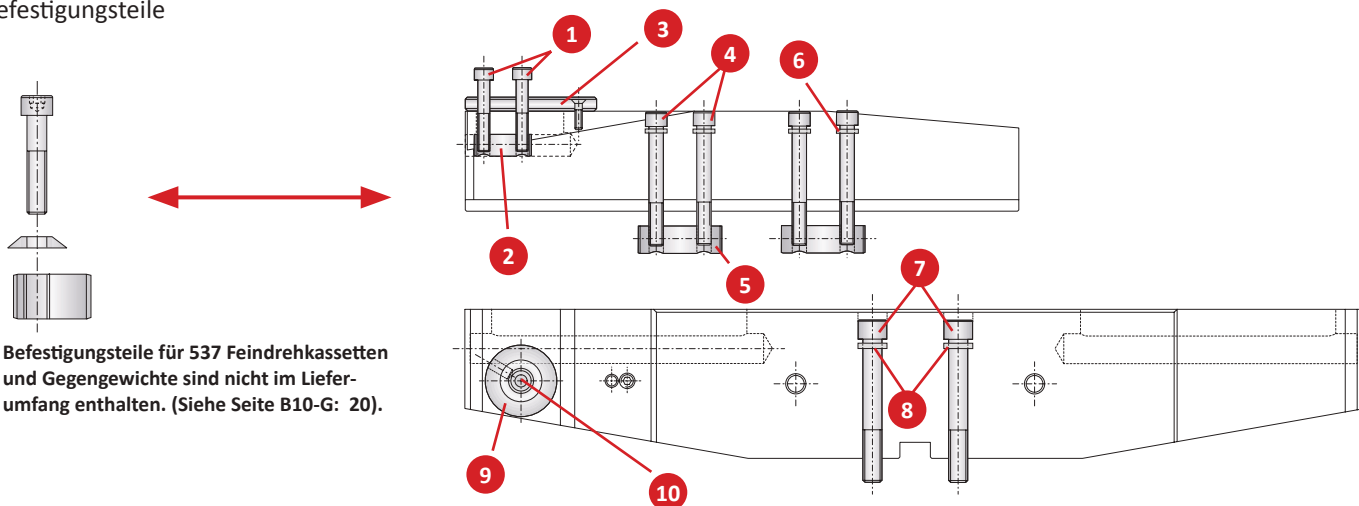
! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodules sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. [email: info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

Kerzbahnschiene Flex D 60 Zubehör

Befestigungsteile



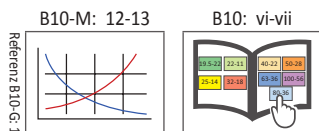
Befestigungsteile für 537 Feindrehkassetten und Gegengewichte sind nicht im Lieferumfang enthalten. (Siehe Seite B10-G: 20).

Kerzbahnschiene Befestigungsteile

Kerzbahnsch.	1 Zylinderschraube		2 Spannbolzen	3 Zwischenstück		4 Zylinderschraube		5 Spannbolzen	6 Scheibe
	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Bedien-schlüssel	Best.-Nr.	Best.-Nr.
349035	115307	s8 / B	115669	349043	s4 / B	315186	s10 / C	349202	115737
349036	115307	s8 / B	115669	349043	s4 / B	077110	s10 / C	415181	115737
349037	115307	s8 / B	115669	349043	s4 / B	315403	s10 / C	415181	115737
349038	115307	s8 / B	115669	349043	s4 / B	315415	s10 / C	415181	115737

Grundschiene Befestigungsteile

Verbindungs-stelle	Grundschiene	7 Zylinderschraube		8 Scheibe	9 Spritzdüsen-element	10 Senkschraube	
	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedienschlüssel	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Bedienschlüssel
D 60	349031	115736	s14 / C	068168	349201	415898	s6 / B
D 60	349032	415913	s14 / C	068168	349201	415898	s6 / B
D 60	349033	215509	s14 / C	068168	349201	415898	s6 / B
D 60	349034	415636	s14 / C	068168	349201	415898	s6 / B



m = Metrisch (mm)

! WARNUNG Eine Überschreitung der Gewichtskapazität von Maschinenspindel und Werkzeugmagazin kann zu Maschinenschäden und/oder schweren Verletzungen führen.

Zur Vermeidung:

- Erkundigen Sie sich beim Maschinenhersteller nach den Gewichtsbeschränkungen der Maschine.
- Siehe das Beispiel auf der Seite B10-M: 11 zur Berechnung des Gewichts der Werkzeugbaugruppen.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

! WARNUNG Werkzeugversagen kann zu schweren Verletzungen führen. Zur Vorbeugung:

- Überschreiten Sie nicht das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD oder mehr als vier Komponenten insgesamt (einschließlich Schaft).
- Bei der Verwendung von Alu-Line®-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 5xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Komponenten aus Werkzeugstahl sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 6xD nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung von Schwermetall-Komponenten darf das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser 8xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines Hartmetallschaftes sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 9xD nicht überschritten werden.
- Bei Verwendung eines NOVI^{TECH} Zwischenmodul sollte das empfohlene Verhältnis von Länge zu Durchmesser von 10xD nicht überschritten werden.
- Siehe die Beispiele auf den Seiten B10-M: 8-10 zur Berechnung des Verhältnisses Länge/Durchmesser.

Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie von unserer Abteilung für Anwendungstechnik. *email: info@wohlhaupter.com*

Garantierte- / Test-Anwendung – Anforderungsformular

Die folgenden Angaben müssen vollständig ausgefüllt werden, damit Ihre Anfrage berücksichtigt werden kann

WICHTIG: Senden Sie die Bestellung zur Bearbeitung an Ihren Wohlhaupter Ansprechpartner oder Innendienst.
Bitte kennzeichnen Sie den Vorgang deutlich als "Testauftrag".

Kunden-Informationen

Firma: _____ Ansprechpartner: _____
 Branche: _____ Wohlhaupter Außendienst: _____
 Telefon: _____ Händler (falls Bezug über Händler): _____
 Email: _____

Aktueller Prozess: Führen Sie alle Werkzeuge, Beschichtungen, Substrate, Vc und fz, Werkzeugstandzeiten und alle Probleme auf.

Ziel des Tests: Führen Sie auf, was einen erfolgreichen Test ausmachen würde (z. B. Vorschubgeschwindigkeit, Oberflächengüte, Standzeit, usw.)

Angaben zur Anwendung

Bohrungsdurchmesser: _____ mm Toleranz: _____ Werkstoff: _____
(St52, 42CrNiMo4, Gusseisen, usw.)
 Bestehender Durchmesser: _____ mm Bohrungstiefe: _____ mm Härte / Festigkeit: _____
(HRC)
 Oberflächenanforderung: _____ Rz / Ra Eigenschaften: _____
(Guss, Kalt-/Warmverformt, Schmiedeteil)

Angaben zur Maschine

Machinentyp: _____ Hersteller: _____ Modell #: _____
(Bearbeitungszentrum, Drehmaschine, usw.) (DMG, INDEX, Haas, Mori Seiki, etc.)
 Schaftausführung: _____ Antriebsleistung: _____ KW
(Weldon, Morsekegel, usw.)
 Steifigkeit: hervorragend gut schlecht
 Spindelausrichtung: vertikal horizontal
 Werkzeugeinsatz: rotierend statisch
 Drehmoment: _____ Nm

Angaben zur Kühlung

Kühlmittelzufuhr: _____ Kühlmitteldruck: _____ Bar
(Außenkühlung, Innenkühlung)
 Kühlmittel: _____ Kühlmittelvolumen: _____ L/min
(Öl, Kühlschmierstoff, Minimalmenge, Luft, Trocken usw.)

Angefragte Werkzeuge

Stk	Bestell-Nummer

Stk	Bestell-Nummer

WOHLHAUPTER[®]



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Wohlhaupter GmbH
 Maybachstraße 4
 72636 Frickenhausen
 Germany

Telefon: +49 (0)7022 408 0
Email: info@wohlhaupter.com
Web: www.wohlhaupter.com

WOHLHAUPTER®



ALLIED MACHINE & ENGINEERING

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Über Wohlhaupter GmbH



Der Name Wohlhaupter ist seit über 90 Jahren international ein Begriff für innovative Präzisionswerkzeuge für die Bohrungsbearbeitung. Als Marktführer für modulare Werkzeugsysteme in Deutschland ist der Zerspanungsspezialist weltweit der Anbieter mit dem größten Programm an digitalen Werkzeugen mit direkter optoelektronischer Verstellwegmessung und darf sich zu Recht „World Leader in Digital Boring Tools“ nennen. Mit den seit Jahren bewährten Feindrehwerkzeugen mit integrierter Verstellwegmessung und der 3E Tech mit externer Digitalanzeige in kleinen Standard- und Sonderwerkzeugen bietet der Präzisionswerkzeughersteller u. a. die weltweit größte Bandbreite an Werkzeugen mit Digitalanzeige im Durchmesserbereich von 0,4 mm bis 3,255 mm. Für alle Produkte gilt: Das komplette Katalogprogramm mit hocheffizienten Lösungen in Premiumqualität „Made in Germany“ ist ab Lager zu beziehen.

Über Allied Machine & Engineering



Allied Machine & Engineering ist führender Hersteller im Bereich von Bohrungs- und Fertigbearbeitungssystemen. Allied setzt modernste Technik und Herstellungsmöglichkeiten ein, um eine breit gefächerte Auswahl an Werkzeugen mit hoher Wertschöpfung für die globale Metallverarbeitungsindustrie zu bieten. Die Werkzeuglösungen von Allied bieten geringe Kosten pro Bohrung bei einem gleichzeitig breiten Spektrum hinsichtlich Bohren, Reiben, Gewindeschneiden und Rollieren. Dank hoher Präzision in der Zerspanungstechnologie gewährleistet Allied, mit Firmensitz in Dover (Ohio, USA), seinen Kunden weltweit einen hohen Leistungsstandard im Bereich der Bohrungsbearbeitung. Präzisionstechnik und fachkundige Anwendungsberatung machen Allied zur ersten und besten Wahl, wenn es um die Lösung komplexer Anforderungen im Bereich Zerspanung geht.



Wohlhaupter GmbH ist
zertifiziert nach ISO
9001:2015 durch QUACERT.



Allied Machine &
Engineering ist zertifiziert
nach ISO 9001:2015 durch
DQS.



Allied Machine &
Engineering Co. Europe
Ltd. ist zertifiziert nach
ISO 9001:2015 durch bsi.

Deutschland | Österreich | Schweiz

Wohlhaupter® GmbH

Maybachstrasse 4
Postfach 1264
72636 Frickenhausen
Germany

Telefon:

+49 (0) 7022 408-0

Email:

info@wohlhaupter.com

Web:

www.wohlhaupter.com

Europa

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd

93 Vantage Point
Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands
DY6 7FR England

Telefon:

+44 (0) 1384 400 900

Email:

enquiries.eu@alliedmachine.com

Web:

www.alliedmachine.com

Vereinigte Staaten

Allied Machine & Engineering

120 Deeds Drive
Dover OH 44622
United States

Telefon:

+1.330.343.4283

Toll Free USA and Canada:

800.321.5537

Toll Free USA and Canada:

800.223.5140

Allied Machine & Engineering

485 W Third Street
Dover OH 44622
United States

Telefon:

+1.330.343.4283

Toll Free USA and Canada:

800.321.5537

Asien

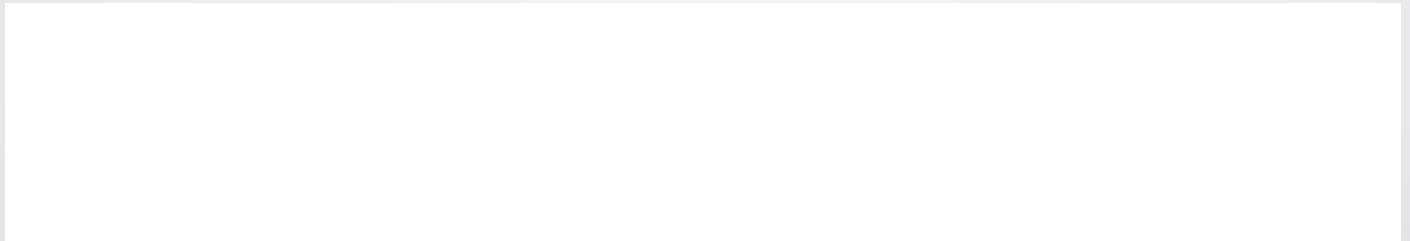
Wohlhaupter® India Pvt. Ltd.

B-23, 3rd Floor
B Block Community Centre
Janakpuri, New Delhi - 110058
India

Telefon:

+91 (0) 11.41827044

Ihr Ansprechpartner vor Ort:



www.alliedmachine.com

Wohlhaupter GmbH ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** durch QUACERT.

Allied Machine & Engineering ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** durch DQS.

Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** durch bsi.

WOHLHAUPTER®



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Copyright © 2025 Allied Machine & Engineering Corp. - Alle Rechte vorbehalten.

Alle mit dem Symbol ® gekennzeichneten Marken sind in den

Vereinigten Staaten und anderen Ländern eingetragen.

Printed in Germany · Technische Änderungen vorbehalten

90100_B10-G/10.2025