



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Soluciones de Barrenado para la Manufactura Actual



Taladrado



Rimado



Bruñido



Roscado



Especiales



Wohlhaupter®

► **BOREADO**

Módulos intermedios

WOHLHAUPTER®

SECCIÓN

B10-E

Módulos intermedios

Módulos intermedios de Wohlhaupter®

Reductores | NOVI^{TECH}® | Extensiones



Aumente la estabilidad de la herramienta con los módulos intermedios

- Permita un mayor uso de los componentes existentes.
- Flexibilice las configuraciones.
- Reduzca la necesidad de ofertas especiales y sus costos y plazos asociados.
- Cada componente balanceado individualmente.

Su seguridad y la seguridad de los demás es muy importante. Este catálogo incluye mensajes de seguridad importantes. Siempre lea y siga todas las medidas de seguridad.



Este triángulo es un símbolo de peligro de seguridad. Lo alerta de los peligros de seguridad potenciales que pueden causar una falla de la herramienta y una lesión grave.

Cuando vea este símbolo en el catálogo, busque un mensaje de seguridad relacionado que puede estar cerca de este triángulo o mencionado en el texto cercano.

En este catálogo también se utilizan palabras de señales de seguridad. A continuación aparecen los mensajes de seguridad.

ADVERTENCIA

ADVERTENCIA (aparece más arriba) significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar fallas en la herramienta o lesiones graves.

AVISO significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar daños a las herramientas o a las máquinas, pero no lesiones personales.

NOTA e IMPORTANTE también se utilizan. Es importante que lea y cumpla con estos mensajes, pero no están relacionados con la seguridad.

Visite www.alliedmachine.com para obtener la información y los procedimientos más actualizados.

Industrias aplicables



Aeroespacial



Agrícola



Automotriz



Mecanizado
general



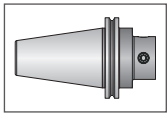
Petróleo
y gas



Energía
renovable

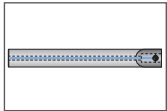
Íconos de referencia

Los íconos siguientes aparecen a lo largo del catálogo para ayudarlo a navegar entre los productos.



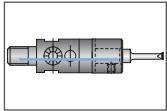
Zancos

Una variedad de zancos para diferentes máquinas



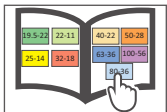
Zancos 249 (248)

Una variedad de zancos para diferentes máquinas



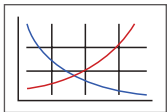
Cabeza de boreado 249 (248)

Cabeza de boreado 249 (248) que se conecta a los zancos del adaptador



Guía de color para conexión MVS

Instrucciones e información detalladas sobre conexiones MVS



Parámetros de corte recomendados

Recomendaciones de velocidad y avance para un boreado óptimo y seguro



Opción de refrigerante interno

Indica que el producto es refrigerante directo

Índice de módulos intermedios

Introducción

Descripción general del producto. 2 - 3

Módulos de amortiguación de vibraciones NOVI^{TECH}®. 4 - 5

Vibration Reducing Heavy Metal Adapters. 6 - 7

Reductores. 8 - 13

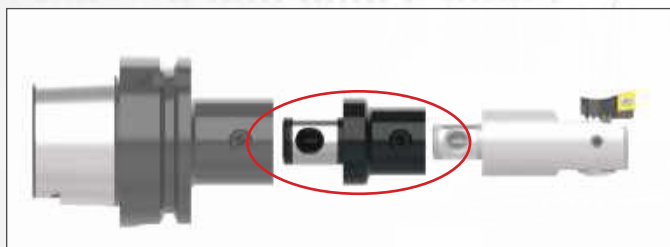
Extensiones. 14 - 16

Descripción general de los módulos intermedios



Módulos INTERMEDIOS

Reductores



Características:

- ▶ Mejora la rigidez al reducir el tamaño de las conexiones MVS.
- ▶ Se conecta rápido y fácilmente a la conexión MVS.
- ▶ Se adapta a aplicaciones de menor diámetro.

Extensiones



Características:

- ▶ Se utiliza para aumentar la profundidad de boreado.
- ▶ Se conecta rápido y fácilmente a la conexión MVS.
- ▶ Componentes de aluminio disponibles para reducir la tensión en el husillo.

Cabeza de boreado fino de WOHLHAUPTER® CON NOVI^{TECH}®

¿Busca un mayor rendimiento de su herramienta?

Después de enfrentarse a algunos problemas de vibración y despostillado de insertos, nuestro cliente, que mecaniza rotores de cabezales de máquinas de combustible de ASTM A276 - 304L en la industria de la energía nuclear, buscó una mejor solución para su proceso de mecanizado.

El cliente pidió ayuda a Allied para encontrar una nueva solución. Una vez que se identificaron las causas de la falla de los insertos y la vibración, nuestro equipo experto pudo armar el mejor conjunto para la aplicación. Utilizando la **cabeza de boreado fino analógica balanceada de Wohlhaupter** junto con el **módulo de amortiguación de vibraciones NOVI^{TECH}**, se pudieron eliminar los problemas a los que se enfrentaban nuestros clientes.

Con la herramienta anterior, el cliente lograba 12 minutos de vida útil de la herramienta, pero con el conjunto Wohlhaupter de Allied, consiguió más de cuatro veces la vida útil de la herramienta durante 65 minutos.

El conjunto Wohlhaupter de Allied mejoró el proceso de mecanizado haciéndolo más constante y el cliente ahorró dinero al reducir el costo por orificio. Si busca ahorrar tiempo y dinero, **no dude en llamarnos y lo ayudaremos a encontrar la solución correcta.**



	Medida	Cabeza de boreado de la competencia	Cabeza de boreado fino Wohlhaupter con NOVI ^{TECH}
Producto: Cabeza de boreado fino equilibrada analógica Wohlhaupter con NOVI ^{TECH}	RPM	106	372
Objetivos: (1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Mejorar el proceso	Velocidad	131.234 SFM (40 M/min.)	459.318 SFM (140 M/min.)
Industria: Energía renovable/energía	Tasa de penetración	0.003 IPR (0.076 mm/rev.)	0.006 IPR (0.16 mm/rev.)
Pieza: Rotor del cabezal de la máquina de combustible nuclear	Velocidad de penetración	0.315 IPM (8 mm/min.)	2.362 IPM (60 mm/min.)
Material: ASTM A276-304L	Tiempo de ciclo	2 hr 10 min	17 min.
Ø del orificio: 4.7244" (120 mm)	Vida útil de la herramienta	12 min.	65 min.
Profundidad del orificio: 40.9449" (1040 mm)	Wohlhaupter proporcionó un 93.32 % de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		

- ▶ Cabeza de boreado fino equilibrada analógica
N.º de artículo 464038*
*reemplazo para 364047
- ▶ Inserto de boreado
N.º de artículo 297994WHC111
- ▶ NOVI^{TECH}®,
módulo intermedio de amortiguación de vibraciones
N.º de artículo 519004



86.92%
en la reducción del tiempo de ciclo

La cabeza de boreado de Wohlhaupter con el módulo de amortiguación de vibraciones NOVI^{TECH} proporcionó al cliente:

- ✓ Aumento de la velocidad de penetración
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor costo por orificio

Descripción general de los módulos de amortiguación de vibraciones NOVI^{TECH}®

LA SOLUCIÓN DE BOREADO



10xD DE ORIFICIO PROFUNDO

QUE ESTABA BUSCANDO

NUESTRA **SOLUCIÓN**

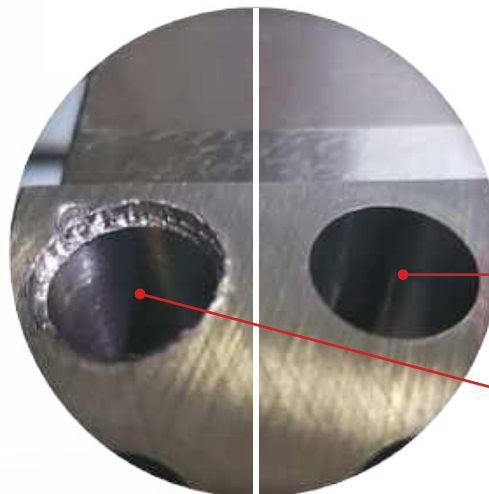
- ▶ Mecanice hasta **10xD**.
- ▶ Se conecta rápido y fácilmente a la **conexión MVS**.
- ▶ Utilice los **componentes de Wohlhaupter**® existentes.
- ▶ **Aumente** la productividad, la calidad de la superficie y la fiabilidad del proceso.
- ▶ **Aumente** la vida útil de la herramienta y del husillo.

→ SU **VENTAJA**

Módulo de amortiguación con cojinete viscoelástico

Masa del amortiguador

LA CALIDAD DE LA SUPERFICIE LO DICE TODO



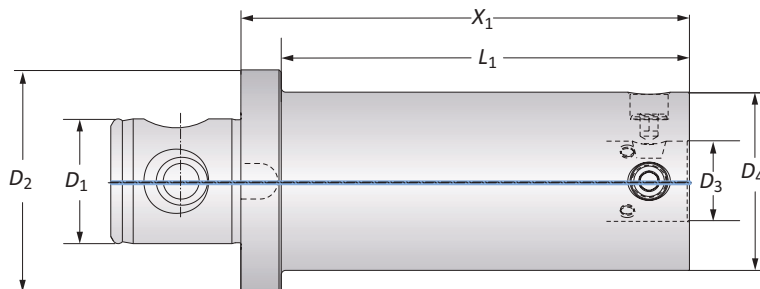
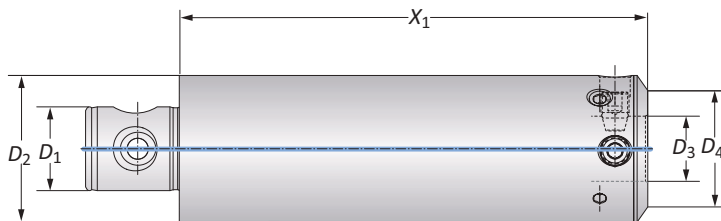
Cuando nuestro cliente mecanizaba acero aleado a 9xD, el NOVI^{TECH} proporcionó un mecanizado fiable, que alcanzó una alta calidad de superficie (Ra = 32).

NOVI^{TECH} de Wohlhaupter con cabeza de boreado de precisión VarioBore

Diseño de herramienta estándar con extensión de acero

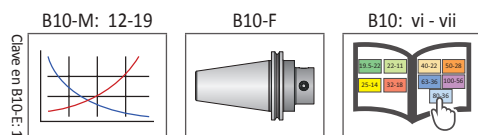
Módulos intermedios de amortiguación de vibraciones NOVI^{TECH}®

Diámetro de mecanizado: 1.969" - 8.071" (50.00 mm - 205.00 mm)



Conexión MVS		NOVI ^{TECH}		Peso	N.º de parte
D_2 D_1	D_4 D_3	X_1	L_1		
50 - 28*	40 - 22	7.874	-	6.172 (lbs)	519002
63 - 36	50 - 28	7.874	-	12.560 (lbs)	519003
80 - 36	63 - 36	7.874	-	16.530 (lbs)	519004
80 - 36	80 - 36	7.874	-	16.530 (lbs)	519005
100 - 56	80 - 36	7.874	7.165	21.825 (lbs)	519006
<hr/>					
50 - 28*	40 - 22	200.00	-	2.80 (kg)	519002
63 - 36	50 - 28	200.00	-	5.70 (kg)	519003
80 - 36	63 - 36	200.00	-	7.50 (kg)	519004
80 - 36	80 - 36	200.00	-	7.50 (kg)	519005
100 - 56	80 - 36	200.00	182.00	9.90 (kg)	519006

* D_2 = 49.50 mm



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

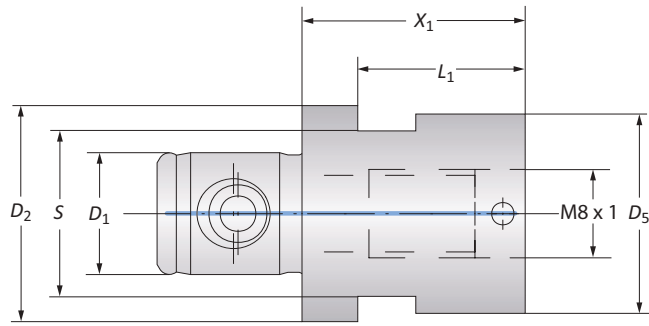
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

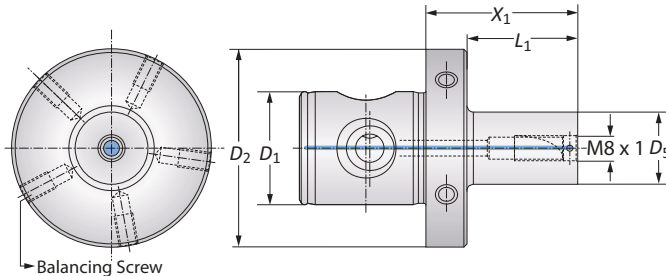
Adaptadores 249 (248)

Adaptadores | Adaptadores balanceados



Adaptadores

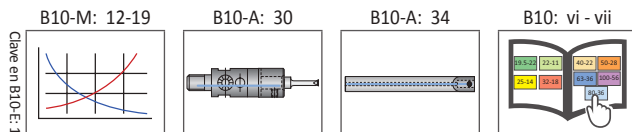
Conexión MVS	Conexión de boreado	Adaptador				Peso	Llave de servicio	N.º de parte	
		D_2 D_1	X_1	L_1	S				D_5
i	19.5 - 11	M8 x 1	0.787	0.590	15/P	0.708	0.110 (lbs)	15 S / P	219168
	23 - 11	M8 x 1	0.787	-	19/P	0.905	0.154 (lbs)	19 S / P	219169
m	19.5 - 11	M8 x 1	20.00	15.00	15/P	18.00	0.05 (kg)	15 S / P	219168
	23 - 11	M8 x 1	20.00	-	19/P	23.00	0.07 (kg)	19 S / P	219169



Adaptadores balanceados

Conexión MVS	Conexión de boreado	Adaptador			Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte	
		D_2 D_1	X_1	L_1				D_5
i	50 - 28	M8 x 1	1.259	0.748	0.590	0.771 (lbs)	M6 x 1 x 10	219185
	50 - 28	M8 x 1	1.890	1.377	0.708	0.881 (lbs)	M6 x 1 x 10	219176
	50 - 28	M8 x 1	1.890	1.377	0.905	0.992 (lbs)	M6 x 1 x 10	219177
m	50 - 28	M8 x 1	32.00	19.00	15.00	0.35 (kg)	M6 x 1 x 10	219185
	50 - 28	M8 x 1	48.00	35.00	18.00	0.40 (kg)	M6 x 1 x 10	219176
	50 - 28	M8 x 1	48.00	35.00	23.00	0.45 (kg)	M6 x 1 x 10	219177

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

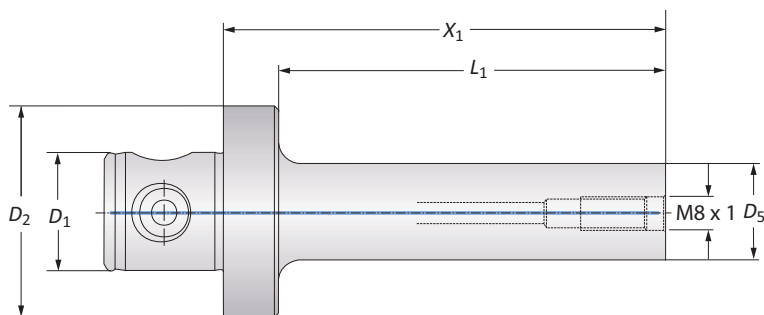
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

! ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

! ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Adaptador reductor de vibraciones de metal pesado

Adaptadores de metal pesado



	Conexión MVS		Adaptador			Peso	N.º de parte
	D ₂ D ₁	Conexión de boreado	X ₁	L ₁	D ₅		
i	50 - 28	M8 x 1	2.677	2.165	0.590	1.763 (lbs)	248147
	50 - 28	M8 x 1	3.307	2.795	0.748	2.204 (lbs)	248148
	50 - 28	M8 x 1	4.094	3.582	0.905	2.866 (lbs)	248149
m	50 - 28	M8 x 1	68.00	55.00	15.00	0.80 (kg)	248147
	50 - 28	M8 x 1	84.00	71.00	19.00	1.00 (kg)	248148
	50 - 28	M8 x 1	104.00	91.00	23.00	1.30 (kg)	248149

Clave en B10-E:1

B10-M: 12-19

B10-A: 30

B10-A: 34

B10: vi - vii

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
 ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

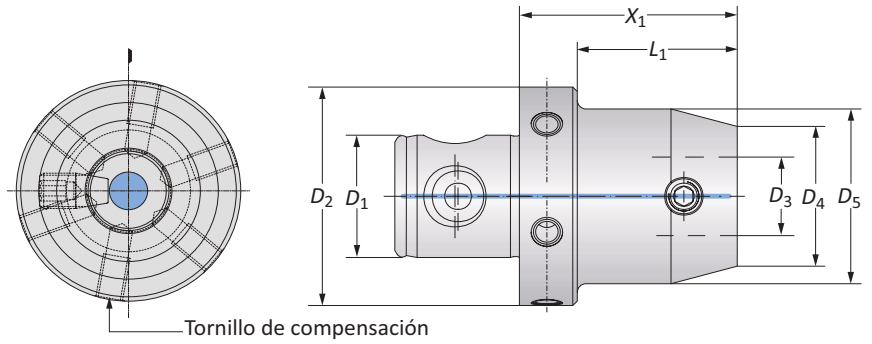
⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
 -Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
 -Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
 La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
 ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
 -No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
 -Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
 -Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
 -Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
 -Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
 -Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
 -Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
 Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
 ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Reductores

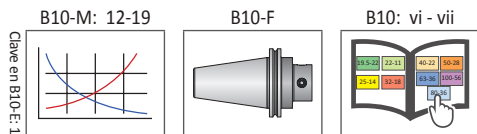
Imperial | Balanceados



Conexión MVS		Reductor			Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte
D ₂ D ₁	D ₄ D ₃	X ₁	L ₁	D ₅			
25 - 14	19.5 - 11	1.181	0.827	-	0.220 (lbs)	-	219034
25 - 14	22 - 11	1.181	0.827	-	0.440 (lbs)	-	219035
32 - 18	22 - 11	0.472	0.020	-	0.220 (lbs)	-	219036
32 - 18	25 - 14	1.181	0.827	-	0.220 (lbs)	-	219037
40 - 22	22 - 11	0.472	0.020	-	0.440 (lbs)	-	219038
40 - 22	25 - 14	1.181	0.827	-	0.440 (lbs)	-	219039
40 - 22	32 - 18	1.181	-	1.575	1.102 (lbs)	-	219040
50 - 28	19.5 - 11	2.126	1.614	-	0.881 (lbs)	M6 x 1 x 10	219051
50 - 28	22 - 11	0.551	0.020	-	0.661 (lbs)	M6 x 1 x 10	219041
50 - 28	22 - 11	2.126	1.614	-	0.881 (lbs)	M6 x 1 x 10	219052
50 - 28	25 - 14	0.551	0.020	-	0.661 (lbs)	M6 x 1 x 7	119094
50 - 28	25 - 14	2.323	1.811	-	0.881 (lbs)	M6 x 1 x 10	119054
50 - 28	25 - 14	2.323	1.811	1.260	1.102 (lbs)	M6 x 1 x 10	119055
50 - 28	25 - 14	4.685	4.173	1.260	1.984 (lbs)	M6 x 1 x 10	119010
50 - 28	25 - 14	4.685	4.173	1.417	2.204 (lbs)	M6 x 1 x 10	219030*
50 - 28	32 - 18	1.929	1.417	1.378	1.984 (lbs)	M6 x 1 x 10	219085
50 - 28	32 - 18	4.291	3.780	1.378	2.204 (lbs)	M6 x 1 x 10	219086
50 - 28	32 - 18	4.291	3.780	1.575	2.425 (lbs)	M6 x 1 x 10	119012
50 - 28	32 - 18	4.291	3.780	1.811	2.866 (lbs)	M6 x 1 x 10	219032*
50 - 28	40 - 22	1.575	1.063	-	1.102 (lbs)	M6 x 1 x 10	219087
50 - 28	40 - 22	3.937	3.425	1.850	2.866 (lbs)	M6 x 1 x 10	219088
50 - 28	63 - 36	1.969	-	-	2.204 (lbs)	M6 x 1 x 10	119059

*Reductor reforzado

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

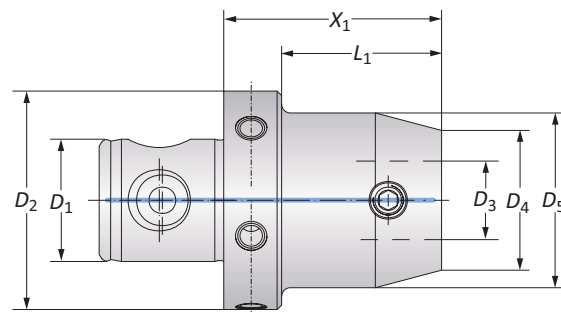
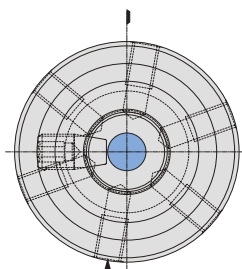
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Reductores

Métrico | Balanceados

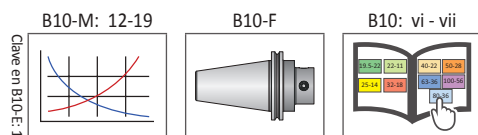


Tornillo de compensación

Conexión MVS		Reductor			Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte
D ₂ D ₁	D ₄ D ₃	X ₁	L ₁	D ₅			
25 - 14	19.5 - 11	30.00	21.00	-	0.10 (kg)	-	219034
25 - 14	22 - 11	30.00	21.00	-	0.20 (kg)	-	219035
32 - 18	22 - 11	12.00	0.50	-	0.10 (kg)	-	219036
32 - 18	25 - 14	30.00	21.00	-	0.10 (kg)	-	219037
40 - 22	22 - 11	12.00	0.50	-	0.20 (kg)	-	219038
40 - 22	25 - 14	30.00	21.00	-	0.20 (kg)	-	219039
40 - 22	32 - 18	30.00	-	40.00	0.50 (kg)	-	219040
50 - 28	19.5 - 11	54.00	41.00	-	0.40 (kg)	M6 x 1 x 10	219051
50 - 28	22 - 11	14.00	0.50	-	0.30 (kg)	M6 x 1 x 10	219041
50 - 28	22 - 11	54.00	41.00	-	0.40 (kg)	M6 x 1 x 10	219052
50 - 28	25 - 14	14.00	0.50	-	0.30 (kg)	M6 x 1 x 7	119094
50 - 28	25 - 14	59.00	46.00	-	0.40 (kg)	M6 x 1 x 10	119054
50 - 28	25 - 14	59.00	46.00	32.00	0.50 (kg)	M6 x 1 x 10	119055
50 - 28	25 - 14	119.00	106.00	32.00	0.90 (kg)	M6 x 1 x 10	119010
50 - 28	25 - 14	119.00	106.00	36.00	1.00 (kg)	M6 x 1 x 10	219030*
50 - 28	32 - 18	49.00	36.00	35.00	0.90 (kg)	M6 x 1 x 10	219085
50 - 28	32 - 18	109.00	96.00	35.00	1.00 (kg)	M6 x 1 x 10	219086
50 - 28	32 - 18	109.00	96.00	40.00	1.10 (kg)	M6 x 1 x 10	119012
50 - 28	32 - 18	109.00	96.00	46.00	1.30 (kg)	M6 x 1 x 10	219032*
50 - 28	40 - 22	40.00	27.00	-	0.50 (kg)	M6 x 1 x 10	219087
50 - 28	40 - 22	100.00	87.00	47.00	1.30 (kg)	M6 x 1 x 10	219088
50 - 28	63 - 36	50.00	-	-	1.00 (kg)	M6 x 1 x 10	119059

*Reductor reforzado

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg



Clave en B10-E:1

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

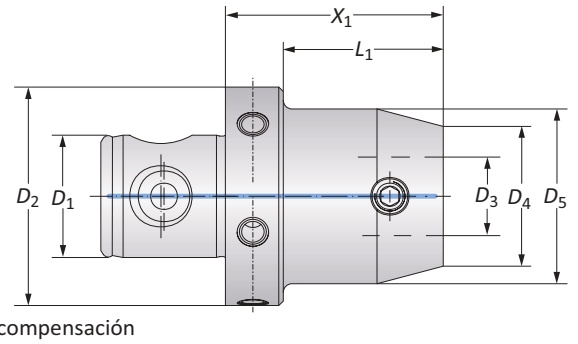
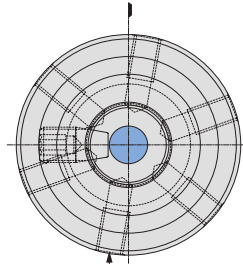
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Reductores

Imperial | Balanceados

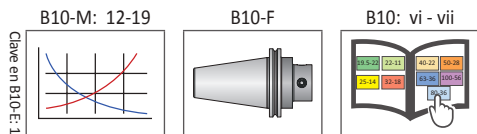


Conexión MVS		Reductor			Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte
D ₂ D ₁	D ₄ D ₃	X ₁	L ₁	D ₅			
63 - 36	19.5 - 11	2.126	1.614	-	1.322 (lbs)	M6 x 1 x 10	219053
63 - 36	22 - 11	0.551	0.020	-	1.322 (lbs)	M6 x 1 x 10	219042
63 - 36	22 - 11	2.126	1.614	-	1.543 (lbs)	M6 x 1 x 10	219054
63 - 36	25 - 14	0.551	0.020	-	1.322 (lbs)	M6 x 1 x 10	119095
63 - 36	25 - 14	2.323	1.811	-	1.543 (lbs)	M6 x 1 x 10	119060
63 - 36	25 - 14	2.323	1.811	1.260	1.763 (lbs)	M6 x 1 x 10	119061
63 - 36	25 - 14	4.685	4.173	1.260	2.425 (lbs)	M6 x 1 x 15	119019
63 - 36	25 - 14	4.685	4.173	1.417	2.866 (lbs)	M6 x 1 x 10	219031*
63 - 36	32 - 18	1.929	1.417	1.378	1.543 (lbs)	M6 x 1 x 10	219089
63 - 36	32 - 18	4.291	3.780	1.378	2.645 (lbs)	M6 x 1 x 10	219090
63 - 36	32 - 18	4.291	3.780	1.575	3.086 (lbs)	M6 x 1 x 10	119021
63 - 36	32 - 18	4.291	3.780	1.811	3.527 (lbs)	M6 x 1 x 10	219033*
63 - 36	40 - 22	1.575	1.063	-	1.763 (lbs)	M6 x 1 x 10	219091
63 - 36	40 - 22	3.937	3.425	1.850	3.527 (lbs)	M6 x 1 x 15	219092
63 - 36	40 - 22	5.906	5.394	1.969	5.291 (lbs)	M6 x 1 x 15	119067
63 - 36	50 - 28	1.575	-	2.480	2.204 (lbs)	M6 x 1 x 10	119064
63 - 36	50 - 28	1.575	1.063	-	1.763 (lbs)	M6 x 1 x 10	119096**
63 - 36	50 - 28	3.937	-	2.480	5.291 (lbs)	M6 x 1 x 15	119025
63 - 36	50 - 28	3.937	3.425	-	3.747 (lbs)	M6 x 1 x 10	119097**
80 - 36	63 - 36	1.969	-	3.150	3.527 (lbs)	M6 x 1 x 15	119098
100 - 56	80 - 36	2.756	2.047	-	7.936 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	219066

* Reductor reforzado

**Para aplicaciones de fresado

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

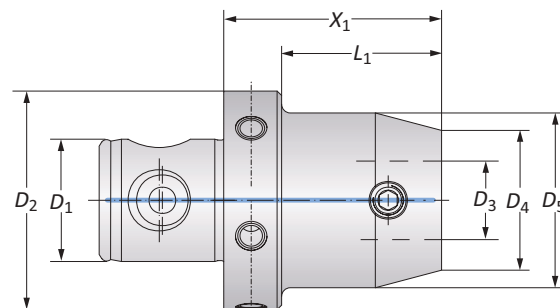
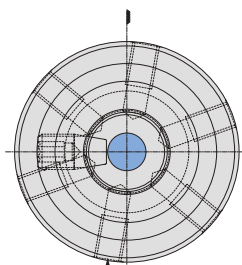
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Reductores

Métrico | Balanceados



Tornillo de compensación

Conexión MVS		Reductor			Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte
D ₂ D ₁	D ₄ D ₃	X ₁	L ₁	D ₅			
63 - 36	19.5 - 11	54.00	41.00	-	0.60 (kg)	M6 x 1 x 10	219053
63 - 36	22 - 11	14.00	0.50	-	0.60 (kg)	M6 x 1 x 10	219042
63 - 36	22 - 11	54.00	41.00	-	0.70 (kg)	M6 x 1 x 10	219054
63 - 36	25 - 14	14.00	0.50	-	0.60 (kg)	M6 x 1 x 10	119095
63 - 36	25 - 14	59.00	46.00	-	0.70 (kg)	M6 x 1 x 10	119060
63 - 36	25 - 14	59.00	46.00	32.00	0.80 (kg)	M6 x 1 x 10	119061
63 - 36	25 - 14	119.00	106.00	32.00	1.10 (kg)	M6 x 1 x 15	119019
63 - 36	25 - 14	119.00	106.00	36.00	1.30 (kg)	M6 x 1 x 10	219031*
63 - 36	32 - 18	49.00	36.00	35.00	0.70 (kg)	M6 x 1 x 10	219089
63 - 36	32 - 18	109.00	96.00	35.00	1.20 (kg)	M6 x 1 x 10	219090
63 - 36	32 - 18	109.00	96.00	40.00	1.40 (kg)	M6 x 1 x 10	119021
63 - 36	32 - 18	109.00	96.00	46.00	1.60 (kg)	M6 x 1 x 10	219033*
63 - 36	40 - 22	40.00	27.00	-	0.80 (kg)	M6 x 1 x 10	219091
63 - 36	40 - 22	100.00	87.00	47.00	1.60 (kg)	M6 x 1 x 15	219092
63 - 36	40 - 22	150.00	137.00	50.00	2.40 (kg)	M6 x 1 x 15	119067
63 - 36	50 - 28	40.00	-	63.00	1.00 (kg)	M6 x 1 x 10	119064
63 - 36	50 - 28	40.00	27.00	-	0.80 (kg)	M6 x 1 x 10	119096**
63 - 36	50 - 28	100.00	-	63.00	2.40 (kg)	M6 x 1 x 15	119025
63 - 36	50 - 28	100.00	87.00	-	1.70 (kg)	M6 x 1 x 10	119097**
80 - 36	63 - 36	50.00	-	80.00	1.60 (kg)	M6 x 1 x 15	119098
100 - 56	80 - 36	70.00	52.00	-	3.60 (kg)	M8 x 1.25 x 20	219066

* Reductor reforzado

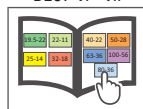
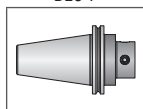
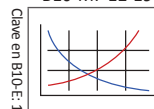
**Para aplicaciones de fresado

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg

B10-M: 12-19

B10-F

B10: vi - vii



Clave en B10-E:1

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

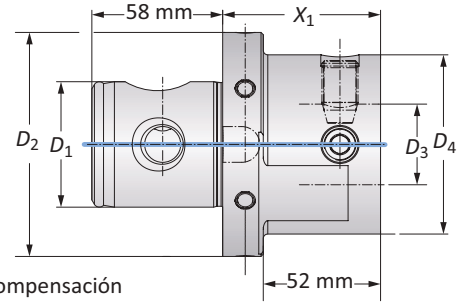
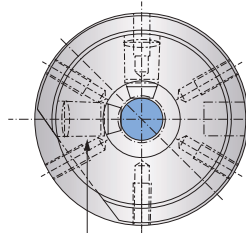
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

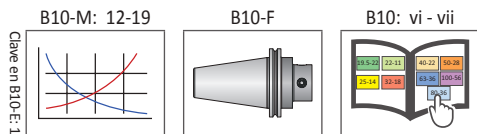
Reductor

Alu-Line balanceado



	Conexión MVS		Reductor		Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte
	$D_2 D_1$	$D_4 D_3$	X_1	L_1			
i	100 - 56	80 - 36	2.756	2.047	2.866 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	319013
m	100 - 56	80 - 36	70.00	52.00	1.30 (kg)	M8 x 1.25 x 20	319013

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

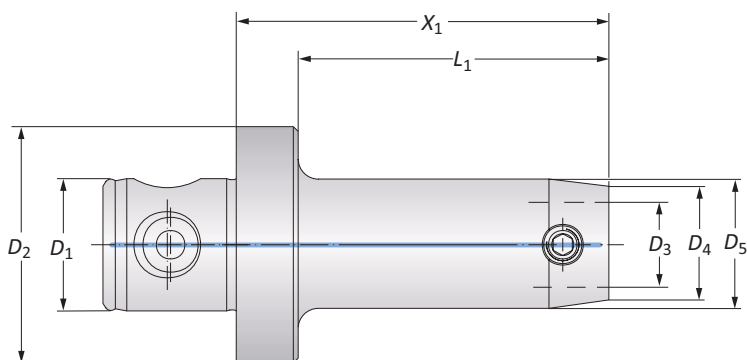
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

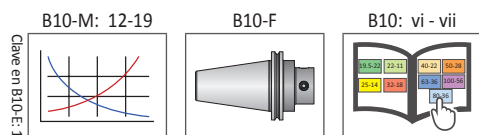
Reductores de metal pesado

Reducción de vibraciones



Conexión MVS		Reductor de metal pesado			Peso	N.º de parte
D_2 D_1	D_4 D_3	X_1	L_1	D_5		
50 - 28	19.5 - 11	3.543	3.031	-	2.204 (lbs)	219055
50 - 28	22 - 11	4.331	3.819	0.906	2.866 (lbs)	219056
50 - 28	25 - 14	4.882	4.370	1.102	3.747 (lbs)	219057
i 50 - 28	25 - 14	5.669	5.157	1.260	5.070 (lbs)	219058
50 - 28	25 - 14	6.457	5.945	1.378	6.393 (lbs)	219059
50 - 28	32 - 18	6.063	5.551	1.457	6.393 (lbs)	219093
50 - 28	32 - 18	6.063	5.551	1.654	8.157 (lbs)	219060
<hr/>						
50 - 28	19.5 - 11	90.00	77.00	-	1.00 (kg)	219055
50 - 28	22 - 11	110.00	97.00	23.00	1.30 (kg)	219056
50 - 28	25 - 14	124.00	111.00	28.00	1.70 (kg)	219057
m 50 - 28	25 - 14	144.00	131.00	32.00	2.30 (kg)	219058
50 - 28	25 - 14	164.00	151.00	35.00	2.90 (kg)	219059
50 - 28	32 - 18	154.00	141.00	37.00	2.90 (kg)	219093
50 - 28	32 - 18	154.00	141.00	42.00	3.70 (kg)	219060

NOTA: Los reductores de metal pesado se utilizan para reducir las vibraciones al mecanizar aplicaciones de boreado profundo. Al utilizar reductores de metal pesado, la velocidad máxima de corte (V_c) es de 200 m/min. Si también se utilizan extensiones de acero, reduzca la velocidad de corte al 50 % y utilice insertos reemplazables cuando $r = 0.10$ mm.



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

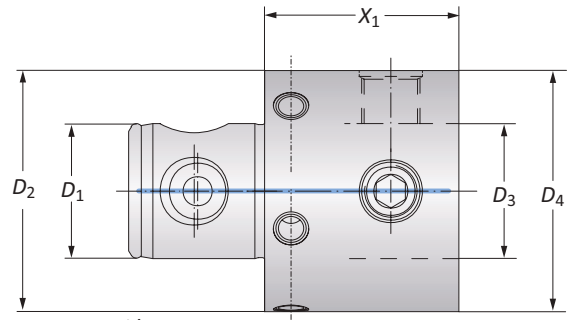
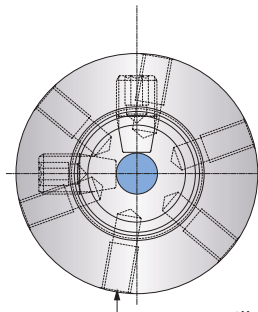
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Extensiones

Imperial | Balanceados

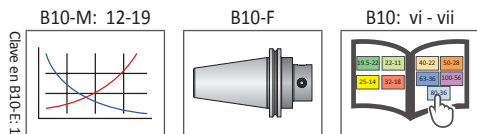


Tornillo de compensación

Conexión MVS		Extensión		Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte
D ₂ D ₁	D ₄ D ₃	X ₁				
19.5 - 11	19.5 - 11	1.575	0.220 (lbs)	-	219043	
22 - 11	22 - 11	1.575	0.220 (lbs)	-	219044	
25 - 14	25 - 14	0.984	0.220 (lbs)	-	219068	
25 - 14	25 - 14	1.575	0.220 (lbs)	-	119001	
32 - 18	32 - 18	1.575	0.440 (lbs)	-	119002	
40 - 22	40 - 22	1.575	0.881 (lbs)	-	119003	
50 - 28	50 - 28	1.575	1.322 (lbs)	M6 x 1 x 10	119004	
50 - 28*	50 - 28*	2.953	2.425 (lbs)	M6 x 1 x 10	219097	
50 - 28	50 - 28	2.953	2.425 (lbs)	M6 x 1 x 10	219082	
50 - 28	50 - 28	3.937	3.306 (lbs)	M6 x 1 x 10	119058	
63 - 36	63 - 36	1.969	2.425 (lbs)	M6 x 1 x 10	119005	
63 - 36	63 - 36	2.953	3.747 (lbs)	M6 x 1 x 15	219083	
63 - 36	63 - 36	4.921	6.393 (lbs)	M6 x 1 x 15	119065	
80 - 36	80 - 36	1.969	4.188 (lbs)	M6 x 1 x 15	119006	
80 - 36	80 - 36	2.953	6.172 (lbs)	M6 x 1 x 15	219084	
80 - 36	80 - 36	4.921	10.580 (lbs)	M6 x 1 x 15	119066	
80 - 36	80 - 36	7.874	16.310 (lbs)	M8 x 1.25 x 21	219094	
80 - 36	80 - 36	10.827	22.260 (lbs)	M8 x 1.25 x 21	119069	
100 - 56	100 - 56	2.953	9.479 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	219095	
100 - 56	100 - 56	3.937	12.340 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	219061	
100 - 56	100 - 56	5.906	17.850 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	219096	
100 - 56	100 - 56	7.874	22.480 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	219062	
100 - 56	100 - 56	11.811	32.180 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	219063	

*D₂ / D₄ = 1.949" (49.50 mm) para aplicaciones de boreado de 1.969" (50.00 mm) de diámetro

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg



ⓘ = Imperial (pulgadas)
 ⓘ = Métrico (mm)

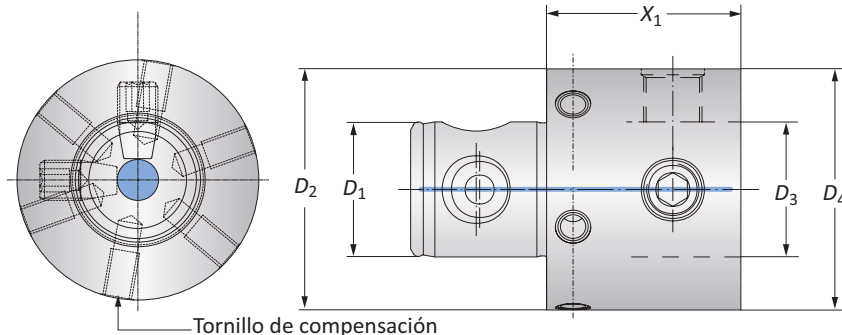
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
 ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
 -Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
 -Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
 La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
 ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
 -No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
 -Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
 -Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
 -Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
 -Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
 -Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
 -Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
 Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
 ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Extensiones

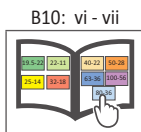
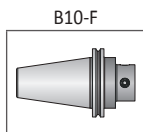
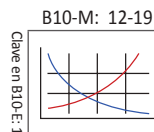
Métrico | Balanceados



Conexión MVS		Extensión	Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte
D_2 D_1	D_4 D_3				
19.5 - 11	19.5 - 11	40.00	0.10 (kg)	-	219043
22 - 11	22 - 11	40.00	0.10 (kg)	-	219044
25 - 14	25 - 14	25.00	0.10 (kg)	-	219068
25 - 14	25 - 14	40.00	0.10 (kg)	-	119001
32 - 18	32 - 18	40.00	0.20 (kg)	-	119002
40 - 22	40 - 22	40.00	0.40 (kg)	-	119003
50 - 28	50 - 28	40.00	0.60 (kg)	M6 x 1 x 10	119004
50 - 28*	50 - 28*	75.00	1.10 (kg)	M6 x 1 x 10	219097
50 - 28	50 - 28	75.00	1.10 (kg)	M6 x 1 x 10	219082
50 - 28	50 - 28	100.00	1.50 (kg)	M6 x 1 x 10	119058
m 63 - 36	63 - 36	50.00	1.10 (kg)	M6 x 1 x 10	119005
m 63 - 36	63 - 36	75.00	1.70 (kg)	M6 x 1 x 15	219083
m 63 - 36	63 - 36	125.00	2.90 (kg)	M6 x 1 x 15	119065
80 - 36	80 - 36	50.00	1.90 (kg)	M6 x 1 x 15	119006
80 - 36	80 - 36	75.00	2.80 (kg)	M6 x 1 x 15	219084
80 - 36	80 - 36	125.00	4.80 (kg)	M6 x 1 x 15	119066
80 - 36	80 - 36	200.00	7.40 (kg)	M8 x 1.25 x 21	219094
80 - 36	80 - 36	275.00	10.10 (kg)	M8 x 1.25 x 21	119069
100 - 56	100 - 56	75.00	4.30 (kg)	M8 x 1.25 x 20	219095
100 - 56	100 - 56	100.00	5.60 (kg)	M8 x 1.25 x 20	219061
100 - 56	100 - 56	150.00	8.10 (kg)	M8 x 1.25 x 20	219096
100 - 56	100 - 56	200.00	10.20 (kg)	M8 x 1.25 x 20	219062
100 - 56	100 - 56	300.00	14.60 (kg)	M8 x 1.25 x 20	219063

* $D_2 / D_4 = 1.949$ " (49.50 mm) para aplicaciones de boreado de 1.969" (50.00 mm) de diámetro

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

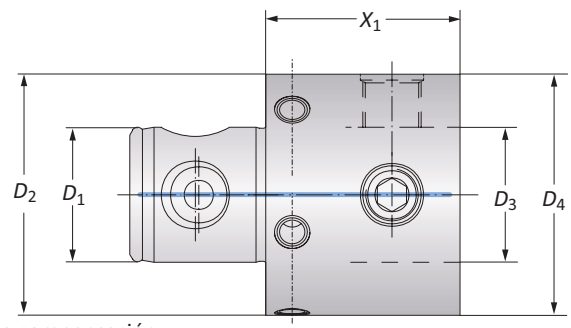
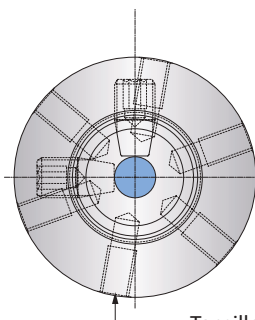
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Extensiones

Alu-Line balanceado



Tornillo de compensación

Conexión MVS		Módulos		Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte
D ₂ D ₁	D ₄ D ₃	X ₁				
50 - 28	50 - 28	1.575	0.440 (lbs)	M6 x 1 x 8	319021	
50 - 28	50 - 28	2.953	0.881 (lbs)	M6 x 1 x 10	319022	
50 - 28	50 - 28	3.937	1.322 (lbs)	M6 x 1 x 10	319023	
63 - 36	63 - 36	1.969	0.881 (lbs)	M6 x 1 x 8	319002	
63 - 36	63 - 36	4.921	2.425 (lbs)	M6 x 1 x 10	319003	
80 - 36	80 - 36	1.969	1.543 (lbs)	M6 x 1 x 10	319004	
80 - 36	80 - 36	2.953	2.204 (lbs)	M6 x 1 x 10	319016	
80 - 36	80 - 36	4.921	3.968 (lbs)	M6 x 1 x 10	319005	
80 - 36	80 - 36	7.874	5.952 (lbs)	M6 x 1 x 10	319017	
80 - 36	80 - 36	10.827	8.157 (lbs)	M6 x 1 x 10	319006	
100 - 56	100 - 56	2.953	3.306 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	319019	
100 - 56	100 - 56	3.937	4.850 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	319007	
100 - 56	100 - 56	5.906	6.613 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	319018	
100 - 56	100 - 56	7.874	8.377 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	319008	
100 - 56	100 - 56	11.811	11.900 (lbs)	M8 x 1.25 x 20	319009	
<hr/>						
50 - 28	50 - 28	40.00	0.20 (kg)	M6 x 1 x 8	319021	
50 - 28	50 - 28	75.00	0.40 (kg)	M6 x 1 x 10	319022	
50 - 28	50 - 28	100.00	0.60 (kg)	M6 x 1 x 10	319023	
63 - 36	63 - 36	50.00	0.40 (kg)	M6 x 1 x 8	319002	
63 - 36	63 - 36	125.00	1.10 (kg)	M6 x 1 x 10	319003	
80 - 36	80 - 36	50.00	0.70 (kg)	M6 x 1 x 10	319004	
80 - 36	80 - 36	75.00	1.00 (kg)	M6 x 1 x 10	319016	
80 - 36	80 - 36	125.00	1.80 (kg)	M6 x 1 x 10	319005	
80 - 36	80 - 36	200.00	2.70 (kg)	M6 x 1 x 10	319017	
80 - 36	80 - 36	275.00	3.70 (kg)	M6 x 1 x 10	319006	
100 - 56	100 - 56	75.00	1.50 (kg)	M8 x 1.25 x 20	319019	
100 - 56	100 - 56	100.00	2.20 (kg)	M8 x 1.25 x 20	319007	
100 - 56	100 - 56	150.00	3.00 (kg)	M8 x 1.25 x 20	319018	
100 - 56	100 - 56	200.00	3.80 (kg)	M8 x 1.25 x 20	319008	
100 - 56	100 - 56	300.00	5.40 (kg)	M8 x 1.25 x 20	319009	

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg

ⓘ = Imperial (pulgadas)

Ⓜ = Métrico (mm)

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA Si excede la capacidad de peso del husillo de la herramienta mecánica y del cargador de herramientas, pueden producirse daños en la máquina y/o lesiones graves. Para evitarlo:
-Consulte al fabricante de la herramienta mecánica para conocer los límites de peso de la máquina.
-Consulte el ejemplo de la página B10-M: 11 para calcular el peso del conjunto de herramientas.
La asistencia técnica de fábrica también está disponible para aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

⚠ ADVERTENCIA La falla de la herramienta puede causar lesiones graves. Para prevenir:
-No exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 10xD ni exceda los cuatro componentes totales (incluido el vástago).
-Cuando utilice componentes Alu-Line, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 5xD.
-Cuando utilice componentes de acero para herramientas, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 6xD.
-Cuando utilice un componente de metales pesados, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 8xD.
-Cuando utilice un vástago de carburo, no exceda la relación de longitud-diámetro recomendada de 9xD.
-Cuando utilice un módulo NOVI^{TECH}, no exceda la relación longitud-diámetro recomendada de 10xD.
-Consulte los ejemplos en las páginas B10-M: 8 - 10 para calcular la relación longitud-diámetro.
Asistencia técnica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de Aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Prueba garantizada / Formulario para solicitud de demostración

N.º de orden de compra
del distribuidor

Debe completar los siguientes datos para que su prueba sea considerada

IMPORTANTE: Para el procesamiento, enviar la Orden de compra al ingeniero de ventas de Allied (FSE). Marque claramente el papeleo como "Pedido de prueba".

Información del distribuidor

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Número de cuenta: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Información del usuario final

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Industria: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Proceso actual

Enumere todas las herramientas, los recubrimientos, los sustratos, las velocidades y avances, la vida útil de la herramienta y cualquier problema que pueda estar experimentando

Objetivo de la prueba

Enumere qué haría que esta prueba fuera un éxito (p. ej., velocidad de penetración, acabado, vida útil de la herramienta, tamaño del orificio, etc.)

Información de la aplicación

Diámetro del barreno: _____ pulg./mm Tolerancia: _____ Material: _____
(4150, A36, Hierro fundido, etc.)
Diámetro preexistente: _____ pulg./mm Profundidad de corte: _____ pulg./mm Dureza: _____
(BHN / Rc)
Acabado requerido: _____ RMS Estado: _____
(Fundición, Laminado en caliente, Fraguado)

Información de la máquina

Tipo de máquina: _____ Fabricante: _____ N.º de modelo: _____
(Torno, Atornilladora, Centro de mecanizado, etc.) (Haas, Mori Seiki, etc.)
Zanco requerido: _____ Potencia: _____ HP/KW
(CAT50, Cono morse, etc.)
Rigidez: Orientación: Herramienta girando: Empuje: _____ lbs/N
 Excelente Buena Mala Vertical Horizontal Sí No

Información del refrigerante

Suministro de refrigerante: _____ Presión del refrigerante: _____ PSI / bar
(Interna, externa)
Tipo de refrigerante: _____ Volumen de refrigerante: _____ GPM / LPM
(Vapor de aire, aceite, sintético, agua soluble, etc.)

Herramientas requeridas

CANT.	Número de parte

CANT.	Número de parte



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Allied Machine & Engineering
120 Deeds Drive
Dover, OH 44622

Teléfono: (330) 343-4283
Llamada gratuita en los EE.UU. y Canadá: (800) 321-5537
Correo electrónico: info@alliedmachine.com

Información de garantía



Allied Machine & Engineering ("Allied Machine") garantiza a los fabricantes de los equipos originales, como también a los distribuidores y a los usuarios industriales y comerciales de sus productos, durante un año a partir de la fecha original de venta, que cada producto nuevo fabricado o suministrado por Allied Machine estará exento de defectos tanto en sus materiales como en su fabricación.

La única y exclusiva obligación de Allied Machine en virtud de esta garantía se limita, a su elección y sin cargo adicional, a la sustitución o reparación de este producto o a la emisión de un crédito. Para que se aplique esta garantía, el producto debe ser devuelto con envío prepago a la planta designada por un representante de Allied Machine y que, tras la inspección, Allied Machine determine que es defectuoso en cuanto a materiales y fabricación.

Todo producto que se devuelva para una inspección debe estar acompañado por la información completa sobre las condiciones de funcionamiento, la máquina, la instalación y la aplicación del líquido para corte. Las disposiciones de esta garantía no aplican a los productos de Allied Machine que hayan sido sometidos a un mal uso, abuso, condiciones de funcionamiento inadecuadas, configuración incorrecta de la máquina o aplicación incorrecta del líquido para corte o que hayan sido reparados o alterados si dicha reparación o alteración, a juicio de Allied Machine, pudiera afectar negativamente el rendimiento del producto.

ESTA GARANTÍA SUSTITUYE A LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUSO TODA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR. Allied Machine no será responsable de ninguna reclamación, ya sea contractual, extracontractual o de otro tipo, por cualquier pérdida o daño que surja, esté relacionado o resulte de la fabricación, venta, entrega o uso de cualquier producto vendido en virtud del presente documento, que supere el costo de la sustitución o reparación según lo dispuesto en el mismo.

Allied Machine no será responsable por contrato o por agravio (incluyendo, sin limitación, la negligencia, la responsabilidad estricta o de otro tipo) por pérdidas económicas de cualquier tipo o por cualquier daño especial, incidental, indirecto, consecuente, punitivo o ejemplar que surja de cualquier manera de la ejecución o la falta de ejecución de este acuerdo.

TODOS LOS PRECIOS, ENTREGAS, DISEÑOS Y MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.



Allied Machine & Engineering cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por DQS.



Wohlhaupter GmbH cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por QUACERT.



Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por bsi.

Estados Unidos

Allied Machine & Engineering
120 Deeds Drive
Dover OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:
+1.330.343.4283

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.321.5537

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.223.5140

Allied Machine & Engineering
485 W Third Street
Dover OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:
+1.330.343.4283

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.321.5537

Europa

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd.
93 Vantage Point
Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands
DY6 7FR Reino Unido

Teléfono:
+44 (0) 1384 400900

Wohlhaupter® GmbH
Maybachstrasse 4
Postfach 1264
72636 Frickenhausen
Alemania

Teléfono:
+49 (0) 7022 408.0

Asia

Wohlhaupter® India Pvt. Ltd.
B-23, 3º piso
Bloque B Centro comunitario
Janakpuri, New Delhi - 110058
India

Teléfono:
+91 (0) 11.41827044

Su representante local de Allied Machine:

www.alliedmachine.com

Allied Machine & Engineering cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por DQS.

Wohlhaupter GmbH cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por QUACERT.

Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por bsi.



ALLIED MACHINE
& ENGINEERING