



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Soluciones de Barrenado para la Manufactura Actual



Taladrado



Rimado



Bruñido



Roscado



Especiales



Wohlhaupter®

► **BOREADO**

Mecanizado de desbaste

WOHLHAUPTER®

SECCIÓN

B10-D

Mecanizado de desbaste

Mecanizado de desbaste de Wohlhaupter®

Cortadores de desbaste con doble filo | Herramientas de achaflanado | Herramientas de ranurado | Ranurado axial | Mecanizado inverso | VolCut

► Rango de diámetro: 0.768" - 9.645" (19.50 mm - 245.00 mm)



Variedad de herramientas. Operaciones versátiles.

Una versátil gama de herramientas para mecanizado de desbaste que se pueden utilizar para boreado de desbaste, achaflanado, mecanizado inverso, fresado circular y ranurado axial. Los portainsertos con varios bolsillos para insertos, así como portainsertos desplazados en altura, pueden ajustarse fácilmente para agilizar el proceso de configuración.

Su seguridad y la seguridad de los demás es muy importante. Este catálogo incluye mensajes de seguridad importantes. Siempre lea y siga todas las medidas de seguridad.



Este triángulo es un símbolo de peligro de seguridad. Lo alerta de los peligros de seguridad potenciales que pueden causar una falla de la herramienta y una lesión grave.

Cuando vea este símbolo en el catálogo, busque un mensaje de seguridad relacionado que puede estar cerca de este triángulo o mencionado en el texto cercano.

En este catálogo también se utilizan palabras de señales de seguridad. A continuación aparecen los mensajes de seguridad.

⚠️ ADVERTENCIA

ADVERTENCIA (aparece más arriba) significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar fallas en la herramienta o lesiones graves.

AVISO significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar daños a las herramientas o a las máquinas, pero no lesiones personales.

NOTA e IMPORTANTE también se utilizan. Es importante que lea y cumpla con estos mensajes, pero no están relacionados con la seguridad.

Visite www.alliedmachine.com para obtener la información y los procedimientos más actualizados.

Industrias aplicables



Aeroespacial



Agrícola



Automotriz



Mecanizado
general



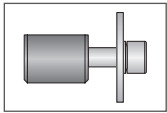
Petróleo
y gas



Energía
renovable

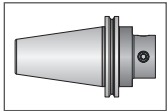
Íconos de referencia

Los íconos siguientes aparecen a lo largo del catálogo para ayudarlo a navegar entre los productos.



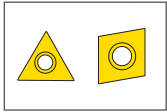
Elementos de sujeción

Para utilizar con portainsertos y cabezas de boreado



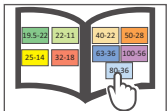
Zancos

Una variedad de zancos para diferentes máquinas



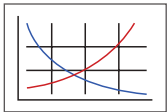
Insertos

Para utilizar con portainsertos, cabezas de boreado y barras de boreado usando insertos indexables



Guía de color para conexión MVS

Instrucciones e información detalladas sobre conexiones MVS



Parámetros de corte recomendados

Recomendaciones de velocidad y avance para un boreado óptimo y seguro



Opción de refrigerante interno

Indica que el producto es refrigerante directo

Índice de mecanizado de desbaste

Introducción

Descripción general del producto 2 - 4

Cortadores de desbaste con doble filo

Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel 5 - 9

Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel e insertos tangenciales 10

Cortadores de desbaste con doble filo - altura desplazada 11 - 13

Cortadores de desbaste con doble filo - altura desplazada e insertos tangenciales 14

Achaflanado

Herramientas de Chaflán 15 - 18

Ranurado

Herramientas de ranurado circular 19

Herramientas de ranurado axial 20

Mecanizado inverso

Herramientas de mecanizado inverso 21

Herramienta VolCut

Portainsertos VolCut 22

Información técnica sobre VolCut 23

Accesorios 24

Serie	Rango de diámetro	
	Imperial (pulgada)	Métrico (mm)
Cortadores de desbaste con doble filo	0.768 - 8.071	19.50 - 205.00
Achaflanado	0.748 - 8.504	19.00 - 216.00
Ranurado radial	0.787 - 3.110	20.00 - 79.00
Ranurado axial	0.787 - 8.071	20.00 - 205.00
Mecanizado inverso	1.142 - 9.646	29.00 - 245.00

Vista previa del producto de mecanizado de desbaste

Herramientas de desbaste MECANIZADO DE DESBASTE

Herramientas versátiles para diferentes aplicaciones.

- Rango de diámetro: 0.768" - 9.646" (19.50 mm - 245.00 mm).
- Insertos tangenciales y portainsertos también disponibles.
- Los cuerpos de herramientas dentados pueden utilizarse para diversas aplicaciones, incluyendo el boreado de desbaste, el achaflanado, el boreado inverso y el ranurado axial.
- Los portainsertos se pueden utilizar en cuerpos de herramienta dentados Alu-Line de diámetro grande y en correderas ubicadas en la sección G: 3.937" - 128.15" (100.00 mm - 3255.00 mm).

Aplicaciones de desbaste



- Conjunto de cortador de desbaste con doble filo:
- (1) Reductor: 219087
 - (2) Cuerpo de herramienta dentado: 148004
 - (3) Portainsertos: 151004
 - (4) Insertos: 10408M158HC79



- Conjunto de cortador tangencial:
- (1) Zanco: 353007
 - (2) Cuerpo de herramienta dentado: 148005
 - (3) Portainsertos: 151043
 - (4) Insertos: 00508M880HC198

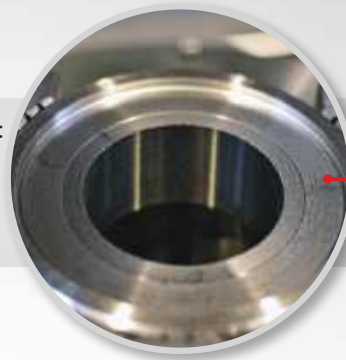


Primer corte tangencial



► **Conjunto de cortador tangencial:**

- (1) Zanco: 353008
- (2) Cuerpo de herramienta dentado: 148006
- (3) Portainseros: 151035
- (4) Insertos: 397594WCH198

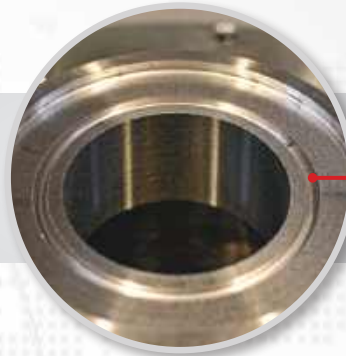


Segundo corte tangencial



► **Conjunto de ranurado axial:**

- (1) Zanco: 353009
- (2) Cuerpo de herramienta dentado: 148007
- (3) Bloque de soporte: 226011
- (4) Portainsero: 226010
- (5) Inserto: 297978WCH136



Corte de ranura axial



► **Conjunto de chaflán:**

- (1) Zanco: 353003
- (2) Cuerpo de herramienta dentado: 148004
- (3) Portainsero: 201009
- (4) Insertos: 297497WCH79



Chaflán superior

Chaflán inferior



► **Conjunto de ranurado radial:**

- (1) Zanco: 353007
- (2) Herramienta de ranurado: 143055
- (3) Insertos: 097254WCH136



Ranuras



► **Aplicación finalizada**

Estudio de caso

El tiempo de ciclo es fundamental. ¿Por qué no elegir el mejor proceso?

Aplicación: Hierro fundido dúctil

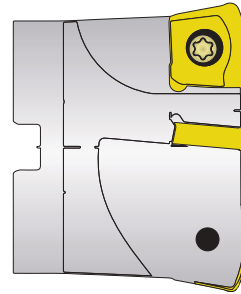
Diámetro de acabado: 1.930" (49 mm)

Diámetro previo al orificio: 1.77" (45 mm)

Profundidad de boreado: 8.23" (209 mm)



Medida	Desbaste de 49 mm Fresa de penetración alta de 1.5" de la competencia
Velocidad	1000 SFM (2500 RPM)
Tasa de penetración	0.020 IPT (153 IPM)
Total de pasadas	77
Tiempo de ciclo (por pieza)	1.93 min.



Fresa de penetración alta de 1.5"

► NUESTRA **SOLUCIÓN** Cortador de desbaste con doble filo de Wohlhaupter®

Medida	Desbaste de 49 mm Cortador de desbaste con doble filo de Wohlhaupter
Velocidad	500 SFM (900 RPM)
Tasa de penetración	0.012 IPR (11.88 IPM)
Total de pasadas	1
Tiempo de ciclo (por pieza)	0.69 min.

- Conjunto de cortador de desbaste con doble filo:
 - (1) *Portainsertos (x2): 151023*
 - (2) *Cuerpo de herramienta dentado: 148018*
 - (3) *Zanco: 353015*

Insertos de boreado

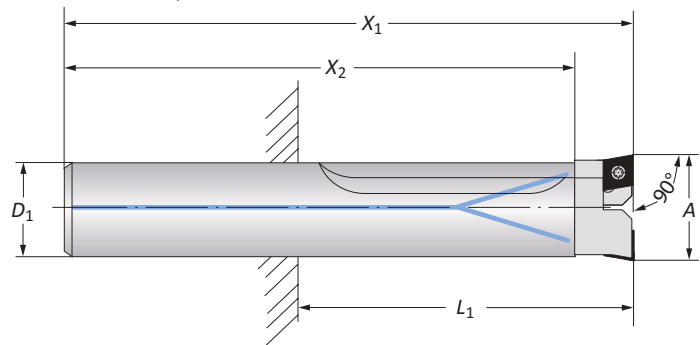
- N.º de artículo: 297239WHC79



Cortador de desbaste con
doble filo de Wohlhaupter

Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel

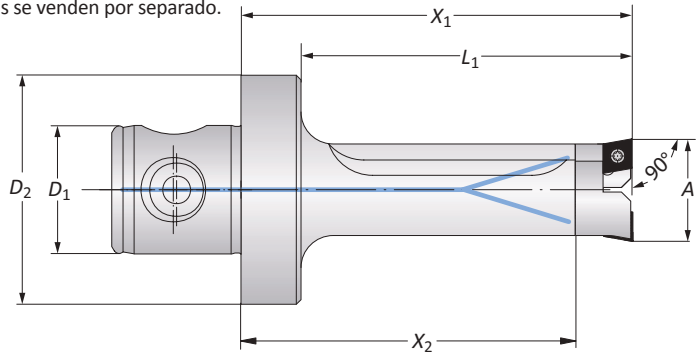
90° | Rango de diámetro: 0.768" - 1.181" (19.50 mm - 30.00 mm)



Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel

	Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo			Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
	D ₁	A	X ₁	X ₂	L ₁			Portainsero	Cuerpo dentado
i	18	0.768 - 0.906	5.910	5.433	3.149	0.661 (lbs)	101	235031	235021
	20	0.886 - 1.024	5.910	5.433	3.543	0.661 (lbs)	101	235032	235022
	23	1.004 - 1.181	6.299	5.826	3.937	0.661 (lbs)	101	235033	235023
m	18	19.50 - 23.00	150.00	138.00	80.00	0.30 (kg)	101	235031	235021
	20	22.50 - 26.00	150.00	138.00	90.00	0.30 (kg)	101	235032	235022
	23	25.50 - 30.00	160.00	148.00	100.00	0.30 (kg)	101	235033	235023

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.



Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel

	Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo			Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
	D ₂ D ₁	A	X ₁	X ₂	L ₁			Portainsero	Cuerpo dentado
i	50 - 28	0.768 - 0.906	3.346	2.874	2.834	0.881 (lbs)	101	235031	235001
	50 - 28	0.886 - 1.024	3.543	3.070	3.031	1.102 (lbs)	101	235032	235002
	50 - 28	1.004 - 1.181	3.740	3.268	3.228	1.102 (lbs)	101	235033	235003
	63 - 36	0.768 - 0.906	3.346	2.874	2.834	1.543 (lbs)	101	235031	235011
	63 - 36	0.886 - 1.024	3.543	3.070	3.031	1.543 (lbs)	101	235032	235012
	63 - 36	1.004 - 1.181	3.740	3.268	3.228	1.843 (lbs)	101	235033	235013
m	50 - 28	19.50 - 23.00	85.00	73.00	72.00	0.40 (kg)	101	235031	235001
	50 - 28	22.50 - 26.00	90.00	78.00	77.00	0.50 (kg)	101	235032	235002
	50 - 28	25.50 - 30.00	95.00	83.00	82.00	0.50 (kg)	101	235033	235003
	63 - 36	19.50 - 23.00	85.00	73.00	72.00	0.70 (kg)	101	235031	235011
	63 - 36	22.50 - 26.00	90.00	78.00	77.00	0.70 (kg)	101	235032	235012
	63 - 36	25.50 - 30.00	95.00	83.00	82.00	0.83 (kg)	101	235033	235013

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.

T-CO en B10-D-1

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

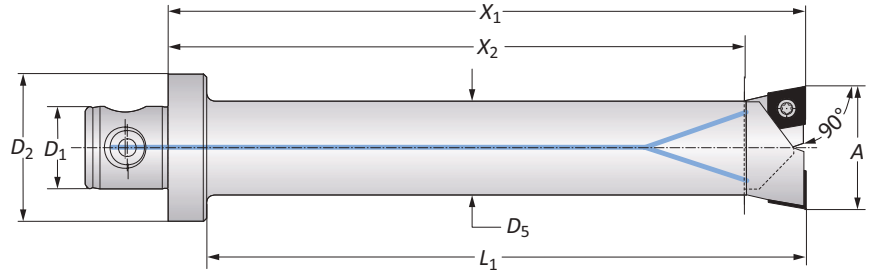
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel

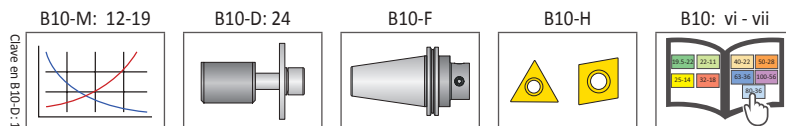
90° | 5xD | Rango de diámetro: 1.142" - 2.598" (29.00 mm - 66.00 mm)



	Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo				Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
			D_2 D_1	A	X_1	X_2			L_1	D_5
i	50 - 28	1.142 - 1.457	6.102	5.551	5.590	1.023	1.984 (lbs)	103	151001	148021
	50 - 28	1.417 - 1.732	6.889	6.338	6.377	1.259	2.866 (lbs)	103	151002	148022
	50 - 28	1.693 - 2.126	8.465	7.677	7.952	1.456	4.188 (lbs)	103	151023	148023
	50 - 28	1.693 - 2.126	8.465	7.677	7.952	1.456	4.188 (lbs)	104	151003	148023
	50 - 28	2.087 - 2.598	8.465	7.677	7.952	1.732	5.511 (lbs)	103	151024	148024
	50 - 28	2.087 - 2.598	8.465	7.677	7.952	1.732	5.511 (lbs)	104	151004	148024
m	50 - 28	29.00 - 37.00	155.00	141.00	142.00	26.00	0.90 (kg)	103	151001	148021
	50 - 28	36.00 - 44.00	175.00	161.00	162.00	32.00	1.30 (kg)	103	151002	148022
	50 - 28	43.00 - 54.00	215.00	195.00	202.00	37.00	1.90 (kg)	103	151023	148023
	50 - 28	43.00 - 54.00	215.00	195.00	202.00	37.00	1.90 (kg)	104	151003	148023
	50 - 28	53.00 - 66.00	215.00	195.00	202.00	44.00	2.50 (kg)	103	151024	148024
	50 - 28	53.00 - 66.00	215.00	195.00	202.00	44.00	2.50 (kg)	104	151004	148024

NOTA: Diferentes longitudes disponibles bajo pedido.

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.



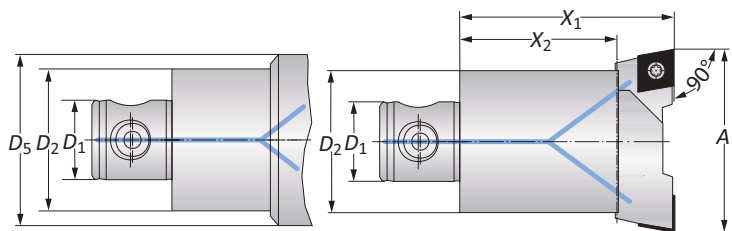
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel

90° | Rango de diámetro: 1.142" - 4.055" (29.00 mm - 103.00 mm)



Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo				Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
		$D_2 D_1$	A	X_1	X_2			D_5	Portainsero
i	25 - 14	1.142 - 1.457	2.205	1.653	-	0.441 (lbs)	103	151001	148001
	25 - 14	1.417 - 1.732	2.205	1.653	1.181	0.441 (lbs)	103	151002	148002
	32 - 18	1.417 - 1.732	2.205	1.653	1.181	0.881 (lbs)	103	151002	148017
	32 - 18	1.693 - 2.126	2.598	1.811	1.417	0.881 (lbs)	103	151023	148003
	32 - 18	1.693 - 2.126	2.598	1.811	1.417	0.881 (lbs)	104	151003	148003
	40 - 22	1.693 - 2.126	2.598	1.811	1.417	1.543 (lbs)	103	151023	148018
	40 - 22	1.693 - 2.126	2.598	1.811	1.417	1.543 (lbs)	104	151003	148018
	40 - 22	2.087 - 2.598	2.953	2.165	-	1.543 (lbs)	103	151024	148004
	40 - 22	2.087 - 2.598	2.953	2.165	-	1.543 (lbs)	104	151004	148004
	50 - 28	2.559 - 3.268	2.953	2.165	-	2.425 (lbs)	103	151025	148005
	50 - 28	2.559 - 3.268	2.953	2.165	-	2.425 (lbs)	104	151005	148005
	63 - 36	3.228 - 4.055	3.543	2.362	-	4.188 (lbs)	103	151026	148006
	63 - 36	3.228 - 4.055	3.543	2.362	-	4.188 (lbs)	104	151086	148006
	63 - 36	3.228 - 4.055	3.543	2.362	-	4.188 (lbs)	105	151006	148006
	m	25 - 14	29.00 - 37.00	56.00	42.00	-	0.20 (kg)	103	151001
25 - 14		36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.20 (kg)	103	151002	148002
32 - 18		36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.40 (kg)	103	151002	148017
32 - 18		43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.40 (kg)	103	151023	148003
32 - 18		43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.40 (kg)	104	151003	148003
40 - 22		43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.70 (kg)	103	151023	148018
40 - 22		43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.70 (kg)	104	151003	148018
40 - 22		53.00 - 66.00	75.00	55.00	-	0.70 (kg)	103	151024	148004
40 - 22		53.00 - 66.00	75.00	55.00	-	0.70 (kg)	104	151004	148004
50 - 28		65.00 - 83.00	75.00	55.00	-	1.10 (kg)	103	151025	148005
50 - 28		65.00 - 83.00	75.00	55.00	-	1.10 (kg)	104	151005	148005
63 - 36		82.00 - 103.00	90.00	60.00	-	1.90 (kg)	103	151026	148006
63 - 36		82.00 - 103.00	90.00	60.00	-	1.90 (kg)	104	151086	148006
63 - 36		82.00 - 103.00	90.00	60.00	-	1.90 (kg)	105	151006	148006

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.

B10-M: 12-19

B10-D: 24

B10-F

B10-H

B10: vi - vii

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

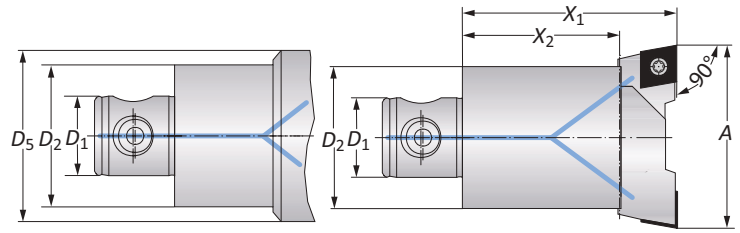
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

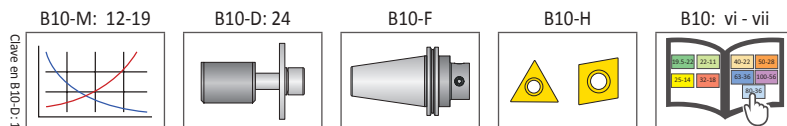
Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel

90° | Rango de diámetro: 3.937" - 8.071" (100.00 mm - 205.00 mm)



Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo			Peso	Forma de inserto	N.º de parte		
		$D_2 D_1$	A	X_1			X_2	D_5	Portainsero
i	80 - 36	3.937 - 5.118	3.543	2.362	-	6.613 (lbs)	103	151027	148007
	80 - 36	3.937 - 5.118	3.543	2.362	-	6.613 (lbs)	104	151087	148007
	80 - 36	3.937 - 5.118	3.543	2.362	-	6.613 (lbs)	105	151007	148007
	80 - 36	4.921 - 6.102	3.543	2.362	-	7.054 (lbs)	103	151028	148007
	80 - 36	4.921 - 6.102	3.543	2.362	-	7.054 (lbs)	104	151088	148007
	80 - 36	4.921 - 6.102	3.543	2.362	-	7.054 (lbs)	105	151008	148007
	80 - 36	5.906 - 8.071	3.543	2.362	4.921	8.818 (lbs)	103	151028	148009
	80 - 36	5.906 - 8.071	3.543	2.362	4.921	8.818 (lbs)	104	151088	148009
	80 - 36	5.906 - 8.071	3.543	2.362	4.921	8.818 (lbs)	105	151008	148009
	m	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	-	3.00 (kg)	103	151027
80 - 36		100.00 - 130.00	90.00	60.00	-	3.00 (kg)	104	151087	148007
80 - 36		100.00 - 130.00	90.00	60.00	-	3.00 (kg)	105	151007	148007
80 - 36		125.00 - 155.00	90.00	60.00	-	3.20 (kg)	103	151028	148007
80 - 36		125.00 - 155.00	90.00	60.00	-	3.20 (kg)	104	151088	148007
80 - 36		125.00 - 155.00	90.00	60.00	-	3.20 (kg)	105	151008	148007
80 - 36		150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	103	151028	148009
80 - 36		150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	104	151088	148009
80 - 36		150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	105	151008	148009

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

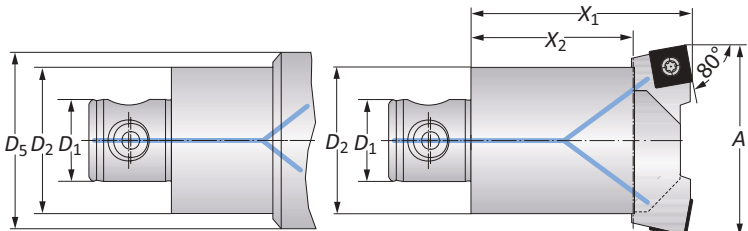
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel

80° | Rango de diámetro: 1.142" - 8.071" (29.00 mm - 205.00 mm)



Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo				Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
		D_2 D_1	A	X_1	X_2			D_5	Portainsero
i	25 - 14	1.142 - 1.457	2.205	1.653	-	0.440 (lbs)	112	151011	148001
	25 - 14	1.417 - 1.732	2.205	1.653	1.181	0.440 (lbs)	112	151012	148002
	32 - 18	1.417 - 1.732	2.441	1.653	1.181	0.881 (lbs)	112	151012	148017
	32 - 18	1.693 - 2.126	2.598	1.811	1.417	0.440 (lbs)	113	151013	148003
	40 - 22	1.693 - 2.126	2.598	1.811	1.417	1.543 (lbs)	113	151013	148018
	40 - 22	2.087 - 2.598	2.952	2.165	-	1.543 (lbs)	113	151014	148004
	50 - 28	2.559 - 3.268	2.952	2.165	-	2.425 (lbs)	113	151015	148005
	63 - 36	3.228 - 4.055	3.543	2.362	-	5.070 (lbs)	113	151036	148006
	80 - 36	3.937 - 5.118	3.543	2.362	-	6.613 (lbs)	113	151037	148007
	80 - 36	4.921 - 6.102	3.543	2.362	-	7.054 (lbs)	113	151038	148007
80 - 36	5.906 - 8.071	3.543	2.362	4.921	8.818 (lbs)	113	151038	148009	
m	25 - 14	29.00 - 37.00	56.00	42.00	-	0.20 (kg)	112	151011	148001
	25 - 14	36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.20 (kg)	112	151012	148002
	32 - 18	36.00 - 44.00	62.00	42.00	30.00	0.40 (kg)	112	151012	148017
	32 - 18	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.40 (kg)	113	151013	148003
	40 - 22	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.70 (kg)	113	151013	148018
	40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	-	0.70 (kg)	113	151014	148004
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	-	1.10 (kg)	113	151015	148005
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	-	2.30 (kg)	113	151036	148006
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	-	3.00 (kg)	113	151037	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	-	3.20 (kg)	113	151038	148007
80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	113	151038	148009	

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.

B10-M: 12-19

B10-D: 24

B10-F

B10-H

B10: vi - vii

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

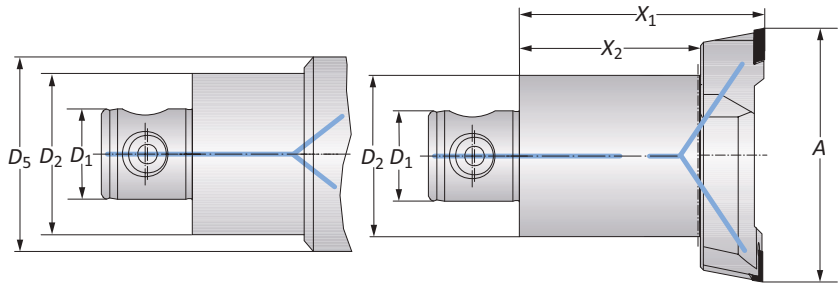
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

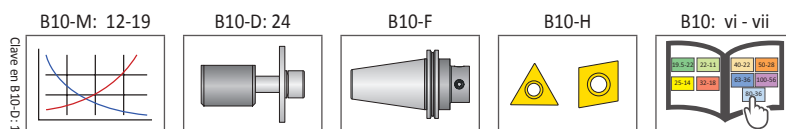
Cortadores de desbaste con doble filo - mismo nivel e insertos tangenciales

Rango de diámetro: 2.087" - 8.071" (53.00 mm - 205.00 mm)



Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo				Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
		X_1	X_2	D_5	Portainsero			Cuerpo dentado	
$D_2 D_1$	A								
40 - 22	2.087 - 2.598	2.953	2.165	-	1.543 (lbs)	04	151022	148004	
50 - 28	2.559 - 3.268	2.953	2.165	-	2.204 (lbs)	04	151032	148005	
50 - 28	2.559 - 3.268	2.953	2.165	-	2.204 (lbs)	05	151043	148005	
63 - 36	3.228 - 4.055	3.543	2.362	-	4.850 (lbs)	05	151035	148006	
80 - 36	3.937 - 5.118	3.543	2.362	-	6.613 (lbs)	05	151009	148007	
80 - 36	4.921 - 6.102	3.543	2.362	-	6.843 (lbs)	05	151010	148007	
80 - 36	5.906 - 8.071	3.543	2.362	4.921	8.818 (lbs)	05	151010	148009	
40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	-	0.70 (kg)	04	151022	148004	
50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	-	1.00 (kg)	04	151032	148005	
50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	-	1.00 (kg)	05	151043	148005	
63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	-	2.20 (kg)	05	151035	148006	
80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	-	3.00 (kg)	05	151009	148007	
80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	-	3.10 (kg)	05	151010	148007	
80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	05	151010	148009	

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.



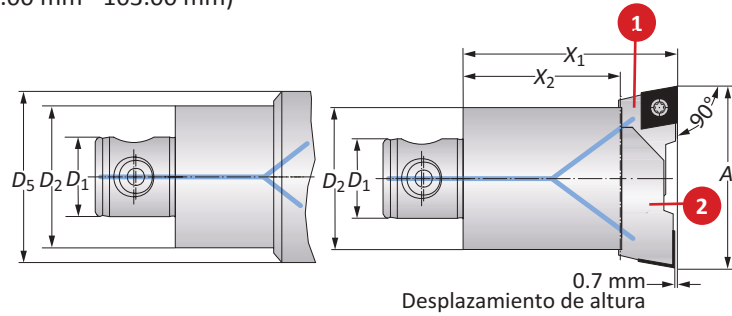
ⓘ = Imperial (pulgadas)
Ⓜ = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

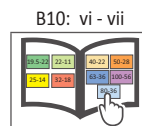
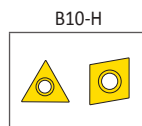
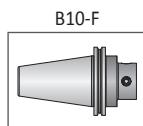
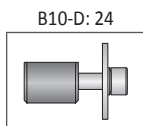
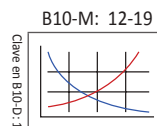
Cortadores de desbaste con doble filo - altura desplazada

90° | Rango de diámetro: 1.142" - 4.055" (29.00 mm - 103.00 mm)



Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo			Peso	Forma de inserto	N.º de parte			
		D_2 D_1	A	X_1			X_2	D_5	1 Portainsero	2. Portainsero (-0.7 mm)
i	25 - 14	1.142 - 1.457	2.205	1.653	-	0.440 (lbs)	103	151001	151061	148001
	25 - 14	1.417 - 1.732	2.205	1.653	1.181	0.440 (lbs)	103	151002	151062	148002
	32 - 18	1.417 - 1.732	2.205	1.653	1.181	0.881 (lbs)	103	151002	151062	148017
	32 - 18	1.693 - 2.126	2.598	1.811	1.417	0.881 (lbs)	104	151003	151093	148003
	40 - 22	1.693 - 2.126	2.598	1.811	1.417	1.543 (lbs)	104	151003	151093	148018
	40 - 22	2.087 - 2.598	2.953	2.165	-	1.543 (lbs)	104	151004	151094	148004
	50 - 28	2.559 - 3.268	2.953	2.165	-	2.425 (lbs)	104	151005	151095	148005
	63 - 36	3.228 - 4.055	3.543	2.362	-	5.291 (lbs)	104	151086	151090	148006
63 - 36	3.228 - 4.055	3.543	2.362	-	5.291 (lbs)	105	151006	151096	148006	
iii	25 - 14	29.00 - 37.00	56.00	42.00	-	0.20 (kg)	103	151001	151061	148001
	25 - 14	36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.20 (kg)	103	151002	151062	148002
	32 - 18	36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.40 (kg)	103	151002	151062	148017
	32 - 18	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.40 (kg)	104	151003	151093	148003
	40 - 22	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.70 (kg)	104	151003	151093	148018
	40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	-	0.70 (kg)	104	151004	151094	148004
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	-	1.10 (kg)	104	151005	151095	148005
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	-	2.40 (kg)	104	151086	151090	148006
63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	-	2.40 (kg)	105	151006	151096	148006	

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.



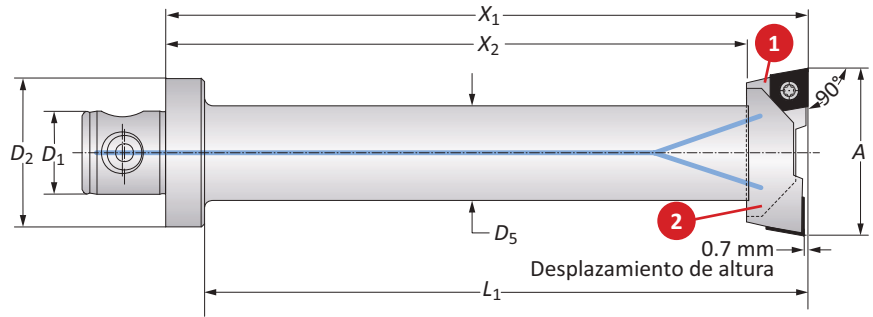
i = Imperial (pulgadas)
iii = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Cortadores de desbaste con doble filo - altura desplazada

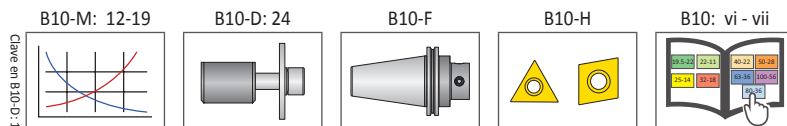
90° | 5xD | Rango de diámetro: 1.142" - 2.598" (29.00 mm - 66.00 mm)



Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo					Peso	Forma de inserto	N.º de parte		
		D_2 D_1	A	X_1	X_2	L_1			D_5	1. Portainsero	2. Portainsero (-0.7 mm)
i	50 - 28	1.142 - 1.457	6.102	5.551	5.590	1.023	1.984 (lbs)	103	151001	151061	148021
	50 - 28	1.417 - 1.732	6.889	6.338	6.377	1.259	2.866 (lbs)	103	151002	151062	148022
	50 - 28	1.693 - 2.126	8.465	7.677	7.952	1.456	4.188 (lbs)	104	151003	151093	148023
	50 - 28	2.087 - 2.598	8.465	7.677	7.951	1.732	5.511 (lbs)	104	151004	151094	148024
m	50 - 28	29.00 - 37.00	155.00	141.00	142.00	26.00	0.90 (kg)	103	151001	151061	148021
	50 - 28	36.00 - 44.00	175.00	161.00	162.00	32.00	1.30 (kg)	103	151002	151062	148022
	50 - 28	43.00 - 54.00	215.00	195.00	202.00	37.00	1.90 (kg)	104	151003	151093	148023
	50 - 28	53.00 - 66.00	215.00	195.00	202.00	44.00	2.50 (kg)	104	151004	151094	148024

NOTA: Diferentes longitudes disponibles bajo pedido.

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.



i = Imperial (pulgadas)

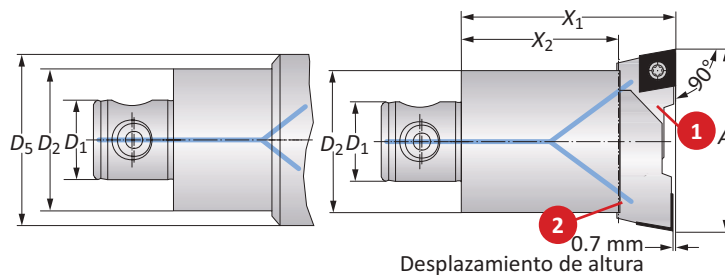
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

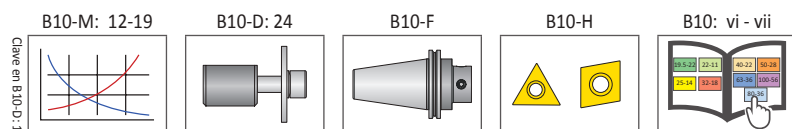
Cortadores de desbaste con doble filo - altura desplazada

90° | Rango de diámetro: 3.937" - 8.071" (100.00 mm - 205.00 mm)



Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo			Peso	Forma de inserto	N.º de parte			
		$D_2 D_1$	A	X_1			X_2	D_5	1. Portainsero	2. Portainsero (-0.7 mm)
i	80 - 36	3.937 - 5.118	3.543	2.362	-	6.613 (lbs)	104	151087	151091	148007
	80 - 36	3.937 - 5.118	3.543	2.362	-	6.613 (lbs)	105	151007	151097	148007
	80 - 36	4.921 - 6.102	3.543	2.362	-	7.054 (lbs)	104	151088	151092	148007
	80 - 36	4.921 - 6.102	3.543	2.362	-	7.054 (lbs)	105	151008	151098	148007
	80 - 36	5.906 - 8.071	3.543	2.362	4.921	8.818 (lbs)	104	151088	151092	148009
	80 - 36	5.906 - 8.071	3.543	2.362	4.921	8.818 (lbs)	105	151008	151098	148009
m	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	-	3.00 (kg)	104	151087	151091	148007
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	-	3.00 (kg)	105	151007	151097	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	-	3.20 (kg)	104	151088	151092	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	-	3.20 (kg)	105	151008	151098	148007
	80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	104	151088	151092	148009
	80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	105	151008	151098	148009

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

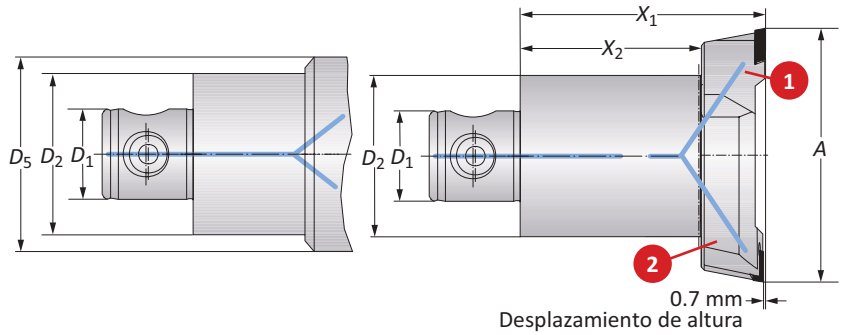
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

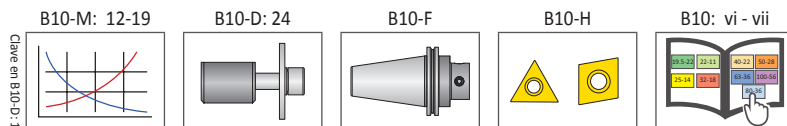
Cortadores de desbaste con doble filo - altura desplazada e insertos tangenciales

Rango de diámetro: 2.087" - 8.071" (53.00 mm - 205.00 mm)



	Conexión	Rango de boreado	Cortador de desbaste con doble filo			Peso	Forma de inserto	N.º de parte		
			D_2 D_1	A	X_1			X_2	D_5	1. Portainsero
i	40 - 22	2.087 - 2.598	2.953	2.165	-	1.543 (lbs)	04	151022	268009	148004
	50 - 28	2.559 - 3.268	2.953	2.165	-	2.204 (lbs)	04	151032	268010	148005
	50 - 28	2.559 - 3.268	2.953	2.165	-	2.204 (lbs)	05	151043	268019	148005
	63 - 36	3.229 - 4.055	3.543	2.362	-	5.291 (lbs)	04	151034	268020	148006
	63 - 36	3.229 - 4.055	3.543	2.362	-	5.291 (lbs)	05	151035	268021	148006
	80 - 36	3.937 - 5.118	3.543	2.362	-	6.613 (lbs)	05	151009	268022	148007
	80 - 36	4.921 - 6.102	3.543	2.362	-	6.834 (lbs)	05	151010	268023	148007
	80 - 36	5.906 - 8.071	3.543	2.362	4.921	8.818 (lbs)	05	151010	268023	148009
m	40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	-	0.70 (kg)	04	151022	268009	148004
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	-	1.00 (kg)	04	151032	268010	148005
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	-	1.00 (kg)	05	151043	268019	148005
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	-	2.20 (kg)	04	151034	268020	148006
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	-	2.20 (kg)	05	151035	268021	148006
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	-	3.00 (kg)	05	151009	268022	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	-	3.10 (kg)	05	151010	268023	148007
	80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	05	151010	268023	148009

NOTA: Los portainseros se venden en cantidades de 1, y los insertos se venden por separado.



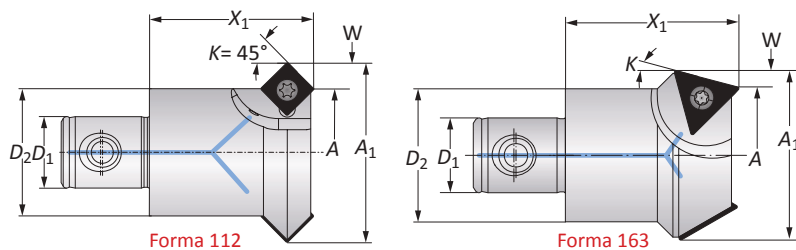
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Herramientas de Chaflán

Rango de diámetro: 0.787" - 1.260" (20.00 mm - 32.00 mm)



Conexión	Ángulo de aproximación	Rango de boreado	Diámetro de la cortadora	Herramienta de achaflanado		Peso	Forma de inserto	Cantidad de insertos	N.º de parte	
				X_1	W					
i	25 - 14	15°	0.984	1.299	1.220	0.157	0.330 (lbs)	163	2	201087
	25 - 14	45°	0.787	1.299	1.220	0.255	0.330 (lbs)	112	2	201082
	32 - 18	15°	1.260	1.574	1.614	0.157	0.440 (lbs)	163	2	201088
	32 - 18	30°	0.984	1.614	1.614	0.314	0.440 (lbs)	163	2	201089
	32 - 18	45°	1.260	1.771	1.614	0.255	0.440 (lbs)	112	3	201083
m	25 - 14	15°	25.00	33.00	31.00	4.00	0.15 (kg)	163	2	201087
	25 - 14	45°	20.00	33.00	31.00	6.50	0.15 (kg)	112	2	201082
	32 - 18	15°	32.00	40.00	41.00	4.00	0.20 (kg)	163	2	201088
	32 - 18	30°	25.00	41.00	41.00	8.00	0.20 (kg)	163	2	201089
	32 - 18	45°	32.00	45.00	41.00	6.50	0.20 (kg)	112	3	201083

NOTA: K 45° para achaflanado del anverso y del reverso.

NOTA: Los insertos se venden por separado.

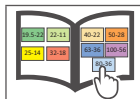
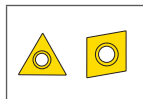
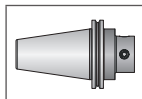
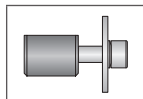
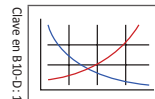
B10-M: 12-19

B10-D: 24

B10-F

B10-H

B10: vi - vii



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

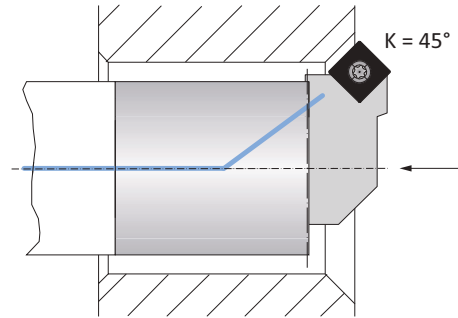
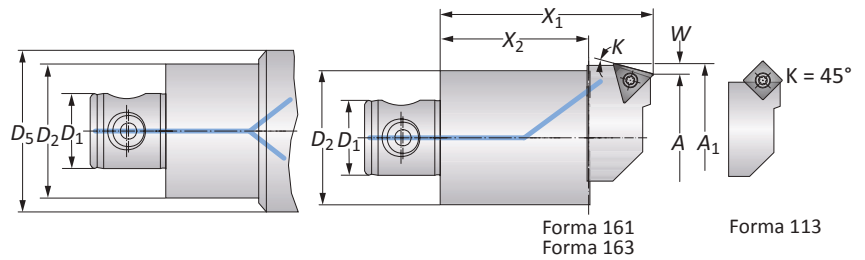
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Herramientas de Chaflán

Imperial | Rango de diámetro: 0.748" - 2.795"

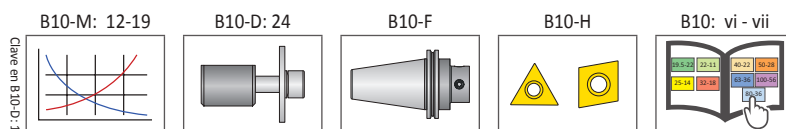


Conexión	Ángulo de aproximación	Rango de boreado	Rango de achaflanado	Herramienta de achaflanado				Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
				$D_2 D_1$	K	A	A_1			X_1	X_2
25 - 14	15°	0.945 - 1.260	1.141 - 1.457	2.362	1.653	-	0.098	0.440 (lbs)	161	201057	148001
25 - 14	15°	1.220 - 1.535	1.417 - 1.732	2.362	1.653	1.181	0.098	0.440 (lbs)	161	201058	148002
25 - 14	20°	0.866 - 1.181	1.141 - 1.456	2.362	1.653	-	0.138	0.440 (lbs)	161	201017	148001
25 - 14	20°	1.142 - 1.457	1.417 - 1.732	2.362	1.653	1.181	0.138	0.440 (lbs)	161	201018	148002
25 - 14	30°	0.787 - 1.102	1.141 - 1.456	2.362	1.653	-	0.177	0.440 (lbs)	161	201067	148001
25 - 14	30°	1.063 - 1.378	1.417 - 1.732	2.362	1.653	1.181	0.177	0.440 (lbs)	161	201068	148002
25 - 14	45°	1.299 - 1.614	1.141 - 1.456	2.283	1.653	-	0.197	0.440 (lbs)	161	201003*	148001
25 - 14	45°	1.496 - 1.811	1.417 - 1.732	2.283	1.653	-	0.197	0.440 (lbs)	112	201004	148001
25 - 14	45°	1.220 - 1.535	1.692 - 2.007	2.362	1.653	1.181	0.236	0.440 (lbs)	112	201007	148002
32 - 18	15°	1.220 - 1.535	1.417 - 1.732	2.362	1.653	1.181	0.098	0.440 (lbs)	161	201058	148017
32 - 18	20°	1.142 - 1.457	1.417 - 1.732	2.362	1.653	1.181	0.138	0.440 (lbs)	161	201018	148017
32 - 18	30°	1.063 - 1.378	1.417 - 1.732	2.362	1.653	1.181	0.177	0.440 (lbs)	161	201068	148017
32 - 18	45°	1.220 - 1.535	1.692 - 2.007	2.362	1.653	1.181	0.236	0.440 (lbs)	112	201007	148017
32 - 18	15°	1.378 - 1.811	1.692 - 2.125	2.795	1.811	1.417	0.157	0.881 (lbs)	163	201059	148003
32 - 18	20°	1.299 - 1.732	1.692 - 2.125	2.795	1.811	1.417	0.197	0.881 (lbs)	163	201019	148003
32 - 18	30°	1.102 - 1.535	1.692 - 2.125	2.795	1.811	1.417	0.297	0.881 (lbs)	163	201069	148003
32 - 18	45°	1.378 - 1.811	1.968 - 2.401	2.598	1.811	1.417	0.295	0.881 (lbs)	113	201008	148003
40 - 22	15°	1.378 - 1.811	1.692 - 2.125	2.795	1.811	1.417	0.157	0.881 (lbs)	163	201059	148018
40 - 22	20°	1.299 - 1.732	1.692 - 2.125	2.795	1.811	1.417	0.197	0.881 (lbs)	163	201019	148018
40 - 22	30°	1.102 - 1.535	1.692 - 2.125	2.795	1.811	1.417	0.295	0.881 (lbs)	163	201069	148018
40 - 22	45°	1.378 - 1.811	1.968 - 2.401	2.598	1.811	1.417	0.295	0.881 (lbs)	113	201008	148018
40 - 22	15°	1.457 - 1.969	1.771 - 2.283	3.150	2.165	-	0.157	1.543 (lbs)	163	201060	148004
40 - 22	20°	1.457 - 1.969	1.850 - 2.362	3.150	2.165	-	0.197	1.543 (lbs)	163	201020	148004
40 - 22	30°	1.457 - 1.969	2.047 - 2.559	3.150	2.165	-	0.295	1.543 (lbs)	163	201070	148004
40 - 22	45°	1.963 - 2.205	2.283 - 2.795	3.150	2.165	-	0.295	1.543 (lbs)	113	201009	148004

*El portainsero no puede utilizarse para mecanizado inverso.

NOTA: K 45° para achaflanado del anverso y del reverso por encima de \varnothing 1.220".

NOTA: Los portainseros y los insertos se venden por separado.



ⓘ = Imperial (pulgadas)

Ⓜ = Métrico (mm)

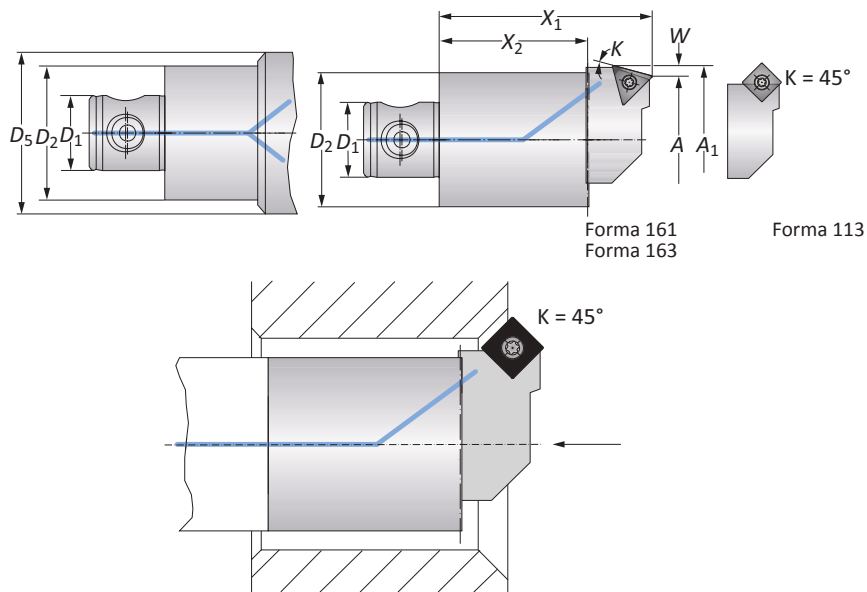
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.

ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Herramientas de Chaflán

Métrico | Rango de diámetro: (19.00 mm - 71.00 mm)



Conexión	Ángulo de aproximación	Rango de boreado	Rango de achaflanado	Herramienta de achaflanado				Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
				X ₁	X ₂	D ₅	W			Portainsero	Cuerpo dentado
D ₂ D ₁	K	A	A ₁								
25 - 14	15°	24.00 - 32.00	29.00 - 37.00	60.00	42.00	-	2.50	0.20 (kg)	161	201057	148001
25 - 14	15°	31.00 - 39.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	2.50	0.20 (kg)	161	201058	148002
25 - 14	20°	22.00 - 30.00	29.00 - 37.00	60.00	42.00	-	3.50	0.20 (kg)	161	201017	148001
25 - 14	20°	29.00 - 37.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	3.50	0.20 (kg)	161	201018	148002
25 - 14	30°	20.00 - 28.00	29.00 - 37.00	60.00	42.00	-	4.50	0.20 (kg)	161	201067	148001
25 - 14	30°	27.00 - 35.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	4.50	0.20 (kg)	161	201068	148002
25 - 14	45°	19.00 - 27.00	33.00 - 41.00	58.00	42.00	-	5.00	0.20 (kg)	161	201003*	148001
25 - 14	45°	26.00 - 34.00	38.00 - 46.00	58.00	42.00	-	5.00	0.20 (kg)	112	201004	148001
25 - 14	45°	31.00 - 39.00	43.00 - 51.00	60.00	42.00	30.00	6.00	0.20 (kg)	112	201007	148002
32 - 18	15°	31.00 - 39.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	2.50	0.20 (kg)	161	201058	148017
32 - 18	20°	29.00 - 37.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	3.50	0.20 (kg)	161	201018	148017
32 - 18	30°	27.00 - 35.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	4.50	0.20 (kg)	161	201068	148017
32 - 18	45°	31.00 - 39.00	43.00 - 51.00	60.00	42.00	30.00	6.00	0.20 (kg)	112	201007	148017
32 - 18	15°	35.00 - 46.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	4.00	0.40 (kg)	163	201059	148003
32 - 18	20°	33.00 - 44.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	5.00	0.40 (kg)	163	201019	148003
32 - 18	30°	28.00 - 39.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	7.50	0.40 (kg)	163	201069	148003
32 - 18	45°	35.00 - 46.00	50.00 - 61.00	66.00	46.00	36.00	7.50	0.40 (kg)	113	201008	148003
40 - 22	15°	35.00 - 46.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	4.00	0.40 (kg)	163	201059	148018
40 - 22	20°	33.00 - 44.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	5.00	0.40 (kg)	163	201019	148018
40 - 22	30°	28.00 - 39.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	7.50	0.40 (kg)	163	201069	148018
40 - 22	45°	35.00 - 46.00	50.00 - 61.00	66.00	46.00	36.00	7.50	0.40 (kg)	113	201008	148018
40 - 22	15°	37.00 - 50.00	45.00 - 58.00	80.00	55.00	-	4.00	0.70 (kg)	163	201060	148004
40 - 22	20°	37.00 - 50.00	47.00 - 60.00	80.00	55.00	-	5.00	0.70 (kg)	163	201020	148004
40 - 22	30°	37.00 - 50.00	52.00 - 65.00	80.00	55.00	-	7.50	0.70 (kg)	163	201070	148004
40 - 22	45°	43.00 - 56.00	58.00 - 71.00	80.00	55.00	-	7.50	0.70 (kg)	113	201009	148004

*El portainsero no puede utilizarse para mecanizado inverso.

NOTA: K 45° para achaflanado del anverso y del reverso por encima de Ø 31.00 mm.

NOTA: Los portainseros y los insertos se venden por separado.

B10-M: 12-19

B10-D: 24

B10-F

B10-H

B10: vi - vii

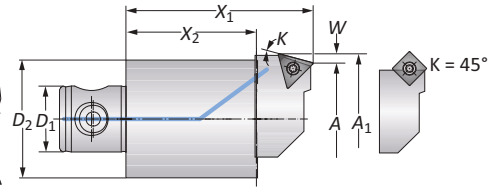
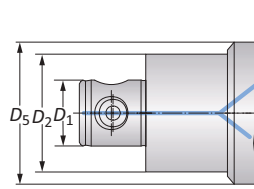
ⓘ = Imperial (pulgadas)
 ⓘ = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
 ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Herramientas de Chaflán

Rango de diámetro: 1.969" - 8.504" (50.00 mm - 216.00 mm)

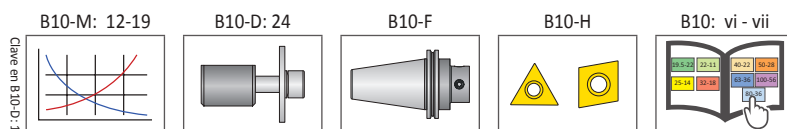


Forma 161
Forma 163
Forma 113

Conexión	Ángulo de aproximación	Rango de boreado	Rango de achaflanado	Herramienta de achaflanado				Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
				D ₂ D ₁	K	A	A ₁			X ₁	X ₂
50 - 28	15°	1.969 - 2.677	2.283 - 2.992	3.150	2.165	-	0.157	2.204 (lbs)	163	201061	148005
50 - 28	20°	1.969 - 2.677	2.362 - 3.070	3.150	2.165	-	0.197	2.204 (lbs)	163	201021	148005
50 - 28	30°	1.969 - 2.677	2.559 - 3.267	3.150	2.165	-	0.197	2.204 (lbs)	163	201071	148005
50 - 28	45°	2.165 - 2.874	2.755 - 3.464	3.150	2.165	-	0.295	2.204 (lbs)	113	201010	148005
63 - 36	15°	2.677 - 3.504	2.992 - 3.818	3.543	2.362	-	0.157	4.188 (lbs)	163	201062	148006
63 - 36	20°	2.677 - 3.504	3.070 - 3.897	3.543	2.362	-	0.197	4.188 (lbs)	163	201022	148006
63 - 36	30°	2.677 - 3.504	3.268 - 4.094	3.543	2.362	-	0.295	4.188 (lbs)	163	201072	148006
63 - 36	45°	2.835 - 3.661	3.425 - 4.251	3.543	2.362	-	0.295	4.188 (lbs)	113	201011	148006
80 - 36	15°	3.504 - 4.685	3.818 - 5.000	3.543	2.362	-	0.157	5.732 (lbs)	163	201063	148007
80 - 36	15°	4.685 - 5.866	5.000 - 6.259	3.543	2.362	-	0.157	5.952 (lbs)	163	201064	148007
80 - 36	15°	5.669 - 7.835	5.984 - 8.149	3.543	2.362	4.921	0.157	7.936 (lbs)	163	201064	148009
80 - 36	20°	3.504 - 4.685	3.989 - 5.078	3.543	2.362	-	0.197	5.732 (lbs)	163	201023	148007
80 - 36	20°	4.685 - 5.866	5.078 - 6.259	3.543	2.362	-	0.197	5.952 (lbs)	163	201024	148007
80 - 36	20°	5.669 - 7.835	6.062 - 8.228	3.543	2.362	4.921	0.197	7.936 (lbs)	163	201024	148009
80 - 36	30°	3.504 - 4.685	4.094 - 5.275	3.543	2.362	-	0.295	5.732 (lbs)	163	201073	148007
80 - 36	30°	4.685 - 5.866	5.275 - 6.456	3.543	2.362	-	0.295	5.952 (lbs)	163	201074	148007
80 - 36	30°	5.669 - 7.835	6.259 - 8.425	3.543	2.362	4.921	0.295	7.936 (lbs)	163	201074	148009
80 - 36	45°	3.622 - 4.803	4.212 - 5.393	3.543	2.362	-	0.295	5.732 (lbs)	113	201012	148007
80 - 36	45°	4.764 - 5.945	5.354 - 6.535	3.543	2.362	-	0.295	5.952 (lbs)	113	201013	148007
80 - 36	45°	5.748 - 7.913	6.338 - 8.504	3.543	2.362	4.921	0.295	7.936 (lbs)	113	201013	148009
50 - 28	15°	50.00 - 68.00	58.00 - 76.00	80.00	55.00	-	4.00	1.00 (kg)	163	201061	148005
50 - 28	20°	50.00 - 68.00	60.00 - 78.00	80.00	55.00	-	5.00	1.00 (kg)	163	201021	148005
50 - 28	30°	50.00 - 68.00	65.00 - 83.00	80.00	55.00	-	7.50	1.00 (kg)	163	201071	148005
50 - 28	45°	55.00 - 73.00	70.00 - 88.00	80.00	55.00	-	7.50	1.00 (kg)	113	201010	148005
63 - 36	15°	68.00 - 89.00	76.00 - 97.00	90.00	60.00	-	4.00	1.90 (kg)	163	201062	148006
63 - 36	20°	68.00 - 89.00	78.00 - 99.00	90.00	60.00	-	5.00	1.90 (kg)	163	201022	148006
63 - 36	30°	68.00 - 89.00	83.00 - 104.00	90.00	60.00	-	7.50	1.90 (kg)	163	201072	148006
63 - 36	45°	72.00 - 93.00	87.00 - 108.00	90.00	60.00	-	7.50	1.90 (kg)	113	201011	148006
80 - 36	15°	89.00 - 119.00	97.00 - 127.00	90.00	60.00	-	4.00	2.60 (kg)	163	201063	148007
80 - 36	15°	119.00 - 149.00	127.00 - 159.00	90.00	60.00	-	4.00	2.70 (kg)	163	201064	148007
80 - 36	15°	144.00 - 199.00	152.00 - 207.00	90.00	60.00	125.00	4.00	3.60 (kg)	163	201064	148009
80 - 36	20°	89.00 - 119.00	99.00 - 129.00	90.00	60.00	-	5.00	2.60 (kg)	163	201023	148007
80 - 36	20°	119.00 - 149.00	129.00 - 159.00	90.00	60.00	-	5.00	2.70 (kg)	163	201024	148007
80 - 36	20°	144.00 - 199.00	154.00 - 209.00	90.00	60.00	125.00	5.00	3.60 (kg)	163	201024	148009
80 - 36	30°	89.00 - 119.00	104.00 - 134.00	90.00	60.00	-	7.50	2.60 (kg)	163	201073	148007
80 - 36	30°	119.00 - 149.00	134.00 - 164.00	90.00	60.00	-	7.50	2.70 (kg)	163	201074	148007
80 - 36	30°	144.00 - 199.00	159.00 - 214.00	90.00	60.00	125.00	7.50	3.60 (kg)	163	201074	148009
80 - 36	45°	92.00 - 122.00	107.00 - 137.00	90.00	60.00	-	7.50	2.60 (kg)	113	201012	148007
80 - 36	45°	121.00 - 151.00	136.00 - 166.00	90.00	60.00	-	7.50	2.70 (kg)	113	201013	148007
80 - 36	45°	146.00 - 201.00	161.00 - 216.00	90.00	60.00	125.00	7.50	3.60 (kg)	113	201013	148009

NOTA: K 45° = achaflanado del anverso y del reverso.

NOTA: Los portainseros y los insertos se venden por separado.



ⓘ = Imperial (pulgadas)

Ⓜ = Métrico (mm)

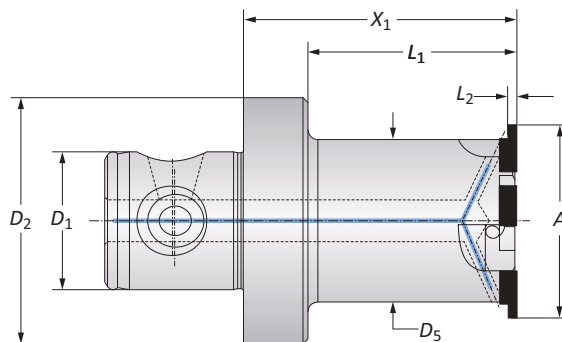
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.

ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Herramientas de ranurado circular

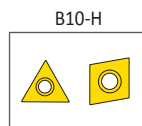
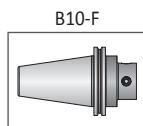
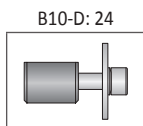
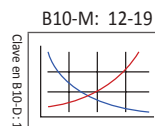
Rango de diámetro: $\varnothing > 0.787''$ (20.00 mm)



Conexión	Diámetro de la cortadora	Herramienta de ranurado			Ancho del ranurado	Profundidad del ranurado	Cantidad de insertos	Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
		$D_2 D_1$	A	X_1							L_1
i	50 - 28	0.787	2.165	1.575	0.669	máx. 0.093	máx. 0.059	2	0.881 (lbs)	89	143051
	50 - 28	0.787	3.740	3.228	0.669	máx. 0.093	máx. 0.059	2	0.881 (lbs)	89	143052
	50 - 28	1.535	2.165	1.654	1.299	máx. 0.133	máx. 0.098	4	1.322 (lbs)	90	143053
	32 - 18	1.535	1.575	1.575	1.299	máx. 0.133	máx. 0.098	4	0.661 (lbs)	90	143054
	50 - 28	1.929	2.165	1.575	1.692	máx. 0.133	máx. 0.098	5	1.543 (lbs)	90	143055
	40 - 22	1.929	1.575	1.575	1.692	máx. 0.133	máx. 0.098	5	1.102 (lbs)	90	143056
	50 - 28	2.480	1.575	1.575	2.086	máx. 0.231	máx. 0.185	6	1.543 (lbs)	91	143057
	63 - 36	3.110	1.575	1.575	2.716	máx. 0.231	máx. 0.185	8	2.645 (lbs)	91	143058
ii	50 - 28	20.00	55.00	40.00	17.00	máx. 2.37	máx. 1.50	2	0.40 (kg)	89	143051
	50 - 28	20.00	95.00	82.00	17.00	máx. 2.37	máx. 1.50	2	0.40 (kg)	89	143052
	50 - 28	39.00	55.00	42.00	33.00	máx. 3.37	máx. 2.50	4	0.60 (kg)	90	143053
	32 - 18	39.00	40.00	40.00	33.00	máx. 3.37	máx. 2.50	4	0.30 (kg)	90	143054
	50 - 28	49.00	55.00	40.00	43.00	máx. 3.37	máx. 2.50	5	0.70 (kg)	90	143055
	40 - 22	49.00	40.00	40.00	43.00	máx. 3.37	máx. 2.50	5	0.50 (kg)	90	143056
	50 - 28	63.00	40.00	40.00	53.00	máx. 5.87	máx. 4.70	6	0.70 (kg)	91	143057
	63 - 36	79.00	40.00	40.00	69.00	máx. 5.87	máx. 4.70	8	1.20 (kg)	91	143058

NOTA: Diferentes longitudes disponibles bajo pedido.

NOTA: Los insertos se venden por separado.



i = Imperial (pulgadas)
ii = Métrico (mm)

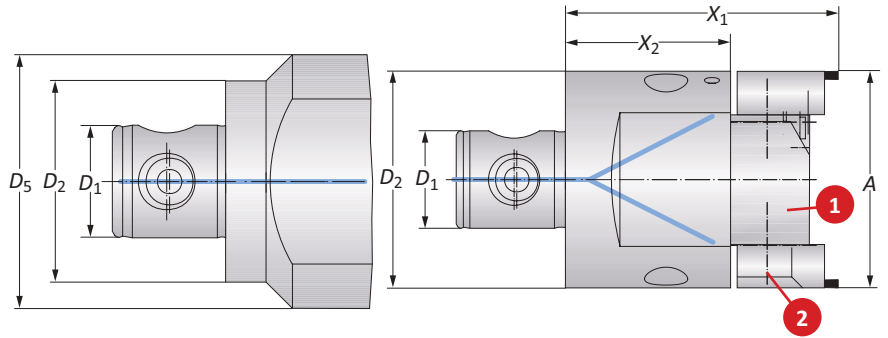
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Herramientas de ranurado axial

Rango de diámetro: 0.787" - 8.071" (20.00 mm - 205.00 mm)



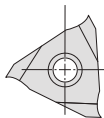
Conexión	Rango de boreado	Herramienta de ranurado			Peso	N.º de parte				
		$D_2 D_1$	A	X_1		X_2	D_5	1. Bloque de soporte	Forma de inserto	2. Portainsero
i	50 - 28	0.787 - 2.238	3.268	2.165	2.480	2.866 (lbs)	—	304	226030	148010
	80 - 36	2.244 - 3.307	3.937	2.362	—	5.732 (lbs)	226011	304	226031	148007
	80 - 36	3.228 - 6.102	3.937	2.362	4.921	8.157 (lbs)	226012	304	226031	148009
	80 - 36	6.024 - 8.071	3.937	2.362	4.921	8.157 (lbs)	226013	304	226031	148009
m	50 - 28	20.00 - 58.00	83.00	55.00	63.00	1.30 (kg)	—	304	226030	148010
	80 - 36	57.00 - 84.00	100.00	60.00	—	2.60 (kg)	226011	304	226031	148007
	80 - 36	82.00 - 155.00	100.00	60.00	125.00	3.70 (kg)	226012	304	226031	148009
	80 - 36	153.00 - 205.00	100.00	60.00	125.00	3.70 (kg)	226013	304	226031	148009

NOTA: El ancho del ranurado es 0.039" - 0.276" (1.00 mm - 7.00 mm). (Es posible con un cortador de desbaste con doble filo y una compensación de diámetro de hasta 12.00 mm). | La profundidad del ranurado es de 0.039" - 0.236" (1.00 mm - 6.00 mm).

NOTA: El bloque de soporte con diámetros de mecanizado inferiores a 4.842" (123.00 mm) solo puede fijarse con un tornillo.

NOTA: Los portainseros, los bloques de soporte y los insertos se venden por separado.

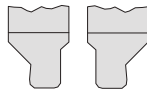
Ejemplos de insertos reemplazables para hendidura:



Otros tipos disponibles bajo pedido.



Corte de forma a dos caras



Corte de forma de una cara (derecha/ izquierda)



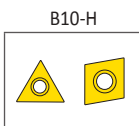
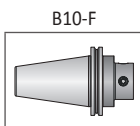
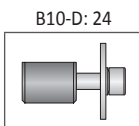
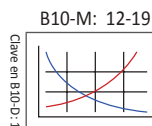
Corte de ángulo a dos caras



Con radio de esquina



Radio completo



i = Imperial (pulgadas)

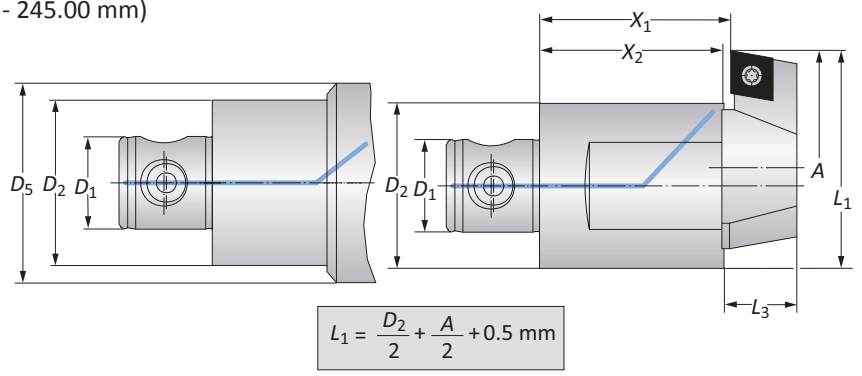
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Herramientas de mecanizado inverso

Rango de diámetro: 1.142" - 9.646" (29.00 mm - 245.00 mm)



Conexión	Rango de boreado	Mecanizado inverso					Peso	Forma de inserto	N.º de parte	
		D ₂ D ₁	A	X ₁	X ₂	L ₃			D ₅	Portainsero
i	25 - 14	1.142 - 1.457	1.575	1.535	0.551	-	0.440 (lbs)	103	251001	148011
	25 - 14	1.339 - 1.654	1.575	1.535	0.551	-	0.440 (lbs)	103	251002	148011
	25 - 14	1.417 - 1.732	1.575	1.535	0.551	-	0.440 (lbs)	103	251002	148012
	25 - 14	1.732 - 2.047	1.575	1.535	0.708	-	0.440 (lbs)	104	251003	148012
	32 - 18	1.693 - 2.126	1.575	1.535	0.708	-	0.661 (lbs)	104	251003	148013
	32 - 18	2.165 - 2.598	1.575	1.535	0.708	-	0.881 (lbs)	104	251004	148013
	40 - 22	2.087 - 2.835	1.575	1.535	0.708	-	1.102 (lbs)	104	251004	148014
	40 - 22	2.598 - 3.346	1.575	1.535	0.708	-	1.102 (lbs)	104	251005	148014
	50 - 28	2.756 - 3.740	2.205	2.165	0.866	-	2.425 (lbs)	104	251006	148015
	50 - 28	3.622 - 4.606	2.205	2.165	0.866	-	2.866 (lbs)	104	251007	148015
	63 - 36	3.622 - 4.803	2.205	2.165	0.866	-	3.747 (lbs)	104	251007	148016
	80 - 36	4.724 - 5.906	2.441	2.362	1.023	-	5.952 (lbs)	104	251008	148007
	80 - 36	6.535 - 7.717	2.441	2.362	1.023	-	6.393 (lbs)	104	251009	148007
	80 - 36	5.709 - 7.874	2.441	2.362	1.023	4.921	7.936 (lbs)	104	251008	148009
	80 - 36	7.480 - 9.646	2.441	2.362	1.023	4.921	8.157 (lbs)	104	251009	148009
m	25 - 14	29.00 - 37.00	40.00	39.00	14.00	-	0.20 (kg)	103	251001	148011
	25 - 14	34.00 - 42.00	40.00	39.00	14.00	-	0.20 (kg)	103	251002	148011
	25 - 14	36.00 - 44.00	40.00	39.00	14.00	-	0.20 (kg)	103	251002	148012
	25 - 14	44.00 - 52.00	40.00	39.00	18.00	-	0.20 (kg)	104	251003	148012
	32 - 18	43.00 - 54.00	40.00	39.00	18.00	-	0.30 (kg)	104	251003	148013
	32 - 18	55.00 - 66.00	40.00	39.00	18.00	-	0.40 (kg)	104	251004	148013
	40 - 22	53.00 - 72.00	40.00	39.00	18.00	-	0.50 (kg)	104	251004	148014
	40 - 22	66.00 - 85.00	40.00	39.00	18.00	-	0.50 (kg)	104	251005	148014
	50 - 28	70.00 - 95.00	56.00	55.00	22.00	-	1.10 (kg)	104	251006	148015
	50 - 28	92.00 - 117.00	56.00	55.00	22.00	-	1.30 (kg)	104	251007	148015
	63 - 36	92.00 - 122.00	56.00	55.00	22.00	-	1.70 (kg)	104	251007	148016
	80 - 36	120.00 - 150.00	62.00	60.00	26.00	-	2.70 (kg)	104	251008	148007
	80 - 36	166.00 - 196.00	62.00	60.00	26.00	-	2.90 (kg)	104	251009	148007
	80 - 36	145.00 - 200.00	62.00	60.00	26.00	125.00	3.60 (kg)	104	251008	148009
	80 - 36	190.00 - 245.00	62.00	60.00	26.00	125.00	3.70 (kg)	104	251009	148009

NOTA: Utilice únicamente insertos con ranuras para virutas en todo el contorno.
NOTA: Los portainseros y los insertos se venden por separado.

B10-M: 12-19

B10-D: 24

B10-F

B10-H

B10: vi - vii

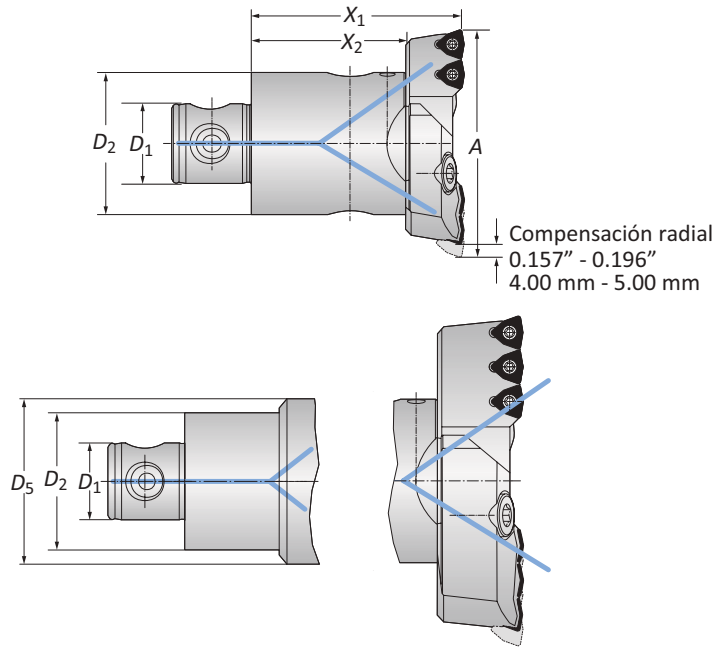
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones.
 ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Portainsertos VolCut

Rango de diámetro: 2.559" - 128.150" (65.00 mm - 3255.00 mm)



Cuerpos dentados con portainsertos VolCut

Conexión	Rango de boreado		Cuerpo dentado			Peso	Cantidad de insertos	Forma de inserto	N.º de parte		
	D ₂ D ₁	A	A _{min.} **	X ₁	X ₂				D ₅	Portainsero VolCut	Cuerpo dentado
	50 - 28	2.559 - 3.268	2.559 - 2.756	2.913	2.165	-	2.425 (lbs)	2	464	151019	148005
	63 - 36	3.228 - 4.055	3.228 - 3.425	3.504	2.362	-	4.850 (lbs)	3	464	151039	148006
i	80 - 36	3.937 - 5.118	3.937 - 4.134	3.504	2.362	-	6.613 (lbs)	3	464	151059	148007
	80 - 36	4.921 - 6.102	4.921 - 5.118	3.504	2.362	-	7.054 (lbs)	3	464	151069	148007
	80 - 36	5.906 - 8.071	5.906 - 6.102	3.504	2.362	4.921	11.243 (lbs)	3	464	151069	148009
▲	D60	7.874 - 128.150	-	-	-	-	-	3	464	149030	*
	50 - 28	65.00 - 83.00	65.00 - 70.00	74.00	55.00	-	1.10 (kg)	2	464	151019	148005
	63 - 36	82.00 - 103.00	82.00 - 87.00	89.00	60.00	-	2.20 (kg)	3	464	151039	148006
m	80 - 36	100.00 - 130.00	100.00 - 105.00	89.00	60.00	-	3.00 (kg)	3	464	151059	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	125.00 - 130.00	89.00	60.00	-	3.20 (kg)	3	464	151069	148007
	80 - 36	150.00 - 205.00	150.00 - 155.00	89.00	60.00	125.00	5.10 (kg)	3	464	151069	148009
▲	D60	200.00 - 3255.00	-	-	-	-	-	3	464	149030	*

NOTA: Los insertos, los portainseros y el cuerpo dentado se venden por separado.

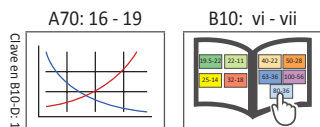
*Para correderas dentadas de diámetro grande, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones (330.343.4283 ext: 7611) y consulte la sección B10-G en el Catálogo Wohlhaupter® de Productos.

**Para diámetros más pequeños, ambos cartuchos deben ajustarse al mismo diámetro. Solo el inserto exterior de cada cartucho puede engranar en el material.

Insertos IC

Grado de carburo	Geometría	N.º de parte	
		AM300®	Tornillo WSP
P35 (C5)	Estándar	OP-05T308-P	IS-10-1
K35 (C1)	Estándar	OP-05T308-1P	IS-10-1
K20 (C2)	Estándar	OP-05T308-2P	IS-10-1
P35 (C5)	Alta inclinación	OP-05T308-PHR	IS-10-1

NOTA: consulte la sección A70 en el Catálogo maestro de productos de Allied para obtener los parámetros de corte recomendados, los materiales de corte y las geometrías.



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

⚠ ADVERTENCIA Para el boreado de grandes diámetros con portainseros VolCut:
- Comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones antes de la compra (ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com)
- Consulte la sección B10-G en el Wohlhaupter® Herramientas del sistema MultiBore® Catálogo.

Información técnica sobre VolCut

Instrucciones de configuración | Cálculo de orificio piloto mínimo



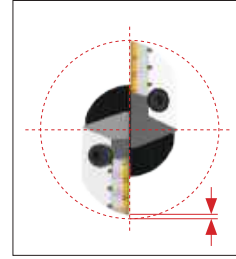
Paso 1:
Aflojar los tornillos de montaje en ambos cartuchos.



Paso 2:
Fije el cartucho en el diámetro de acabado, apretando el tornillo de ajuste contra el perno de ajuste.



Paso 3:
Ajuste los tornillos de montaje en el cartucho a 15-19 Nm (11-14 pies-libra).



Paso 4:
Coloque el cartucho opuesto con una compensación radial de 0.157" - 0.196" (4 mm - 5 mm) hacia adentro al apretar el tornillo de ajuste contra el perno de ajuste (situación óptima para cada inserto para eliminar igual cantidad de material).



Paso 5:
Ajuste los tornillos de montaje en el cartucho a 15-19 Nm (11-14 pies-libra).

Nota: Los sistemas de taladrado con insertos OP se utilizan como cortadoras individuales. Los insertos reemplazables se montan desplazados en diámetro. Revise las instrucciones de ensamblaje.

Cálculo de orificio piloto mínimo

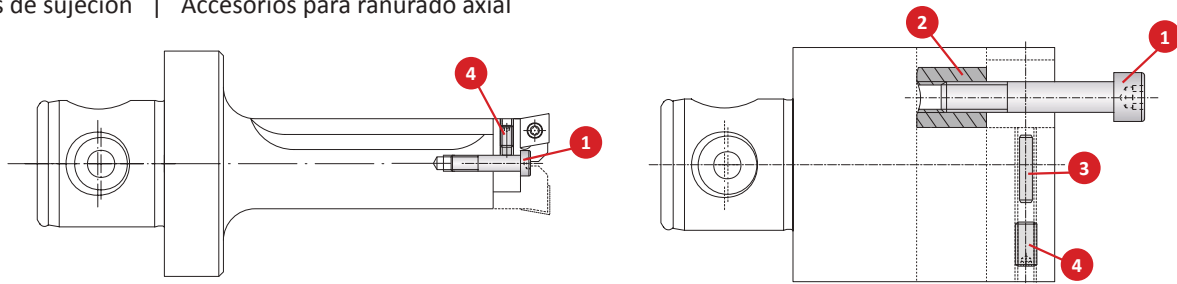
Cálculo: Diámetro de acabado - Rango de apertura = Diámetro mínimo de orificio piloto

Portainsero	Rango de diámetro	Rango de apertura
151019	2.559" - 2.756" (65.00 mm - 70.00 mm)	0.600" (15.24 mm)
	2.756" - 3.268" (70.00 mm - 83.00 mm)	1.880" (47.75 mm)
151039	3.228" - 3.425" (82.00 mm - 87.00 mm)	0.600" (15.24 mm)
	3.425" - 4.055" (87.00 mm - 103.00 mm)	2.680" (68.07 mm)
151059	3.937" - 4.134" (100.00 mm - 105.00 mm)	0.600" (15.24 mm)
	4.134" - 5.118" (105.00 mm - 130.00 mm)	2.680" (68.07 mm)
151069	4.921" - 5.118" (125.00 mm - 130.00 mm)	0.600" (15.24 mm)
	5.118" - 8.071" (130.00 mm - 205.00 mm)	2.680" (68.07 mm)
149030	7.874" - 128.150" (200.00 mm - 3255.00 mm)	2.680" (68.07 mm)

Ejemplo: Para abrir un orificio existente de 4.500" de diámetro, se utilizará un portainsero 151059 con un cuerpo de herramienta dentado 148007, y el diámetro piloto mínimo sería de 4.500" - 2.680" = 1.820".

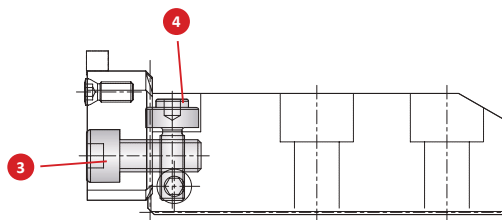
Accesorios

Elementos de sujeción | Accesorios para ranurado axial



Elementos de sujeción

Conexión	Cuerpo de herramienta dentado	N.º de parte					
		1. Tapón de rosca	Llave de servicio	2. Tornillo retenedor	3. Perno de ajuste	4. Pasador roscado	Llave de servicio
25 - 14	148001	140108	s4 / B	140114	-	115280	s2.5 / A
25 - 14	148002	148110	s5 / B	115667	-	126157	s2.5 / A
25 - 14	148011	148110	s5 / B	148113	-	117148	s2.5 / A
25 - 14	148012	148110	s5 / B	115666	-	117148	s2.5 / A
32 - 18	148003	140110	s5 / B	115667	-	126157	s2.5 / A
32 - 18	148013	148110	s5 / B	148114	-	115192	s2.5 / A
32 - 18	148017	148110	s5 / B	115667	-	126157	s2.5 / A
40 - 22	148004	140110	s5 / B	140116	-	115407	s2.5 / A
40 - 22	148014	148110	s5 / B	148114	-	126157	s2.5 / A
40 - 22	148018	140110	s5 / B	115667	-	126157	s2.5 / A
50 - 28	148005	140111	s6 / B	140117	-	140121	s2.5 / A
50 - 28	148010	140111	s6 / B	140117	-	140121	s2.5 / A
50 - 28	148015	140112	s6 / B	140117	-	215111	s2.5 / A
50 - 28	235001	415111	T25 / B	-	-	215346	s1.5 / A
50 - 28	235002	415112	T25 / B	-	-	215346	s1.5 / A
50 - 28	235003	415113	T25 / B	-	-	215346	s1.5 / A
50 - 28	148021	140108	s4 / B	140114	-	115280	s2.5 / A
50 - 28	148022	140110	s5 / B	115667	-	126157	s2.5 / A
50 - 28	148023	140110	s5 / B	115667	-	126157	s2.5 / A
50 - 28	148024	140110	s5 / B	140116	-	115407	s2.5 / A
63 - 36	148006	140112	s6 / B	140118	-	140121	s2.5 / A
63 - 36	148016	140112	s6 / B	140117	-	116550	s2.5 / A
63 - 36	235011	415111	T25 / B	-	-	215346	s1.5 / A
63 - 36	235012	415112	T25 / B	-	-	215346	s1.5 / A
63 - 36	235013	415113	T25 / B	-	-	215346	s1.5 / A
80 - 36	148007	115730	s6 / B	140119	-	116550	s2.5 / A
80 - 36	148009	115730	s6 / B	140119	140120	115519	s2.5 / A
∅ 18	235021	415111	T25 / B	-	-	215346	s1.5 / A
∅ 20	235022	415112	T25 / B	-	-	215346	s1.5 / A
∅ 23	235023	415113	T25 / B	-	-	215346	s1.5 / A

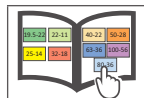
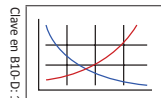


Accesorios para ranurado axial

Base de soporte	3. Tapón de rosca		4. Tornillo de ajuste axial	
	N.º de parte	Llave de servicio	N.º de parte	Llave de servicio
226011	023182	s6 / B	215374	s4 / B
226012	023182	s6 / B	215374	s4 / B
226013	023182	s6 / B	215374	s4 / B

B10-M: 12-19

B10: vi - vii



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Prueba garantizada / Formulario para solicitud de demostración

N.º de orden de compra
del distribuidor

Debe completar los siguientes datos para que su prueba sea considerada

IMPORTANTE: Para el procesamiento, enviar la Orden de compra al ingeniero de ventas de Allied (FSE). Marque claramente el papeleo como "Pedido de prueba".

Información del distribuidor

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Número de cuenta: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Información del usuario final

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Industria: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Proceso actual

Enumere todas las herramientas, los recubrimientos, los sustratos, las velocidades y avances, la vida útil de la herramienta y cualquier problema que pueda estar experimentando

Objetivo de la prueba

Enumere qué haría que esta prueba fuera un éxito (p. ej., velocidad de penetración, acabado, vida útil de la herramienta, tamaño del orificio, etc.)

Información de la aplicación

Diámetro del barreno: _____ pulg./mm Tolerancia: _____ Material: _____
(4150, A36, Hierro fundido, etc.)
Diámetro preexistente: _____ pulg./mm Profundidad de corte: _____ pulg./mm Dureza: _____
(BHN / Rc)
Acabado requerido: _____ RMS Estado: _____
(Fundición, Laminado en caliente, Fraguado)

Información de la máquina

Tipo de máquina: _____ Fabricante: _____ N.º de modelo: _____
(Torno, Atornilladora, Centro de mecanizado, etc.) (Haas, Mori Seiki, etc.)
Zanco requerido: _____ Potencia: _____ HP/KW
(CAT50, Cono morse, etc.)
Rigidez: Orientación: Herramienta girando: Empuje: _____ lbs/N
 Excelente Buena Mala Vertical Horizontal Sí No

Información del refrigerante

Suministro de refrigerante: _____ Presión del refrigerante: _____ PSI / bar
(Interna, externa)
Tipo de refrigerante: _____ Volumen de refrigerante: _____ GPM / LPM
(Vapor de aire, aceite, sintético, agua soluble, etc.)

Herramientas requeridas

CANT.	Número de parte

CANT.	Número de parte



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Allied Machine & Engineering
120 Deeds Drive
Dover, OH 44622

Teléfono: (330) 343-4283
Llamada gratuita en los EE.UU. y Canadá: (800) 321-5537
Correo electrónico: info@alliedmachine.com

Información de garantía



Allied Machine & Engineering ("Allied Machine") garantiza a los fabricantes de los equipos originales, como también a los distribuidores y a los usuarios industriales y comerciales de sus productos, durante un año a partir de la fecha original de venta, que cada producto nuevo fabricado o suministrado por Allied Machine estará exento de defectos tanto en sus materiales como en su fabricación.

La única y exclusiva obligación de Allied Machine en virtud de esta garantía se limita, a su elección y sin cargo adicional, a la sustitución o reparación de este producto o a la emisión de un crédito. Para que se aplique esta garantía, el producto debe ser devuelto con envío prepago a la planta designada por un representante de Allied Machine y que, tras la inspección, Allied Machine determine que es defectuoso en cuanto a materiales y fabricación.

Todo producto que se devuelva para una inspección debe estar acompañado por la información completa sobre las condiciones de funcionamiento, la máquina, la instalación y la aplicación del líquido para corte. Las disposiciones de esta garantía no aplican a los productos de Allied Machine que hayan sido sometidos a un mal uso, abuso, condiciones de funcionamiento inadecuadas, configuración incorrecta de la máquina o aplicación incorrecta del líquido para corte o que hayan sido reparados o alterados si dicha reparación o alteración, a juicio de Allied Machine, pudiera afectar negativamente el rendimiento del producto.

ESTA GARANTÍA SUSTITUYE A LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUSO TODA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR. Allied Machine no será responsable de ninguna reclamación, ya sea contractual, extracontractual o de otro tipo, por cualquier pérdida o daño que surja, esté relacionado o resulte de la fabricación, venta, entrega o uso de cualquier producto vendido en virtud del presente documento, que supere el costo de la sustitución o reparación según lo dispuesto en el mismo.

Allied Machine no será responsable por contrato o por agravio (incluyendo, sin limitación, la negligencia, la responsabilidad estricta o de otro tipo) por pérdidas económicas de cualquier tipo o por cualquier daño especial, incidental, indirecto, consecuente, punitivo o ejemplar que surja de cualquier manera de la ejecución o la falta de ejecución de este acuerdo.

TODOS LOS PRECIOS, ENTREGAS, DISEÑOS Y MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.



Allied Machine & Engineering cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por DQS.



Wohlhaupter GmbH cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por QUACERT.



Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por bsi.

Estados Unidos

Allied Machine & Engineering
120 Deeds Drive
Dover OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:
+1.330.343.4283

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.321.5537

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.223.5140

Allied Machine & Engineering
485 W Third Street
Dover OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:
+1.330.343.4283

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.321.5537

Europa

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd
93 Vantage Point
Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands
DY6 7FR Reino Unido

Teléfono:
+44 (0) 1384 400 900

Wohlhaupter® GmbH
Maybachstrasse 4
Postfach 1264
72636 Frickenhausen
Alemania

Teléfono:
+49 (0) 7022 408-0

Asia

Wohlhaupter® India Pvt. Ltd.
B-23, 3º piso
Bloque B Centro comunitario
Janakpuri, New Delhi - 110058
India

Teléfono:
+91 (0) 11.41827044

Su representante local de Allied Machine:

www.alliedmachine.com

Allied Machine & Engineering cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por DQS.

Wohlhaupter GmbH cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por QUACERT.

Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por bsi.



ALLIED MACHINE
& ENGINEERING