



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Soluciones de Barrenado para la Manufactura Actual



Taladrado



Rimado



Bruñido



Roscado



Especiales



Wohlhaupter®

► **BOREADO**

Boreado fino versátil

WOHLHAUPTER®

SECCIÓN

B10-A

Boreado fino versátil

Boreado fino versátil Wohlhaupter®

VarioBore | 249 (248) | PrimeBore | Digital 511 (510) | DigiBore

► Rango de diámetro: 0.016" - 8.189" (0.40 mm - 208.00 mm)



NOTA: Imagen de artículo en sistema métrico.

NOTA: 3E^{TECH+} precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.

NOTA: interno digital y vernier precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

WOHLHAUPTER®

Boreado de precisión en su máxima expresión.

De alta precisión a alta producción, Wohlhaupter tiene la solución adecuada para sus aplicaciones de acabado de orificios. Con las pantallas de lectura digital más confiables, la línea de productos de boreado versátil Wohlhaupter ofrece el sistema modular más preciso y flexible del mercado.

Industrias aplicables



Aeroespacial



Agrícola



Automotriz



Mecanizado
general



Petróleo
y gas



Energía
renovable

Su seguridad y la seguridad de los demás es muy importante. Este catálogo incluye mensajes de seguridad importantes. Siempre lea y siga todas las medidas de seguridad.



Este triángulo es un símbolo de peligro de seguridad. Lo alerta de los peligros de seguridad potenciales que pueden causar una falla de la herramienta y una lesión grave.

Cuando vea este símbolo en el catálogo, busque un mensaje de seguridad relacionado que puede estar cerca de este triángulo o mencionado en el texto cercano.

En este catálogo también se utilizan palabras de señales de seguridad. A continuación aparecen los mensajes de seguridad.

⚠ ADVERTENCIA

ADVERTENCIA (aparece más arriba) significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar fallas en la herramienta o lesiones graves.

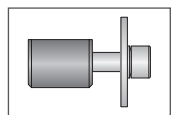
AVISO significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar daños a las herramientas o a las máquinas, pero no lesiones personales.

NOTA e IMPORTANTE también se utilizan. Es importante que lea y cumpla con estos mensajes, pero no están relacionados con la seguridad.

Visite www.alliedmachine.com para obtener la información y los procedimientos más actualizados.

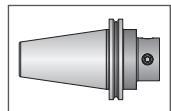
Íconos de referencia

Los íconos siguientes aparecen a lo largo del catálogo para ayudarlo a navegar entre los productos.



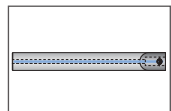
Elementos de sujeción

Para utilizar con portainsertos y cabezas de boreado



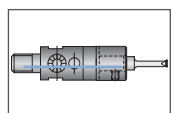
Zancos

Una variedad de zancos para diferentes máquinas



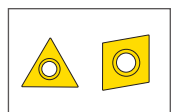
Zancos 249 (248)

Una variedad de zancos para diferentes máquinas



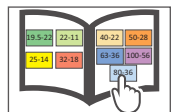
Cabeza de boreado 249 (248)

Cabeza de boreado 249 (248) que se conecta a los zancos del adaptador



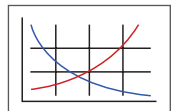
Insertos

Para utilizar con portainsertos, cabezas de boreado y barras de boreado usando insertos indexables



Guía de color para conexión MVS

Instrucciones e información detalladas sobre conexiones MVS



Parámetros de corte recomendados

Recomendaciones de velocidad y avance para un boreado óptimo y seguro



Opción de refrigerante interno

Indica que el producto es refrigerante directo

Índice de boreado fino versátil

VarioBore

Descripción general del producto	2 - 3
Cabezas de boreado	4 - 5
Barras de boreado	6 - 10
Cuerpos de herramienta dentados y portainsertos	11 - 12
Correderas dentadas y portainsertos	13
Portainsertos para cabezas de boreado	14
Herramientas para torneado exterior	15 - 16
Mangas reductoras	17
Accesorios	18 - 19
Kits VarioBore	20 - 27

249 (248)

Descripción general del producto	28 - 29
Cabezas de boreado	30
Barras de boreado	31 - 32
Adaptadores	33
Zancos	34
Accesorios	35

PrimeBore

Descripción general del producto	36 - 37
Cabezas de boreado	38
Barras de boreado	39 - 40
Cuerpos de herramienta dentados y portainsertos	42
Correderas dentadas y portainsertos	43 - 44
Herramientas para torneado exterior	45 - 46
Accesorios	47
Kits PrimeBore	48 - 49

Digital 511 (510)

Descripción general del producto	50 - 51
Cabezas de boreado y manguitos reductores	52
Barras de boreado	53 - 56
Cuerpos de herramienta dentados y portainsertos	57
Mangas reductoras	58
Accesorios	59

DigiBore

Descripción general del producto	60 - 61
Cabezas de boreado	62
Barras de boreado	63 - 65
Cuerpos de herramienta dentados y portainsertos	66 - 67
Correderas dentadas y portainsertos	68
Herramientas para torneado exterior	69 - 70
Accesorios	71 - 72
Kits DigiBore	73 - 80

Serie	Rango de diámetro	
	Imperial (pulgada)	Métrico (mm)
VarioBore 563 (536)	0.016 - 5.984	0.40 - 152.00
Cabeza de boreado 249 (248)	0.118 - 1.189	3.00 - 30.20
PrimeBore 451 (450)	0.118 - 8.189	3.00 - 208.00
Digital 511 (510)	0.016 - 1.339	0.40 - 12.00
DigiBore 504 (501)	0.118 - 8.189	3.00 - 208.00

Descripción general de los productos VarioBore

VarioBore con 3E^{TECH+} BOREADO FINO VERSÁTIL

¿Necesita más versatilidad?

La cabeza VarioBore de Wohlhaupter® ofrece precisión y versatilidad, y el puerto de acoplamiento 3E^{TECH+} proporciona ajustes de diámetro cómodos y sencillos.

Experimente el **boreado de precisión** usted mismo.

- Rango de diámetro: 0.016" - 5.984" (0.40 mm - 152.00 mm).
- Ofrece capacidades de torneado exterior: 0.079" - 2.598" (2.00 mm - 66.00 mm).
- Alivia el estrés de trabajar en diferentes proyectos diarios con kits de boreado.
- El módulo 3E^{TECH+} permite una fácil lectura digital.
- Velocidad máxima del husillo: 27,500 RPM.



NOTA: 3E^{TECH+} precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.

NOTA: Vernier precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com



3E^{TECH+}
Módulo digital
universal



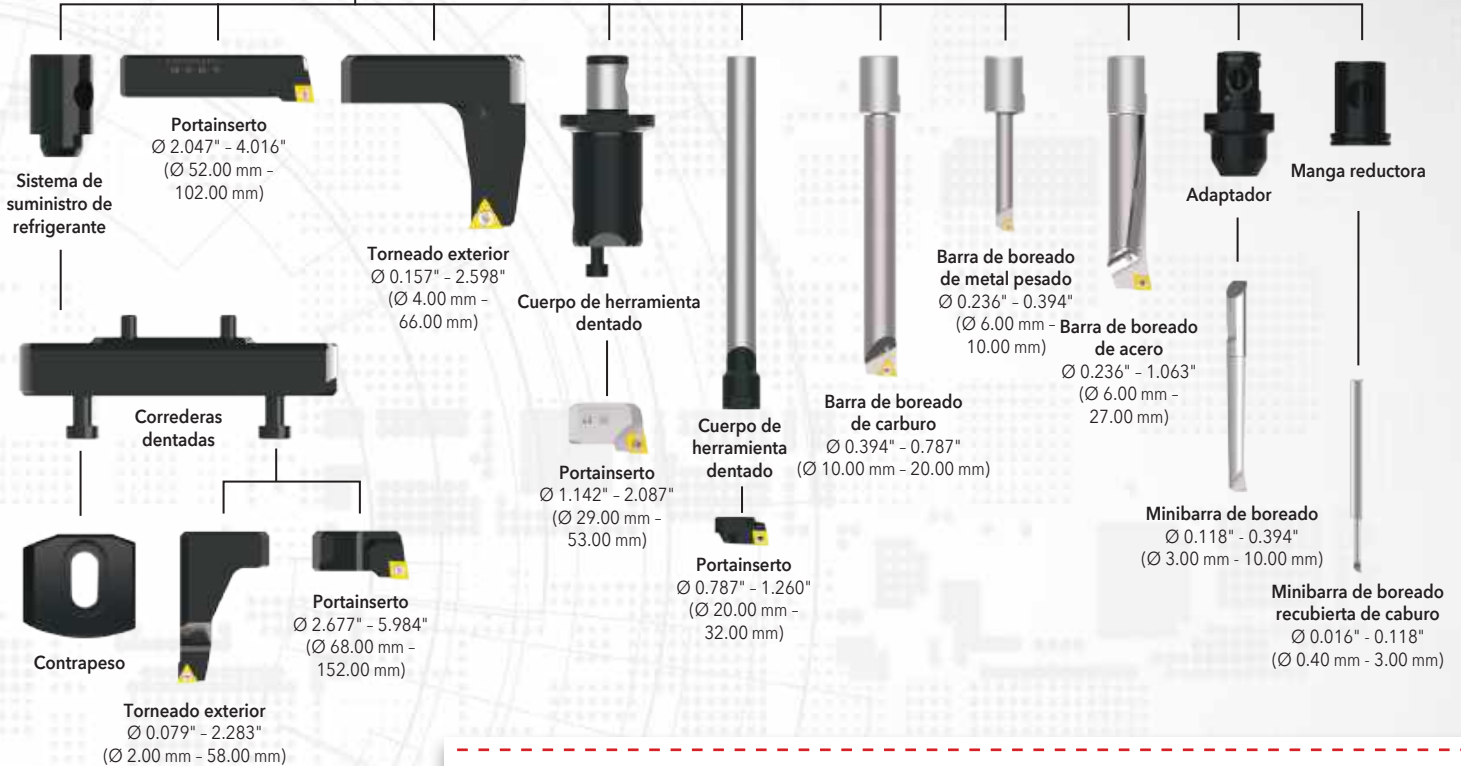
Cabezal VarioBore

VARIO BORE

con **3E^{TECH+}** Digital universal
Módulo de lectura

NOTA: 3E^{TECH+} precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.

NOTA: Vernier precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.



OPERACIÓN VERSATILIDAD
de 0.016" a 5.984" (0.40 mm a 152.00 mm)
más torneado exterior



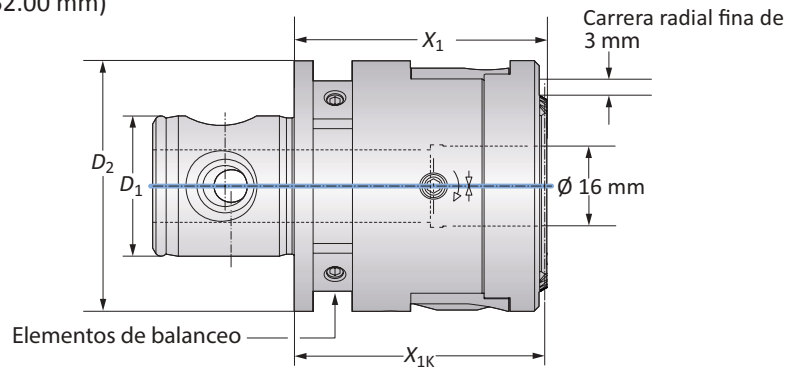
NOTA: 3E^{TECH+} precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.

NOTA: Vernier precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.



Cabezas de boreado Digital 3E^{TECH+}

Rango de diámetro: 0.016" - 5.984" (0.40 mm - 152.00 mm)



Cabeza de boreado VarioBore Digital 3E^{TECH+}

Conexión MVS	Cabeza de boreado				
	$D_2 D_1$	Rango de boreado	X_1	X_{1K}	Peso
i 50 - 28	0.016 - 5.984	1.969	1.949	1.543 (lbs)	563002
m 50 - 28	0.40 - 152.00	50.00	49.50	0.70 (kg)	536002

NOTA: Elementos de balanceo, Módulo de lectura digital 3E^{TECH+}, y cargador debe pedirse por separado.

NOTA: Las cabezas VarioBore son compatibles con la conexión Kaiser®.

Módulo de lectura digital 3E^{TECH+}

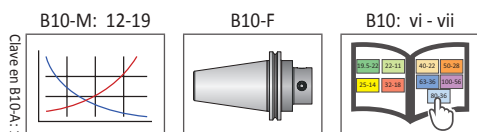
N.º de parte	Cargador*
536015	536016

NOTA: WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388

*El cargador se vende por separado.



NOTA: 3E^{TECH+} precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.



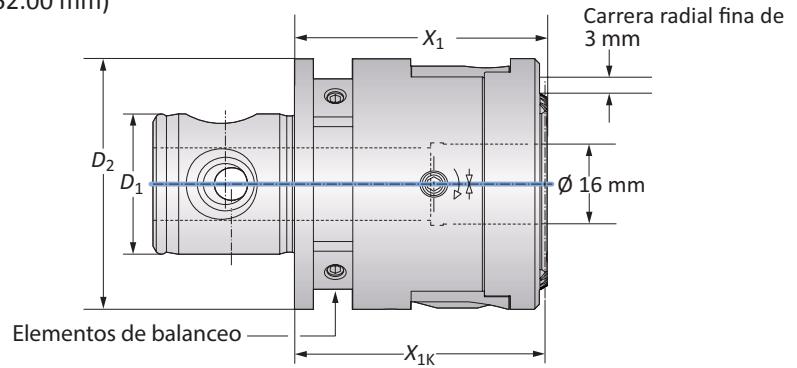
Clave en B10-A: 1

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Cabezas de boreado analógicas

Rango de diámetro: 0.016" - 5.984" (0.40 mm - 152.00 mm)



Cabeza de boreado VarioBore analógicas

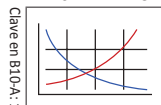
	Conexión MVS		Cabeza de boreado		Peso	N.º de parte
	D_2 D_1	Rango de boreado	X_1	X_{1K}		
i	50 - 28	0.016 - 5.984	1.969	1.949	1.543 (lbs)	563001*
m	50 - 28	0.40 - 152.00	50.00	49.50	0.70 (kg)	536001*

*No equipadas con capacidades digitales.

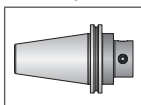
NOTA: Los elementos de balanceo deben pedirse por separado.

NOTA: Las cabezas VarioBore son compatibles con la conexión Kaiser®.

B10-M: 12-19



B10-F



B10: vi - vii



Clave en B10A:1

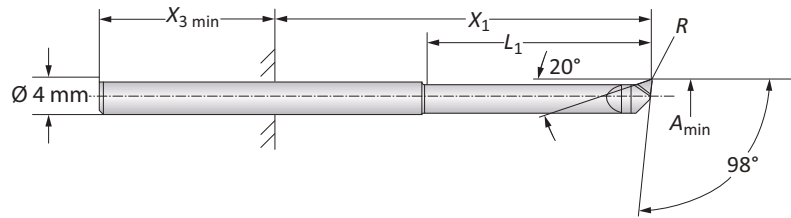
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Minibarras de boreado

Carburo recubierto WHC126 | Rango de diámetro: 0.016" - 0.118" (0.40 mm - 3.00 mm)



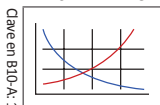
Minibarras de boreado

Rango de boreado	Barra de boreado*					N.º de parte
	$A_{min.}$	X_1	$X_3 \text{ min.}$	L_1	R	
	0.016	0.118 - 0.669	0.980	0.079	0.0010	081401WHC126
	0.024	0.157 - 0.709	0.980	0.118	0.0020	081402WHC126
	0.031	0.197 - 0.748	0.980	0.157	0.0020	081403WHC126
i	0.039	0.236 - 0.787	0.980	0.197	0.0025	081404WHC126
	0.059	0.335 - 0.886	0.980	0.295	0.0025	081405WHC126
	0.079	0.433 - 0.984	0.980	0.394	0.0025	081406WHC126
	0.098	0.531 - 1.083	0.980	0.492	0.0025	081407WHC126
	0.110	0.591 - 1.142	0.980	0.551	0.0030	081408WHC126
m	0.40	3.00 - 17.00	25.00	2.00	0.03	081401WHC126
	0.60	4.00 - 18.00	25.00	3.00	0.04	081402WHC126
	0.80	5.00 - 19.00	25.00	4.00	0.04	081403WHC126
	1.00	6.00 - 20.00	25.00	5.00	0.05	081404WHC126
	1.50	8.50 - 22.50	25.00	7.50	0.05	081405WHC126
	2.00	11.00 - 25.00	25.00	10.00	0.05	081406WHC126
	2.50	13.50 - 27.50	25.00	12.50	0.05	081407WHC126
	2.80	15.00 - 28.00	25.00	14.00	0.07	081408WHC126

*Manga reductora pasante (B10-A: 17).

B10-M: 12-19

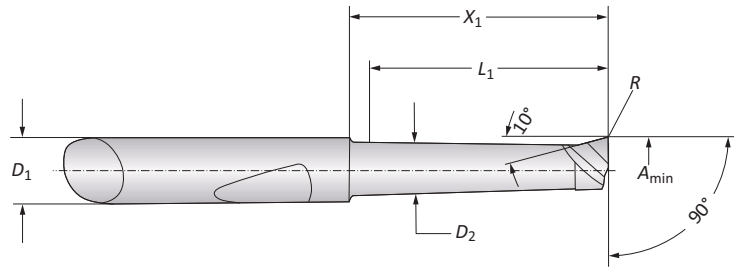
B10: vi - vii



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Minibarras de boreado

WHC05 | WHW04 | WBN150 | Rango de diámetro: 0.118" - 0.394" (3.00 mm - 10.00 mm)



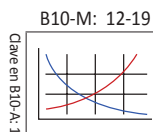
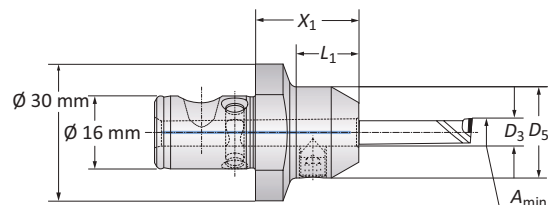
Minibarras de boreado

Rango de boreado	Barra de boreado					N.º de parte			
	A _{min.}	D ₁	D ₂	X ₁	L ₁	R	Carburo recubierto	Carburo sin recubrir	CBN
i	0.118	0.236	0.102	0.452	0.393	0.003	081306WHC05	-	081322WBN150
	0.118	0.236	0.102	0.649	0.590	0.003	081307WHC05	081307WHW04	-
	0.157	0.236	0.141	0.472	0.393	0.007	081308WHC05	-	081317WBN150
	0.157	0.236	0.141	0.669	0.590	0.007	081309WHC05	-	081341WBN150
	0.157	0.236	0.141	0.866	0.787	0.007	081310WHC05	081310WHW04	-
	0.196	0.236	0.181	0.472	0.393	0.007	081311WHC05	-	-
	0.196	0.236	0.181	0.866	0.787	0.007	081312WHC05	-	081319WBN150
	0.196	0.236	0.181	1.259	1.181	0.007	081313WHC05	081313WHW04	-
	0.236	0.236	0.220	0.866	0.787	0.007	081314WHC05	-	081320WBN150
	0.236	0.236	0.220	1.259	1.181	0.007	081315WHC05	-	081321WBN150
	0.236	0.236	0.220	1.653	1.574	0.007	081316WHC05	081316WHW04	-
	0.315	0.315	0.229	0.984	0.905	0.007	081323WHC05	-	-
	0.315	0.315	0.229	1.968	1.889	0.007	081324WHC05	-	-
	m	3.00	6.00	2.60	11.50	10.00	0.10	081306WHC05	-
3.00		6.00	2.60	16.50	15.00	0.10	081307WHC05	081307WHW04	-
4.00		6.00	3.60	12.00	10.00	0.20	081308WHC05	-	081317WBN150
4.00		6.00	3.60	17.00	15.00	0.20	081309WHC05	-	081341WBN150
4.00		6.00	3.60	22.00	20.00	0.20	081310WHC05	081310WHW04	-
5.00		6.00	4.60	12.00	10.00	0.20	081311WHC05	-	-
5.00		6.00	4.60	22.00	20.00	0.20	081312WHC05	-	081319WBN150
5.00		6.00	4.60	32.00	30.00	0.20	081313WHC05	081313WHW04	-
6.00		6.00	5.60	22.00	20.00	0.20	081314WHC05	-	081320WBN150
6.00		6.00	5.60	32.00	30.00	0.20	081315WHC05	-	081321WBN150
6.00		6.00	5.60	42.00	40.00	0.20	081316WHC05	081316WHW04	-
8.00		8.00	7.60	25.00	23.00	0.20	081323WHC05	-	-
8.00	8.00	7.60	50.00	48.00	0.20	081324WHC05	-	-	



Adaptadores

Rango de boreado	Adaptador				N.º de parte	
	A _{min.}	D ₃	D ₅	X ₁		L ₁
m	3.00	6.00	20.00	22.50	14.00	319010
	8.00	8.00	22.00	22.50	14.00	236071



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

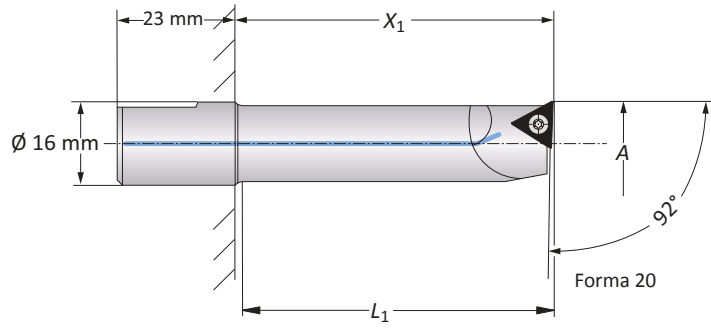
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Barras de boreado

Acero | Rango de diámetro: 0.236" - 1.063" (6.00 mm - 27.00 mm)

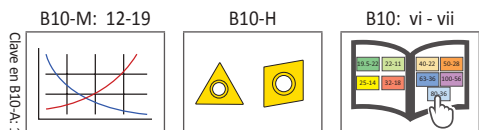


Forma 101



Rango de boreado	Barra de boreado		Peso	Forma de inserto	N.º de parte	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁					
0.236 - 0.315	0.866	0.748	0.070 (lbs)	-	-	211*	081053
0.315 - 0.394	1.181	1.063	0.090 (lbs)	-	-	211*	218071
0.394 - 0.472	1.772	1.654	0.110 (lbs)	-	-	20*	081044
0.394 - 0.472	0.984	0.866	0.090 (lbs)	101	218047	20*	218058
0.394 - 0.472	1.378	1.260	0.110 (lbs)	101	218048	20*	218059
0.472 - 0.551	1.181	1.063	0.110 (lbs)	101	218012	20*	218014
0.472 - 0.551	1.772	1.654	0.130 (lbs)	101	218049	20*	218060
0.551 - 0.630	1.378	1.260	0.130 (lbs)	101	218050	20*	218061
i 0.551 - 0.630	1.969	1.850	0.180 (lbs)	101	218051	20*	218062
0.591 - 0.669	1.457	1.339	0.130 (lbs)	-	-	20*	081048
0.591 - 0.669	2.362	2.244	0.180 (lbs)	101	081041	20*	081045
0.630 - 0.786	1.575	1.457	0.180 (lbs)	101	218052	20*	218063
0.630 - 0.786	2.362	2.244	0.200 (lbs)	101	218053	20*	218064
0.787 - 0.984	1.457	1.339	0.150 (lbs)	-	-	20*	081049
0.787 - 0.984	2.756	2.638	0.240 (lbs)	101	081042	20*	081046
0.984 - 1.063	1.457	1.339	0.150 (lbs)	-	-	20*	081050
0.984 - 1.063	2.756	2.638	0.240 (lbs)	101	081043	20*	081047
<hr/>							
6.00 - 8.00	22.00	19.00	0.03 (kg)	-	-	211*	081053
8.00 - 10.00	30.00	27.00	0.04 (kg)	-	-	211*	218071
10.00 - 12.00	45.00	42.00	0.05 (kg)	-	-	20*	081044
10.00 - 12.00	25.00	22.00	0.04 (kg)	101	218047	20*	218058
10.00 - 12.00	35.00	32.00	0.05 (kg)	101	218048	20*	218059
12.00 - 14.00	30.00	27.00	0.05 (kg)	101	218012	20*	218014
12.00 - 14.00	45.00	42.00	0.06 (kg)	101	218049	20*	218060
14.00 - 16.00	35.00	32.00	0.06 (kg)	101	218050	20*	218061
m 14.00 - 16.00	50.00	47.00	0.08 (kg)	101	218051	20*	218062
15.00 - 17.00	37.00	34.00	0.06 (kg)	-	-	20*	081048
15.00 - 17.00	60.00	57.00	0.08 (kg)	101	081041	20*	081045
16.00 - 20.00	40.00	37.00	0.08 (kg)	101	218052	20*	218063
16.00 - 20.00	60.00	57.00	0.09 (kg)	101	218053	20*	218064
20.00 - 25.00	37.00	34.00	0.07 (kg)	-	-	20*	081049
20.00 - 25.00	70.00	67.00	0.11 (kg)	101	081042	20*	081046
25.00 - 27.00	37.00	34.00	0.07 (kg)	-	-	20*	081050
25.00 - 27.00	70.00	67.00	0.11 (kg)	101	081043	20*	081047

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

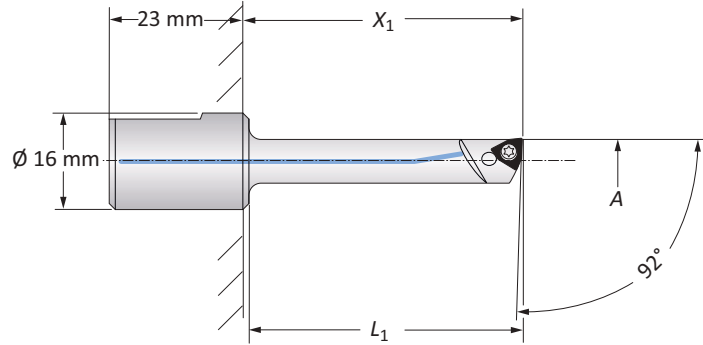


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Barras de boreado

Metal pesado | Carburo | Rango de diámetro: 0.236" - 0.787" (6.00 mm - 20.00 mm)



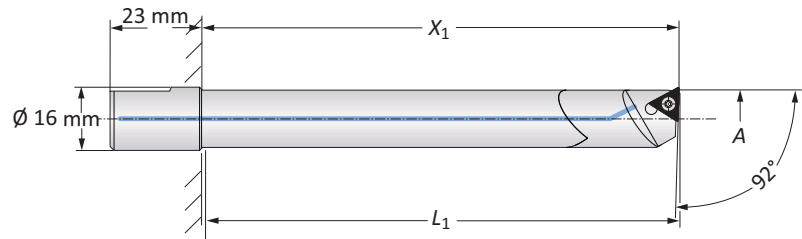
Barras de boreado de metal pesado | Rango de diámetro: 0.236" - 0.394" (6.00 mm - 10.00 mm)

	Rango de boreado		Barra de boreado			Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁					
i	0.236 - 0.315	1.260	1.142			0.176 (lbs)	211*	081055
	0.315 - 0.394	1.772	1.654			0.198 (lbs)	211*	218072
m	6.00 - 8.00	32.00	29.00			0.08 (kg)	211*	081055
	8.00 - 10.00	45.00	42.00			0.09 (kg)	211*	218072

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



Forma 101

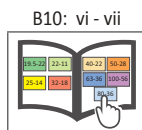
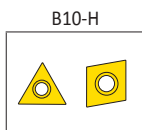
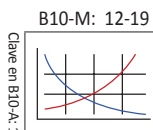


Forma 20

Barras de boreado de carburo | Rango de diámetro: 0.394" - 0.787" (10.00 mm - 20.00 mm)

	Rango de boreado		Barra de boreado			Peso	Forma de inserto	N.º de parte	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁							
i	0.394 - 0.472	2.165	2.047			0.154 (lbs)	101	20	218037*	
	0.394 - 0.472	2.953	2.835			0.198 (lbs)	101	20	218029*	
	0.472 - 0.551	2.756	2.638			0.220 (lbs)	101	20	218043*	
	0.472 - 0.551	3.543	3.425			0.331 (lbs)	101	20	218033*	
	0.551 - 0.630	2.953	2.835			0.353 (lbs)	101	20	218044*	
	0.551 - 0.630	3.937	3.819			0.441 (lbs)	101	20	218045*	
	0.630 - 0.787	3.543	3.425			0.573 (lbs)	101	20	218046*	
m	0.630 - 0.787	4.724	4.606			0.728 (lbs)	101	20	218034*	
	10.00 - 12.00	55.00	52.00			0.07 (kg)	101	20	218037*	
	10.00 - 12.00	75.00	72.00			0.09 (kg)	101	20	218032*	
	12.00 - 14.00	70.00	67.00			0.10 (kg)	101	20	218043*	
	12.00 - 14.00	90.00	87.00			0.15 (kg)	101	20	218033*	
	14.00 - 16.00	75.00	72.00			0.16 (kg)	101	20	218044*	
	14.00 - 16.00	100.00	97.00			0.20 (kg)	101	20	218045*	
	16.00 - 20.00	90.00	87.00			0.26 (kg)	101	20	218046*	
	16.00 - 20.00	120.00	117.00			0.33 (kg)	101	20	218034*	

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



i = Imperial (pulgadas)

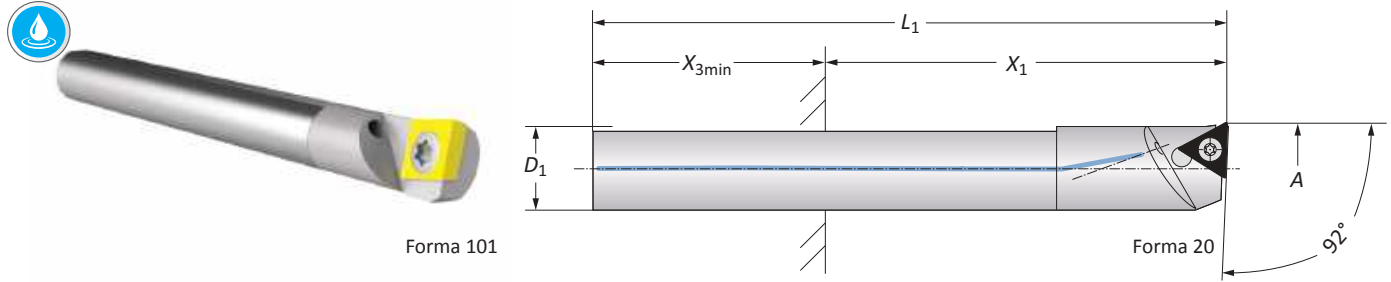
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Barras de boreado

Acero | Rango de diámetro: 0.236" - 0.787" (6.00 mm - 20.00 mm)

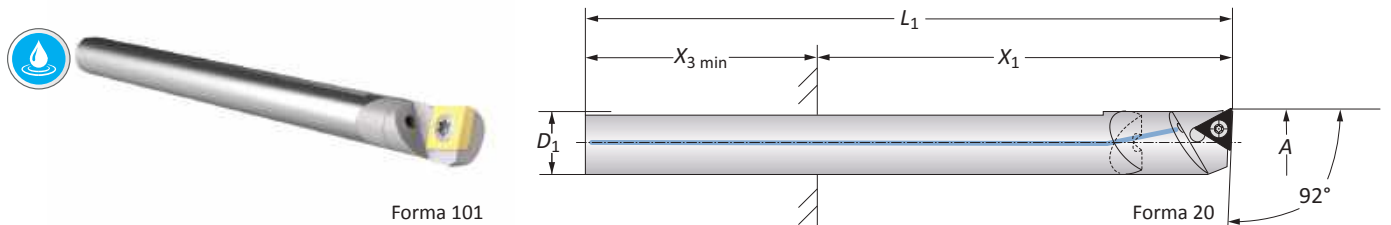


Barras de boreado de acero | Rango de diámetro: 0.236" - 0.787" (6.00 mm - 20.00 mm)

Rango de boreado	Barra de boreado				Peso	N.º de parte			
	A	D ₁	X ₁	X _{3 min.}		L ₁	Forma de inserto	Barra de boreado	Forma de inserto
0.236 - 0.315	0.197*	0.492 - 0.984	0.984	2.756	0.022 (lbs)	211**	514032	-	-
0.315 - 0.394	0.276*	0.689 - 1.378	0.984	3.189	0.044 (lbs)	211**	514033	-	-
0.394 - 0.472	0.315*	0.787 - 1.575	0.984	3.346	0.066 (lbs)	101	514003	20**	514004
0.472 - 0.551	0.394*	0.984 - 1.969	0.984	3.937	0.110 (lbs)	101	514005	20**	514006
0.551 - 0.630	0.472*	1.181 - 2.362	1.181	4.488	0.198 (lbs)	101	514007	20**	514008
0.630 - 0.709	0.551*	2.205 - 2.756	1.181	4.764	0.287 (lbs)	101	514009	20**	514010
0.709 - 0.787	0.551*	2.205 - 2.756	1.181	4.764	0.287 (lbs)	101	514011	20**	514012
6.00 - 8.00	5.00*	12.50 - 25.00	25.00	70.00	0.01 (kg)	211**	514032	-	-
8.00 - 10.00	7.00*	17.50 - 35.00	25.00	81.00	0.02 (kg)	211**	514033	-	-
10.00 - 12.00	8.00*	20.00 - 40.00	25.00	85.00	0.03 (kg)	101	514003	20**	514004
12.00 - 14.00	10.00*	25.00 - 50.00	25.00	100.00	0.05 (kg)	101	514005	20**	514006
14.00 - 16.00	12.00*	30.00 - 60.00	30.00	114.00	0.09 (kg)	101	514007	20**	514008
16.00 - 18.00	14.00*	56.00 - 70.00	30.00	121.00	0.13 (kg)	101	514009	20**	514010
18.00 - 20.00	14.00*	56.00 - 70.00	30.00	121.00	0.13 (kg)	101	514011	20**	514012

*Se requiere un manga reductora pasante (B10-A: 17).

**No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



Barras de boreado de carburo | Rango de diámetro: 0.236" - 0.787" (6.00 mm - 20.00 mm)

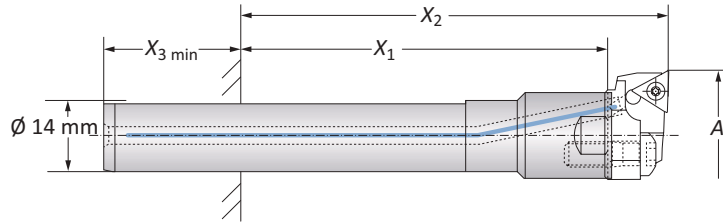
Rango de boreado	Barra de boreado				Peso	N.º de parte			
	A	D ₁	X ₁	X _{3 min.}		L ₁	Forma de inserto	Barra de boreado	Forma de inserto
0.236 - 0.315	0.197*	0.492 - 1.575	0.984	3.543	0.044 (lbs)	211**	514034	-	-
0.315 - 0.394	0.276*	0.827 - 2.205	0.984	4.291	0.110 (lbs)	211**	514035	-	-
0.394 - 0.472	0.315*	0.866 - 2.520	0.984	4.606	0.154 (lbs)	101	514015	20**	514016
0.472 - 0.551	0.394*	2.008 - 3.150	0.984	5.512	0.287 (lbs)	101	514017	20**	514018
0.551 - 0.630	0.472*	2.677 - 3.780	1.181	6.378	0.485 (lbs)	101	514019	20**	514020
0.630 - 0.709	0.551*	3.031 - 4.409	1.181	5.591	0.573 (lbs)	101	514021	20**	514022
0.630 - 0.709	0.551*	4.409 - 5.787	1.181	6.969	0.728 (lbs)	101	514023	20**	514024
0.709 - 0.787	0.551*	3.031 - 4.409	1.181	5.591	0.573 (lbs)	101	514025	20**	514026
0.709 - 0.787	0.551*	4.409 - 5.787	1.181	6.969	0.728 (lbs)	101	514027	20**	514028
6.00 - 8.00	5.00*	12.50 - 40.00	25.00	90.00	0.02 (kg)	211**	514034	-	-
8.00 - 10.00	7.00*	21.00 - 56.00	25.00	109.00	0.05 (kg)	211**	514035	-	-
10.00 - 12.00	8.00*	22.00 - 64.00	25.00	117.00	0.07 (kg)	101	514015	20**	514016
12.00 - 14.00	10.00*	51.00 - 80.00	25.00	140.00	0.13 (kg)	101	514017	20**	514018
14.00 - 16.00	12.00*	68.00 - 96.00	30.00	162.00	0.22 (kg)	101	514019	20**	514020
16.00 - 18.00	14.00*	77.00 - 112.00	30.00	142.00	0.26 (kg)	101	514021	20**	514022
16.00 - 18.00	14.00*	112.00 - 147.00	30.00	177.00	0.33 (kg)	101	514023	20**	514024
18.00 - 20.00	14.00*	77.00 - 112.00	30.00	142.00	0.26 (kg)	101	514025	20**	514026
18.00 - 20.00	14.00*	112.00 - 147.00	30.00	177.00	0.33 (kg)	101	514027	20**	514028

*Se requiere un manga reductora pasante (B10-A: 17).

**No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

Cuerpos de herramienta dentados | Portainsertos

Rango de diámetro: 0.787" - 1.260" (20.00 mm - 32.00 mm)



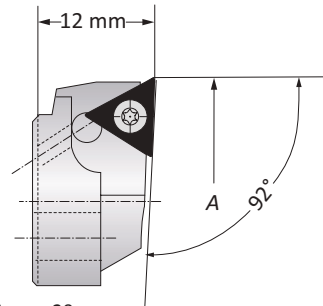
Cuerpos de herramienta dentados

	Substrato	Rango de boreado	Cuerpo de herramienta dentado*			Peso	N.º de parte
		A	X ₁	X ₂	X _{3 min.}		
i	Acero	0.787 - 1.260	1.457 - 2.835	1.929 - 3.307	1.181	0.287 (lbs)	514029
	Carburo	0.787 - 1.260	2.550 - 3.937	3.031 - 4.409	1.181	0.551 (lbs)	514030
	Carburo	0.787 - 1.260	3.937 - 5.315	4.409 - 5.787	1.181	0.728 (lbs)	514031
m	Acero	20.00 - 32.00	37.00 - 72.00	49.00 - 84.00	30.00	0.13 (kg)	514029
	Carburo	20.00 - 32.00	65.00 - 100.00	77.00 - 112.00	30.00	0.25 (kg)	514030
	Carburo	20.00 - 32.00	100.00 - 135.00	112.00 - 147.00	30.00	0.33 (kg)	514031

*Manga reductora pasante (B10-A: 17).



Forma 101

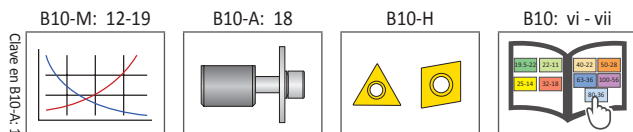


Forma 20

Portainsertos

	Rango de boreado	Peso	Forma de inserto	N.º de parte	Forma de inserto	N.º de parte
	A					
i	0.787 - 0.866	0.022 (lbs)	101	502052	20	502046*
	0.866 - 0.945	0.022 (lbs)	101	502053	20	502047*
	0.945 - 1.024	0.022 (lbs)	101	502054	20	502048*
	1.024 - 1.102	0.022 (lbs)	101	502055	20	502049*
	1.102 - 1.181	0.022 (lbs)	101	502056	20	502050*
	1.181 - 1.260	0.022 (lbs)	101	502057	20	502051*
m	20.00 - 22.00	0.01 (kg)	101	502052	20	502046*
	22.00 - 24.00	0.01 (kg)	101	502053	20	502047*
	24.00 - 26.00	0.01 (kg)	101	502054	20	502048*
	26.00 - 28.00	0.01 (kg)	101	502055	20	502049*
	28.00 - 30.00	0.01 (kg)	101	502056	20	502050*
	30.00 - 32.00	0.01 (kg)	101	502057	20	502051*

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



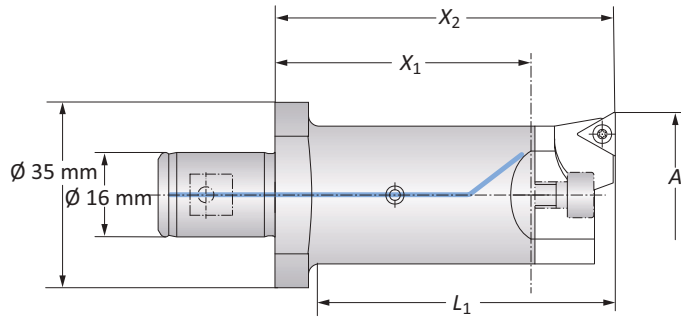
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Cuerpos de herramienta dentados | Portainseros

Rango de diámetro: 1.142" - 2.087" (29.00 mm - 53.00 mm)

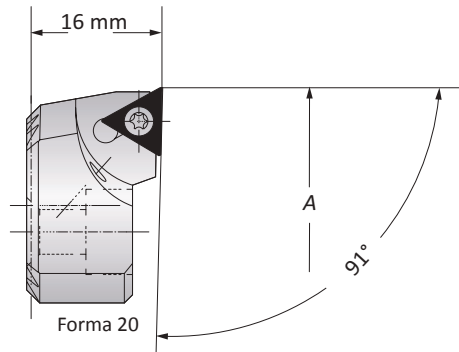


Cuerpos de herramienta dentados

	Rango de boreado	Cuerpo de herramienta dentado			Peso	N.º de parte
	A	X ₁	X ₂	L ₁		
i	1.142 - 2.087	1.890	2.520	2.205	0.441 (lbs)	236021
	1.142 - 2.087	3.307	3.937	3.622	0.661 (lbs)	236031
m	29.00 - 53.00	48.00	64.00	56.00	0.20 (kg)	236021
	29.00 - 53.00	84.00	100.00	92.00	0.30 (kg)	236031



Forma 101

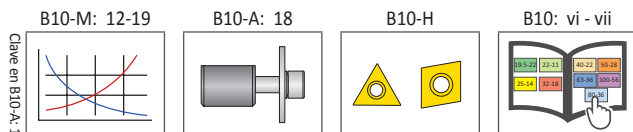


Forma 20

Portainseros

	Rango de boreado	Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A			
i	1.142 - 1.614	0.088 (lbs)	101	236023
	1.142 - 1.614	0.088 (lbs)	20*	236022
	1.575 - 2.087	0.132 (lbs)	101	236025
	1.575 - 2.087	0.132 (lbs)	20*	236024
m	29.00 - 41.00	0.04 (kg)	101	236023
	29.00 - 41.00	0.04 (kg)	20*	236022
	40.00 - 53.00	0.06 (kg)	101	236025
	40.00 - 53.00	0.06 (kg)	20*	236024

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

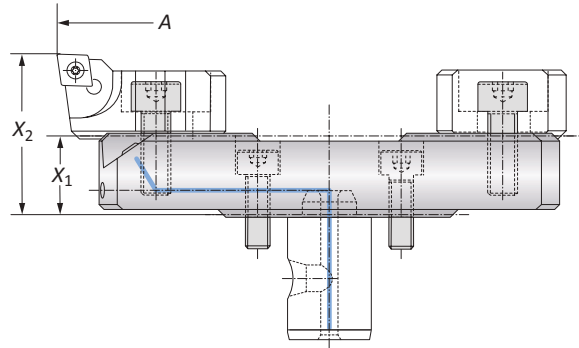


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Correderas dentadas Alu-Line | Portainsertos

Rango de diámetro: 2.677" - 5.984" (68.00 mm - 152.00 mm)



Correderas dentadas Alu-Line

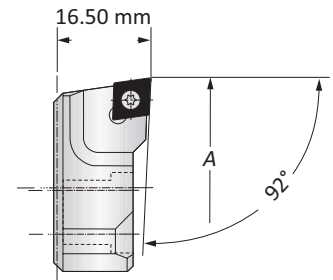
	Rango de boreado	Corredera dentada		Peso	N.º de parte
	A	X ₁	X ₂		
i	2.677 - 3.780	0.630	1.279	0.220 (lbs)	501054
	3.780 - 4.882	0.630	1.279	0.220 (lbs)	501055
	4.882 - 5.984	0.630	1.279	0.440 (lbs)	501056
m	68.00 - 96.00	16.00	32.50	0.10 (kg)	501054
	96.00 - 124.00	16.00	32.50	0.10 (kg)	501055
	124.00 - 152.00	16.00	32.50	0.20 (kg)	501056

Portainsertos

	Rango de boreado	Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A			
i	2.677 - 5.984	0.110 (lbs)	101	502064
	2.677 - 5.984	0.110 (lbs)	20	502069
m	68.00 - 152.00	0.05 (kg)	101	502064
	68.00 - 152.00	0.05 (kg)	20	502069



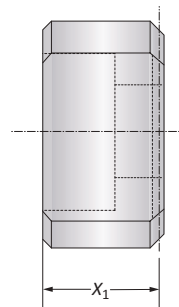
Forma 20



Forma 101

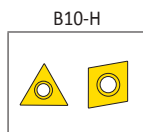
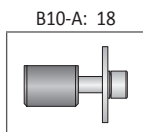
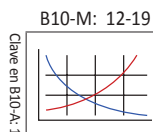
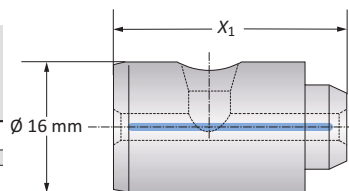
Contrapesos

	Contrapeso	Peso	N.º de parte
	X ₁		
i	0.528	0.110 (lbs)	502165
m	13.40	0.05 (kg)	502165



Secciones de suministro de refrigerante Alu-Line

	Suministro de refrigerante	Peso	N.º de parte
	X ₁		
i	1.004	0.022 (lbs)	450137
m	25.50	0.01 (kg)	450137



Clave en B10-A-1

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

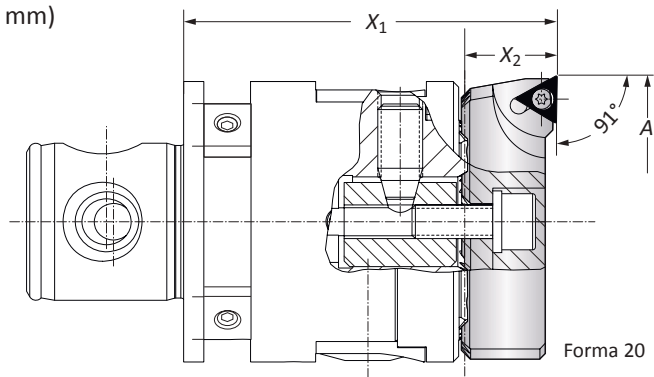
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Portainsertos para cabezas de boreado

Rango de diámetro: 2.047" - 4.016" (52.00 mm - 102.00 mm)



Forma 101

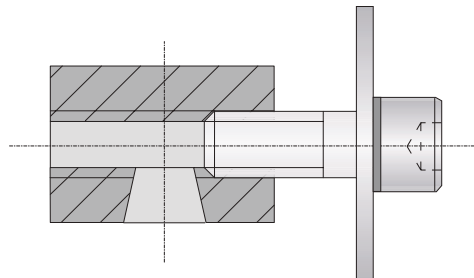


Portainsertos para cabezas de boreado

	Rango de boreado		Portainserto		Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A		X ₁	X ₂			
i	2.047 - 3.031		2.598	0.650	0.132 (lbs)	101	236027
	2.047 - 3.031		2.598	0.650	0.132 (lbs)	20	236026
	2.992 - 4.016		2.598	0.650	0.220 (lbs)	101	236029
	2.992 - 4.016		2.598	0.650	0.220 (lbs)	20	236028
m	52.00 - 77.00		66.00	16.50	0.06 (kg)	101	236027
	52.00 - 77.00		66.00	16.50	0.06 (kg)	20	236026
	76.00 - 102.00		66.00	16.50	0.10 (kg)	101	236029
	76.00 - 102.00		66.00	16.50	0.10 (kg)	20	236028

Pieza de sujeción de portainserto para cabezas de boreado

	Rango de boreado	Llave de servicio	N.º de parte completo
m	52.00 - 102.00	s5	236020

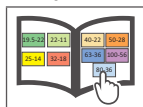
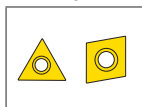
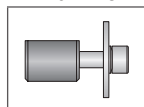
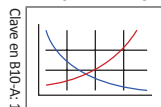


B10-M: 12-19

B10-A: 18

B10-H

B10: vi - vii



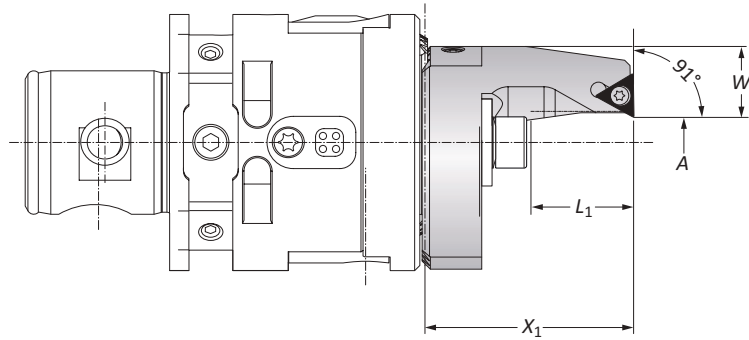
i = Imperial (pulgadas)

m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Portainsertos de torneado exterior para cabezas de boreado

Torneado exterior | Rango de diámetro: 0.157" - 2.598" (4.00 mm - 66.00 mm)

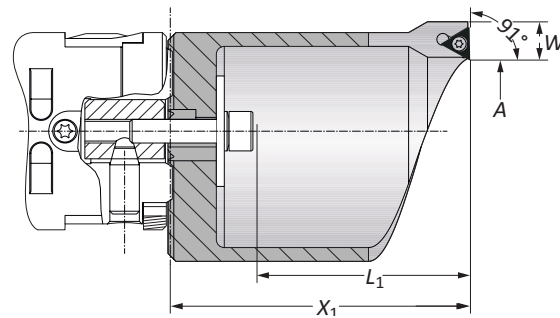


Portainsertos tipo A

	Rango de boreado		Portainserto				Peso	Tipo	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁	W						
i	0.157 - 0.689	1.594	0.787	0.653	0.220	A	20*	236081		
	0.650 - 1.181	1.988	1.181	0.437	0.220	A	20*	236082		
m	4.00 - 17.50	40.50	20.00	16.60	0.10	A	20*	236081		
	16.50 - 30.00	50.50	30.00	11.10	0.10	A	20*	236082		

NOTA: Ejecución en sentido horario y neutral.

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



Portainsertos tipo B

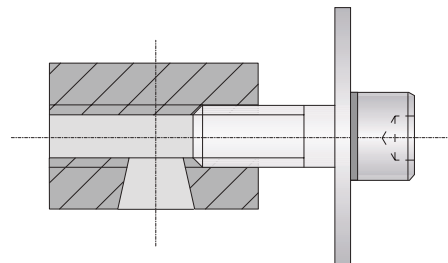
	Rango de boreado		Portainserto				Peso	Tipo	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁	W						
i	1.142 - 1.732	2.952	2.126	0.377	0.661 (lbs)	B	20*	236083		
	1.693 - 2.598	3.956	3.110	0.377	0.882 (lbs)	B	20*	236084		
m	29.00 - 44.00	75.50	54.00	9.60	0.30 (kg)	B	20*	236083		
	43.00 - 66.00	100.50	79.00	9.60	0.40 (kg)	B	20*	236084		

NOTA: Ejecución en sentido horario y neutral.

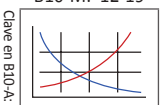
*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

Piezas de sujeción para portainsertos de torneado exterior

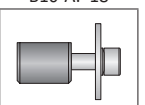
	Tipo de portainserto	Rango de boreado	Llave de servicio	N.º de parte completo
m	A	4.00 - 30.00	s5	236088
	B	29.00 - 66.00	s5	236089



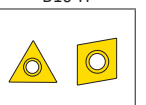
B10-M: 12-19




B10-A: 18



B10-H



B10: vi - vii

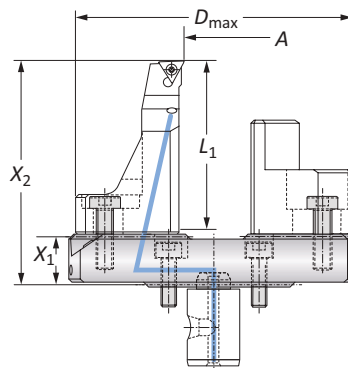


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)
 Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Correderas dentadas de torneado exterior | Portainsertos

Rango de diámetro: 0.079" - 2.283" (2.00 mm - 58.00 mm)



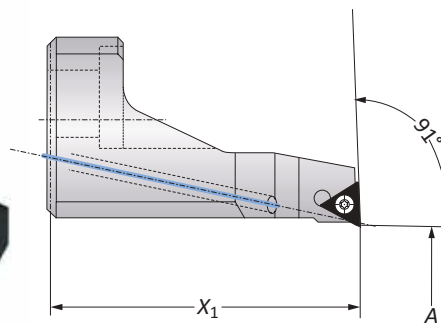
Correderas dentadas

	Rango de torneado exterior	Corredera dentada			Peso	Diámetro interferente	N.º de parte
	A	X ₁	X ₂	L ₁		D _{máx.}	
i	0.079 - 1.181	0.630	2.874	2.165	0.771 (lbs)	3.976	501064
	1.181 - 2.283	0.630	2.874	2.165	0.970 (lbs)	5.079	501065
m	2.00 - 30.00	16.00	73.00	55.00	0.35 (kg)	101.00	501064
	30.00 - 58.00	16.00	73.00	55.00	0.44 (kg)	129.00	501065



Portainsertos

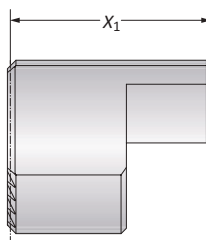
	Rango de boreado	Portainsero	Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁			
i	0.079 - 2.283	2.244	0.331 (lbs)	20*	502082
m	2.00 - 58.00	57.00	0.15 (kg)	20*	502082



*Ejecución en sentido horario y neutral.

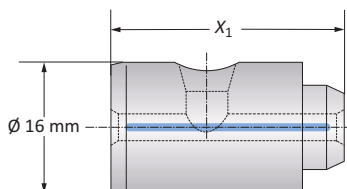
Contrapesos

	Contrapeso	Peso	N.º de parte
	X ₁		
i	1.486	0.352 (lbs)	502183
m	37.75	0.16 (kg)	502183



Secciones de suministro de refrigerante Alu-Line

	Sección de suministro de refrigerante	Peso	N.º de parte
	X ₁		
i	1.004	0.022 (lbs)	450137
m	25.50	0.01 (kg)	450137



B10-M: 12-19

B10-A: 18

B10-H

B10: vi - vii

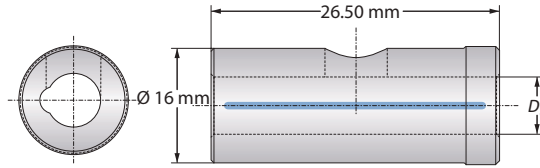
Clave en B10-A: 1

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

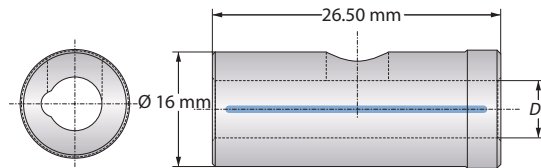
Accesorios

Mangas reductoras: métrico | Mangas reductoras: imperial



Mangas Reductora: métrico

Manguito reductor		Peso	N.º de parte
D_3			
m	4.00	0.05 (kg)	450129
	5.00	0.04 (kg)	450130
	7.00	0.04 (kg)	450132
	8.00	0.04 (kg)	450133
	10.00	0.03 (kg)	450134
	12.00	0.02 (kg)	450135
	14.00	0.01 (kg)	450136



Mangas Reductoras: imperial

D_3		Peso	N.º de parte
i	0.125	0.110 (lbs)	450142
	0.250	0.088 (lbs)	450143
	0.312	0.088 (lbs)	450144
	0.375	0.088 (lbs)	450145
	0.500	0.088 (lbs)	450146

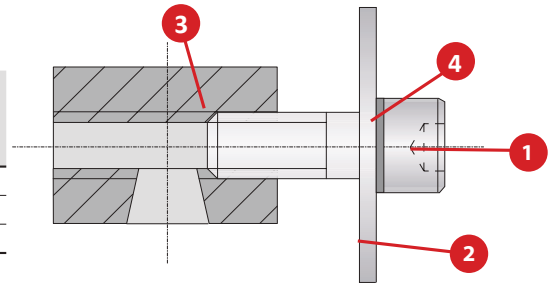
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Accesorios

Elementos de sujeción | Pasador roscado | Elemento de balanceo | Accesorios 3E^{TECH+}

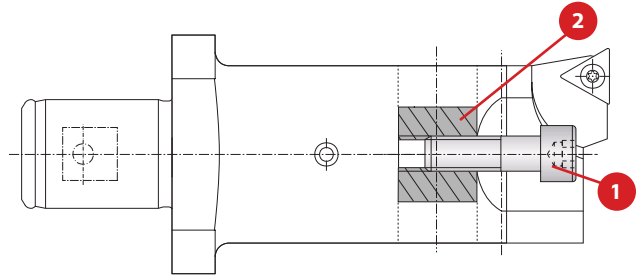
Elementos de sujeción para portainsertos

	1	2	3	4	N.º de parte completo	
Rango de boreado	Tapón de rosca	Tamaño hexagonal	Arandela	Tornillo retenedor	Arandela de seguridad	
4 - 30	070153	s5	315155	236120	215254	236088
29 - 66	070153	s5	315156	236120	215254	236089
52 - 102	115147	s5	115725	236120	-	236020



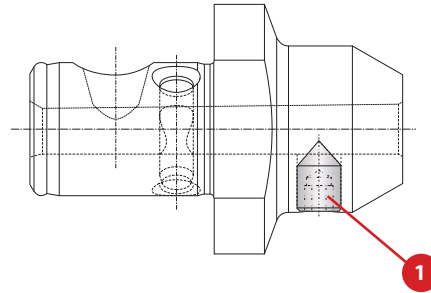
Elementos de sujeción para cuerpo de herramienta dentado

1	2
Tapón de rosca	Pieza de sujeción
027154	145184



Pasador roscado

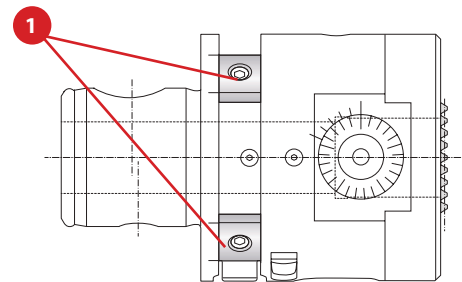
1
Llave de servicio
S3 / A
N.º de parte
415244



Elemento de balanceo

1
Tamaño nominal
M8 x 1.25 x 8
Tamaño / Tipo de llave
s2 / A
N.º de parte
536005

NOTA: Los elementos de balanceo se venden por separado.



3E^{TECH+} Accesorios

1
Cargador
N.º de parte
536016

NOTA: El cargador se vende por separado.

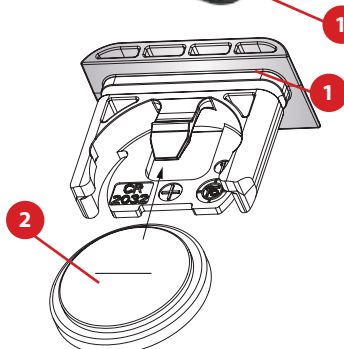


NOTA: 3E^{TECH+} precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.

Accesorios para 3E^{TECH} (Old Display)

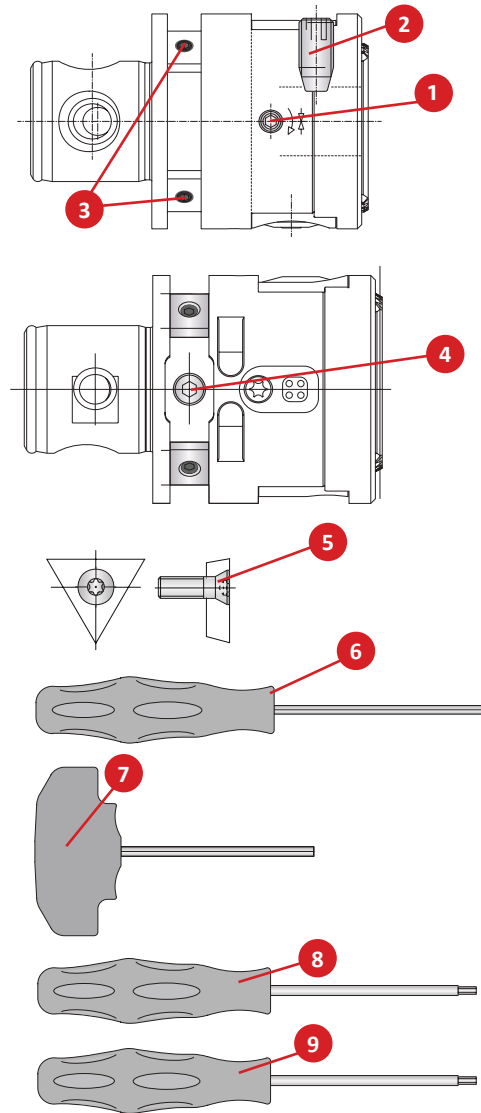
1	2
Anillo de estanquidad	Batería CR2032
N.º de parte	N.º de parte
215483	515491

NOTA: Not required for 3E^{TECH+} (New Display).

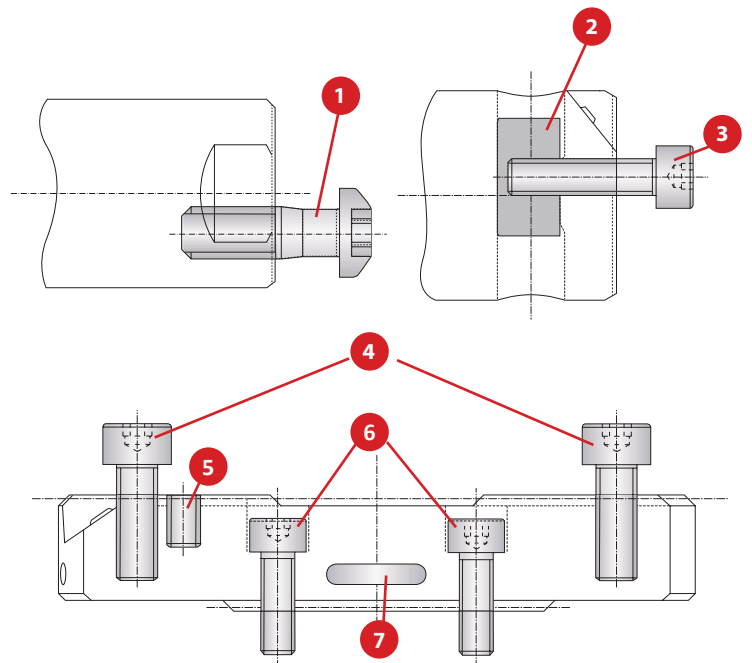


Accesorios

No.	Parte	Forma de inserto	Tamaño	N.º de parte
1	Piezas de tornillo	-	-	070333
2	Pasador roscado para sujeción de herramientas	-	-	215674
3	Tornillo de sujeción para contrapeso	-	-	115470
4	Tapon de tornillo balanceador	-	-	115119
5	Tornillos para inserto	Form 20 Form 101 Form 211	T7 T8 T6	115535 115676 215377
6	Llave hexagonal	-	s2.5 s2	115575 215473
7	Llave hexagonal	-	s4	115576
8	Destornillador Torx	-	T6 T7 T8	115537 115591 115590
9	Destornillador Torx	(0.6 Nm) Forma 211 (0.9 Nm) Forma 20 (1.2 Nm) Forma 101	T6 T7 T8	415507 415508 415514

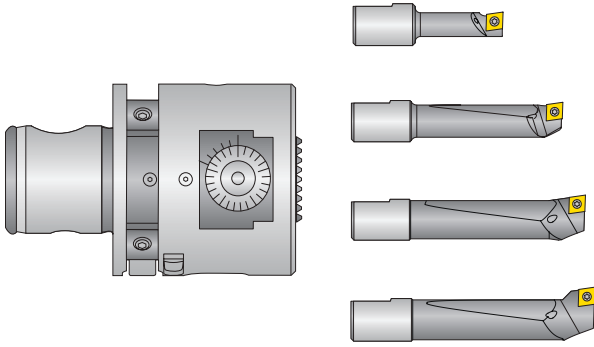


No.	Parte	Tamaño	N.º de parte
1	Tornillo de fijación	T25	415112
2	Pieza de sujeción	-	145184
3	Tapón de rosca para sujetar portainsertos	s4	027154
4	Tapón de rosca para sujetar portainsero/ contrapeso	s4	315248
5	Tornillo de fijación - refrigerante	s1.5	114224
6	Tapón de rosca para sujetar corredera dentada	s3	116289
8	Anillo de estanquidad para suministro de refrigerante	-	415386



Componentes del kit

3E^{TECH+} | Forma de inserto 101 | Rango de diámetro: 0.393" - 1.181" (10.00 mm - 30.00 mm)



Rango de diámetro: 0.393" - 1.181" (10.00 mm - 30.00 mm)

Componentes del kit					
	Cabeza de boreado	Rango de barra de boreado	Barras de boreado	Llaves de servicio	N.º de kit
i	563002	0.393 - 0.590	218048	115575 (s2.5)	104046
		0.590 - 0.787	081041	215403 (s4)	
		0.787 - 0.984	081042	115590 (T8)	
		0.984 - 1.181	081043		
m	536002	10.00 - 15.00	218048	115575 (s2.5)	103046
		15.00 - 20.00	081041	215403 (s4)	
		20.00 - 25.00	081042	115590 (T8)	
		25.00 - 30.00	081043		

NOTA: Los elementos de balanceo y los insertos se venden por separado.

NOTA: Módulo de lectura digital 3E^{TECH+} y el cargador se vende por separado.



Módulo de lectura digital 3E^{TECH+}

N.º de parte	Cargador*
536015	536016

NOTA: WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388
*El cargador se vende por separado.



NOTA: 3E^{TECH+} precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.

B10-M: 12-19

B10-A: 18

B10-H

B10: vi - vii

Clave en B10-A: 1

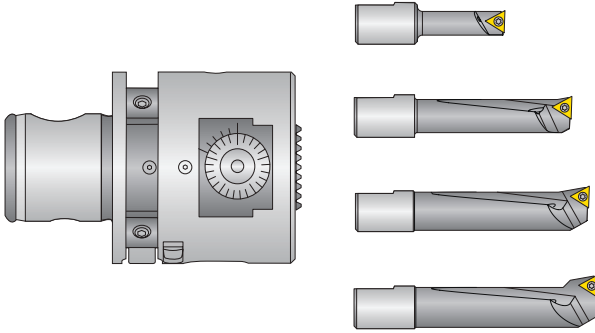
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

3ETECH+ | Forma de inserto 20 | Rango de diámetro: 0.393" - 1.181" (10.00 mm - 30.00 mm)



Rango de diámetro: 0.393" - 1.181" (10.00 mm - 30.00 mm)

Componentes del kit					
	Cabeza de boreado	Rango de barra de boreado	Barras de boreado	Llaves de servicio	N.º de kit
i	563002	0.393 - 0.590	218059	115575 (s2.5)	104045
		0.590 - 0.787	081045	215403 (s4)	
		0.787 - 0.984	081046	115591 (T7)	
		0.984 - 1.181	081047		
m	536002	10.00 - 15.00	218059	115575 (s2.5)	103045
		15.00 - 20.00	081045	215403 (s4)	
		20.00 - 25.00	081046	115591 (T7)	
		25.00 - 30.00	081047		

NOTA: Los elementos de balanceo y los insertos se venden por separado.

NOTA: Módulo de lectura digital 3ETECH+ y el cargador se vende por separado.



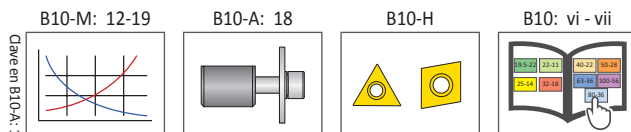
Módulo de lectura digital 3ETECH+

N.º de parte	Cargador*
536015	536016

NOTA: WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388
*El cargador se vende por separado.



NOTA: 3ETECH+ precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

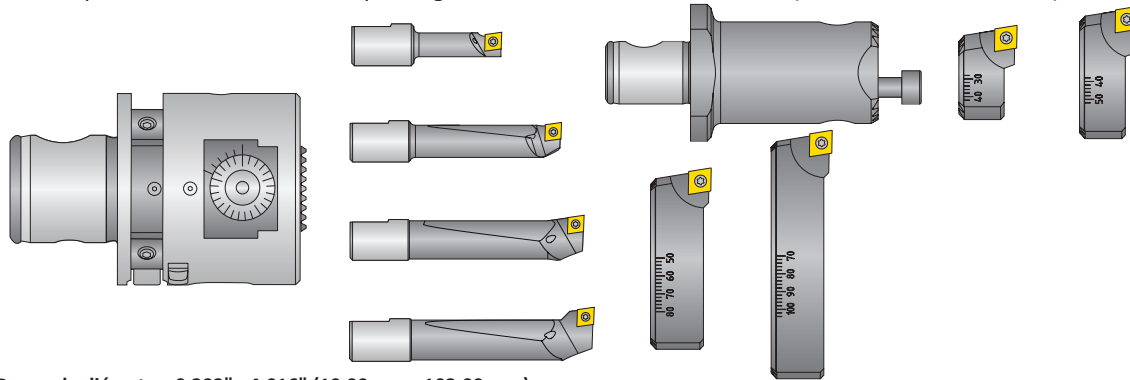
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Componentes del kit

3E^{TECH+} | Forma de inserto 101 | Rango de diámetro: 0.393" - 4.016" (10.00 mm - 102.00 mm)



Rango de diámetro: 0.393" - 4.016" (10.00 mm - 102.00 mm)

Componentes del kit											
Cabeza de boreado	Barras de boreado		Cuerpo de herramienta dentado y portainseros			Portainseros para cabeza de boreado			Llaves de servicio	N.º de kit	
	Rango de barra de boreado	N.º de parte	Cuerpo de herramienta dentado	Rango de portainsero	N.º de parte	Rango de portainsero	N.º de parte	Pieza de sujeción			
i	563002	0.393 - 0.590	218048	236021	1.142 - 1.614	236023	2.047 - 3.031	236027	236020	115575 (s2.5)	104048
		0.590 - 0.787	081041		1.575 - 2.087	236025	2.992 - 4.016	236029		215403 (s4)	
		0.787 - 0.984	081042							215521 (s5)	
		0.984 - 1.181	081043							115590 (T8)	
m	536002	10.00 - 15.00	218048	236021	29.00 - 41.00	236023	52.00 - 77.00	236027	236020	115575 (s2.5)	103048
		15.00 - 20.00	081041		40.00 - 53.00	236025	76.00 - 102.00	236029		215403 (s4)	
		20.00 - 25.00	081042							215521 (s5)	
		25.00 - 30.00	081043							115590 (T8)	

NOTA: Los elementos de balanceo y los insertos se venden por separado.
 NOTA: Módulo de lectura digital 3E^{TECH+} y el cargador se vende por separado.



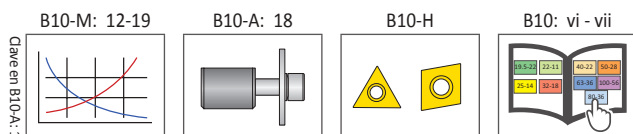
Módulo de lectura digital 3E^{TECH+}

N.º de parte	Cargador*
536015	536016

NOTA: WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388
 *El cargador se vende por separado.



NOTA: 3E^{TECH+} precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.



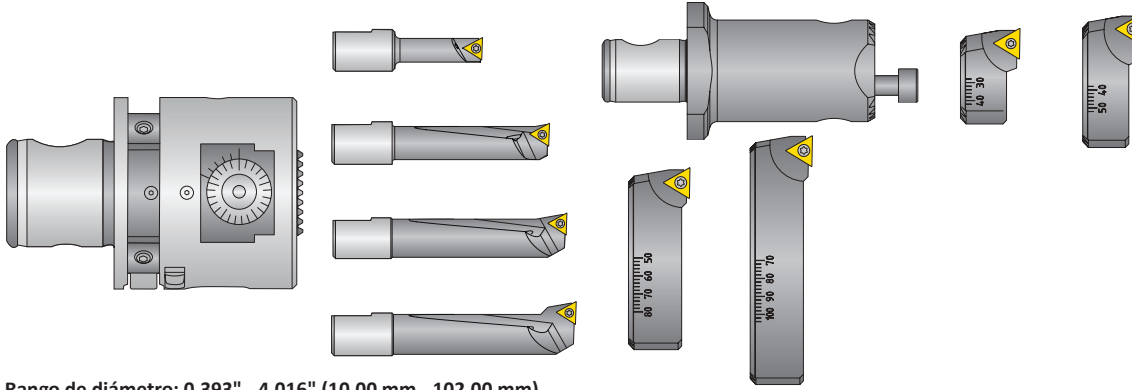
i = Imperial (pulgadas)
 m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

3E^{TECH+} | Forma de inserto 20 | Rango de diámetro: 0.393" - 4.016" (10.00 mm - 102.00 mm)



Rango de diámetro: 0.393" - 4.016" (10.00 mm - 102.00 mm)

Componentes del kit										
Cabeza de boreado	Barras de boreado		Cuerpo de herramienta dentado y portainseros			Portainseros para cabeza de boreado			Llaves de servicio	N.º de kit
	Rango de barra de boreado	N.º de parte	Cuerpo de herramienta dentado	Rango de portainsero	N.º de parte	Rango de portainsero	N.º de parte	Pieza de sujeción		
i	0.393 - 0.590	218059	236021	1.142 - 1.614	236026	2.047 - 3.031	236022	236020	115575 (s2.5)	104047
	0.590 - 0.787	081045		1.575 - 2.087	236028	2.992 - 4.016	236024		215403 (s4)	
	0.787 - 0.984	081046							215521 (s5)	
	0.984 - 1.181	081047							115591 (T7)	
m	10.00 - 15.00	218059	236021	29.00 - 41.00	236026	52.00 - 77.00	236022	236020	115575 (s2.5)	103047
	15.00 - 20.00	081045		40.00 - 53.00	236028	76.00 - 102.00	236024		215403 (s4)	
	20.00 - 25.00	081046							215521 (s5)	
	25.00 - 30.00	081047							115591 (T7)	

NOTA: Los elementos de balanceo y los insertos se venden por separado.

NOTA: Módulo de lectura digital 3E^{TECH+} y el cargador se vende por separado.



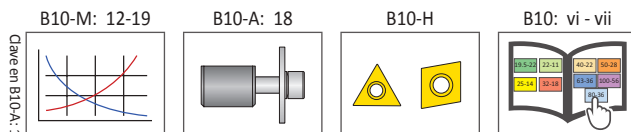
Módulo de lectura digital 3E^{TECH+}

N.º de parte	Cargador*
536015	536016

NOTA: WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388
*El cargador se vende por separado.



NOTA: 3E^{TECH+} precisión de ajuste de 0.00005" o 0.001 mm en diámetro.



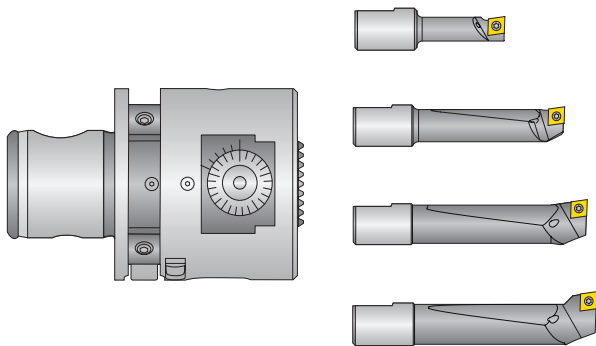
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

No digital | Forma de inserto 101 | Rango de diámetro: 0.393" - 1.181" (10.00 mm - 30.00 mm)



Rango de diámetro: 0.393" - 1.181" (10.00 mm - 30.00 mm)

Componentes del kit					
	Cabeza de boreado	Rango de barra de boreado	Barras de boreado	Llaves de servicio	N.º de kit
i	563001	0.393 - 0.590	218048	115575 (s2.5)	104050
		0.590 - 0.787	081041	215403 (s4)	
		0.787 - 0.984	081042	115590 (T8)	
		0.984 - 1.181	081043		
m	536001	10.00 - 15.00	218048	115575 (s2.5)	103050
		15.00 - 20.00	081041	215403 (s4)	
		20.00 - 25.00	081042	115590 (T8)	
		25.00 - 30.00	081043		

NOTA: Los elementos de balanceo y los insertos se venden por separado.



B10-M: 12-19

Clave en B10-A: 1

B10-A: 18

B10-H

B10: vi - vii

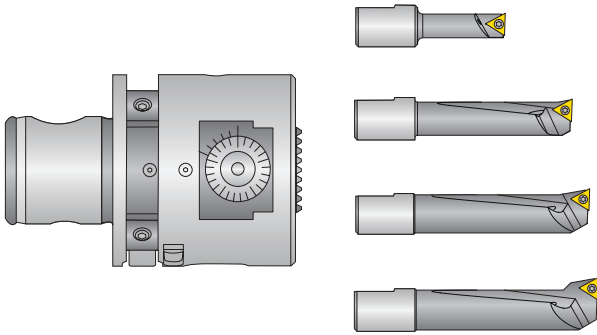
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

No digital | Forma de inserto 20 | Rango de diámetro: 0.393" - 1.181" (10.00 mm - 30.00 mm)

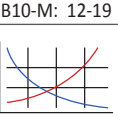
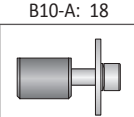
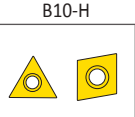





Rango de diámetro: 0.393" - 1.181" (10.00 mm - 30.00 mm)

Componentes del kit					
	Cabeza de boreado	Rango de barra de boreado	Barras de boreado	Llaves de servicio	N.º de kit
i	563001	0.393 - 0.590	218059	115575 (s2.5)	104049
		0.590 - 0.787	081045	215403 (s4)	
		0.787 - 0.984	081046	115591 (T7)	
		0.984 - 1.181	081047		
m	536001	10.00 - 15.00	218059	115575 (s2.5)	103049
		15.00 - 20.00	081045	215403 (s4)	
		20.00 - 25.00	081046	115591 (T7)	
		25.00 - 30.00	081047		

NOTA: Los elementos de balanceo y los insertos se venden por separado.



 = Imperial (pulgadas)
 = Métrico (mm)

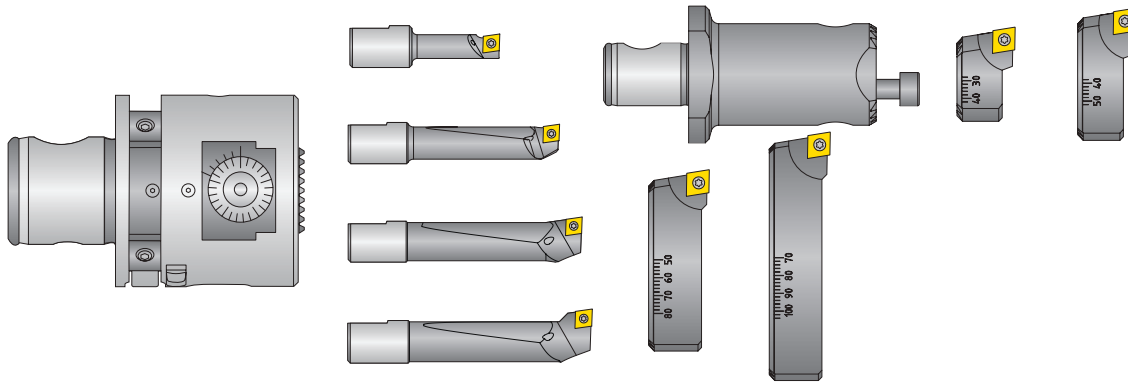
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Componentes del kit

No digital | Forma de inserto 101 | Rango de diámetro: 0.393" - 4.016" (10.00 mm - 102.00 mm)



Rango de diámetro: 0.393" - 4.016" (10.00 mm - 102.00 mm)

Componentes del kit										
Cabeza de boreado	Barras de boreado		Cuerpo de herramienta dentado y portainseros			Portainseros para cabeza de boreado			Llaves de servicio	N.º de kit
	Rango de barra de boreado	N.º de parte	Cuerpo de herramienta dentado	Rango de portainsero	N.º de parte	Rango de portainsero	N.º de parte	Pieza de sujeción		
i	0.393 - 0.590	218048	236021	1.142 - 1.614	236023	2.047 - 3.031	236027	236020	115575 (s2.5)	104052
	0.590 - 0.787	081041		1.575 - 2.087	236025	2.992 - 4.016	236029		215403 (s4)	
	0.787 - 0.984	081042							215521 (s5)	
	0.984 - 1.181	081043							115590 (T8)	
m	10.00 - 15.00	218048	236021	29.00 - 41.00	236023	52.00 - 77.00	236027	236020	115575 (s2.5)	103052
	15.00 - 20.00	081041		40.00 - 53.00	236025	76.00 - 102.00	236029		215403 (s4)	
	20.00 - 25.00	081042							215521 (s5)	
	25.00 - 30.00	081043							115590 (T8)	

NOTA: Los elementos de balanceo y los insertos se venden por separado.



B10-M: 12-19 B10-A: 18 B10-H B10: vi - vii

Clave en B10-A: 1

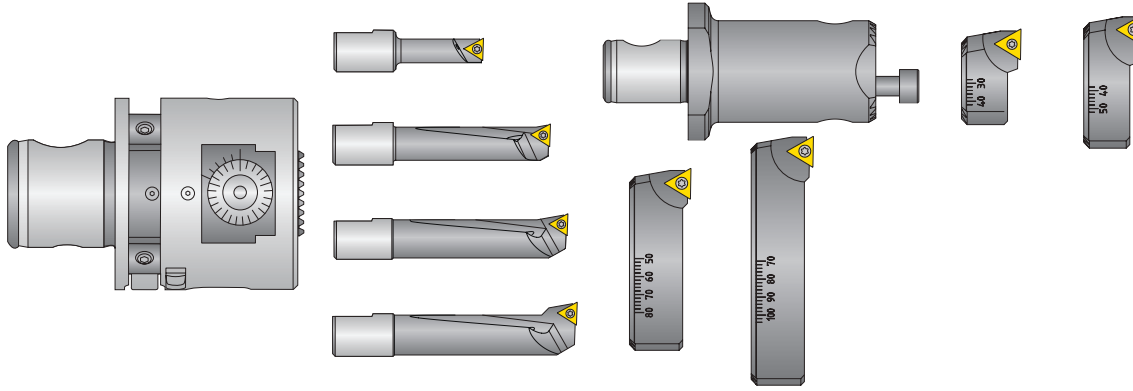
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

No digital | Forma de inserto 20 | Rango de diámetro: 0.393" - 4.016" (10.00 mm - 102.00 mm)

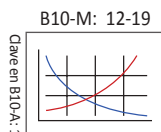
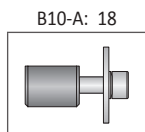
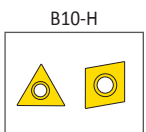





Rango de diámetro: 0.393" - 4.016" (10.00 mm - 102.00 mm)

Componentes del kit											
Cabeza de boreado	Barras de boreado		Cuerpo de herramienta dentado y portainseros			Portainseros para cabeza de boreado			Llaves de servicio	N.º de kit	
	Rango de barra de boreado	N.º de parte	Cuerpo de herramienta dentado	Rango de portainsero	N.º de parte	Rango de portainsero	N.º de parte	Pieza de sujeción			
i	563001	0.393 - 0.590	218059	236021	1.142 - 1.614	236022	2.047 - 3.031	236026	236020	115575 (s2.5)	104051
		0.590 - 0.787	081045		1.575 - 2.087	236024	2.992 - 4.016	236028		215403 (s4)	
		0.787 - 0.984	081046							215521 (s5)	
		0.984 - 1.181	081047							115591 (T7)	
m	536001	10.00 - 15.00	218059	236021	29.00 - 41.00	236022	52.00 - 77.00	236026	236020	115575 (s2.5)	103051
		15.00 - 20.00	081045		40.00 - 53.00	236024	76.00 - 102.00	236028		215403 (s4)	
		20.00 - 25.00	081046							215521 (s5)	
		25.00 - 30.00	081047							115591 (T7)	

NOTA: Los elementos de balanceo y los insertos se venden por separado.



 = Imperial (pulgadas)
 = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Descripción general del producto 249 (248)

249 (248) BOREADO FINO VERSÁTIL

Diseño compacto. Boreado de precisión.

La cabeza de boreado compacta 249 (248) de Wohlhaupter® permite mayores velocidades del husillo y realiza trabajos de boreado de largo alcance. Su zanco cilíndrico proporciona ajustes de longitud variable de hasta 10xD.

Pruebe hoy mismo este *diseño compacto* para el mecanizado de acabado.

- Rango de diámetro: 0.118" - 1.189" (3.00 mm - 30.20 mm).
- Ajuste de longitud de hasta 10xD.
- Herramienta de boreado con refrigerante interno.
- Ajuste de 0.0005" (0.01 mm) en el diámetro.
- Velocidad máxima del husillo: 20,000 RPM.



IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com



Cabeza 249 (248)



Portainserto
Ø 0.626" - 1.189"
(Ø 15.90 mm - 30.20 mm)



Adaptador



Barra de boreado
Ø 0.146" - 0.630"
(Ø 3.70 mm - 16.00 mm)



Adaptador



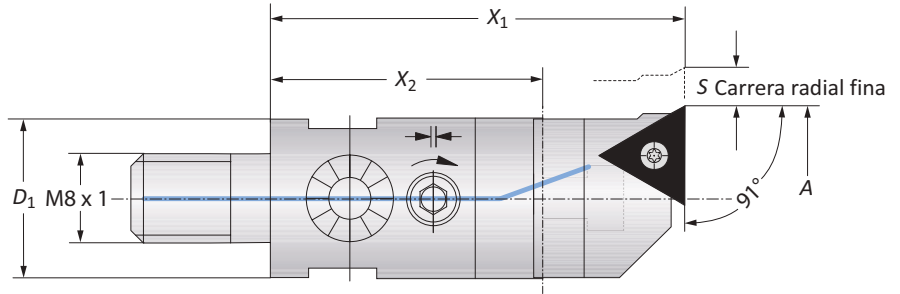
Minibarra de boreado
Ø 0.118" - 0.236"
(Ø 3.00 mm - 6.00 mm)

OPERACION **VERSATIL**

de **0.118"** a **1.187"** (3.00 mm a 30.20 mm)

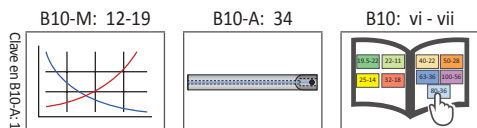
Cabezas de boreado

Rango de diámetro: 0.626" - 1.189" (15.90 mm - 30.20 mm)



Boreado Conexión	Rango de boreado A	Cabeza de boreado				Peso	Forma de inserto	N.º de parte		
		X ₁	X ₂	D ₁	S			Portainsero	Cabeza de boreado	
i	M8 x 1	0.626 - 0.791	1.654	1.024	0.591	0.025	0.132 (lbs)	20*	248051	249001
	M8 x 1	0.626 - 0.791	1.654	1.024	0.591	0.055	0.132 (lbs)	101	248054	249001
	M8 x 1	0.783 - 0.976	1.811	1.181	0.709	0.071	0.198 (lbs)	20*	248052	249002
	M8 x 1	0.783 - 0.976	1.811	1.181	0.709	0.071	0.198 (lbs)	101	248055	249002
	M8 x 1	0.965 - 1.189	1.811	1.181	0.906	0.091	0.287 (lbs)	20*	248053	249003
	M8 x 1	0.965 - 1.189	1.811	1.181	0.906	0.091	0.287 (lbs)	101	248056	249003
m	M8 x 1	15.90 - 20.10	42.00	26.00	15.00	1.40	0.06 (kg)	20*	248051	248001
	M8 x 1	15.90 - 20.10	42.00	26.00	15.00	1.40	0.06 (kg)	101	248054	248001
	M8 x 1	19.90 - 24.80	46.00	30.00	18.00	1.80	0.09 (kg)	20*	248052	248002
	M8 x 1	19.90 - 24.80	46.00	30.00	18.00	1.80	0.09 (kg)	101	248055	248002
	M8 x 1	24.50 - 30.20	46.00	30.00	23.00	2.30	0.13 (kg)	20*	248053	248003
	M8 x 1	24.50 - 30.20	46.00	30.00	23.00	2.30	0.13 (kg)	101	248056	248003

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

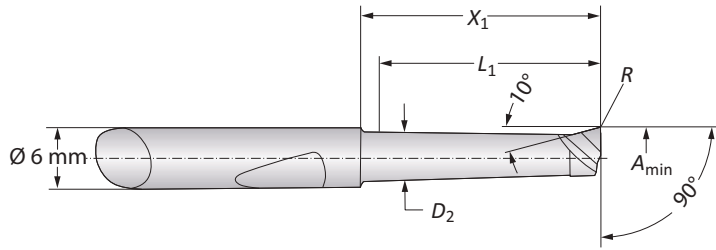


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Minibarras de boreado

WHC05 | WHW04 | WBN150 | Rango de diámetro: 0.118" - 0.236" (3.00 mm - 6.00 mm)

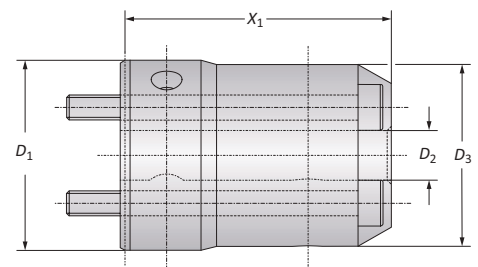


Minibarras de boreado

Rango de boreado	Barra de boreado						N.º de parte		
	A _{min.}	D ₁	D ₂	X ₁	L ₁	R	Carburo recubierto	Carburo sin recubrir	CBN
i	0.118	0.236	0.102	0.452	0.393	0.003	081306WHC05	-	081322WBN150
	0.118	0.236	0.102	0.649	0.590	0.003	081307WHC05	081307WHW04	-
	0.157	0.236	0.141	0.472	0.393	0.007	081308WHC05	-	081317WBN150
	0.157	0.236	0.141	0.669	0.590	0.007	081309WHC05	-	081341WBN150
	0.157	0.236	0.141	0.866	0.787	0.007	081310WHC05	081310WHW04	-
	0.196	0.236	0.181	0.472	0.393	0.007	081311WHC05	-	-
	0.196	0.236	0.181	0.866	0.787	0.007	081312WHC05	-	081319WBN150
	0.196	0.236	0.181	1.259	1.181	0.007	081313WHC05	081313WHW04	-
	0.236	0.236	0.220	0.866	0.787	0.007	081314WHC05	-	081320WBN150
	0.236	0.236	0.220	1.259	1.181	0.007	081315WHC05	-	081321WBN150
0.236	0.236	0.220	1.653	1.574	0.007	081316WHC05	081316WHW04	-	
m	3.00	6.00	2.60	11.50	10.00	0.10	081306WHC05	-	081322WBN150
	3.00	6.00	2.60	16.50	15.00	0.10	081307WHC05	081307WHW04	-
	4.00	6.00	3.60	12.00	10.00	0.20	081308WHC05	-	081317WBN150
	4.00	6.00	3.60	17.00	15.00	0.20	081309WHC05	-	081341WBN150
	4.00	6.00	3.60	22.00	20.00	0.20	081310WHC05	081310WHW04	-
	5.00	6.00	4.60	12.00	10.00	0.20	081311WHC05	-	-
	5.00	6.00	4.60	22.00	20.00	0.20	081312WHC05	-	081319WBN150
	5.00	6.00	4.60	32.00	30.00	0.20	081313WHC05	081313WHW04	-
	6.00	6.00	5.60	22.00	20.00	0.20	081314WHC05	-	081320WBN150
	6.00	6.00	5.60	32.00	30.00	0.20	081315WHC05	-	081321WBN150
6.00	6.00	5.60	42.00	40.00	0.20	081316WHC05	081316WHW04	-	

Adaptador

Cabeza de boreado	Adaptador				N.º de parte	
	X ₁	D ₁	D ₂	D ₃		
i	249003	1.260	0.906	0.236	0.866	248071
m	248003	32.00	23.00	6.00	22.00	248071



Clase en B10-A-1

B10-M: 12-19

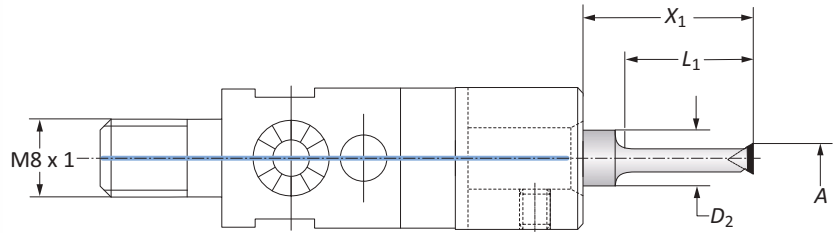
B10-A: 34

B10: vi - vii

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Barras de boreado

Rango de diámetro: 0.146" - 0.630" (3.70 mm - 16.00 mm)



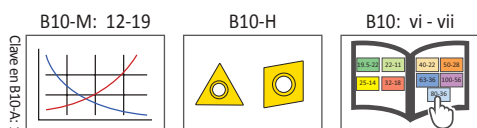
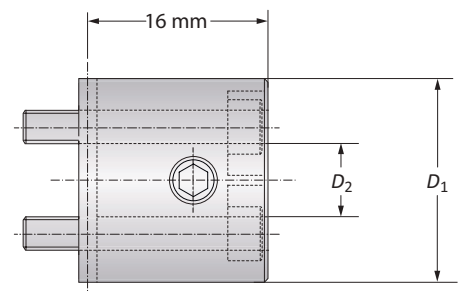
Barras de boreado

Rango de boreado	Barra de boreado				Forma de inserto	N.º de parte
	A	D ₂	X ₁	L ₁		
0.146 - 0.197	0.315	0.819	0.709	325*	218074	
0.193 - 0.236	0.315	1.024	0.906	47*	218075	
0.232 - 0.315	0.315	1.063	0.984	211*	218076	
0.311 - 0.394	0.315	1.201	1.181	211*	218077	
0.390 - 0.472	0.315	1.378	1.378	20*	218079	
0.390 - 0.472	0.315	1.378	1.378	101	218082	
0.469 - 0.551	0.394	1.772	1.772	20*	218080	
0.469 - 0.551	0.394	1.772	1.772	101	218083	
0.547 - 0.630	0.394	1.969	1.968	20*	218081	
0.547 - 0.630	0.394	1.969	1.968	101	218084	
<hr/>						
3.70 - 5.00	8.00	20.80	18.00	325*	218074	
4.90 - 6.00	8.00	26.00	23.00	47*	218075	
5.90 - 8.00	8.00	27.00	25.00	211*	218076	
7.90 - 10.00	8.00	30.50	30.00	211*	218077	
9.90 - 12.00	8.00	35.00	35.00	20*	218079	
9.90 - 12.00	8.00	35.00	35.00	101	218082	
11.90 - 14.00	10.00	45.00	45.00	20*	218080	
11.90 - 14.00	10.00	45.00	45.00	101	218083	
13.90 - 16.00	10.00	50.00	50.00	20*	218081	
13.90 - 16.00	10.00	50.00	50.00	101	218084	

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

Adaptadores

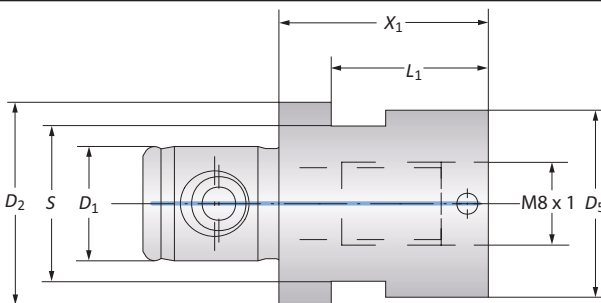
Cabeza de boreado	Adaptador		N.º de parte
	D ₁	D ₂	
249002	0.709	0.315	248063
249003	0.906	0.315	248064
249003	0.906	0.394	248065
<hr/>			
248002	18.00	8.00	248063
248003	23.00	8.00	248064
248003	23.00	10.00	248065



ⓘ = Imperial (pulgadas)
 ⓘ = Métrico (mm)

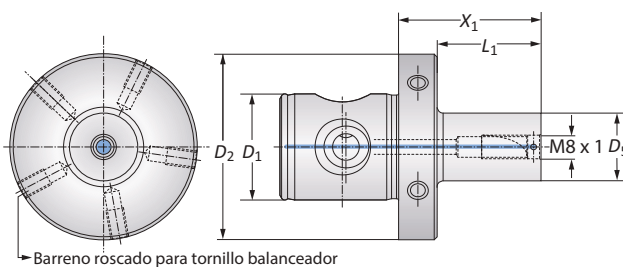
Los insertos se venden por separado

Adaptadores



Adaptadores

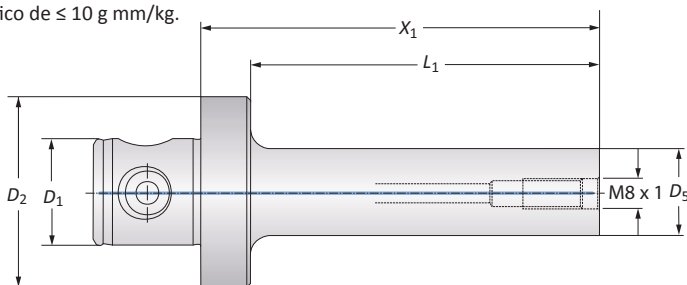
Conexión MVS	Conexión de boreado	Adaptador				Peso	Llave de servicio	N.º de parte	
		$D_2 D_1$	X_1	L_1	S				D_5
i	M8 x 1	19.5 - 11	0.787	0.590	15/P	0.708	0.110 (lbs)	15 S / P	219168
	M8 x 1	23 - 11	0.787	-	19/P	0.905	0.154 (lbs)	19 S / P	219169
m	M8 x 1	19.5 - 11	20.00	15.00	15/P	18.00	0.05 (kg)	15 S / P	219168
	M8 x 1	23 - 11	20.00	-	19/P	23.00	0.07 (kg)	19 S / P	219169



Adaptadores balanceados

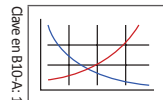
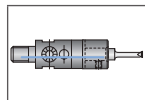
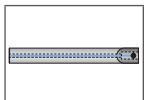
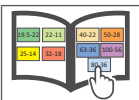
Conexión MVS	Conexión de boreado	Adaptador			Peso	Tornillo de compensación	N.º de parte	
		$D_2 D_1$	X_1	L_1				D_5
i	M8 x 1	50 - 28	1.259	0.748	0.590	0.771 (lbs)	M6 x 1 x 10	219185
	M8 x 1	50 - 28	1.890	1.377	0.708	0.881 (lbs)	M6 x 1 x 10	219176
	M8 x 1	50 - 28	1.890	1.377	0.905	0.992 (lbs)	M6 x 1 x 10	219177
m	M8 x 1	50 - 28	32.00	19.00	15.00	0.35 (kg)	M6 x 1 x 10	219185
	M8 x 1	50 - 28	48.00	35.00	18.00	0.40 (kg)	M6 x 1 x 10	219176
	M8 x 1	50 - 28	48.00	35.00	23.00	0.45 (kg)	M6 x 1 x 10	219177

NOTA: El balanceo se refiere a un desbalanceo residual específico de ≤ 10 g mm/kg.



Adaptadores de metal pesado

Conexión MVS	Conexión de boreado	Adaptador			Peso	N.º de parte	
		$D_2 D_1$	X_1	L_1			D_5
i	M8 x 1	50 - 28	2.677	2.165	0.590	1.763 (lbs)	248147
	M8 x 1	50 - 28	3.307	2.795	0.748	2.204 (lbs)	248148
	M8 x 1	50 - 28	4.094	3.582	0.905	2.866 (lbs)	248149
m	M8 x 1	50 - 28	68.00	55.00	15.00	0.80 (kg)	248147
	M8 x 1	50 - 28	84.00	71.00	19.00	1.00 (kg)	248148
	M8 x 1	50 - 28	104.00	91.00	23.00	1.30 (kg)	248149

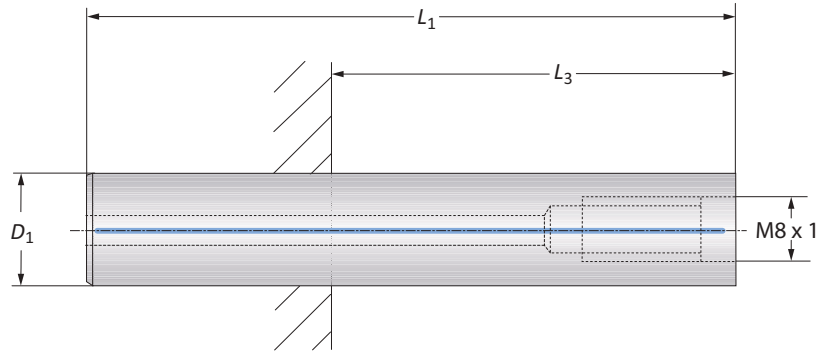
 B10-M: 12-19
 B10-A: 30
 B10-A: 34
 B10: vi - vii

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Zancos

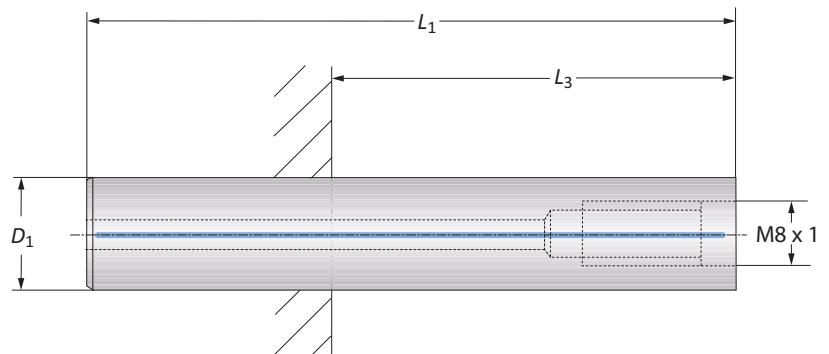
Acero | Carburo



Zancos de acero

Conexión	Zanco			L_3 mín.*			Peso	N.º de parte
	D_1	L_1	L_3 máx.*	SK 40+50	HSK-A 63	HSK-A 100		
M8 x 1	0.591	3.346	1.456	-	-	-	0.220 (lbs)	248136
M8 x 1	0.709	3.937	2.047	-	0.196	0.472	0.440 (lbs)	248137
M8 x 1	0.906	4.606	2.716	-	0.866	1.141	0.881 (lbs)	248138
M8 x 1	15.00	85.00	37.00	-	-	-	0.10 (kg)	248136
M8 x 1	18.00	100.00	52.00	-	5.00	12.00	0.20 (kg)	248137
M8 x 1	23.00	117.00	69.00	-	22.00	29.00	0.40 (kg)	248138

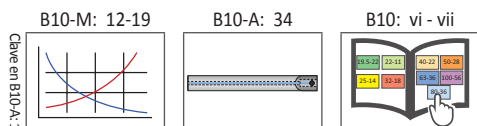
*Las dimensiones L_3 se aplican a las boquillas.



Zancos de carburo

Conexión	Zanco			L_3 mín.*				Peso	N.º de parte
	D_1	L_1	L_3 máx.*	SK 40	SK 50	HSK-A 63	HSK-A 100		
M8 x 1	0.591	5.118	3.228	0.787	0.787	1.377	1.653	0.661 (lbs)	248142
M8 x 1	0.709	6.102	4.212	1.535	0.826	2.362	2.637	1.322 (lbs)	248143
M8 x 1	0.906	7.086	5.196	2.519	1.811	3.346	3.622	2.425 (lbs)	248144
M8 x 1	0.906	9.527	7.637	4.960	4.251	5.787	6.062	3.086 (lbs)	248145
M8 x 1	15.00	130.00	82.00	20.00	20.00	35.00	42.00	0.30 (kg)	248142
M8 x 1	18.00	155.00	107.00	39.00	21.00	60.00	67.00	0.60 (kg)	248143
M8 x 1	23.00	180.00	132.00	64.00	46.00	85.00	92.00	1.10 (kg)	248144
M8 x 1	23.00	242.00	194.00	126.00	108.00	147.00	154.00	1.40 (kg)	248145

*Las dimensiones L_3 se aplican a las boquillas.

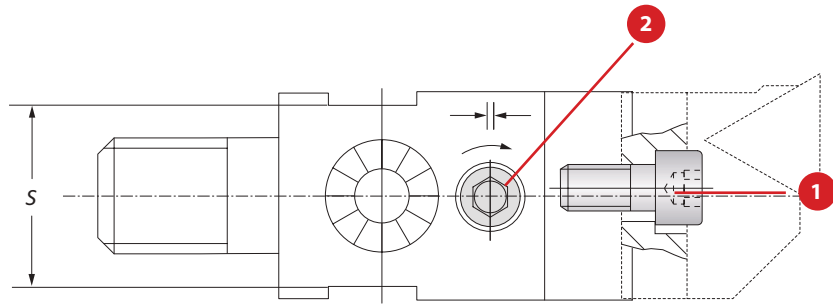


ⓘ = Imperial (pulgadas)
 ⓘ = Métrico (mm)

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

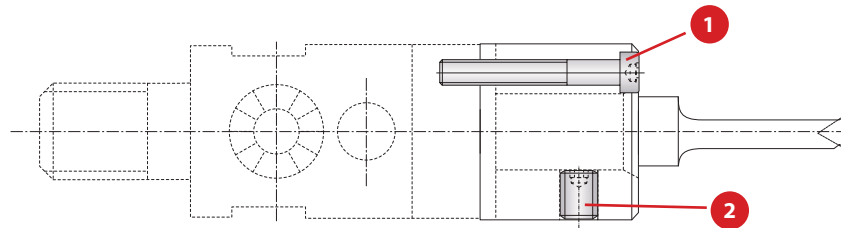
Accesorios

Elementos de sujeción



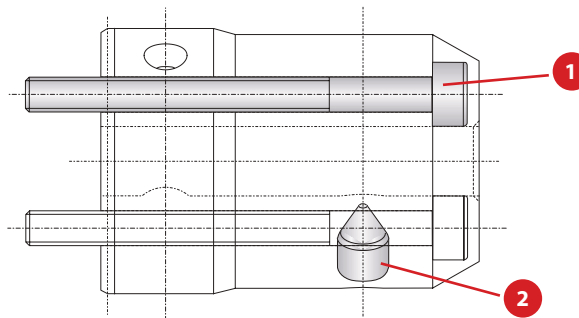
Elementos de sujeción para cabezas de boreado

Cabeza de boreado	Llave de servicio Tipo / S	1 Tapón de rosca		2 Tornillos de fijación	
		N.º de parte	Llave de servicio	N.º de parte	Llave de servicio
i 249001	13 S / P	315631	s3 / A	315629	s2 / A
249002	15 S / P	315631	s3 / A	315684	s2 / A
249003	19 S / P	315631	s3 / A	315687	s2 / A
m 248001	13 S / P	315631	s3 / A	315629	s2 / A
248002	15 S / P	315631	s3 / A	315684	s2 / A
248003	19 S / P	315631	s3 / A	315687	s2 / A



Elementos de sujeción para adaptadores

Adaptadores	1 Tapón de rosca		2 Tornillos de fijación	
	N.º de parte	Llave de servicio	N.º de parte	Llave de servicio
m 248063	315801	S 2.5 / A	115136	S 2.5 / A
248064	315801	S 2.5 / A	031141	S 2.5 / A
248065	315801	S 2.5 / A	031141	S 2.5 / A



Tornillos para adaptador

Adaptadores	1 Tapón de rosca		2 Tornillos de fijación	
	N.º de parte	Llave de servicio	N.º de parte	Llave de servicio
m 248071	515166	S 2.5 / A	415244	S 3 / A

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Descripción general del producto PrimeBore

PrimeBore BOREADO FINO VERSÁTIL

Tecnología versátil avanzada.

Con más de 30 años de desarrollo, la cabeza de boreado PrimeBore de Wohlhaupter® ofrece versatilidad y precisión. La cabeza PrimeBore puede perforar orificios de diversos tamaños que van desde 0.118" hasta 8.189" (3.00 mm - 208.00 mm) con nuestra amplia gama de barras de boreado compatibles.

Complete su trabajo de boreado con una *tecnología que sigue avanzando*.

- Rango de diámetro: 0.118" - 8.189" (3.00 mm - 208.00 mm).
- Alivia el estrés de trabajar a diario en diferentes proyectos con kits de boreado.
- Ajuste de 0.0001" (0.002 mm) en el diámetro.
- Precisión económica y versatilidad.
- Velocidad máxima del husillo: 12,000 RPM.
- Refrigerante interno.

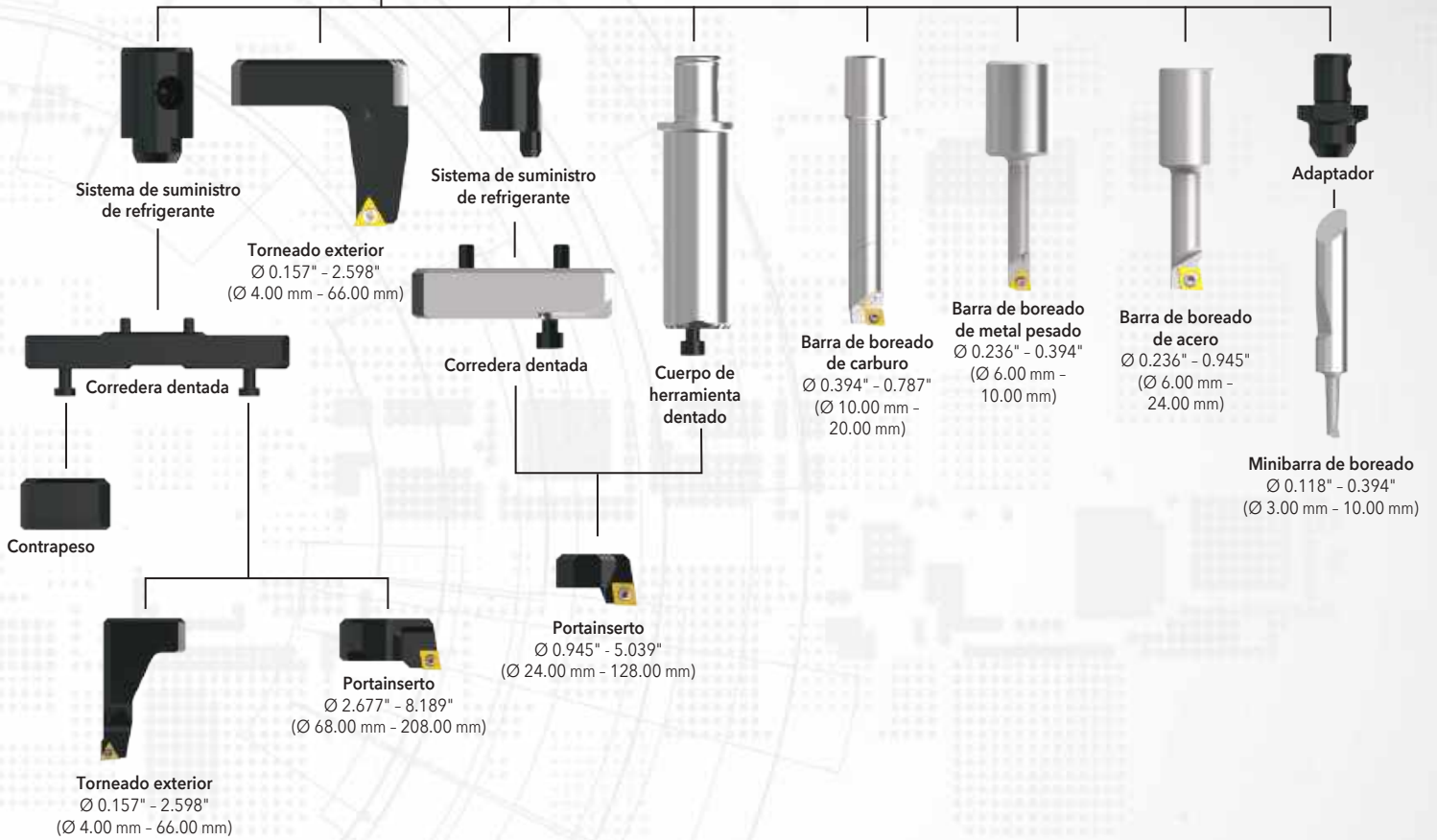


IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

PRIME BORE



Cabezal PrimeBore



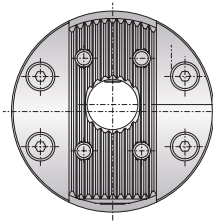
OPERACION **VERSATIL**

de **0.118" a 8.189" (3.00 mm a 208.00 mm)**
más torneado exterior

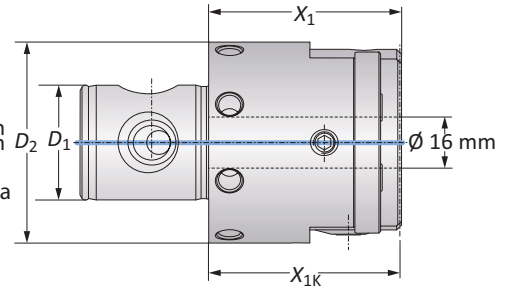


Cabezas de boreado

Rango de diámetro: 0.118" - 8.189" (3.00 mm - 208.00 mm)



+ 4.5 mm
- 0.1 mm
Carrera radial fina

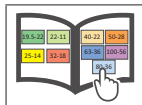
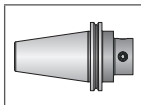
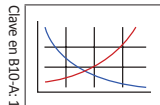


	Conexión		Cabeza de boreado		Peso	N.º de parte
	D_2 D_1	Rango de boreado	X_1	X_{1K}		
i	63 - 36	0.118 - 8.189	2.362	2.343	2.866 (lbs)	451001
m	63 - 36	3.00 - 208.00	60.00	59.50	1.30 (kg)	450001

B10-M: 12-19

B10-F

B10: vi - vii

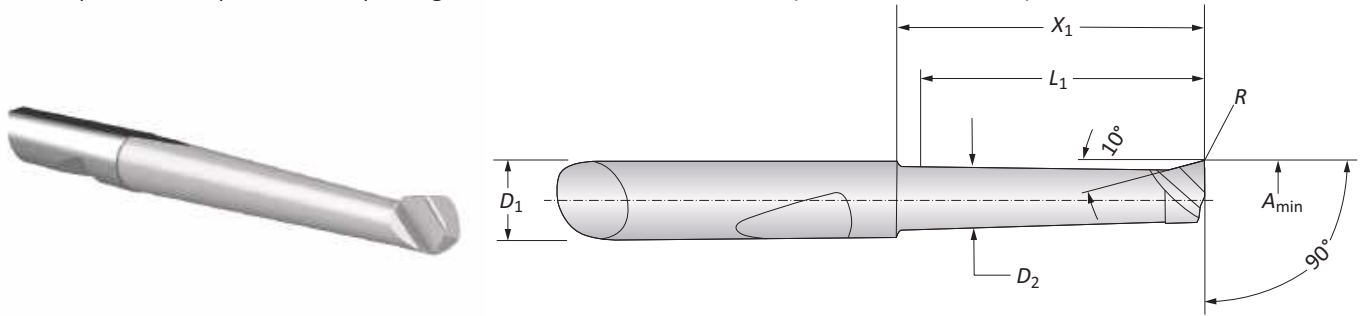


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Minibarras de boreado

WHC05 | WHW04 | WBN150 | Rango de diámetro: 0.118" - 0.394" (3.00 mm - 10.00 mm)



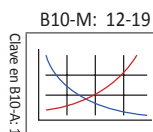
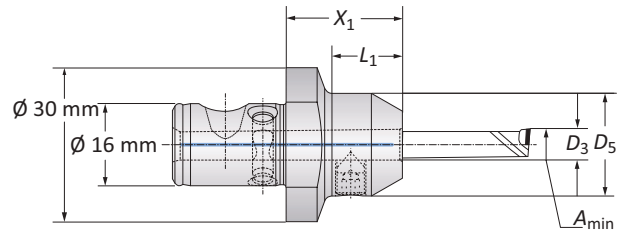
Minibarras de boreado

	Rango de boreado		Barra de boreado				N.º de parte		
	A _{min.}	D ₁	D ₂	X ₁	L ₁	R	Carburo recubierto	Carburo sin recubrir	CBN
i	0.118	0.236	0.102	0.452	0.393	0.003	081306WHC05	-	081322WBN150
	0.118	0.236	0.102	0.649	0.590	0.003	081307WHC05	081307WHW04	-
	0.157	0.236	0.141	0.472	0.393	0.007	081308WHC05	-	081317WBN150
	0.157	0.236	0.141	0.669	0.590	0.007	081309WHC05	-	081341WBN150
	0.157	0.236	0.141	0.866	0.787	0.007	081310WHC05	081310WHW04	-
	0.196	0.236	0.181	0.472	0.393	0.007	081311WHC05	-	-
	0.196	0.236	0.181	0.866	0.787	0.007	081312WHC05	-	081319WBN150
	0.196	0.236	0.181	1.259	1.181	0.007	081313WHC05	081313WHW04	-
	0.236	0.236	0.220	0.866	0.787	0.007	081314WHC05	-	081320WBN150
	0.236	0.236	0.220	1.259	1.181	0.007	081315WHC05	-	081321WBN150
	0.236	0.236	0.220	1.653	1.574	0.007	081316WHC05	081316WHW04	-
	0.315	0.315	0.229	0.984	0.905	0.007	081323WHC05	-	-
	0.315	0.315	0.229	1.968	1.889	0.007	081324WHC05	-	-
	m	3.00	6.00	2.60	11.50	10.00	0.10	081306WHC05	-
3.00		6.00	2.60	16.50	15.00	0.10	081307WHC05	081307WHW04	-
4.00		6.00	3.60	12.00	10.00	0.20	081308WHC05	-	081317WBN150
4.00		6.00	3.60	17.00	15.00	0.20	081309WHC05	-	081341WBN150
4.00		6.00	3.60	22.00	20.00	0.20	081310WHC05	081310WHW04	-
5.00		6.00	4.60	12.00	10.00	0.20	081311WHC05	-	-
5.00		6.00	4.60	22.00	20.00	0.20	081312WHC05	-	081319WBN150
5.00		6.00	4.60	32.00	30.00	0.20	081313WHC05	081313WHW04	-
6.00		6.00	5.60	22.00	20.00	0.20	081314WHC05	-	081320WBN150
6.00		6.00	5.60	32.00	30.00	0.20	081315WHC05	-	081321WBN150
6.00		6.00	5.60	42.00	40.00	0.20	081316WHC05	081316WHW04	-
8.00		8.00	7.60	25.00	23.00	0.20	081323WHC05	-	-
8.00		8.00	7.60	50.00	48.00	0.20	081324WHC05	-	-



Adaptadores

	Adaptador				N.º de parte
	D ₃	D ₅	X ₁	L ₁	
m	6.00	20.00	22.50	14.00	319010
	8.00	22.00	22.50	14.00	236071



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

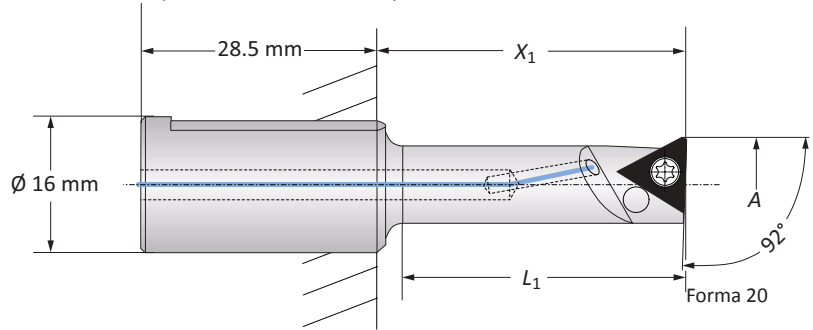
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Barras de boreado

Acero | Metal pesado | Rango de diámetro: 0.236" - 0.945" (6.00 mm - 24.00 mm)



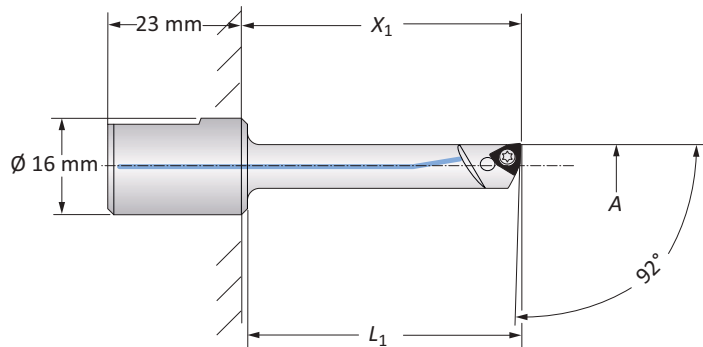
Forma 101



Barras de boreado de acero | Rango de diámetro: 0.236" - 0.945" (6.00 mm - 24.00 mm)

	Rango de boreado		Barra de boreado		Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁				
i	0.236 - 0.394	0.866 - 1.260	0.787	0.090 (lbs)	211*	450026	
	0.394 - 0.630	1.378 - 1.772	1.299	0.130 (lbs)	101	450027	
	0.394 - 0.630	1.378 - 1.772	1.299	0.130 (lbs)	20*	450038	
	0.630 - 0.945	2.362 - 2.756	2.283	0.220 (lbs)	101	450028	
	0.630 - 0.945	2.362 - 2.756	2.283	0.220 (lbs)	20*	450039	
m	6.00 - 10.00	22.00 - 32.00	20.00	0.04 (kg)	211*	450026	
	10.00 - 16.00	35.00 - 45.00	33.00	0.06 (kg)	101	450027	
	10.00 - 16.00	35.00 - 45.00	33.00	0.06 (kg)	20*	450038	
	16.00 - 24.00	60.00 - 70.00	58.00	0.10 (kg)	101	450028	
	16.00 - 24.00	60.00 - 70.00	58.00	0.10 (kg)	20*	450039	

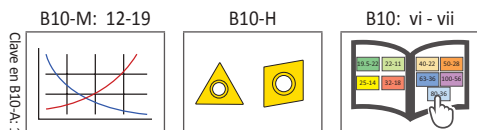
*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



Barras de boreado de metal pesado | Rango de diámetro: 0.236" - 0.394" (6.00 mm - 10.00 mm)

	Rango de boreado		Barra de boreado		Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁				
i	0.236 - 0.315	1.260	1.142	0.176 (lbs)	211*	081055	
	0.315 - 0.394	1.772	1.654	0.198 (lbs)	211*	218072	
m	6.00 - 8.00	32.00	29.00	0.08 (kg)	211*	081055	
	8.00 - 10.00	45.00	42.00	0.09 (kg)	211*	218072	

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

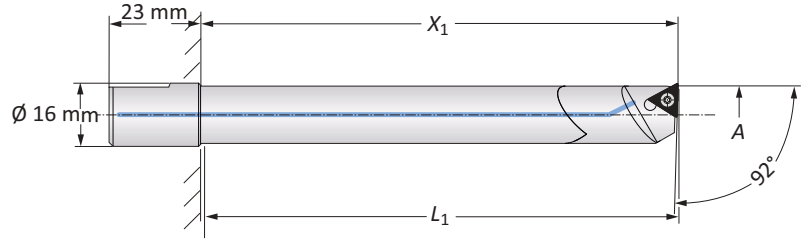
Los insertos se venden por separado

Barras de boreado

Carburo | Rango de diámetro: 0.393" - 0.787" (10.00 mm - 20.00 mm)



Forma 101

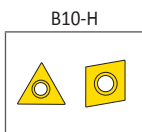
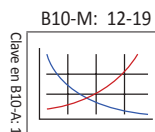


Forma 20

Barras de boreado de carburo

	Rango de boreado		Barra de boreado		Peso	Forma de inserto	N.º de parte	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁						
i	0.394 - 0.472	2.165	2.047	0.154 (lbs)	101	218042	20*	218037	
	0.394 - 0.472	2.953	2.835	0.198 (lbs)	101	218032	20*	218029	
	0.472 - 0.551	2.756	2.638	0.220 (lbs)	101	218043	20*	218038	
	0.472 - 0.551	3.543	3.425	0.331 (lbs)	101	218033	20*	218030	
	0.551 - 0.630	2.953	2.835	0.353 (lbs)	101	218044	20*	218039	
	0.551 - 0.630	3.937	3.819	0.441 (lbs)	101	218045	20*	218040	
	0.630 - 0.787	3.543	3.425	0.573 (lbs)	101	218046	20*	218041	
	0.630 - 0.787	4.724	4.606	0.728 (lbs)	101	218034	20*	218031	
m	10.00 - 12.00	55.00	52.00	0.07 (kg)	101	218042	20*	218037	
	10.00 - 12.00	75.00	72.00	0.09 (kg)	101	218032	20*	218029	
	12.00 - 14.00	70.00	67.00	0.10 (kg)	101	218043	20*	218038	
	12.00 - 14.00	90.00	87.00	0.15 (kg)	101	218033	20*	218030	
	14.00 - 16.00	75.00	72.00	0.16 (kg)	101	218044	20*	218039	
	14.00 - 16.00	100.00	97.00	0.20 (kg)	101	218045	20*	218040	
	16.00 - 20.00	90.00	87.00	0.26 (kg)	101	218046	20*	218041	
	16.00 - 20.00	120.00	117.00	0.33 (kg)	101	218034	20*	218031	

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



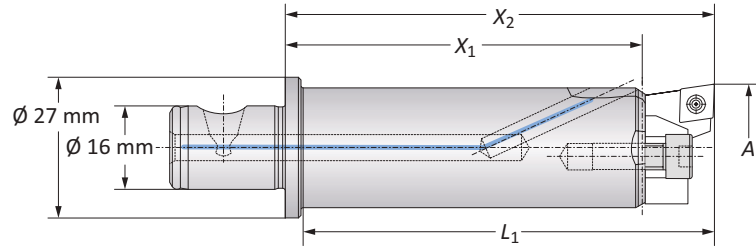
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Cuerpos de herramienta dentados | Portainsertos

Rango de diámetro: 0.945" - 2.559" (24.00 mm - 65.00 mm)

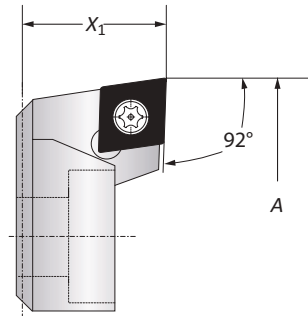


Cuerpos de herramienta dentados

	Rango de boreado	Cuerpo de herramienta dentado			Peso	N.º de parte
	A	X ₁	X ₂	L ₁		
i	0.945 - 2.559	2.667	3.228	3.110	0.441 (lbs)	450021
m	24.00 - 65.00	68.00	82.00	79.00	0.20 (kg)	450021



Forma 20

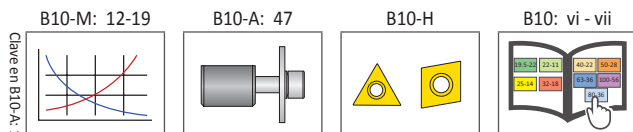


Forma 101

Portainsertos

	Rango de boreado	Portainserto	Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁			
i	0.945 - 1.575	0.551	0.044 (lbs)	101	450022
	0.945 - 1.575	0.551	0.044 (lbs)	20*	450040
	1.575 - 2.559	0.551	0.066 (lbs)	101	450023
	1.575 - 2.559	0.551	0.066 (lbs)	20*	450041
m	24.00 - 40.00	14.00	0.02 (kg)	101	450022
	24.00 - 40.00	14.00	0.02 (kg)	20*	450040
	40.00 - 65.00	14.00	0.03 (kg)	101	450023
	40.00 - 65.00	14.00	0.03 (kg)	20*	450041

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

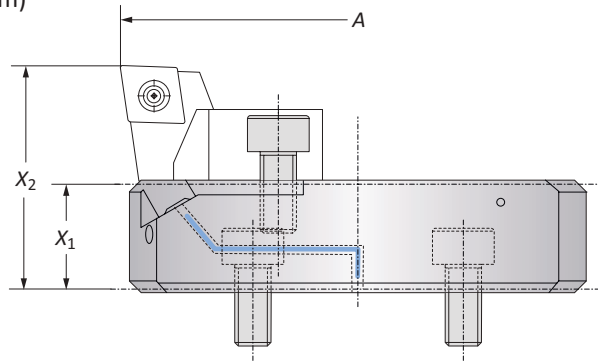


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Correderas dentadas | Portainsertos

Rango de diámetro: 2.559" - 5.039" (65.00 mm - 128.00 mm)

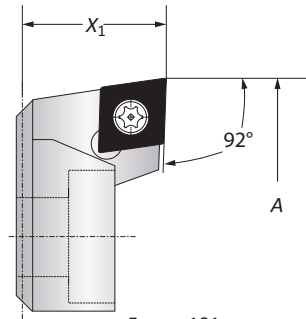


Correderas dentadas

	Rango de boreado	Corredera dentada		Peso	N.º de parte
	A	X ₁	X ₂		
i	2.559 - 5.039	0.571	1.161	0.176 (lbs)	450024
m	65.00 - 128.00	14.50	29.50	0.08 (kg)	450024



Forma 20



Forma 101

Portainsertos

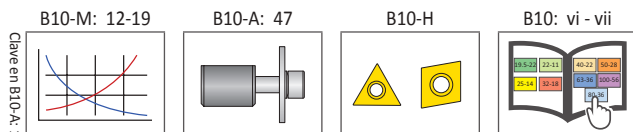
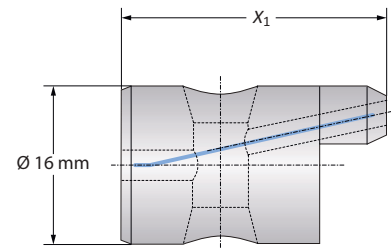
	Rango de boreado	Portainserto	Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁			
i	2.559 - 5.039	0.551	0.066 (lbs)	101	450023
	2.559 - 5.039	0.551	0.066 (lbs)	20*	450041
m	65.00 - 128.00	14.00	0.03 (kg)	101	450023
	65.00 - 128.00	14.00	0.03 (kg)	20*	450041

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



Secciones de suministro de refrigerante Alu-Line

	Sección de suministro de refrigerante	Peso	N.º de parte
	X ₁		
m	26.75	0.01 (kg)	450125



Clave en B10-A-1

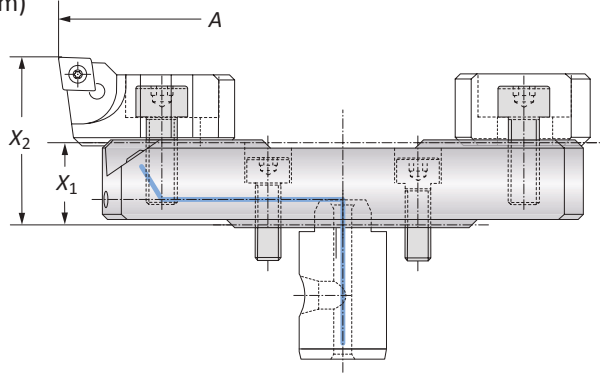
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Correderas dentadas Alu-Line | Portainsertos

Rango de diámetro: 2.667" - 8.189" (68.00 mm - 208.00 mm)



Correderas dentadas Alu-Line

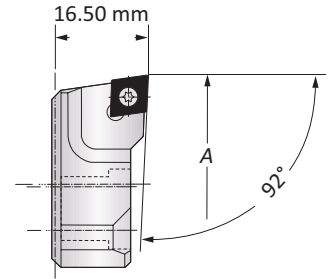
	Rango de boreado		Corredera dentada		Peso	N.º de parte
	A		X ₁	X ₂		
i	2.667 - 3.780		0.630	1.280	0.220 (lbs)	501054
	3.780 - 4.882		0.630	1.280	0.220 (lbs)	501055
	4.882 - 5.984		0.630	1.280	0.441 (lbs)	501056
	5.984 - 7.087		0.866	1.516	0.551 (lbs)	501058
	7.087 - 8.189		0.866	1.516	0.661 (lbs)	501059
m	68.00 - 96.00		16.00	32.50	0.10 (kg)	501054
	96.00 - 124.00		16.00	32.50	0.10 (kg)	501055
	124.00 - 152.00		16.00	32.50	0.20 (kg)	501056
	152.00 - 180.00		22.00	38.50	0.25 (kg)	501058
	180.00 - 208.00		22.00	38.50	0.30 (kg)	501059

Portainsertos

	Rango de boreado		Forma de inserto	N.º de parte
	A	Peso		
i	2.677 - 8.189	0.110 (lbs)	101	502064
	2.677 - 8.189	0.110 (lbs)	20	502069
m	68.00 - 208.00	0.05 (kg)	101	502064
	68.00 - 208.00	0.05 (kg)	20	502069



Forma 20

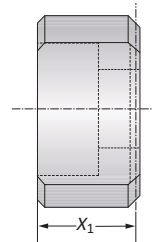


Forma 101

NOTA: Otros portainsertos disponibles bajo pedido.

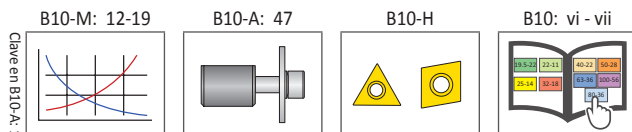
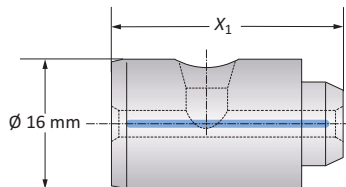
Contrapesos

	Contrapesos		N.º de parte
	X ₁	Peso	
i	0.528	0.110 (lbs)	502165
m	13.40	0.05 (kg)	502165



Secciones de suministro de refrigerante Alu-Line

	Sección de suministro de refrigerante		N.º de parte
	X ₁	Peso	
i	1.004	0.022 (lbs)	450137
m	25.50	0.01 (kg)	450137

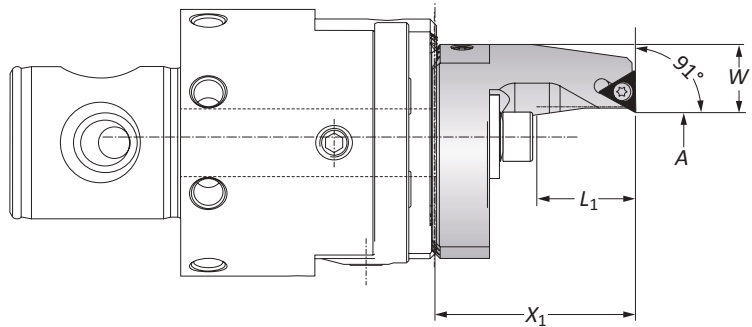


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Portainsertos de torneado exterior para cabezas de boreado

Rango de diámetro: 0.157" - 2.598" (4.00 mm - 66.00 mm)

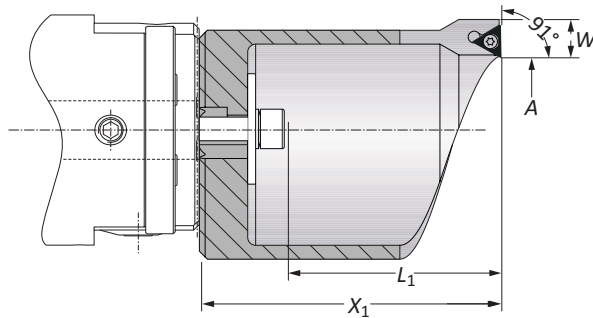


Portainsertos tipo A | Rango de diámetro: 0.157" - 1.181" (4.00 mm - 30.00 mm)

	Rango de boreado	Portainserto			Peso	Tipo	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁	W				
i	0.157 - 0.689	1.594	0.787	0.653	0.220 (lbs)	A	20*	236081
	0.650 - 1.181	1.988	1.181	0.437	0.220 (lbs)	A	20*	236082
m	4.00 - 17.50	40.50	20.00	16.60	0.10 (kg)	A	20*	236081
	16.50 - 30.00	50.50	30.00	11.10	0.10 (kg)	A	20*	236082

NOTA: Ejecución en sentido horario y neutral.

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



Portainsertos tipo B | Rango de diámetro: 1.142" - 2.598" (29.00 mm - 66.00 mm)

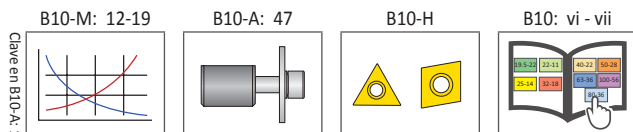
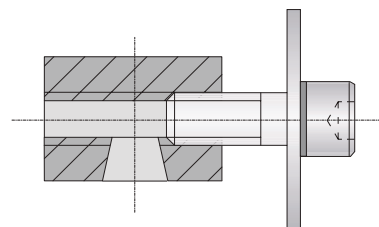
	Rango de boreado	Portainserto			Peso	Tipo	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁	W				
i	1.142 - 1.732	2.952	2.126	0.377	0.661 (lbs)	B	20*	236083
	1.693 - 2.598	3.956	3.110	0.377	0.882 (lbs)	B	20*	236084
m	29.00 - 44.00	75.50	54.00	9.60	0.30 (kg)	B	20*	236083
	43.00 - 66.00	100.50	79.00	9.60	0.40 (kg)	B	20*	236084

NOTA: Ejecución en sentido horario y neutral.

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

Piezas de sujeción para portainsertos de torneado exterior

	Tipo de portainserto	Rango de boreado	Llave de servicio	N.º de parte completo
m	A	4.00 - 30.00	s5	236088
	B	29.00 - 66.00	s5	236089



Clave en B10-A-1

i = Imperial (pulgadas)

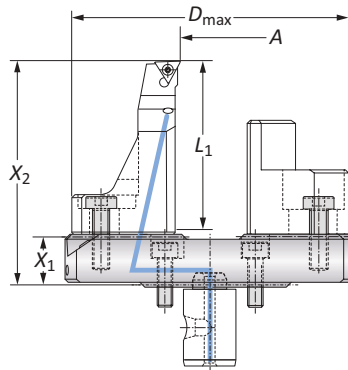
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

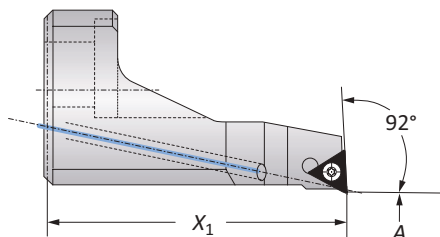
Correderas dentadas de torneado exterior | Portainsertos

Rango de diámetro: 0.078" - 4.488" (2.00 mm - 114.00 mm)



Correderas dentadas de torneado exterior

	Rango de boreado		Corredera dentada				Peso	N.º de parte
	A	X ₁	X ₂	L ₁	D _{máx.}			
i	0.078 - 1.181	0.630	2.874	2.165	3.396	0.771 (lbs)	501064	
	1.181 - 2.283	0.630	2.874	2.165	5.078	0.970 (lbs)	501065	
	2.283 - 3.386	0.866	3.110	2.165	6.181	1.322 (lbs)	501066	
	3.386 - 4.488	0.866	3.110	2.165	7.283	1.609 (lbs)	501067	
m	2.00 - 30.00	16.00	73.00	55.00	101.00	0.35 (kg)	501064	
	30.00 - 58.00	16.00	73.00	55.00	129.00	0.44 (kg)	501065	
	58.00 - 86.00	22.00	79.00	55.00	157.00	0.60 (kg)	501066	
	86.00 - 114.00	22.00	79.00	55.00	185.00	0.73 (kg)	501067	



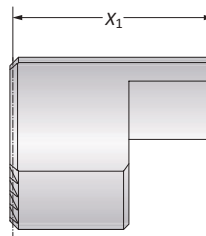
Portainsertos

	Rango de torneado exterior		Portainserto		Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	Peso			
i	0.079 - 4.488	2.244	0.331 (lbs)	20	20	502082
m	2.00 - 114.00	57.00	0.15 (kg)	20	20	502082

NOTA: Ejecución en sentido horario y neutral.

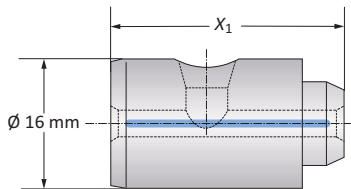
Contrapesos

	Contrapeso		N.º de parte
	X ₁	Peso	
i	1.486	0.350 (lbs)	502183
m	37.75	0.16 (kg)	502183



Secciones de suministro de refrigerante

	Sección de suministro de refrigerante		N.º de parte
	X ₁	Peso	
i	1.004	0.022 (lbs)	450137
m	25.50	0.01 (kg)	450137



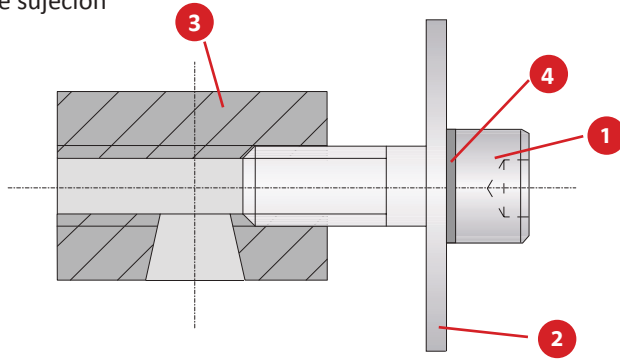
B10-M: 12-19 | B10-A: 47 | B10-H | B10: vi - vii

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Accesorios

Elementos de sujeción

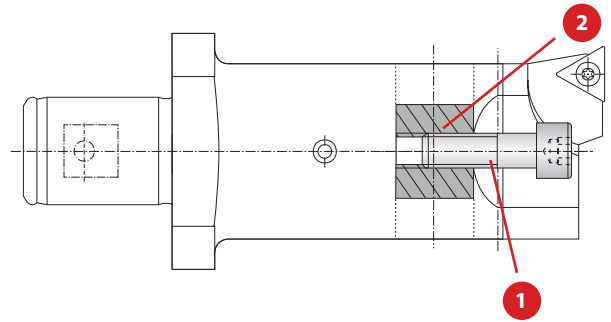


Elementos de sujeción para portainsertos

	1	2	3	4	N.º de parte completo	
Rango de boreado	Tapón de rosca	Tamaño hexagonal	Arandela	Tornillo retenedor	Arandela de seguridad	
m 4.00 - 30.00	070153	s5	315155	236120	215254	236088
29.00 - 66.00	070153	s5	315156	236120	215254	236089

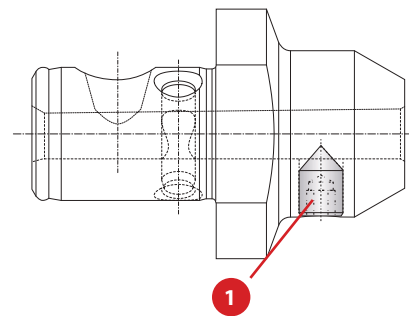
Elementos de sujeción para cuerpo de herramienta dentado

1	2
Tapón de rosca	Pieza de sujeción
027154	145184
Tamaño hexagonal	s4



Pasador roscado

1
Llave de servicio
S3 / A
N.º de parte
415244

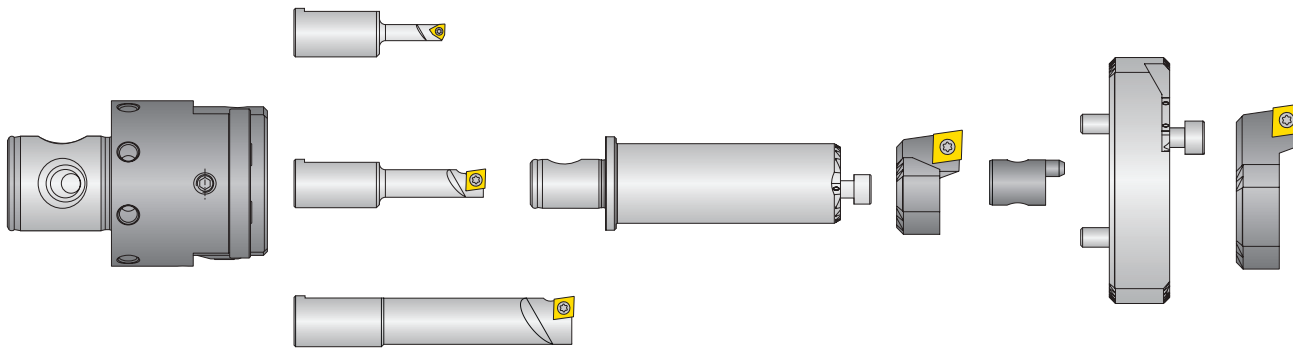


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Componentes del kit

Forma 101 | Rango de diámetro: 0.236" - 5.039" (6.00 mm - 128.00 mm)



Rango de diámetro: 0.236" - 5.039" (6.00 mm - 128.00 mm)

Componentes del kit									
Cabeza de boreado	Barras de boreado		Portainsertos		Cuerpo de herramienta dentado	Corredera dentada	Sección de suministro de refrigerante	Llaves de servicio	N.º de kit
	Rango de boreado	N.º de parte	Rango de boreado	N.º de parte					
i	0.236 - 0.394	450026 (Forma 211)	0.945 - 1.575	450022	450021	450024	450125	003195 (s4) 515451 (T6) 515452 (T8)	104088
	0.394 - 0.630	450027 (Forma 101)	1.575 - 2.559	450023					
	0.630 - 0.945	450028 (Forma 101)							
m	6.00 - 10.00	450026 (Forma 211)	24.00 - 40.00	450022	450021	450024	450125	003195 (s4) 515451 (T6) 515452 (T8)	103088
	10.00 - 16.00	450027 (Forma 101)	40.00 - 65.00	450023					
	16.00 - 24.00	450028 (Forma 101)							

NOTA: Los insertos se venden por separado.

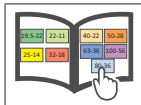
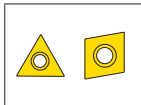
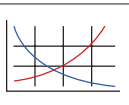


B10-M: 12-19

B10-H

B10: vi - vii

Clave en B10-A: 1



i = Imperial (pulgadas)

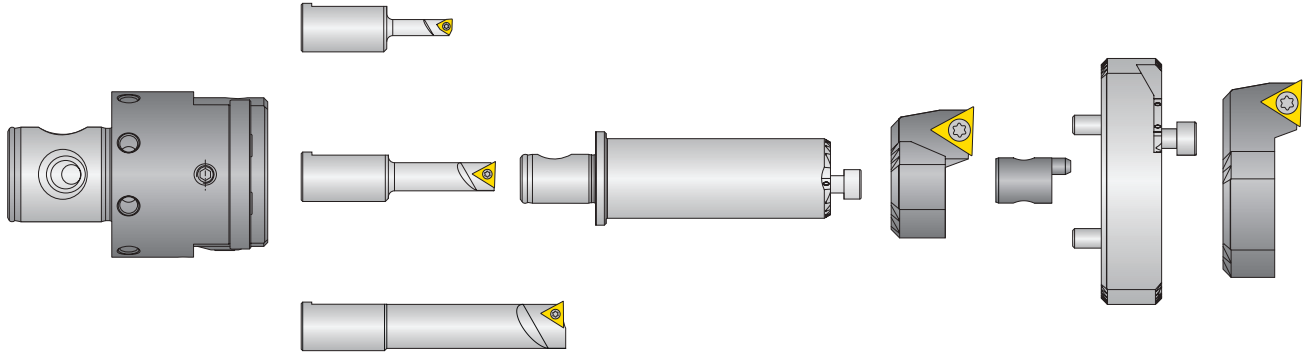
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

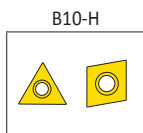
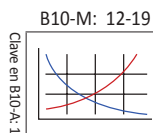
Forma 20 | Rango de diámetro: 0.236" - 5.039" (6.00 mm - 128.00 mm)



Rango de diámetro: 0.236" - 5.039" (6.00 mm - 128.00 mm)

Componentes del kit									
Cabeza de boreado	Barras de boreado		Portainsertos		Cuerpo de herramienta dentado	Corredera dentada	Sección de suministro de refrigerante	Llaves de servicio	N.º de kit
	Rango de boreado	N.º de parte	Rango de boreado	N.º de parte					
i	0.236 - 0.394	450026 (Forma 211)	0.945 - 1.575	450040	450021	450024	450125	003195 (s4) 515451 (T6) 515453 (T7)	104089
	0.394 - 0.630	450038 (Forma 20)	1.575 - 2.559	450041					
	0.630 - 0.945	450039 (Forma 20)							
m	6.00 - 10.00	450026 (Forma 211)	24.00 - 40.00	450040	450021	450024	450125	003195 (s4) 515451 (T6) 515453 (T7)	103089
	10.00 - 16.00	450038 (Forma 20)	40.00 - 65.00	450041					
	16.00 - 24.00	450039 (Forma 20)							

NOTA: Los insertos se venden por separado.



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Descripción general del producto digital 511 (510)

511 (510) Digital BOREADO FINO VERSÁTIL

Mejore su trabajo de boreado con la cabeza de boreado digital 511 (510).

La cabeza de boreado 511 (510) digital de Wohlhaupter® ofrece precisión, calidad y eficiencia. Nuestra pantalla digital integrada convierte a la 511 (510) en la herramienta de boreado de precisión más pequeña disponible y permite un fácil ajuste optoelectrónico.

Experimente el **boreado de precisión** usted mismo.

- Rango de diámetro: 0.016" - 1.339" (0.40 mm - 12.00 mm).
- Pantalla digital de fácil lectura.
- Refrigerante interno.
- Contrapeso externo para balanceo.
- Protegido contra el refrigerante y el polvo de conformidad con IP65.
- Ajustes finos de 0.0001" (0.002 mm).
- Ideal para CAT40, BT30, HSK40.
- Velocidad máxima del husillo de la 511001 (510001): 35,000 RPM.
- Velocidad máxima del husillo de la 511021: 30,000 RPM.



NOTA: Imagen de artículo en sistema imperial.

NOTA: Precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

DIGITAL



NOTA: Imagen de artículo en sistema imperial.

NOTA: Precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

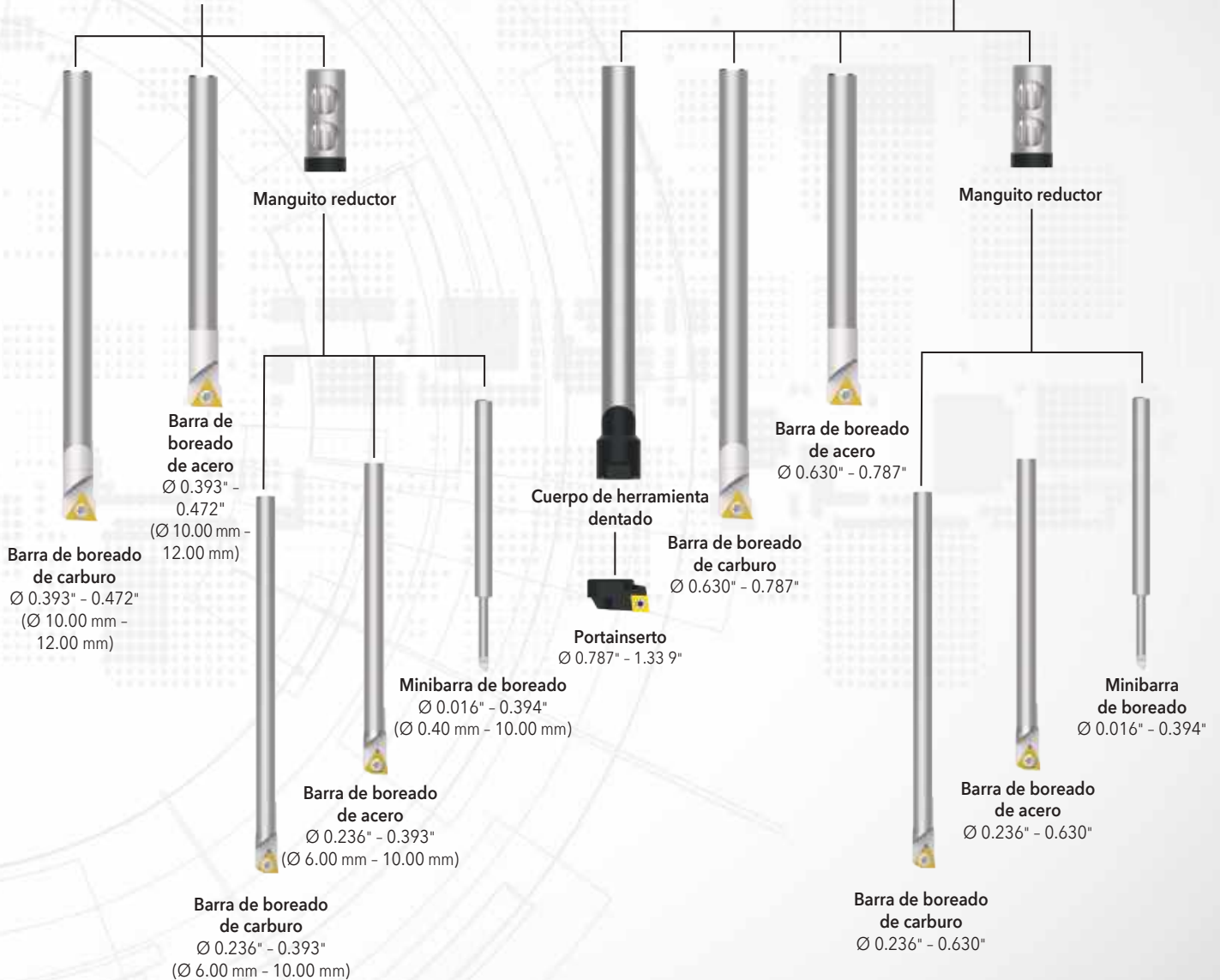


NOTA: Imagen de artículo en sistema imperial.

NOTA: Precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

Cabeza de boreado 511001 (510001) digital
 \varnothing 0.016" - 0.472" (0.40 mm - 12.00 mm)

Cabeza de boreado 511021 digital
 \varnothing 0.016" - 1.339"

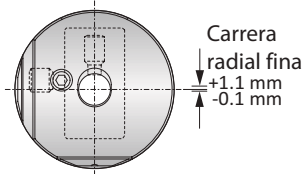


OPERACION **VERSATIL**

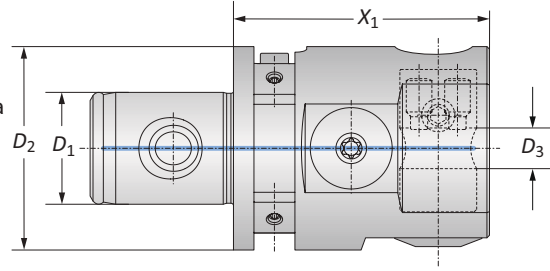
de 0.016" a 1.339" (0.40 mm a 12.00 mm)

Cabezas de boreado

Rango de diámetro: 0.016" - 1.339" (0.40 mm - 12.00 mm)



NOTA: Imagen de artículo en sistema imperial.
NOTA: Precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.



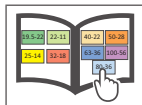
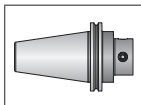
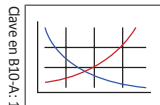
Cabezas de boreado

	Conexión	Rango de boreado	Cabeza de boreado		Peso	N.º de parte
	D_2 D_1		D_3	X_1		
i	40 - 22	0.016 - 0.472	0.315	1.969	0.926 (lbs)	511001
	50 - 28	0.016 - 1.339	0.551	2.165	1.565 (lbs)	511021
m	40 - 22	0.40 - 12.00	8.00	50.00	0.42 (kg)	510001

B10-M: 12-19

B10-F

B10: vi - vii



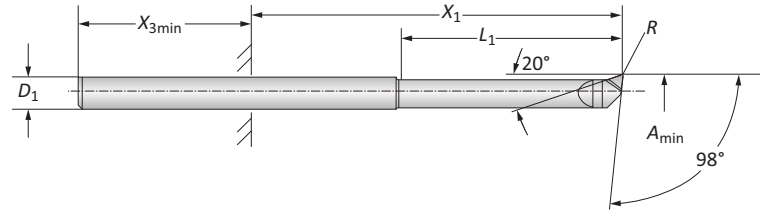
Cabe en B10-A:1

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Minibarras de boreado

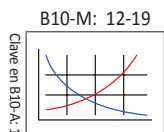
Rango de diámetro: 0.016" - 0.197" (0.40 mm - 5.00 mm)



Minibarras de boreado

Cabeza de boreado	Rango de boreado	Barra de boreado					N.º de parte	
		A _{min.}	D ₁	X ₁	X _{3 min.}	L ₁		R
i	511001	0.016	0.157*	0.118 - 1.042	0.630	0.079	0.001	081401WHC126
		0.024	0.157*	0.157 - 1.063	0.630	0.118	0.002	081402WHC126
		0.031	0.157*	0.197 - 1.102	0.630	0.157	0.002	081403WHC126
		0.039	0.157*	0.236 - 1.142	0.630	0.197	0.002	081404WHC126
		0.059	0.157*	0.335 - 1.220	0.630	0.295	0.002	081405WHC126
		0.079	0.157*	0.433 - 1.339	0.630	0.394	0.002	081406WHC126
		0.098	0.157*	0.531 - 1.437	0.630	0.492	0.002	081407WHC126
		0.110	0.157*	0.591 - 1.496	0.630	0.551	0.003	081408WHC126
i	511021	0.016	0.157*	0.118 - 0.669	0.980	0.079	0.001	081401WHC126
		0.024	0.157*	0.157 - 0.709	0.980	0.118	0.002	081402WHC126
		0.031	0.157*	0.197 - 0.748	0.980	0.157	0.002	081403WHC126
		0.039	0.157*	0.236 - 0.787	0.980	0.197	0.002	081404WHC126
		0.059	0.157*	0.335 - 0.886	0.980	0.295	0.002	081405WHC126
		0.079	0.157*	0.433 - 0.984	0.980	0.394	0.002	081406WHC126
		0.098	0.157*	0.531 - 1.083	0.980	0.492	0.002	081407WHC126
		0.110	0.157*	0.591 - 1.142	0.980	0.551	0.003	081408WHC126
m	510001	0.40	4.00*	3.00 - 26.00	16.00	2.00	0.03	081401WHC126
		0.60	4.00*	4.00 - 27.00	16.00	3.00	0.04	081402WHC126
		0.80	4.00*	5.00 - 28.00	16.00	4.00	0.04	081403WHC126
		1.00	4.00*	6.00 - 29.00	16.00	5.00	0.05	081404WHC126
		1.50	4.00*	8.50 - 31.50	16.00	7.50	0.05	081405WHC126
		2.00	4.00*	11.00 - 34.00	16.00	10.00	0.05	081406WHC126
		2.50	4.00*	13.50 - 36.50	16.00	12.50	0.05	081407WHC126
		2.80	4.00*	15.00 - 38.00	16.00	14.00	0.07	081408WHC126

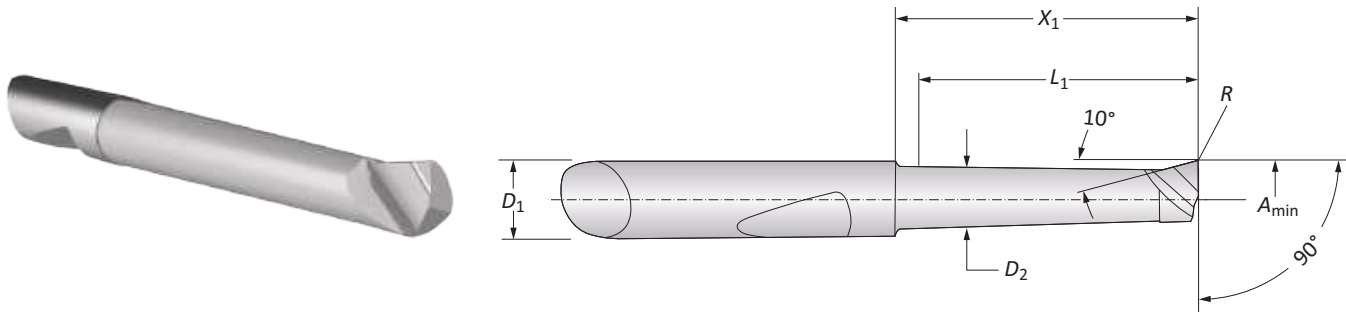
*Se requiere un manguito reductor pasante (B10-A: 59).



A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Minibarras de boreado

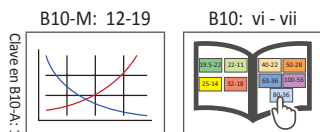
WHC05 | WHW04 | WBN150 | Rango de diámetro: 0.118" - 0.394" (3.00 mm - 10.00 mm)



Rango de boreado	Barra de boreado						N.º de parte		
	A _{min.}	D ₁	D ₂	X ₁	L ₁	R	Carburo recubierto	Carburo sin recubrir	CBN
0.118	0.236*	0.102	0.452	0.393	0.003	081306WHC05	-	081322WBN150	
0.118	0.236*	0.102	0.649	0.590	0.003	081307WHC05	081307WHW04	-	
0.157	0.236*	0.141	0.472	0.393	0.007	081308WHC05	-	081317WBN150	
0.157	0.236*	0.141	0.669	0.590	0.007	081309WHC05	-	081341WBN150	
0.157	0.236*	0.141	0.866	0.787	0.007	081310WHC05	081310WHW04	-	
0.196	0.236*	0.181	0.472	0.393	0.007	081311WHC05	-	-	
0.196	0.236*	0.181	0.866	0.787	0.007	081312WHC05	-	081319WBN150	
0.196	0.236*	0.181	1.259	1.181	0.007	081313WHC05	081313WHW04	-	
0.236	0.236*	0.220	0.866	0.787	0.007	081314WHC05	-	081320WBN150	
0.236	0.236*	0.220	1.259	1.181	0.007	081315WHC05	-	081321WBN150	
0.236	0.236*	0.220	1.653	1.574	0.007	081316WHC05	081316WHW04	-	
0.315	0.315**	0.229	0.984	0.905	0.007	081323WHC05	-	-	
0.315	0.315**	0.229	1.968	1.889	0.007	081324WHC05	-	-	
3.00	6.00*	2.60	11.50	10.00	0.10	081306WHC05	-	081322WBN150	
3.00	6.00*	2.60	16.50	15.00	0.10	081307WHC05	081307WHW04	-	
4.00	6.00*	3.60	12.00	10.00	0.20	081308WHC05	-	081317WBN150	
4.00	6.00*	3.60	17.00	15.00	0.20	081309WHC05	-	081341WBN150	
4.00	6.00*	3.60	22.00	20.00	0.20	081310WHC05	081310WHW04	-	
5.00	6.00*	4.60	12.00	10.00	0.20	081311WHC05	-	-	
5.00	6.00*	4.60	22.00	20.00	0.20	081312WHC05	-	081319WBN150	
5.00	6.00*	4.60	32.00	30.00	0.20	081313WHC05	081313WHW04	-	
6.00	6.00*	5.60	22.00	20.00	0.20	081314WHC05	-	081320WBN150	
6.00	6.00*	5.60	32.00	30.00	0.20	081315WHC05	-	081321WBN150	
6.00	6.00*	5.60	42.00	40.00	0.20	081316WHC05	081316WHW04	-	
8.00	8.00**	7.60	25.00	23.00	0.20	081323WHC05	-	-	
8.00	8.00**	7.60	50.00	48.00	0.20	081324WHC05	-	-	

*Se requiere una manga reductora pasante (B10-A: 59).

**Se requiere una manga reductora pasante para la 511021.



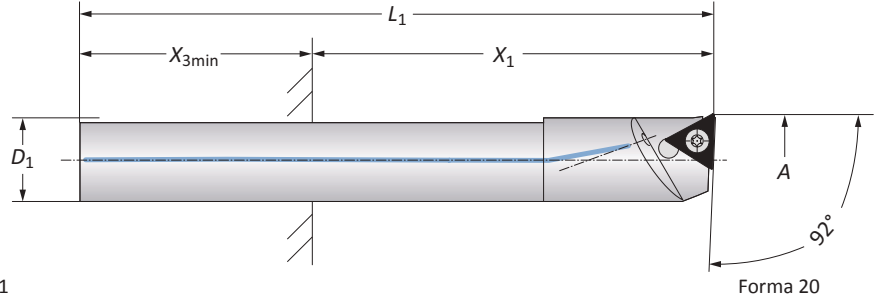
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Barras de boreado

Acero | Rango de diámetro: 0.236" - 0.787" (6.00 mm - 12.00 mm)



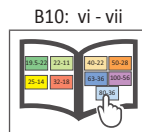
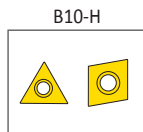
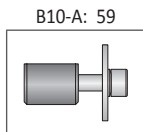
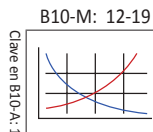
Forma 101



Cabeza de boreado	Rango de boreado A	Barra de boreado				Peso	N.º de parte			
		D ₁	X ₁	X _{3 min.}	L ₁		Forma de inserto	Barra de boreado	Forma de inserto	Barra de boreado
511001	0.236 - 0.315	0.197*	0.492 - 0.984	0.63	2.756	0.022 (lbs)	211**	514032	-	-
	0.315 - 0.394	0.276*	0.689 - 1.378	0.63	3.189	0.044 (lbs)	211**	514033	-	-
	0.394 - 0.472	0.315	0.787 - 1.575	0.748	3.346	0.066 (lbs)	101	514003	20**	514004
511021	0.236 - 0.315	0.197*	0.492 - 0.984	0.984	2.756	0.022 (lbs)	211**	514032	-	-
	0.315 - 0.394	0.276*	0.689 - 1.378	0.984	3.189	0.044 (lbs)	211**	514033	-	-
	0.394 - 0.472	0.315*	0.787 - 1.575	0.984	3.346	0.066 (lbs)	101	514003	20**	514004
	0.472 - 0.551	0.394*	0.984 - 1.969	0.984	3.937	0.110 (lbs)	101	514005	20**	514006
	0.551 - 0.630	0.472*	1.181 - 2.362	1.181	4.488	0.198 (lbs)	101	514007	20**	514008
	0.630 - 0.709	0.551	2.205 - 2.756	1.181	4.764	0.287 (lbs)	101	514009	20**	514010
	0.709 - 0.787	0.551	2.205 - 2.756	1.181	4.764	0.287 (lbs)	101	514011	20**	514012
510001	6.00 - 8.00	5.00*	12.50 - 25.00	16.00	70.00	0.01 (kg)	211**	514032	-	-
	8.00 - 10.00	7.00*	17.50 - 35.00	16.00	81.00	0.02 (kg)	211**	514033	-	-
	10.00 - 12.00	8.00	20.00 - 40.00	19.00	85.00	0.03 (kg)	101	514003	20**	514004

*Se requiere un manguito reductor pasante (B10-A: 59).

**No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)
 Los insertos se venden por separado

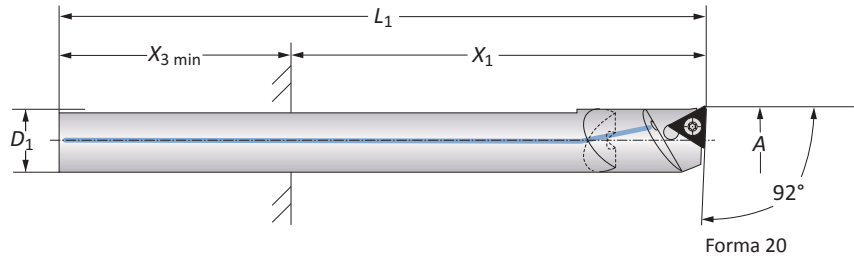
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Barras de boreado

Carburo | Rango de diámetro: 0.236" - 0.787" (6.00 mm - 12.00 mm)



Forma 101



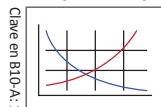
Forma 20

Cabeza de boreado	Rango de boreado A	Barra de boreado				Peso	N.º de parte			
		D ₁	X ₁	X _{3 min.}	L ₁		Forma de inserto	Barra de boreado	Forma de inserto	Barra de boreado
511001	0.236 - 0.315	0.197*	0.492 - 1.575	0.63	3.543	0.044 (lbs)	211**	514034	-	-
	0.315 - 0.394	0.276*	0.827 - 2.205	0.63	4.291	0.110 (lbs)	211**	514035	-	-
	0.394 - 0.472	0.315	0.866 - 2.520	0.748	4.606	0.154 (lbs)	101	514015	20**	514016
511021	0.236 - 0.315	0.197*	0.492 - 1.575	0.984	3.543	0.044 (lbs)	211**	514034	-	-
	0.315 - 0.394	0.276*	0.827 - 2.205	0.984	4.291	0.110 (lbs)	211**	514035	-	-
	0.394 - 0.472	0.315*	0.866 - 2.520	0.984	4.606	0.154 (lbs)	101	514015	20**	514016
	0.472 - 0.551	0.394*	2.008 - 3.150	1.181	5.512	0.287 (lbs)	101	514017	20**	514018
	0.551 - 0.630	0.472*	2.677 - 3.780	1.181	6.378	0.485 (lbs)	101	514019	20**	514020
	0.630 - 0.709	0.551	3.031 - 4.409	1.181	5.591	0.573 (lbs)	101	514021	20**	514022
	0.630 - 0.709	0.551	4.409 - 5.787	1.181	6.969	0.728 (lbs)	101	514023	20**	514024
	0.709 - 0.787	0.551	3.031 - 4.409	1.181	5.591	0.573 (lbs)	101	514025	20**	514026
0.709 - 0.787	0.551	4.409 - 5.787	1.181	6.969	0.728 (lbs)	101	514027	20**	514028	
510001	6.00 - 8.00	5.00*	12.50 - 40.00	16.00	90.00	0.02 (kg)	211**	514034	-	-
	8.00 - 10.00	7.00*	21.00 - 56.00	16.00	109.00	0.05 (kg)	211**	514035	-	-
	10.00 - 12.00	8.00	22.00 - 64.00	19.00	117.00	0.07 (kg)	101	514015	20**	514016

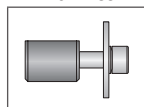
*Se requiere una manga reductora pasante (B10-A: 59).

**No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

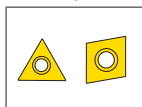
B10-M: 12-19



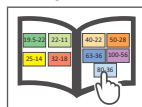
B10-A: 59



B10-H



B10: vi - vii



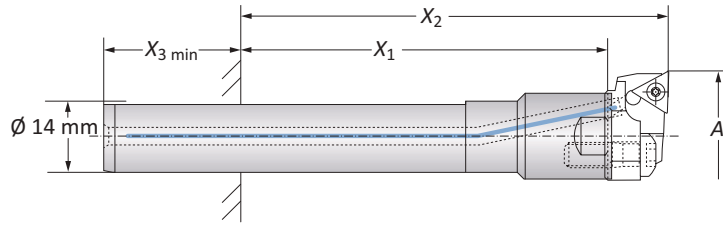
i = Imperial (pulgadas)

m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Cuerpos de herramienta dentados | Portainsertos

Rango de diámetro: 0.787" - 1.339"

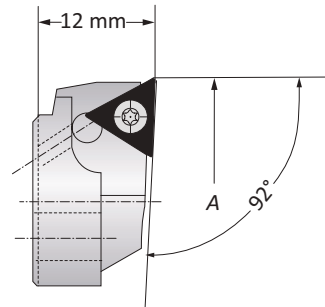


Cuerpos de herramienta dentados

	Substrato	Rango de boreado	Cuerpo de herramienta dentado			Peso	N.º de parte
		A	X ₁	X ₂	X _{3 min.}		
i	Acero	0.787 - 1.339	1.457 - 2.835	1.929 - 3.307	1.181	0.287 (lbs)	514029
	Carburo	0.787 - 1.339	2.550 - 3.937	3.031 - 4.409	1.181	0.551 (lbs)	514030
	Carburo	0.787 - 1.339	3.937 - 5.315	4.409 - 5.787	1.181	0.728 (lbs)	514031



Forma 101

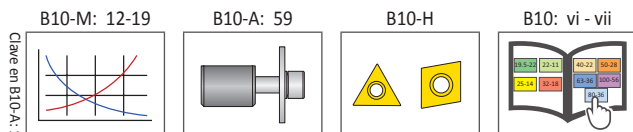


Forma 20

Portainsertos

	Rango de boreado		Forma de inserto	N.º de parte	Forma de inserto	N.º de parte
	A	Peso				
i	0.787 - 0.866	0.022 (lbs)	101	502052	20*	502046
	0.866 - 0.945	0.022 (lbs)	101	502053	20*	502047
	0.945 - 1.024	0.022 (lbs)	101	502054	20*	502048
	1.024 - 1.102	0.022 (lbs)	101	502055	20*	502049
	1.102 - 1.181	0.022 (lbs)	101	502056	20*	502050
	1.181 - 1.260	0.022 (lbs)	101	502057	20*	502051

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

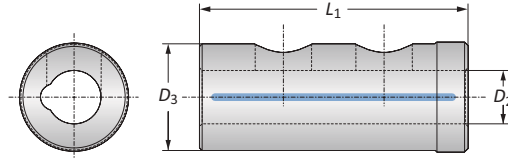


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Mangas Reductoras



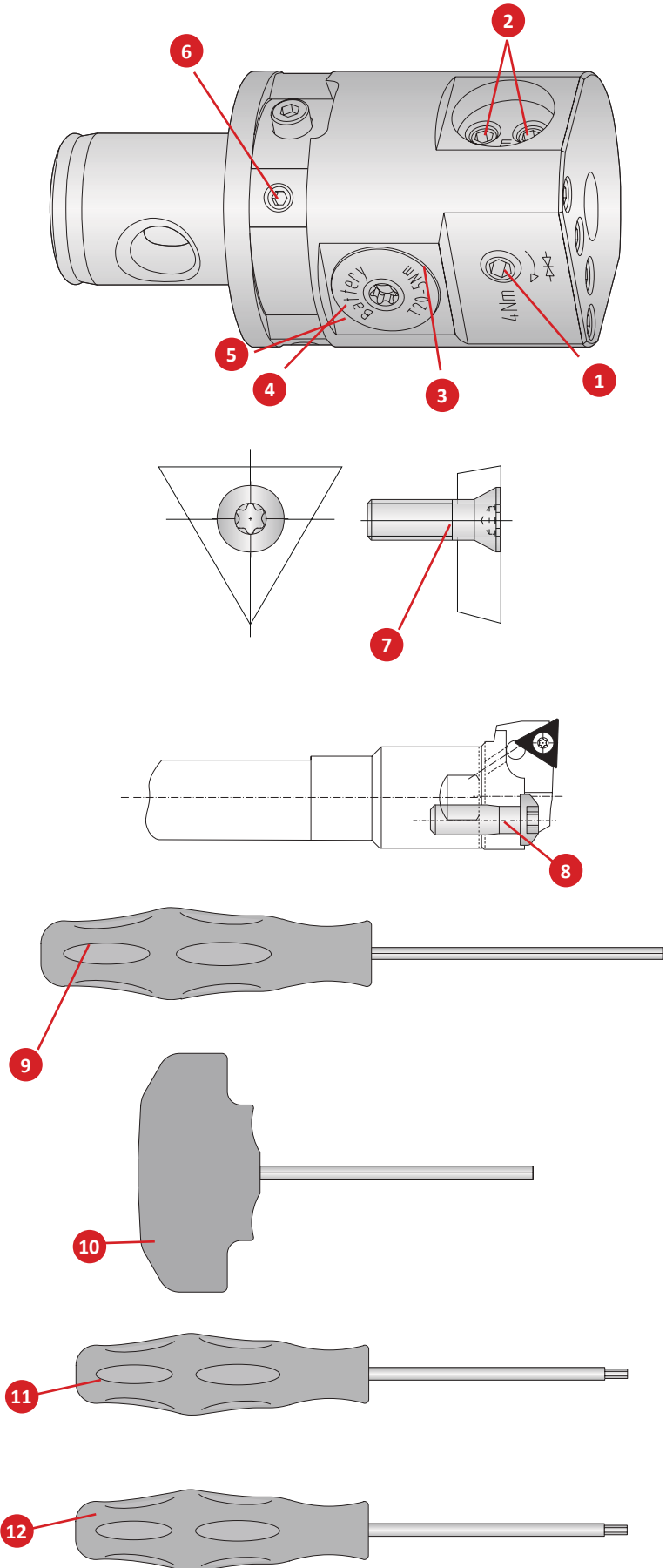
Mangas Reductoras: métrico

Manguito reductor				N.º de parte
D_3	D_2	L_1		
8.00	4.00	20.00		514201
8.00	5.00	20.00		514202
8.00	6.00	20.00		514210
8.00	7.00	20.00		514203
14.00	4.00	32.00		514204
14.00	5.00	32.00		514205
14.00	6.00	32.00		514211
14.00	7.00	32.00		514206
14.00	8.00	32.00		514207
14.00	10.00	32.00		514208
14.00	12.00	32.00		514209

Accesorios para cabeza de boreado

N.º de	parte	Forma de inserto	Tamaño	N.º de parte	
				511001 (510001)	511021
1	Tornillo de sujeción	-	-	115985	315943
2	Pasador roscado para sujeción de herramientas	-	-	070333	115181
3	Anillo de estanquidad para cubierta de batería	-	-	415895	415895
4	Batería*	-	-	415896	415896
5	Cubierta de la batería con anillo de estanquidad	-	-	501016	501016
6	Pasador roscado	-	-	510114	510114
7	Tornillos para inserto	Forma 20 Forma 101 Forma 211	T7	115535	115535
			T8	115676	115676
			T6	515286	515286
8	Tornillo de sujeción	-	T25	415112	415112
9	Llave hexagonal	-	s2	215473	215473
10	Llave hexagonal	-	s2.5	415577	415577
			s3.0	415578	415578
			s4.0	115576	115576
11	Destornillador Torx	-	T6	115537	115537
			T7	115591	115591
			T8	115590	115590
			T20	215150	215150
12	Destornillador Torx	(0.6 Nm) Forma 211 (0.9 Nm) Forma 20 (1.2 Nm) Forma 101	T6	415507	415508
			T7	415508	415508
			T8	415514	415514

*Siempre cambie dos baterías
NOTA: Utilice baterías VARTA.



A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Descripción general de productos DigiBore



DigiBore BOREADO FINO VERSÁTIL

Tecnología versátil avanzada.

La cabeza de boreado DigiBore de Wohlhaupter® proporciona un balanceo interno, que hace que esta herramienta sea la elección libre de estrés para cumplir con el acabado de superficie requerido. La pantalla digital permite corregir el diámetro de forma rápida y precisa en la máquina.

Diseñada *pensando en el futuro*.

- Rango de diámetro: 0.118" - 8.189" (3.00 mm - 208.00 mm).
- Ofrece capacidades de torneado exterior: 0.157" - 4.488" (4.00 mm - 114.00 mm).
- Lectura digital para ajustes de diámetro simples de 0.0001" (0.002 mm).
- Alivia el estrés de trabajar a diario en diferentes proyectos con kits de boreado.
- El balanceo automático interno mejora el acabado de la superficie, la vida útil de la herramienta y la precisión.
- Velocidad máxima del husillo: 16,000 RPM.
- Máxima presión del refrigerante: 580 PSI (40 bar).



NOTA: Imagen de artículos en sistema imperial.

NOTA: Precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

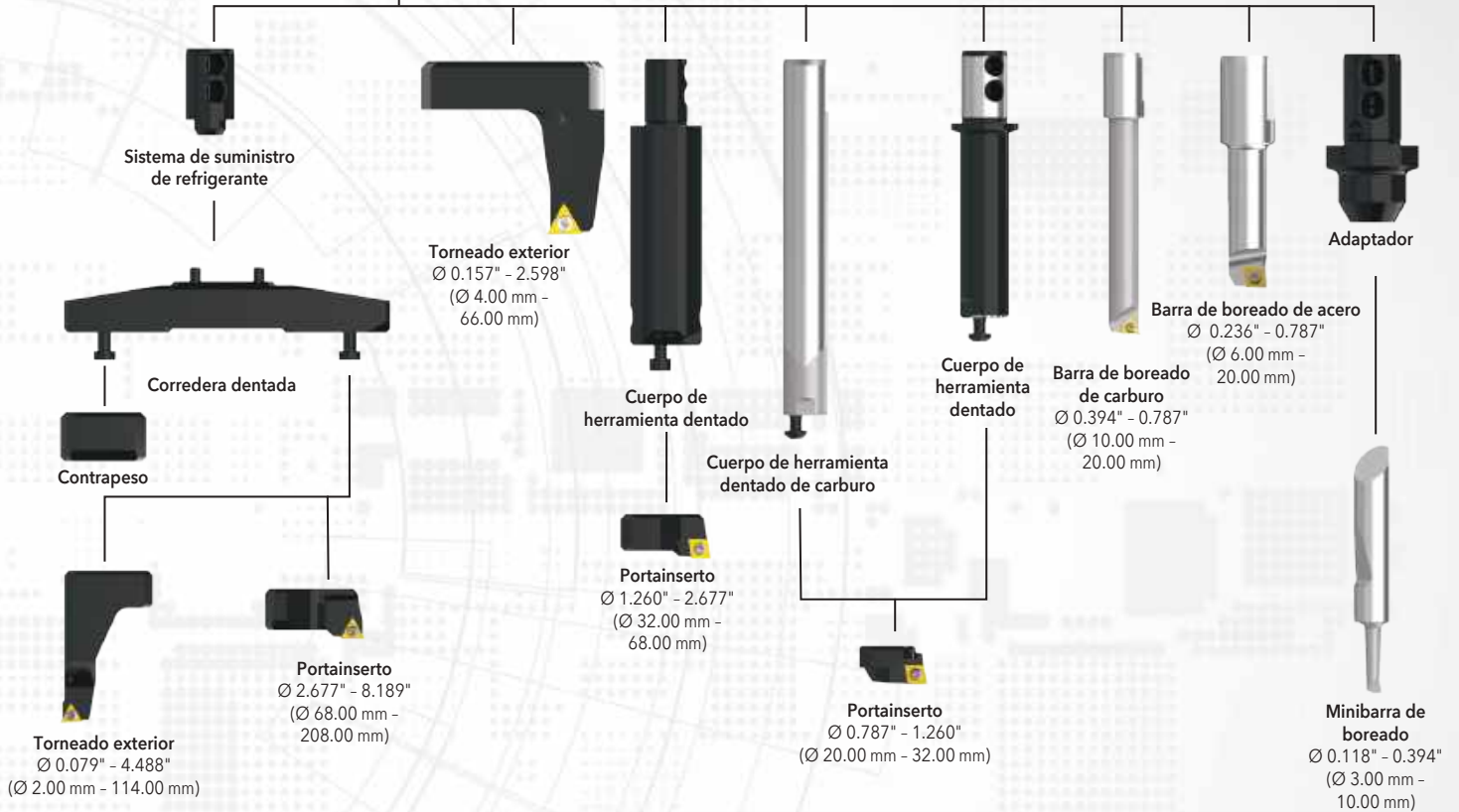
IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com



Cabezal DigiBore

NOTA: Imagen de artículos en sistema imperial.
NOTA: Precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

DIGI BORE



OPERACION VERSATIL

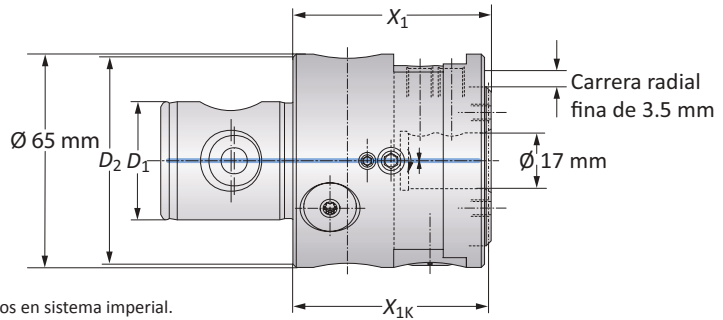
de 0.118" a 8.189" (3.00 mm a 208.00 mm)
más torneado exterior



NOTA: Imagen de artículos en sistema imperial.
NOTA: Precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

Cabezas de boreado

Rango de diámetro: 0.118" - 8.189" (3.00 mm - 208.00 mm)

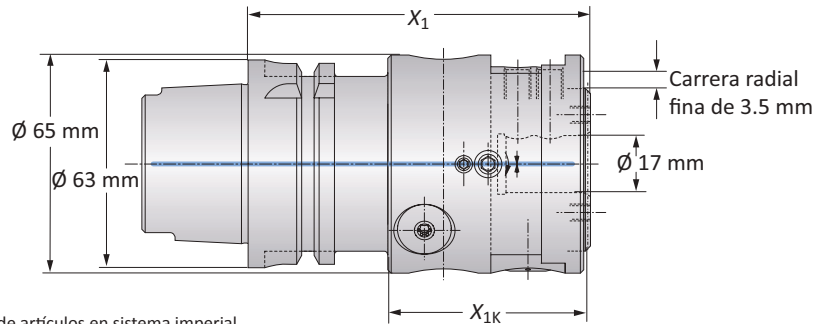


NOTA: Imagen de artículos en sistema imperial.

NOTA: Precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

Cabezas de boreado DigiBore

	Conexión		Cabeza de boreado		Peso	N.º de parte
	D ₂ D ₁	Rango de boreado	X ₁	X _{1K}		
i	50 - 28	0.118 - 8.189	2.362	2.342	2.866 (lbs)	504003
	63 - 36	0.118 - 8.189	2.362	2.342	3.307 (lbs)	504001
m	50 - 28	3.00 - 208.00	60.00	59.50	1.30 (kg)	501005
	63 - 36	3.00 - 208.00	60.00	59.50	1.50 (kg)	501001



NOTA: Imagen de artículos en sistema imperial.

NOTA: Precisión de ajuste de 0.0001" o 0.002 mm en diámetro.

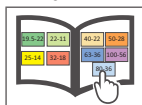
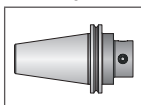
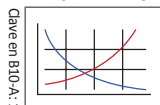
Cabezas de boreado DigiBore

	Conexión		Cabeza de boreado		Peso	N.º de parte
	Rango de boreado	X ₁	X _{1K}			
i	HSK-A 63	0.118 - 8.189	4.015	2.342	4.630 (lbs)	504004
	PSC 63 (Zanco poligonal)	0.118 - 8.189	4.015	2.342	4.630 (lbs)	504019
m	HSK-A 63	3.00 - 208.00	102.00	59.50	2.10 (kg)	501004
	PSC 63 (Zanco poligonal)	3.00 - 208.00	102.00	59.50	2.10 (kg)	501019

B10-M: 12-19

B10-F

B10: vi - vii

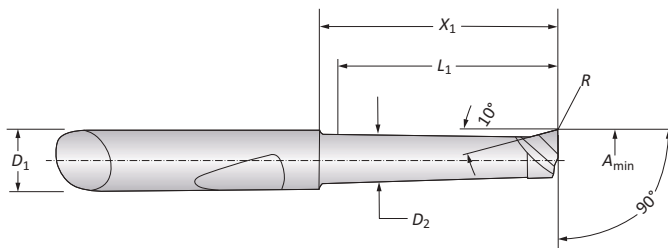


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Minibarras de boreado

WHC05 | WHW04 | WBN150 | Rango de diámetro: 0.118" - 0.394" (3.00 mm - 10.00 mm)



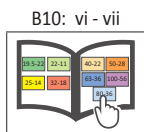
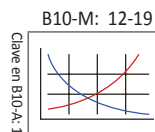
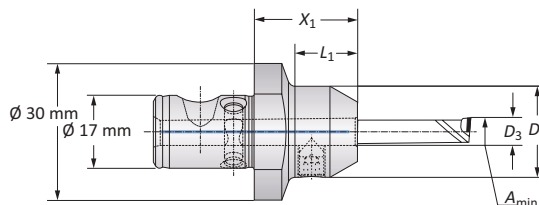
Minibarras de boreado

	Rango de boreado		Barra de boreado				N.º de parte		
	A _{min.}	D ₁	D ₂	X ₁	L ₁	R	Carburo recubierto	Carburo sin recubrir	CBN
i	0.118	0.236	0.102	0.452	0.393	0.003	081306WHC05	-	081322WBN150
	0.118	0.236	0.102	0.649	0.590	0.003	081307WHC05	081307WHW04	-
	0.157	0.236	0.141	0.472	0.393	0.007	081308WHC05	-	081317WBN150
	0.157	0.236	0.141	0.669	0.590	0.007	081309WHC05	-	081341WBN150
	0.157	0.236	0.141	0.866	0.787	0.007	081310WHC05	081310WHW04	-
	0.196	0.236	0.181	0.472	0.393	0.007	081311WHC05	-	-
	0.196	0.236	0.181	0.866	0.787	0.007	081312WHC05	-	081319WBN150
	0.196	0.236	0.181	1.259	1.181	0.007	081313WHC05	081313WHW04	-
	0.236	0.236	0.220	0.866	0.787	0.007	081314WHC05	-	081320WBN150
	0.236	0.236	0.220	1.259	1.181	0.007	081315WHC05	-	081321WBN150
	0.236	0.236	0.220	1.653	1.574	0.007	081316WHC05	081316WHW04	-
	0.315	0.315	0.229	0.984	0.905	0.007	081323WHC05	-	-
0.315	0.315	0.229	1.968	1.889	0.007	081324WHC05	-	-	
m	3.00	6.00	2.60	11.50	10.00	0.10	081306WHC05	-	081322WBN150
	3.00	6.00	2.60	16.50	15.00	0.10	081307WHC05	081307WHW04	-
	4.00	6.00	3.60	12.00	10.00	0.20	081308WHC05	-	081317WBN150
	4.00	6.00	3.60	17.00	15.00	0.20	081309WHC05	-	081341WBN150
	4.00	6.00	3.60	22.00	20.00	0.20	081310WHC05	081310WHW04	-
	5.00	6.00	4.60	12.00	10.00	0.20	081311WHC05	-	-
	5.00	6.00	4.60	22.00	20.00	0.20	081312WHC05	-	081319WBN150
	5.00	6.00	4.60	32.00	30.00	0.20	081313WHC05	081313WHW04	-
	6.00	6.00	5.60	22.00	20.00	0.20	081314WHC05	-	081320WBN150
	6.00	6.00	5.60	32.00	30.00	0.20	081315WHC05	-	081321WBN150
	6.00	6.00	5.60	42.00	40.00	0.20	081316WHC05	081316WHW04	-
	8.00	8.00	7.60	25.00	23.00	0.20	081323WHC05	-	-
8.00	8.00	7.60	50.00	48.00	0.20	081324WHC05	-	-	



Adaptadores

	Rango de boreado		Adaptador				Peso	N.º de parte
	A _{min.}	X ₁	L ₁	D ₃	D ₅			
m	3.00 - 8.00	22.50	14.00	6.00	20.00	0.04 (kg)	501050	
	8.00 - 10.00	22.50	14.00	8.00	22.00	0.04 (kg)	501051	



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

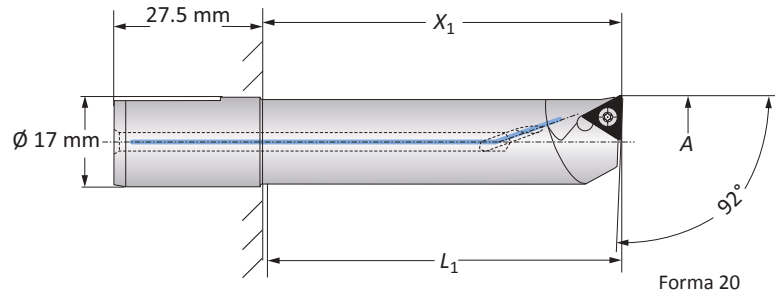
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Barras de boreado

Acero | Rango de diámetro: 0.236" - 0.787" (6.00 mm - 20.00 mm)



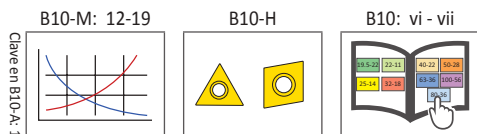
Forma 101



Forma 20

	Rango de boreado		Barra de boreado		Peso	Forma de inserto	N.º de parte	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁						
i	0.236 - 0.315	0.866	0.748	0.110 (lbs)	211*	502068	-	-	
	0.315 - 0.394	1.181	1.063	0.110 (lbs)	211*	502066	-	-	
	0.394 - 0.433	1.181	1.063	0.132 (lbs)	101	502012	20*	502001	
	0.433 - 0.472	1.181	1.063	0.132 (lbs)	101	502075	20*	502070	
	0.472 - 0.512	1.772	1.654	0.154 (lbs)	101	502013	20*	502002	
	0.512 - 0.551	1.772	1.654	0.176 (lbs)	101	502076	20*	502071	
	0.551 - 0.591	1.968	1.850	0.176 (lbs)	101	502014	20*	502003	
	0.591 - 0.630	1.968	1.850	0.198 (lbs)	101	502077	20*	502072	
	0.630 - 0.669	2.362	2.244	0.220 (lbs)	101	502015	20*	502004	
	0.669 - 0.709	2.362	2.244	0.265 (lbs)	101	502078	20*	502073	
m	0.709 - 0.748	2.677	2.559	0.287 (lbs)	101	502016	20*	502005	
	0.748 - 0.787	2.677	2.559	0.309 (lbs)	101	502079	20*	502074	
	6.00 - 8.00	22.00	19.00	0.05 (kg)	211*	502068	-	-	
	8.00 - 10.00	30.00	27.00	0.05 (kg)	211*	502066	-	-	
	10.00 - 11.00	30.00	27.00	0.06 (kg)	101	502012	20*	502001	
	11.00 - 12.00	30.00	27.00	0.06 (kg)	101	502075	20*	502070	
	12.00 - 13.00	45.00	42.00	0.07 (kg)	101	502013	20*	502002	
	13.00 - 14.00	45.00	42.00	0.08 (kg)	101	502076	20*	502071	
	14.00 - 15.00	50.00	47.00	0.08 (kg)	101	502014	20*	502003	
	15.00 - 16.00	50.00	47.00	0.09 (kg)	101	502077	20*	502072	
i	16.00 - 17.00	60.00	57.00	0.10 (kg)	101	502015	20*	502004	
	17.00 - 18.00	60.00	57.00	0.12 (kg)	101	502078	20*	502073	
	18.00 - 19.00	68.00	65.00	0.13 (kg)	101	502016	20*	502005	
	19.00 - 20.00	68.00	65.00	0.14 (kg)	101	502079	20*	502074	

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

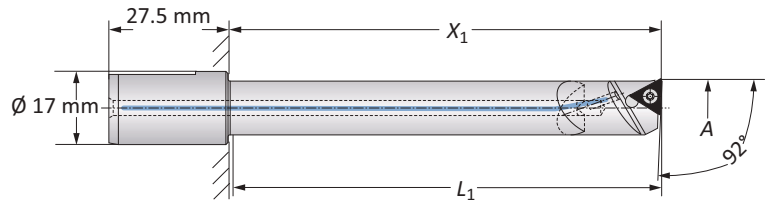
Los insertos se venden por separado

Barras de boreado

Carburo | Rango de diámetro: 0.394" - 0.787" (10.00 mm - 20.00 mm)



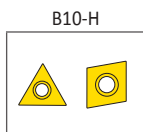
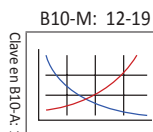
Forma 101



Forma 20

	Rango de boreado A	Barra de boreado		Peso	Forma de inserto	N.º de parte	Forma de inserto	N.º de parte
		X ₁	L ₁					
i	0.394 - 0.472	2.165	2.047	0.265 (lbs)	101	502093	20*	502088
	0.394 - 0.472	2.756	2.638	0.309 (lbs)	101	502034	20*	502023
	0.472 - 0.551	2.559	2.441	0.287 (lbs)	101	502094	20*	502089
	0.472 - 0.551	3.346	3.228	3.975 (lbs)	101	502035	20*	502024
	0.551 - 0.630	2.953	2.835	0.375 (lbs)	101	502095	20*	502090
	0.551 - 0.630	3.543	3.425	0.485 (lbs)	101	502036	20*	502025
	0.630 - 0.709	3.346	3.228	0.573 (lbs)	101	502096	20*	502091
	0.630 - 0.709	4.331	4.213	0.706 (lbs)	101	502037	20*	502026
	0.709 - 0.787	3.740	3.622	0.617 (lbs)	101	502097	20*	502092
0.709 - 0.787	4.724	4.606	0.882 (lbs)	101	502038	20*	502027	
m	10.00 - 12.00	55.00	52.00	0.12 (kg)	101	502093	20*	502088
	10.00 - 12.00	70.00	67.00	0.14 (kg)	101	502034	20*	502023
	12.00 - 14.00	65.00	62.00	0.13 (kg)	101	502094	20*	502089
	12.00 - 14.00	85.00	82.00	0.18 (kg)	101	502035	20*	502024
	14.00 - 16.00	75.00	72.00	0.17 (kg)	101	502095	20*	502090
	14.00 - 16.00	90.00	87.00	0.22 (kg)	101	502036	20*	502025
	16.00 - 18.00	85.00	82.00	0.26 (kg)	101	502096	20*	502091
	16.00 - 18.00	110.00	107.00	0.32 (kg)	101	502037	20*	502026
	18.00 - 20.00	95.00	92.00	0.28 (kg)	101	502097	20*	502092
18.00 - 20.00	120.00	117.00	0.40 (kg)	101	502038	20*	502027	

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



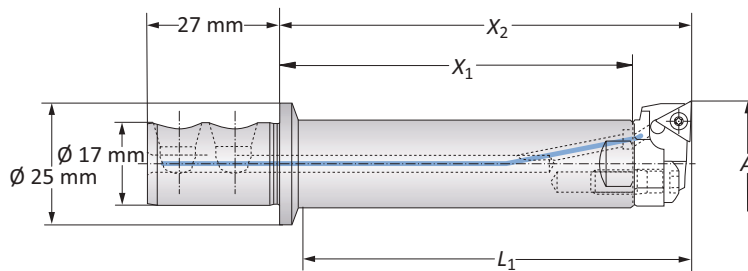
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

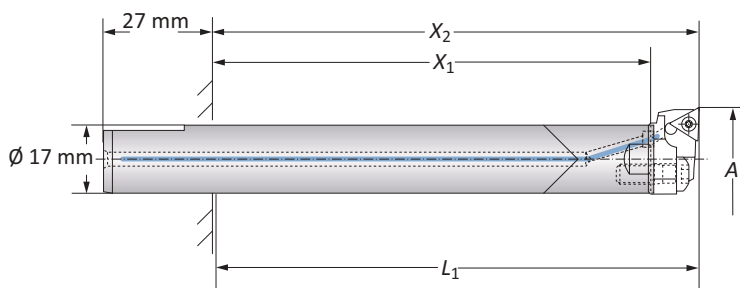
Cuerpos de herramienta dentados | Portainseros

Acero | Carburo | Rango de diámetro: 0.787" - 1.260" (20.00 mm - 32.00 mm)



Cuerpos de herramienta dentados de acero

	Rango de boreado	Cuerpo de herramienta dentado			Peso	N.º de parte
	A	X ₁	X ₂	L ₁		
i	0.787 - 1.260	2.835	3.307	3.031	0.441 (lbs)	502045
m	20.00 - 32.00	72.00	84.00	77.00	0.20 (kg)	502045



Cuerpos de herramienta dentados de carburo

	Rango de boreado	Cuerpo de herramienta dentado			Peso	N.º de parte
	A	X ₁	X ₂	L ₁		
i	0.787 - 1.260	4.252	4.724	4.606	0.882 (lbs)	502062
m	20.00 - 32.00	108.00	120.00	117.00	0.40 (kg)	502062

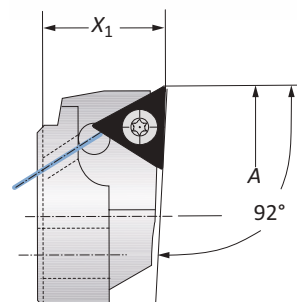
Portainseros

	Rango de boreado	Portainsero	Peso	Forma de inserto	N.º de parte	Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁					
i	0.787 - 0.866	0.472	0.022 (lbs)	101	502052	20*	502046
	0.866 - 0.945	0.472	0.022 (lbs)	101	502053	20*	502047
	0.945 - 1.024	0.472	0.022 (lbs)	101	502054	20*	502048
	1.024 - 1.102	0.472	0.022 (lbs)	101	502055	20*	502049
	1.102 - 1.181	0.472	0.022 (lbs)	101	502056	20*	502050
	1.181 - 1.260	0.472	0.022 (lbs)	101	502057	20*	502051
m	20.00 - 22.00	12.00	0.01 (kg)	101	502052	20*	502046
	22.00 - 24.00	12.00	0.01 (kg)	101	502053	20*	502047
	24.00 - 26.00	12.00	0.01 (kg)	101	502054	20*	502048
	26.00 - 28.00	12.00	0.01 (kg)	101	502055	20*	502049
	28.00 - 30.00	12.00	0.01 (kg)	101	502056	20*	502050
	30.00 - 32.00	12.00	0.01 (kg)	101	502057	20*	502051

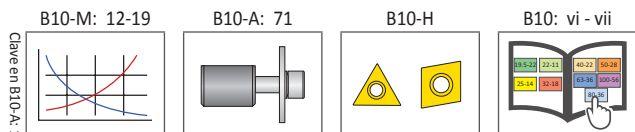
*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



Forma 101



Forma 20

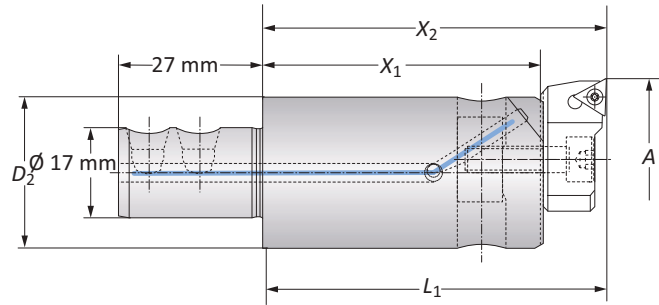


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Cuerpos de herramienta dentados Alu-Line | Portainsertos

Rango de diámetro: 1.260" - 2.677" (32.00 mm - 68.00 mm)

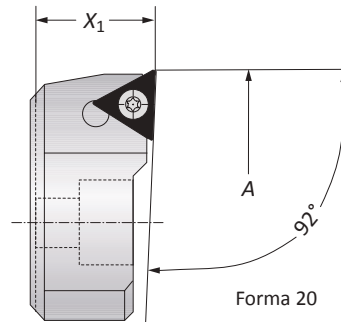


Cuerpos de herramienta dentados Alu-Line

	Rango de boreado		Cuerpo de herramienta dentado			Peso	N.º de parte
	A	D ₂	X ₁	X ₂	L ₁		
i	1.260 - 1.968	1.122	2.047	2.598	2.480	0.220 (lbs)	501052
	1.260 - 1.968	1.122	3.465	4.016	3.898	0.441 (lbs)	501060
	1.968 - 2.677	1.811	2.402	2.953	2.835	0.441 (lbs)	501053
	1.968 - 2.677	1.811	4.173	4.724	4.606	0.661 (lbs)	501061
m	32.00 - 50.00	28.50	52.00	66.00	63.00	0.10 (kg)	501052
	32.00 - 50.00	28.50	88.00	102.00	99.00	0.20 (kg)	501060
	50.00 - 68.00	46.00	61.00	75.00	72.00	0.20 (kg)	501053
	50.00 - 68.00	46.00	106.00	120.00	117.00	0.30 (kg)	501061



Forma 101

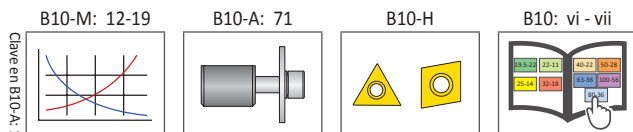


Forma 20

Portainsertos

	Cuerpo de herramienta dentado	Rango de boreado		Portainserto	Peso	Forma de inserto	N.º de parte
		A	X ₁				
i	501052 / 501060	1.260 - 1.614	0.551	0.066 (lbs)	20*	502060	
		1.614 - 1.968	0.551	0.088 (lbs)	20*	502061	
		1.260 - 1.614	0.551	0.066 (lbs)	101	502058	
		1.614 - 1.968	0.551	0.088 (lbs)	101	502059	
	501053 / 501061	1.968 - 2.323	0.551	0.066 (lbs)	20*	502060	
		2.323 - 2.677	0.551	0.088 (lbs)	20*	502061	
		1.968 - 2.323	0.551	0.066 (lbs)	101	502058	
		2.323 - 2.677	0.551	0.088 (lbs)	101	502059	
m	501052 / 501060	32.00 - 41.00	14.00	0.03 (kg)	20*	502060	
		41.00 - 50.00	14.00	0.04 (kg)	20*	502061	
		32.00 - 41.00	14.00	0.03 (kg)	101	502058	
		41.00 - 50.00	14.00	0.04 (kg)	101	502059	
	501053 / 501061	50.00 - 59.00	14.00	0.03 (kg)	20*	502060	
		59.00 - 68.00	14.00	0.04 (kg)	20*	502061	
		50.00 - 59.00	14.00	0.03 (kg)	101	502058	
		59.00 - 68.00	14.00	0.04 (kg)	101	502059	

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



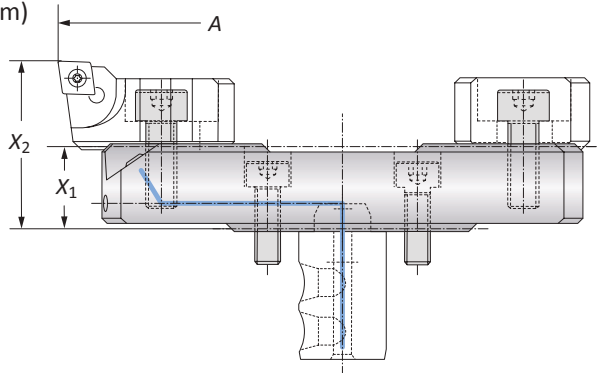
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Correderas dentadas Alu-Line | Portainsertos

Rango de diámetro: 2.667" - 8.189" (68.00 mm - 208.00 mm)



Correderas dentadas Alu-Line

	Rango de boreado	Corredera dentada		Peso	N.º de parte
	A	X ₁	X ₂		
i	2.667 - 3.780	0.630	1.280	0.220 (lbs)	501054
	3.780 - 4.881	0.630	1.280	0.220 (lbs)	501055
	4.881 - 5.984	0.630	1.280	0.441 (lbs)	501056
	5.984 - 7.088	0.866	1.516	0.551 (lbs)	501058
	7.088 - 8.189	0.866	1.516	0.661 (lbs)	501059
m	68.00 - 96.00	16.00	32.50	0.10 (kg)	501054
	96.00 - 124.00	16.00	32.50	0.10 (kg)	501055
	124.00 - 152.00	16.00	32.50	0.20 (kg)	501056
	152.00 - 180.00	22.00	38.50	0.25 (kg)	501058
	180.00 - 208.00	22.00	38.50	0.30 (kg)	501059

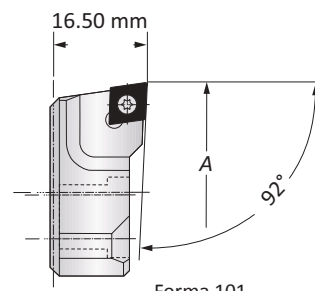
Portainsertos

	Rango de boreado	Peso	Forma de inserto	N.º de parte
	A			
i	2.677 - 8.189	0.110 (lbs)	101	502064
	2.677 - 8.189	0.110 (lbs)	20	502069
m	68.00 - 208.00	0.05 (kg)	101	502064
	68.00 - 208.00	0.05 (kg)	20	502069

NOTA: Otros portainsertos disponibles bajo pedido.



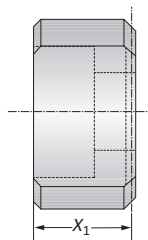
Forma 20



Forma 101

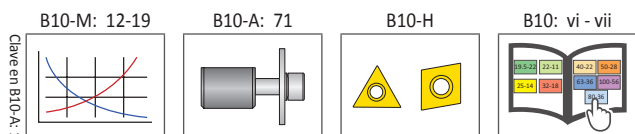
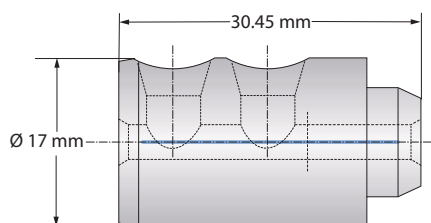
Contrapesos

	Contrapeso	Peso	N.º de parte
	X ₁		
i	0.528	0.110 (lbs)	502165
m	13.40	0.05 (kg)	502165



Sistemas de suministro de refrigerante

	Sistema de suministro de refrigerante	N.º de parte
	Peso	
i	0.044 (lbs)	501157
m	0.02 (kg)	501157

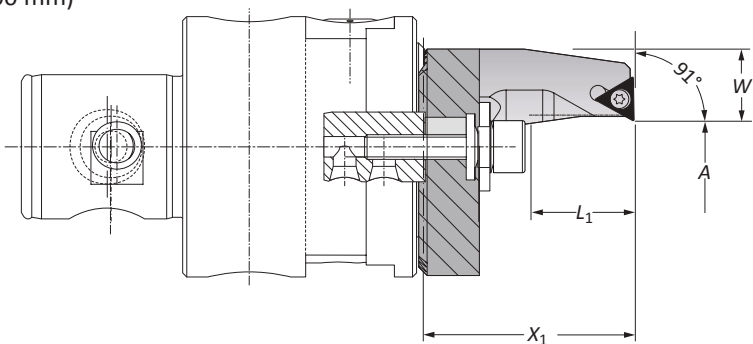


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Portainsertos de torneado exterior para cabezas de boreado

Rango de diámetro: 0.157" - 2.598" (4.00 mm - 66.00 mm)

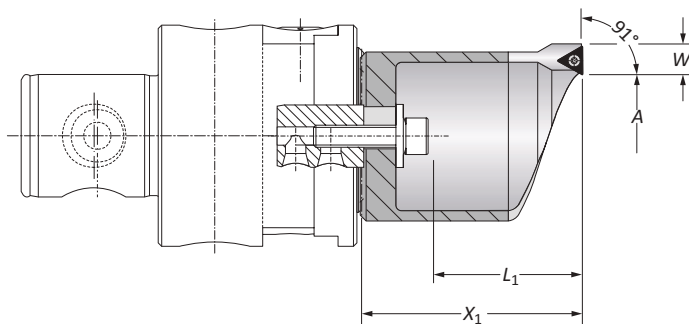


Portainsertos tipo A | Rango de diámetro: 0.157" - 1.181" (4.00 mm - 30.00 mm)

	Rango de boreado		Portainserto				Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁	W	Peso			
i	0.157 - 0.689	1.594	0.787	0.653	0.220 (lbs)	20*	236081	
	0.650 - 1.181	1.988	1.181	0.437	0.220 (lbs)	20*	236082	
m	4.00 - 17.50	40.50	20.00	16.60	0.10 (kg)	20*	236081	
	16.50 - 30.00	50.50	30.00	11.10	0.10 (kg)	20*	236082	

NOTA: Ejecución en sentido horario y neutral.

*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).



Portainsertos tipo B | Rango de diámetro: 1.142" - 2.598" (29.00 mm - 66.00 mm)

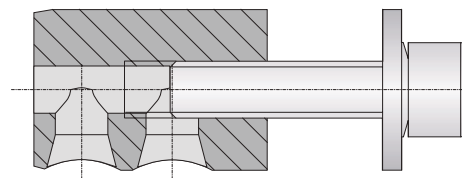
	Rango de boreado		Portainserto				Forma de inserto	N.º de parte
	A	X ₁	L ₁	W	Peso			
i	1.142 - 1.732	2.952	2.126	0.377	0.661 (lbs)	20*	236083	
	1.693 - 2.598	3.956	3.110	0.377	0.882 (lbs)	20*	236084	
m	29.00 - 44.00	75.50	54.00	9.60	0.30 (kg)	20*	236083	
	43.00 - 66.00	100.50	79.00	9.60	0.40 (kg)	20*	236084	

NOTA: Ejecución en sentido horario y neutral.

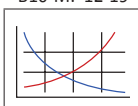
*No apto para insertos indexables con un radio de 0.031" (0.80 mm).

Piezas de sujeción para portainsertos de torneado exterior

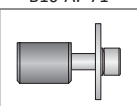
	Tipo de portainserto	Rango de boreado	Llave de servicio	N.º de parte completo
m	A	4.00 - 30.00	s5	502080
	B	29.00 - 66.00	s5	502081



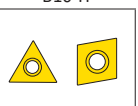
B10-M: 12-19



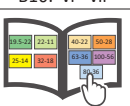
B10-A: 71



B10-H



B10: vi - vii

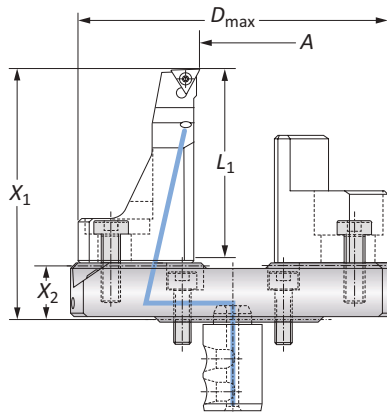


i = Imperial (pulgadas)
 m = Métrico (mm)
 Los insertos se venden por separado

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Correderas dentadas de torneado exterior | Portainsertos

Rango de diámetro: 0.078" - 4.488" (2.00 mm - 114.00 mm)



Correderas dentadas de torneado exterior

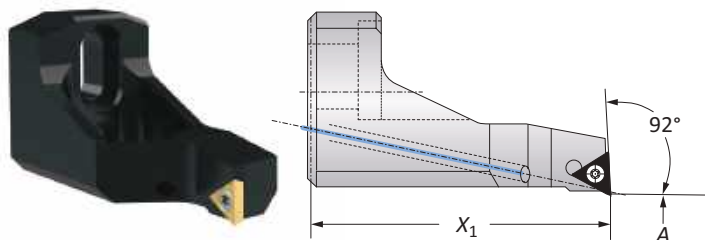
Rango de boreado		Corredera dentada				Peso	N.º de parte
A	X ₁	X ₂	L ₁	D _{máx.}			
i	0.078 - 1.181	2.874	0.630	2.165	3.396	0.771 (lbs)	501064
	1.181 - 2.283	2.874	0.630	2.165	5.078	0.970 (lbs)	501065
	2.283 - 3.385	3.110	0.866	2.165	6.181	1.322 (lbs)	501066
	3.385 - 4.488	3.110	0.866	2.165	7.283	1.609 (lbs)	501067
m	2.00 - 30.00	73.00	16.00	55.00	101.00	0.35 (kg)	501064
	30.00 - 58.00	73.00	16.00	55.00	129.00	0.44 (kg)	501065
	58.00 - 86.00	79.00	22.00	55.00	157.00	0.60 (kg)	501066
	86.00 - 114.00	79.00	22.00	55.00	185.00	0.73 (kg)	501067



Portainsertos de torneado exterior

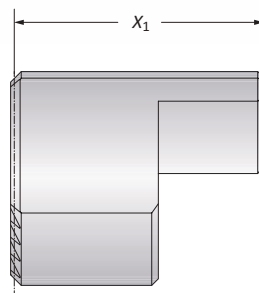
Rango de torneado exterior		Portainserto	Peso	Forma de inserto	N.º de parte
A	X ₁				
i	0.079 - 4.488	2.244	0.331 (lbs)	20	502082
m	2.00 - 114.00	57.00	0.15 (kg)	20	502082

NOTA: Ejecución en sentido horario y neutral.



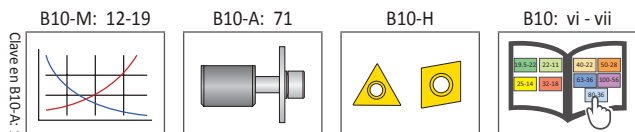
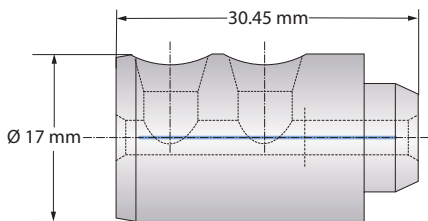
Contrapesos

Contrapeso			
X ₁	Peso	N.º de parte	
i	1.486	0.352 (lbs)	502183
m	37.75	0.16 (kg)	502183



Sistemas de suministro de refrigerante

	Peso	N.º de parte
i	0.044 (lbs)	501157
m	0.02 (kg)	501157

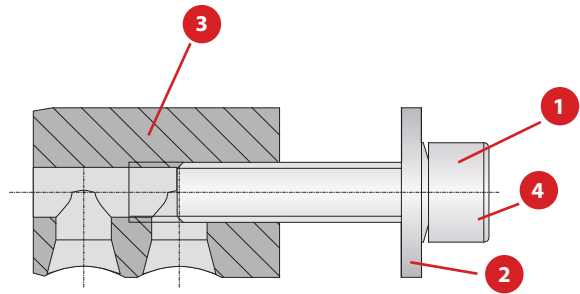
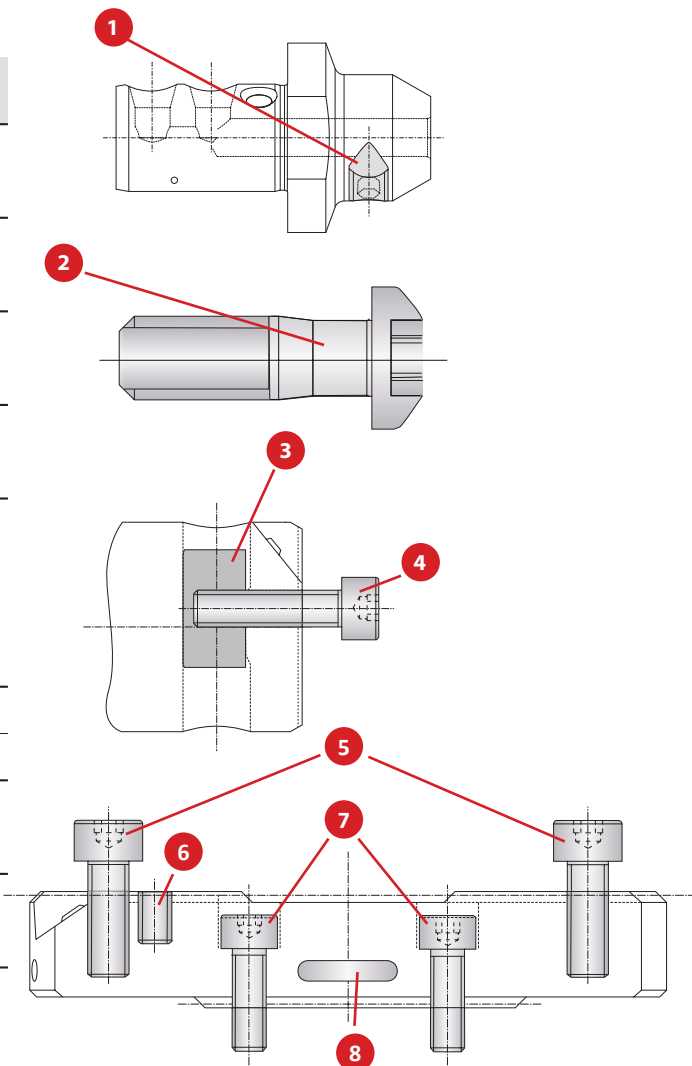


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

Accesorios

N.º de	parte	Tamaño	N.º de parte
1	Tornillo de fijación	s3	415244
2	Tornillo para sujetar portainserto	T25	415112
3	Pieza de sujeción	-	145184
4	Tapón de rosca para sujetar portainsertos	s4	027154
5	Tapón de rosca para sujetar portainserto/ contrapeso	s4	315248
6	Tornillo de fijación - refrigerante	501054, 501055, 501056	s1.5 114224
		501058, 501059	s1.5 115303
7	Tapón de rosca para sujetar corredera dentada	s4	115166
8	Anillo de estanquidad para suministro de refrigerante	-	415386



Rango de boreado	Tipo	Tamaño hexagonal	Piezas de tornillo de sujeción				N.º de parte completo	
			1 Tapón de rosca	2 Arandela	3 Pieza de sujeción	4 Arandela de seguridad		
i	0.157 - 1.181	A	s5	070153	315155	502180	215254	502080
	1.142 - 2.598	B	s5	070153	315156	502180	215254	502081
iii	4.00 - 30.00	A	s5	070153	315155	502180	215254	502080
	29.00 - 66.00	B	s5	070153	315156	502180	215254	502081

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

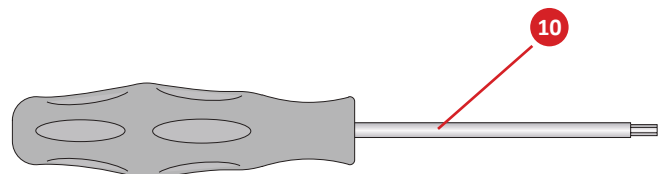
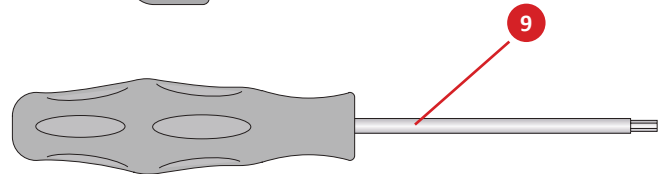
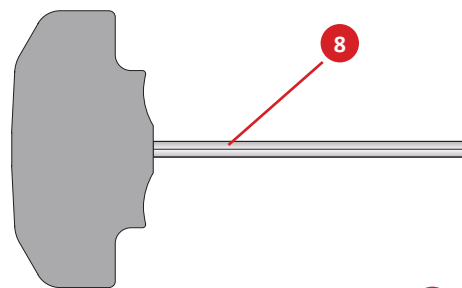
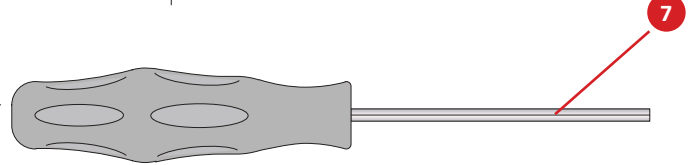
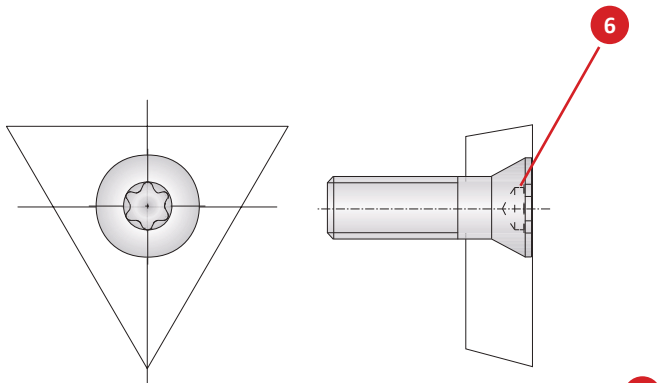
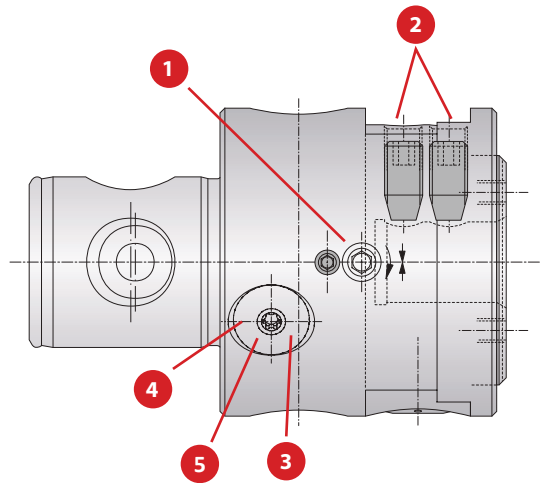


Accesorios

N.º de	parte	Forma de inserto	Tamaño	N.º de parte
1	Tornillo de sujeción	-	-	415353
2	Tornillo de fijación para herramienta de sujeción	-	-	215674
3	Cubierta de la batería	-	-	415895
4	Batería*	-	-	415896
5	Cubierta del compartimento de la batería con anillo de estanquidad	-	-	501016
6	Tornillos para inserto	Forma 211 Forma 20 Forma 101	T6 T7 T8	215377 115535 115676
7	Destornillador hexagonal	-	s1.5 s3	215472 115630
8	Destornillador hexagonal	-	s4	115576
9	Destornillador Torx®	-	T6 T7 T8 T20	115537 115591 115590 215150
10	Destornillador dinamométrico, Torx	(0.6 Nm) Forma 211 (0.9 Nm) Forma 20 (1.2 Nm) Forma 101	T6 T7 T8	415507 415508 415514

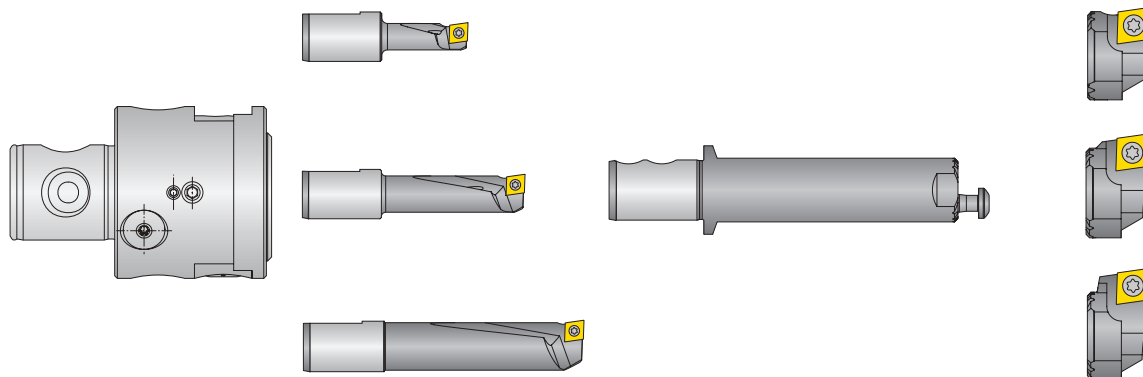
*Siempre cambie dos baterías.

NOTA: Utilice baterías VARTA (V392 SR41).



Componentes del kit

Forma de inserto 101 | Rango de diámetro: 0.394" - 1.260" (10.00 mm - 32.00 mm)



Rango de diámetro: 0.394" - 1.260" (10.00 mm - 32.00 mm)

	Cabeza de boreado	Rango de boreado	Componentes del kit				N.º de kit	
			Barras de boreado	Rango de boreado	Cuerpo de herramienta dentado	Portainsertos		Llaves de servicio
i	504001	0.394 - 0.433 0.551 - 0.591 0.709 - 0.748	502012 502014 502016	0.787 - 1.260	502045	502052 502054 502056	115576 (s4) 415121 (T25) 115590 (T8)	104061
m	501001	10.00 - 11.00 14.00 - 15.00 18.00 - 19.00	502012 502014 502016	20.00 - 32.00	502045	502052 502054 502056	115576 (s4) 415121 (T25) 115590 (T8)	103061

NOTA: Los insertos se venden por separado.



Clave en B10-A-1

B10-M: 12-19

B10-H

B10: vi - vii

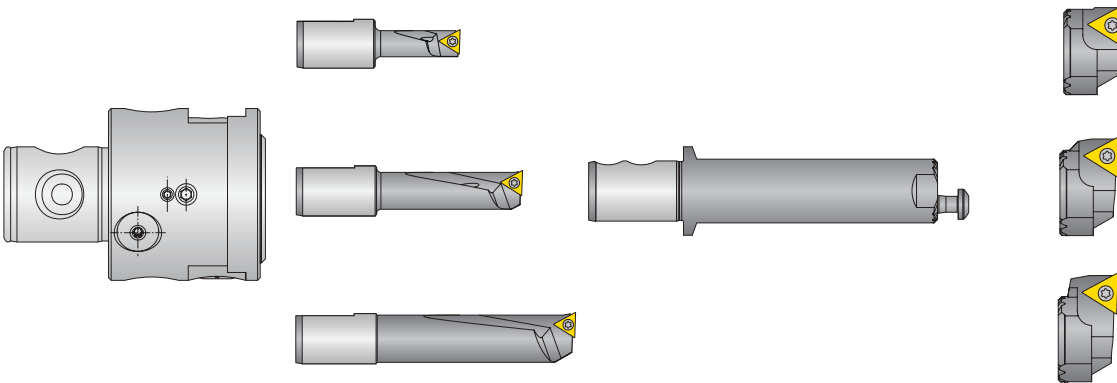
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)
 Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Componentes del kit

Forma de inserto 20 | Rango de diámetro: 0.394" - 1.260" (10.00 mm - 32.00 mm)



Rango de diámetro: 0.394" - 1.260" (10.00 mm - 32.00 mm)

	Cabeza de boreado	Rango de boreado	Componentes del kit				N.º de kit	
			Barras de boreado	Rango de boreado	Cuerpo de herramienta dentado	Portainsertos		Llaves de servicio
i	504001	0.394 - 0.433 0.551 - 0.591 0.709 - 0.748	502001 502003 502005	0.787 - 1.260	502045	502046 502048 502050	115576 (s4) 415121 (T25) 115591 (T7)	104062
m	501001	10.00 - 11.00 14.00 - 15.00 18.00 - 19.00	502001 502003 502005	20.00 - 32.00	502045	502046 502048 502050	115576 (s4) 415121 (T25) 115591 (T7)	103062

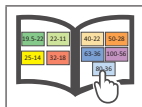
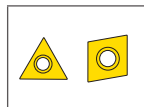
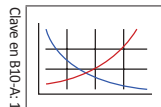
NOTA: Los insertos se venden por separado.



B10-M: 12-19

B10-H

B10: vi - vii



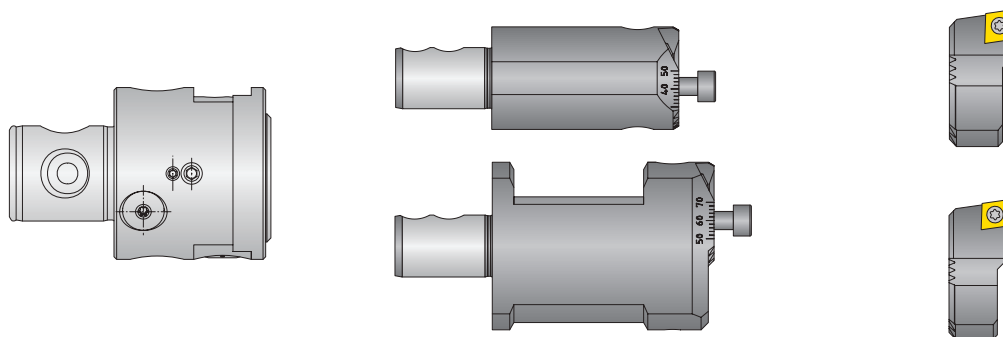
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

Forma de inserto 101 | Rango de diámetro: 1.260" - 2.677" (32.00 mm - 68.00 mm)



Rango de diámetro: 1.260" - 2.677" (32.00 mm - 68.00 mm)

	Cabeza de boreado	Rango de boreado	Componentes del kit			N.º de kit
			Cuerpo de herramienta dentado	Portainsertos	Llaves de servicio	
i	504001	1.260 - 1.968	501052	502058	115576 (s4)	104063
		1.968 - 2.677	501053	502059	115590 (T8)	
m	501001	32.00 - 50.00	501052	502058	115576 (s4)	103063
		50.00 - 68.00	501053	502059	115590 (T8)	

NOTA: Los insertos se venden por separado.

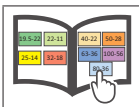
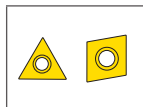
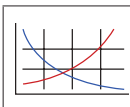


B10-M: 12-19

B10-H

B10: vi - vii

Clave en B10-A-1



i = Imperial (pulgadas)

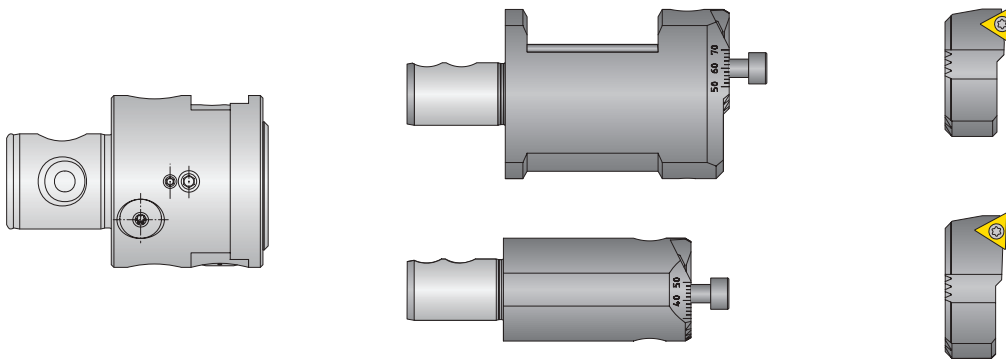
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

Forma de inserto 20 | Rango de diámetro: 1.260" - 2.677" (32.00 mm - 68.00 mm)



Rango de diámetro: 1.260" - 2.677" (32.00 mm - 68.00 mm)

	Componentes del kit					N.º de kit
	Cabeza de boreado	Rango de boreado	Cuerpo de herramienta dentado	Portainsertos	Llaves de servicio	
i	504001	1.260 - 1.968 1.968 - 2.677	501052 501053	502060 502061	115576 (s4) 115591 (T7)	104064
m	501001	32.00 - 50.00 50.00 - 68.00	501052 501053	502060 502061	115576 (s4) 115591 (T7)	103064

NOTA: Los insertos se venden por separado.

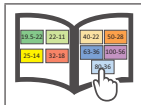
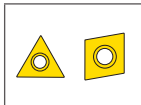
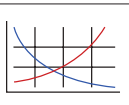


B10-M: 12-19

B10-H

B10: vi - vii

Clave en B10-A-1



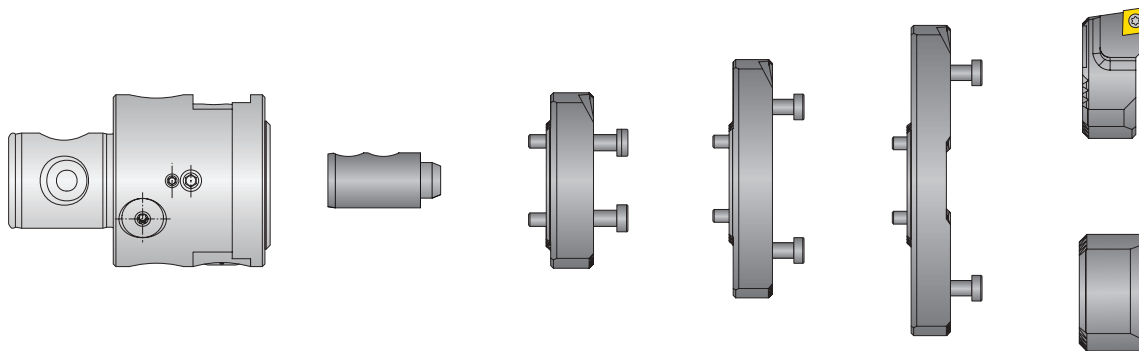
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

Forma de inserto 101 | Rango de diámetro: 2.667" - 5.984" (68.00 mm - 152.00 mm)

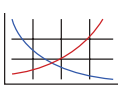


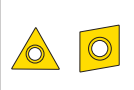
Rango de diámetro: 2.667" - 5.984" (68.00 mm - 152.00 mm)

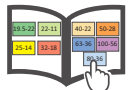
	Cabeza de boreado	Rango de boreado	Componentes del kit				Llaves de servicio	N.º de kit
			Correderas dentadas	Portainsero	Contrapeso	Suministro de refrigerante		
i	504001	2.667 - 3.780 3.780 - 4.881 4.881 - 5.984	501054 501055 501056	502064	502165	501157	115576 (s4) 115590 (T8)	104065
m	501001	68.00 - 96.00 96.00 - 124.00 124.00 - 152.00	501054 501055 501056	502064	502165	501157	115576 (s4) 115590 (T8)	103065

NOTA: Los insertos se venden por separado.



B10-M: 12-19  Clave en B10-A-1

B10-H 

B10: vi - vii 

i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

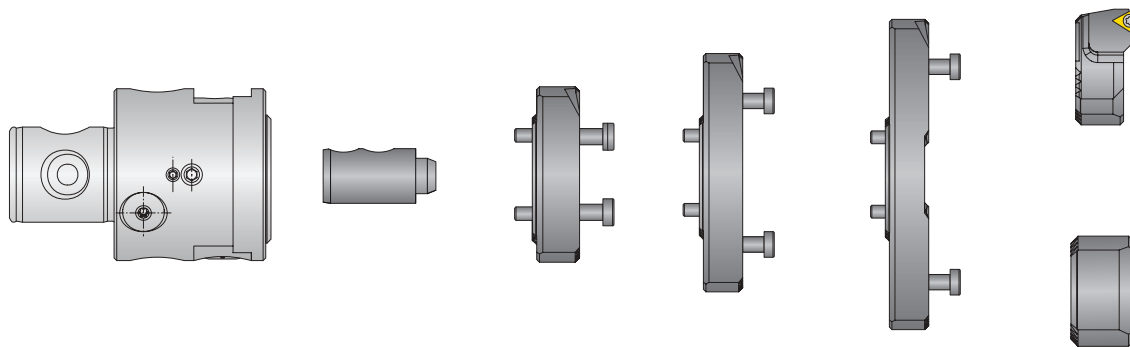
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Componentes del kit

Forma de inserto 20 | Rango de diámetro: 2.667" - 5.984" (68.00 mm - 152.00 mm)



Rango de diámetro: 2.667" - 5.984" (68.00 mm - 152.00 mm)

	Cabeza de boreado	Rango de boreado	Componentes del kit				Llaves de servicio	N.º de kit
			Correderas dentadas	Portainsero	Contrapeso	Suministro de refrigerante		
i	504001	2.667 - 3.780 3.780 - 4.881 4.881 - 5.984	501054 501055 501056	502069	502165	501157	115576 (s4) 115591 (T7)	104066
m	501001	68.00 - 96.00 96.00 - 124.00 124.00 - 152.00	501054 501055 501056	502069	502165	501157	115576 (s4) 115591 (T7)	103066

NOTA: Los insertos se venden por separado.

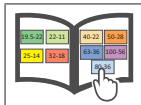
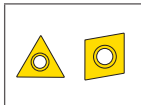
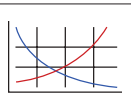


B10-M: 12-19

B10-H

B10: vi - vii

Clave en B10-A-1



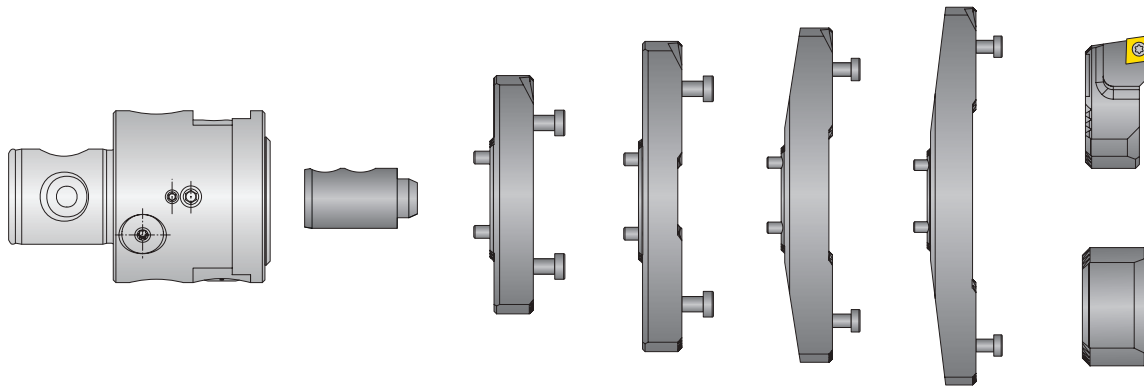
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Componentes del kit

Forma de inserto 101 | Rango de diámetro: 3.780" - 8.189" (96.00 mm - 208.00 mm)

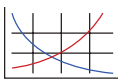


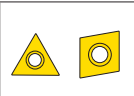
Rango de diámetro: 3.780" - 8.189" (96.00 mm - 208.00 mm)

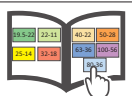
	Cabeza de boreado	Rango de boreado	Componentes del kit				Llaves de servicio	N.º de kit
			Correderas dentadas	Portainserto	Contrapeso	Suministro de refrigerante		
i	504001	3.780 - 4.881	501055	502064	502165	501157	115576 (s4) 115590 (T8)	104081
		4.881 - 5.984	501056					
		5.984 - 7.088	501058					
		7.088 - 8.189	501059					
m	501001	96.00 - 124.00	501055	502064	502165	501157	115576 (s4) 115590 (T8)	103081
		124.00 - 152.00	501056					
		152.00 - 180.00	501058					
		180.00 - 208.00	501059					

NOTA: Los insertos se venden por separado.



B10-M: 12-19  Clave en B10-A-1

B10-H 

B10: vi - vii 

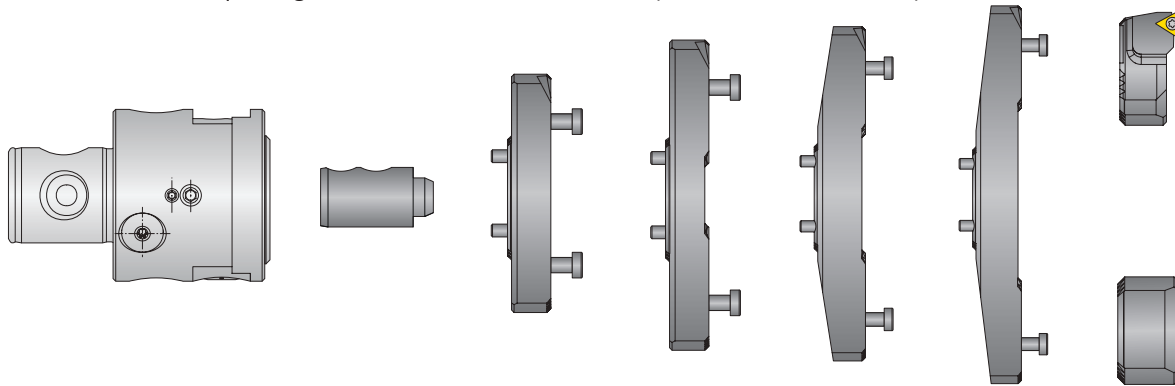
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)
Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDICE

Componentes del kit

Forma de inserto 20 | Rango de diámetro: 3.780" - 8.189" (96.00 mm - 208.00 mm)



Rango de diámetro: 3.780" - 8.189" (96.00 mm - 208.00 mm)

	Cabeza de boreado	Componentes del kit						N.º de kit
		Rango de boreado	Correderas dentadas	Portainsero	Contrapeso	Suministro de refrigerante	Llaves de servicio	
i	504001	3.780 - 4.881	501055	502069	502165	501157	115576 (s4) 115591 (T7)	104080
		4.881 - 5.984	501056					
		5.984 - 7.088	501058					
		7.088 - 8.189	501059					
m	501001	96.00 - 124.00	501055	502069	502165	501157	115576 (s4) 115591 (T7)	103080
		124.00 - 152.00	501056					
		152.00 - 180.00	501058					
		180.00 - 208.00	501059					

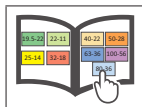
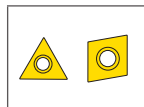
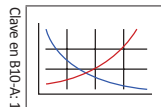
NOTA: Los insertos se venden por separado.



B10-M: 12-19

B10-H

B10: vi - vii



i = Imperial (pulgadas)

m = Métrico (mm)

Los insertos se venden por separado

IMPORTANTE: La velocidad máxima del husillo se refiere a la velocidad máxima posible de una cabeza de boreado y no es un parámetro recomendado. Consulte la página B10-M: 12 para los parámetros recomendados específicos de la aplicación. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones. ext: 7611 | correo electrónico: appeng@alliedmachine.com

Prueba garantizada / Formulario para solicitud de demostración

N.º de orden de compra
del distribuidor

Debe completar los siguientes datos para que su prueba sea considerada

IMPORTANTE: Para el procesamiento, enviar la Orden de compra al ingeniero de ventas de Allied (FSE). Marque claramente el papeleo como "Pedido de prueba".

Información del distribuidor

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Número de cuenta: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Información del usuario final

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Industria: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Proceso actual

Enumere todas las herramientas, los recubrimientos, los sustratos, las velocidades y avances, la vida útil de la herramienta y cualquier problema que pueda estar experimentando

Objetivo de la prueba

Enumere qué haría que esta prueba fuera un éxito (p. ej., velocidad de penetración, acabado, vida útil de la herramienta, tamaño del orificio, etc.)

Información de la aplicación

Diámetro del barreno: _____ pulg./mm Tolerancia: _____ Material: _____
(4150, A36, Hierro fundido, etc.)
Diámetro preexistente: _____ pulg./mm Profundidad de corte: _____ pulg./mm Dureza: _____
(BHN / Rc)
Acabado requerido: _____ RMS Estado: _____
(Fundición, Laminado en caliente, Fraguado)

Información de la máquina

Tipo de máquina: _____ Fabricante: _____ N.º de modelo: _____
(Torno, Atornilladora, Centro de mecanizado, etc.) (Haas, Mori Seiki, etc.)
Zanco requerido: _____ Potencia: _____ HP/KW
(CAT50, Cono morse, etc.)
Rigidez: Excelente Buena Mala Orientación: Vertical Horizontal Herramienta girando: Sí No Empuje: _____ lbs/N

Información del refrigerante

Suministro de refrigerante: _____ Presión del refrigerante: _____ PSI / bar
(Interna, externa)
Tipo de refrigerante: _____ Volumen de refrigerante: _____ GPM / LPM
(Vapor de aire, aceite, sintético, agua soluble, etc.)

Herramientas requeridas

CANT.	Número de parte

CANT.	Número de parte



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Allied Machine & Engineering
120 Deeds Drive
Dover, OH 44622

Teléfono: (330) 343-4283
Llamada gratuita en los EE.UU. y Canadá: (800) 321-5537
Correo electrónico: info@alliedmachine.com

Información de garantía



Allied Machine & Engineering ("Allied Machine") garantiza a los fabricantes de los equipos originales, como también a los distribuidores y a los usuarios industriales y comerciales de sus productos, durante un año a partir de la fecha original de venta, que cada producto nuevo fabricado o suministrado por Allied Machine estará exento de defectos tanto en sus materiales como en su fabricación.

La única y exclusiva obligación de Allied Machine en virtud de esta garantía se limita, a su elección y sin cargo adicional, a la sustitución o reparación de este producto o a la emisión de un crédito. Para que se aplique esta garantía, el producto debe ser devuelto con envío prepago a la planta designada por un representante de Allied Machine y que, tras la inspección, Allied Machine determine que es defectuoso en cuanto a materiales y fabricación.

Todo producto que se devuelva para una inspección debe estar acompañado por la información completa sobre las condiciones de funcionamiento, la máquina, la instalación y la aplicación del líquido para corte. Las disposiciones de esta garantía no aplican a los productos de Allied Machine que hayan sido sometidos a un mal uso, abuso, condiciones de funcionamiento inadecuadas, configuración incorrecta de la máquina o aplicación incorrecta del líquido para corte o que hayan sido reparados o alterados si dicha reparación o alteración, a juicio de Allied Machine, pudiera afectar negativamente el rendimiento del producto.

ESTA GARANTÍA SUSTITUYE A LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUSO TODA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR. Allied Machine no será responsable de ninguna reclamación, ya sea contractual, extracontractual o de otro tipo, por cualquier pérdida o daño que surja, esté relacionado o resulte de la fabricación, venta, entrega o uso de cualquier producto vendido en virtud del presente documento, que supere el costo de la sustitución o reparación según lo dispuesto en el mismo.

Allied Machine no será responsable por contrato o por agravio (incluyendo, sin limitación, la negligencia, la responsabilidad estricta o de otro tipo) por pérdidas económicas de cualquier tipo o por cualquier daño especial, incidental, indirecto, consecuente, punitivo o ejemplar que surja de cualquier manera de la ejecución o la falta de ejecución de este acuerdo.

TODOS LOS PRECIOS, ENTREGAS, DISEÑOS Y MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.



Allied Machine & Engineering cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por DQS.



Wohlhaupter GmbH cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por QUACERT.



Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. cuenta con certificado según la norma ISO 9001:2015 por bsi.

Estados Unidos

Allied Machine & Engineering
120 Deeds Drive
Dover OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:
+1.330.343.4283

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.321.5537

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.223.5140

Allied Machine & Engineering
485 W Third Street
Dover OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:
+1.330.343.4283

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:
800.321.5537

Europa

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd
93 Vantage Point
Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands
DY6 7FR Reino Unido

Teléfono:
+44 (0) 1384 400 900

Wohlhaupter® GmbH
Maybachstrasse 4
Postfach 1264
72636 Frickenhausen
Alemania

Teléfono:
+49 (0) 7022 408-0

Asia

Wohlhaupter® India Pvt. Ltd.
B-23, 3º piso
Bloque B Centro comunitario
Janakpuri, New Delhi - 110058
India

Teléfono:
+91 (0) 11.41827044

Su representante local de Allied Machine:

www.alliedmachine.com

Allied Machine & Engineering cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por DQS.

Wohlhaupter GmbH cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por QUACERT.

Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd cuenta con certificado según la norma **ISO 9001:2015** por bsi.

