

**WOHLHAUPTER®**

**ALLIED MACHINE  
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing



Bohren



Reiben



Rollieren



Gewindefräsen



Sonderwerkzeuge



**Wohlhaupter®**

► **AUSDREHEN**

Universelle Feindrehwerkzeuge

**WOHLHAUPTER®**



KAPITEL

---

# B10-A

---

Universelle Feindrehwerkzeuge

# Wohlhaupter® Universelle Feindrehwerkzeuge

VarioBore | 248 | PrimeBore | 510 Digital | DigiBore

► **Ausdrehbereich:** 0,40 mm - 208,00 mm



**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH</sup>+  
0,001 mm im Durchmesser.

**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit über Nonius und interne  
Digitalanzeige 0,002 mm im Durchmesser.

## WOHLHAUPTER®

### Präzise Fertigbearbeitung vom Feinsten.

Von hoher Präzision bis zu hoher Produktivität, Wohlhaupter hat die richtigen Fertigbearbeitungswerkzeuge für Ihre Anwendungen. Mit den zuverlässigsten Digitalanzeigen bietet die Wohlhaupter Produktlinie für universelles Ausdrehen das präziseste und flexibelste modulare System auf dem Markt.

Ihre Sicherheit und die Sicherheit von anderen ist sehr wichtig. Dieser Katalog enthält wichtige Sicherheitsinformationen. Lesen und beachten Sie deshalb immer die Sicherheitshinweise.



Dieses Dreieck ist ein Sicherheitssymbol. Es weist Sie auf mögliche Sicherheitsrisiken hin, die zu einem Werkzeugversagen und zu schweren Verletzungen führen können.

Wenn Sie dieses Symbol im Katalog sehen, beachten Sie die dazugehörigen Sicherheitsinformationen, die sich neben dem Dreieck oder im umstehenden Text befinden.

Im Katalog werden auch Sicherheitssignale verwendet. Bei diesen Sicherheitssignalen finden Sie Sicherheitsinformationen.

#### **⚠️ WARNUNG**

**WARNUNG** (oben dargestellt) bedeutet, dass die Nichtbeachtung der Vorsichtsmaßnahmen in dieser Meldung zu einem Werkzeugausfall und zu schweren Verletzungen führen kann.

**ACHTUNG** bedeutet, dass die Nichtbeachtung der Vorsichtsmaßnahmen in dieser Information zu einer Beschädigung des Werkzeugs oder der Maschine, jedoch nicht zu Personenschäden führen kann.

**HINWEIS** und **WICHTIG** wird im Zusammenhang mit wichtigen, aber nicht sicherheitsrelevanten, Hinweisen verwendet.

Besuchen Sie [www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com) für die aktuellsten Informationen und Anwendungen.

### Angewendet in den Industriezweigen:



Luft- und  
Raumfahrt



Agrartechnik



Automobil



Allgemeine  
Zerspänung



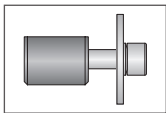
Öl und Gas



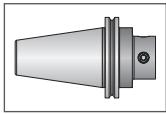
Erneuerbare  
Energien

### Referenzsymbole

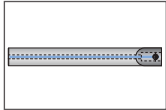
Die folgenden Symbole werden im gesamten Katalog angezeigt, um bei der Navigation zwischen den Produkten zu unterstützen.



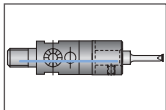
**Befestigungsteile**  
für Plattenhalter und Ausdrehwerkzeuge



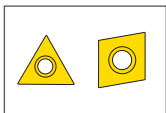
**Grundaufnahmen**  
Eine Vielzahl von Grundaufnahmen für verschiedenste Maschinen



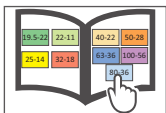
**248 Aufnahmeschäfte**  
Eine Vielzahl von zylindrischen Aufnahmeschäften



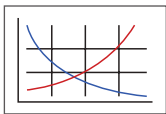
**248 Feindrehwerkzeug**  
zur Verwendung mit Zwischenstücken und Aufnahmeschäften



**Wendeschneidplatten**  
für den Einsatz in Plattenhaltern, Klemmaltern und Bohrstangen



**MVS-Farbleitsystem**  
Detaillierte Hinweise und Informationen zur MVS-Verbindungsstelle



**Schnittwertempfehlungen**  
Geschwindigkeits- und Vorschubempfehlungen für optimales und sicheres Ausdrehen



**Version mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr**  
Zeigt an, dass das Produkt mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr ausgeführt ist

Baureihen	Ausdrehbereich
	Metrisch (mm)
VarioBore 536	0,40 - 152,00
248 Feindrehwerkzeug	3,00 - 30,20
PrimeBore 450	3,00 - 208,00
510 Digital	0,40 - 12,00
DigiBore 501	3,00 - 208,00

## Universelle Feindrehwerkzeuge: Inhalte

### VarioBore

Produktübersicht	2 - 3
Feindrehwerkzeuge	4 - 5
Mini-Ausdrehschneiden & Klemmhalter	6 - 10
Kerzbahnkörper & Plattenhalter	11 - 12
Kerzbahnschienen & Plattenhalter	13
Plattenhalter für Feindrehwerkzeuge	14
Plattenhalter zum Überdrehen	15 - 16
Reduzierbuchsen	17
Zubehör   Ersatzteile	18 - 19
VarioBore Werkzeugsatz	20 - 27

### 248

Produktübersicht	28 - 29
Feindrehwerkzeuge	30
Mini-Ausdrehschneiden & Klemmhalter	31 - 32
Zwischenstücke	33
Aufnahmeschäfte	34
Zubehör   Ersatzteile	35

### PrimeBore

Produktübersicht	36 - 37
Feindrehwerkzeug	38
Mini-Ausdrehschneiden & Klemmhalter	39 - 40
Kerzbahnkörper & Plattenhalter	42
Kerzbahnschienen & Plattenhalter	43 - 44
Plattenhalter zum Überdrehen	45 - 46
Zubehör   Ersatzteile	47
PrimeBore Werkzeugsatz	48 - 49

### 510 Digital

Produktübersicht	50 - 51
Feindrehwerkzeug & Reduzierbuchsen	52
Mini-Ausdrehschneiden & Klemmhalter	53 - 56
Reduzierbuchsen	57
Zubehör   Ersatzteile	58

### DigiBore

Produktübersicht	60 - 61
Feindrehwerkzeuge	62
Mini-Ausdrehschneiden & Klemmhalter	63 - 65
Kerzbahnkörper & Plattenhalter	66 - 67
Kerzbahnschienen & Plattenhalter	68
Plattenhalter zum Überdrehen	69 - 70
Zubehör   Ersatzteile	71 - 72
DigiBore Werkzeugsatz	73 - 80

# VarioBore: Produktübersicht



## VarioBore mit 3E<sup>TECH+</sup> UNIVERSELLES FEINDREHEN

### Mehr Flexibilität erforderlich?

Das Feindrehwerkzeug VarioBore von Wohlhaupter® bietet Präzision und Vielseitigkeit. Die 3E<sup>TECH+</sup> Technologie ermöglicht bequeme, einfache und exakte Durchmesserereinstellungen.

Erleben Sie selbst die *präziseste Fertigungsbearbeitung*.

- Ausdrehbereich: 0,40 mm - 152,00 mm.
- Bietet die Möglichkeit für Überdreh-Anwendungen: 2,00 mm - 66,00 mm.
- Werkzeug-Sets erleichtern die tägliche Arbeit an unterschiedlichen Projekten.
- 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige ermöglicht ein einfaches, prozesssicheres Ablesen.
- Drehzahl bis 27.500 min<sup>-1</sup>.



**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH+</sup> 0,001 mm im Durchmesser.

**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit über Nonius 0,002 mm im Durchmesser.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

# VARIO BORE

mit **3E<sup>TECH+</sup>** Externer Digitalanzeige



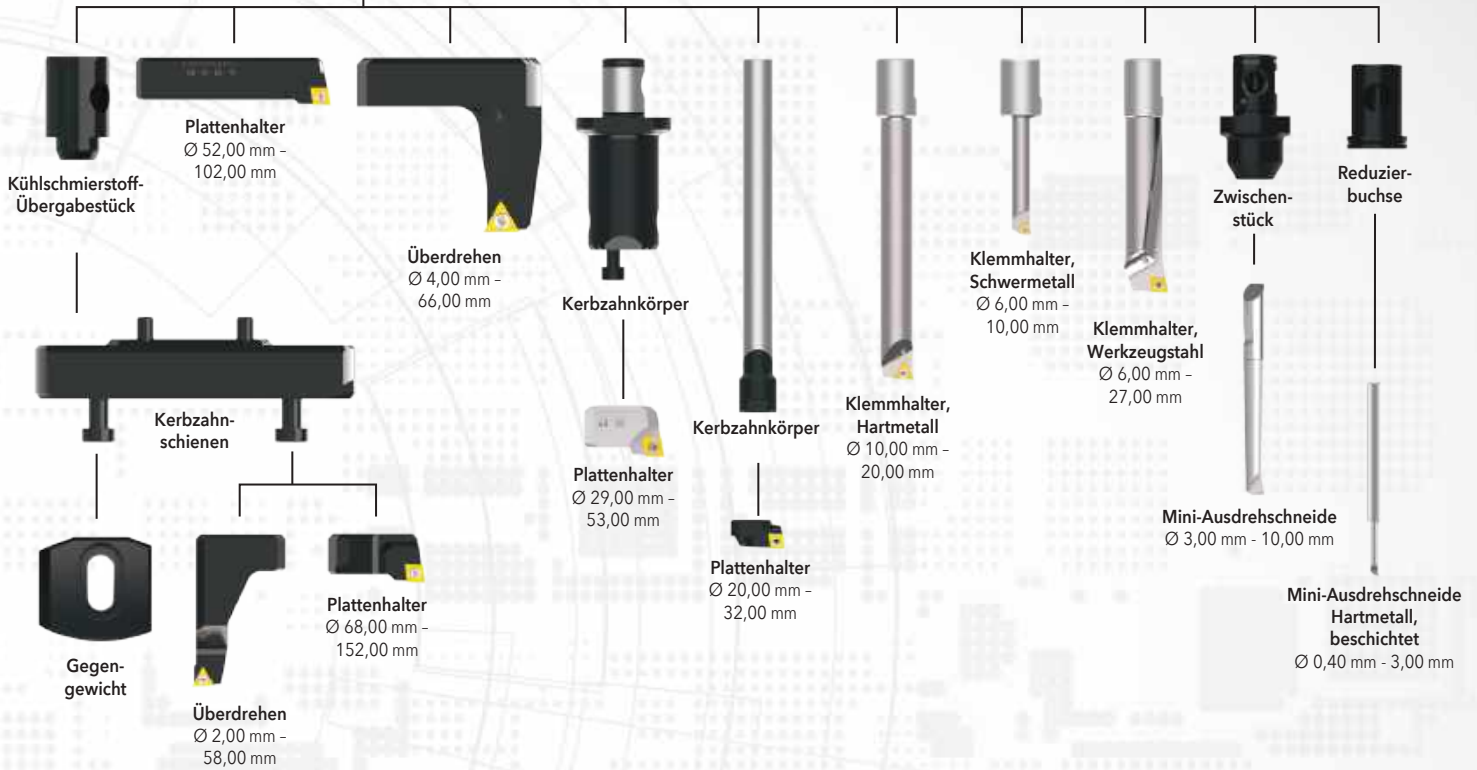
3E<sup>TECH+</sup>  
Digitalanzeige



Feindrehwerkzeug  
VarioBore

**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH+</sup>  
0,001 mm im Durchmesser.

**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit über Nonius  
0,002 mm im Durchmesser.



## ANWENDUNGSVIELFALT

von **0,40 mm** bis **152,00 mm**  
- auch **Überdrehen**



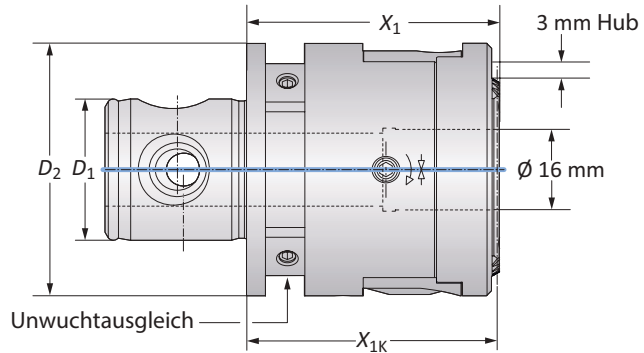
**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH+</sup>  
0,001 mm im Durchmesser.

**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit  
über Nonius 0,002 mm im  
Durchmesser.



## Feindrehwerkzeug VarioBore Digital mit 3E<sup>TECH+</sup>

Ausdrehbereich: 0,40 mm - 152,00 mm



HINWEIS: Zustellgenauigkeit über Nonius  
0,002 mm im Durchmesser.

### Feindrehwerkzeug VarioBore Digital mit 3E<sup>TECH+</sup>

MVS-Verbindungsstelle	Feindrehwerkzeug				Gewicht (kg)	Best.-Nr.
D <sub>2</sub>   D <sub>1</sub>	Ausdrehbereich	X <sub>1</sub>	X <sub>1K</sub>			
50 - 28	0,40 - 152,00	50,00	49,50	0,70	536002	

HINWEIS: Unwuchtausgleich, 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige und die Ladestation müssen gesondert bestellt werden.

HINWEIS: VarioBore Feindrehwerkzeuge sind kompatibel mit Kaiser® Grundaufnahmen.

### 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige

Digitalanzeige Best.-Nr.	Ladestation* Best.-Nr.
536015	536016

HINWEIS: WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388

\*Die Ladestation muss gesondert bestellt werden

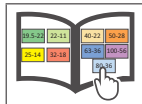
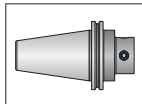
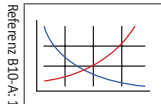


HINWEIS: Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH+</sup>  
0,001 mm im Durchmesser

B10-M: 12-13

B10-F

B10: vi-vii

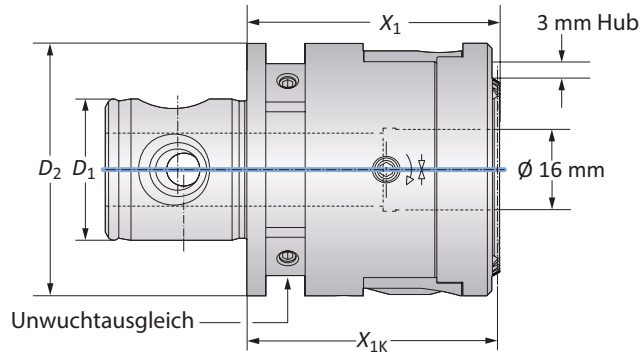


= Metrisch (mm)

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Feindreihwerkzeug VarioBore Analog

Ausdrehbereich: 0,40 mm - 152,00 mm



**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit über Nonius  
0,002 mm im Durchmesser.

### Feindreihwerkzeug VarioBore Analog

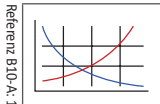
MVS- Verbindungsstelle	Feindreihwerkzeug				Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	$D_2$   $D_1$	Ausdrehbereich	$X_1$	$X_{1K}$		
 50 - 28	0,40 - 152,00	50,00	49,50	0,70	536001*	

\*Not equipped with digital capabilities.

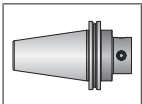
**HINWEIS:** Unwuchtausgleich muss gesondert bestellt werden.

**HINWEIS:** VarioBore Feindreihwerkzeuge sind kompatibel mit Kaiser® Grundaufnahmen.

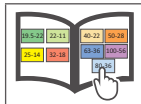
B10-M: 12-13



B10-F



B10: vi-vii

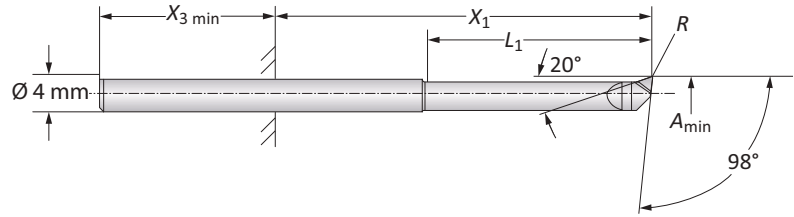


 = Metrisch (mm)

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Mini-Ausdrehschneiden

WHC126 Hartmetall, beschichtet | Ausdrehbereich: 0,40 mm - 3,00 mm



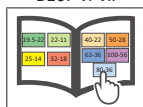
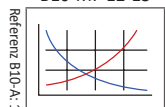
### Mini-Ausdrehschneiden

Ausdrehbereich	Klemmhalter*					Best.-Nr.
	$A_{min}$	$X_1$	$X_{3 \min}$	$L_1$	$R$	
0,40	3,00 - 17,00	25,00	2,00	0,03	<b>081401WHC126</b>	
0,60	4,00 - 18,00	25,00	3,00	0,04	<b>081402WHC126</b>	
0,80	5,00 - 19,00	25,00	4,00	0,04	<b>081403WHC126</b>	
1,00	6,00 - 20,00	25,00	5,00	0,05	<b>081404WHC126</b>	
1,50	8,50 - 22,50	25,00	7,50	0,05	<b>081405WHC126</b>	
2,00	11,00 - 25,00	25,00	10,00	0,05	<b>081406WHC126</b>	
2,50	13,50 - 27,50	25,00	12,50	0,05	<b>081407WHC126</b>	
2,80	15,00 - 28,00	25,00	14,00	0,07	<b>081408WHC126</b>	

\*Aufnahme über Reduzierbuchsen (B10-A: 17).

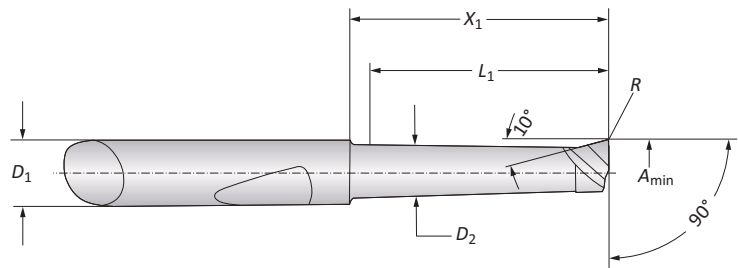
B10-M: 12-13

B10: vi-vii



## Mini-Ausdrehschneiden

WHC05 | WHW04 | WBN150 | Ausdrehbereich: 3,00 mm - 10,00 mm



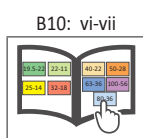
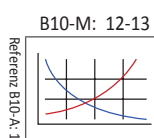
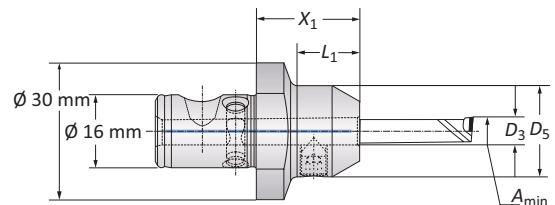
### Mini-Ausdrehschneiden

Ausdrehbereich	Klemmhalter					Best.-Nr.		
	$A_{min}$	$D_1$	$D_2$	$X_1$	$L_1$	$R$	Hartmetall, beschichtet	Hartmetall, unbeschichtet
3,00	6,00	2,60	11,50	10,00	0,10	081306WHC05	-	081322WBN150
3,00	6,00	2,60	16,50	15,00	0,10	081307WHC05	081307WHW04	-
4,00	6,00	3,60	12,00	10,00	0,20	081308WHC05	-	081317WBN150
4,00	6,00	3,60	17,00	15,00	0,20	081309WHC05	-	081341WBN150
4,00	6,00	3,60	22,00	20,00	0,20	081310WHC05	081310WHW04	-
5,00	6,00	4,60	12,00	10,00	0,20	081311WHC05	-	-
5,00	6,00	4,60	22,00	20,00	0,20	081312WHC05	-	081319WBN150
5,00	6,00	4,60	32,00	30,00	0,20	081313WHC05	081313WHW04	-
6,00	6,00	5,60	22,00	20,00	0,20	081314WHC05	-	081320WBN150
6,00	6,00	5,60	32,00	30,00	0,20	081315WHC05	-	081321WBN150
6,00	6,00	5,60	42,00	40,00	0,20	081316WHC05	081316WHW04	-
8,00	8,00	7,60	25,00	23,00	0,20	081323WHC05	-	-
8,00	8,00	7,60	50,00	48,00	0,20	081324WHC05	-	-



### Zwischenstücke

Ausdrehbereich	Zwischenstücke				Best.-Nr.
	$A_{min}$	$D_3$	$D_5$	$X_1$	
3,00	6,00	20,00	22,50	14,00	319010
8,00	8,00	22,00	22,50	14,00	236071



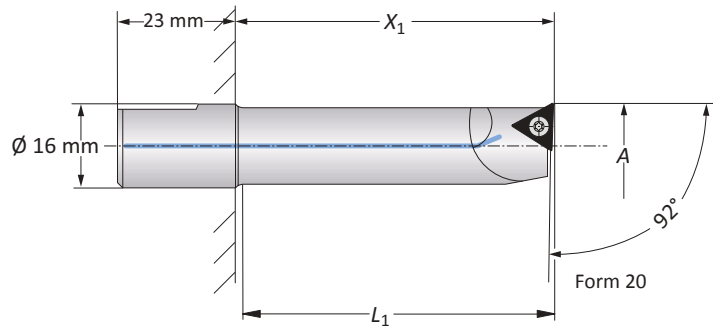
 = Metrisch (mm)

## Klemmhalter

Werkzeugstahl | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 27,00 mm



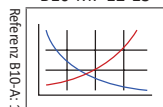
Form 101



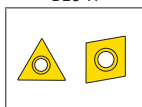
Ausdrehbereich	Klemmhalter		Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.	
	A	X <sub>1</sub>						L <sub>1</sub>
6,00 - 8,00		22,00	19,00	0,03	–	–	211*	081053
8,00 - 10,00		30,00	27,00	0,04	–	–	211*	218071
10,00 - 12,00		45,00	42,00	0,05	–	–	20*	081044
10,00 - 12,00		25,00	22,00	0,04	101	218047	20*	218058
10,00 - 12,00		35,00	32,00	0,05	101	218048	20*	218059
12,00 - 14,00		30,00	27,00	0,05	101	218012	20*	218014
12,00 - 14,00		45,00	42,00	0,06	101	218049	20*	218060
14,00 - 16,00		35,00	32,00	0,06	101	218050	20*	218061
m 14,00 - 16,00		50,00	47,00	0,08	101	218051	20*	218062
15,00 - 17,00		37,00	34,00	0,06	–	–	20*	081048
15,00 - 17,00		60,00	57,00	0,08	101	081041	20*	081045
16,00 - 20,00		40,00	37,00	0,08	101	218052	20*	218063
16,00 - 20,00		60,00	57,00	0,09	101	218053	20*	218064
20,00 - 25,00		37,00	34,00	0,07	–	–	20*	081049
20,00 - 25,00		70,00	67,00	0,11	101	081042	20*	081046
25,00 - 27,00		37,00	34,00	0,07	–	–	20*	081050
25,00 - 27,00		70,00	67,00	0,11	101	081043	20*	081047

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

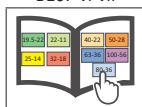
B10-M: 12-13



B10-H



B10: vi-vii

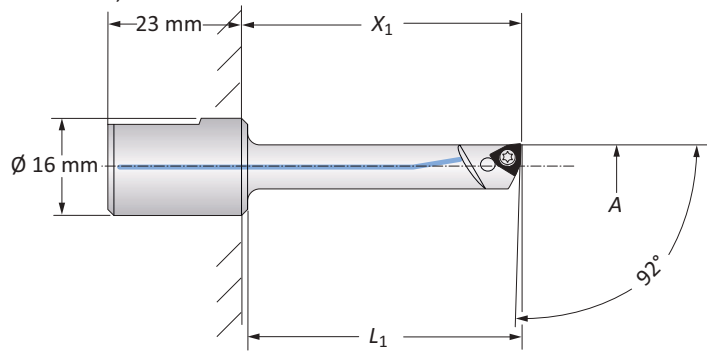


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Klemmhalter

Schwermetall | Hartmetall | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 20,00 mm



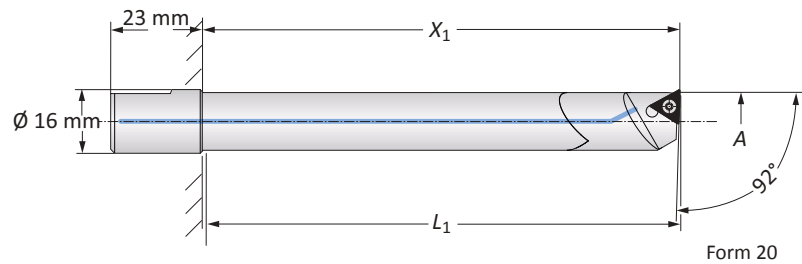
Klemmhalter aus schwingungsdämpfendem Schwermetall | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 10,00 mm

m	Ausdrehbereich		Klemmhalter		Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>				
m	6,00 - 8,00	32,00	29,00	0,08	211*	081055	
	8,00 - 10,00	45,00	42,00	0,09	211*	218072	

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.



Form 101

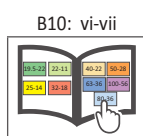
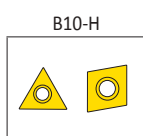
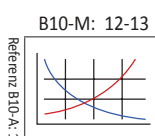


Form 20

Klemmhalter aus Hartmetall für größere Bohrtiefen | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 20,00 mm

m	Ausdrehbereich		Klemmhalter		Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>						
m	10,00 - 12,00	55,00	52,00	0,07	101	218042	20*	218037	
	10,00 - 12,00	75,00	72,00	0,09	101	218032	20*	218029	
	12,00 - 14,00	70,00	67,00	0,10	101	218043	20*	218038	
	12,00 - 14,00	90,00	87,00	0,15	101	218033	20*	218030	
	14,00 - 16,00	75,00	72,00	0,16	101	218044	20*	218039	
	14,00 - 16,00	100,00	97,00	0,20	101	218045	20*	218040	
	16,00 - 20,00	90,00	87,00	0,26	101	218046	20*	218041	
	16,00 - 20,00	120,00	117,00	0,33	101	218034	20*	218031	

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.



m = Metrisch (mm)

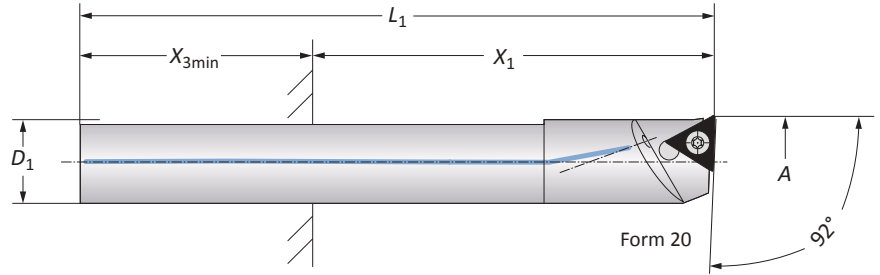
Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Klemmhalter

Werkzeugstahl | Hartmetall | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 20,00 mm



Form 101



Form 20

Klemmhalter aus Werkzeugstahl | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 20,00 mm

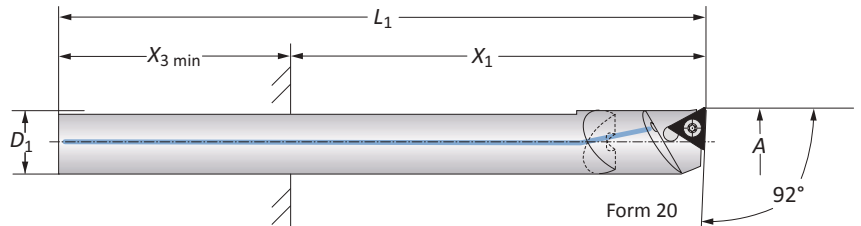
Ausdrehbereich	Klemmhalter				Gewicht (kg)	Best.-Nr.			
	A	D <sub>1</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>3 min</sub>		L <sub>1</sub>	Wendeschneidplatten-Form	Klemmhalter	Wendeschneidplatten-Form
6,00 - 8,00	5,00*	12,50 - 25,00	25,00	70,00	0,01	211**	514032	-	-
8,00 - 10,00	7,00*	17,50 - 35,00	25,00	81,00	0,02	211**	514033	-	-
10,00 - 12,00	8,00*	20,00 - 40,00	25,00	85,00	0,03	101	514003	20**	514004
12,00 - 14,00	10,00*	25,00 - 50,00	25,00	100,00	0,05	101	514005	20**	514006
14,00 - 16,00	12,00*	30,00 - 60,00	30,00	114,00	0,09	101	514007	20**	514008
16,00 - 18,00	14,00*	56,00 - 70,00	30,00	121,00	0,13	101	514009	20**	514010
18,00 - 20,00	14,00*	56,00 - 70,00	30,00	121,00	0,13	101	514011	20**	514012

\*Aufnahme über Reduzierbuchsen (B10-A: 17).

\*\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.



Form 101



Form 20

Klemmhalter aus Hartmetall | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 20,00 mm

Ausdrehbereich	Klemmhalter				Gewicht (kg)	Best.-Nr.			
	A	D <sub>1</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>3 min</sub>		L <sub>1</sub>	Wendeschneidplatten-Form	Klemmhalter	Wendeschneidplatten-Form
6,00 - 8,00	5,00*	12,50 - 40,00	25,00	90,00	0,02	211**	514034	-	-
8,00 - 10,00	7,00*	21,00 - 56,00	25,00	109,00	0,05	211**	514035	-	-
10,00 - 12,00	8,00*	22,00 - 64,00	25,00	117,00	0,07	101	514015	20**	514016
12,00 - 14,00	10,00*	51,00 - 80,00	25,00	140,00	0,13	101	514017	20**	514018
14,00 - 16,00	12,00*	68,00 - 96,00	30,00	162,00	0,22	101	514019	20**	514020
16,00 - 18,00	14,00*	77,00 - 112,00	30,00	142,00	0,26	101	514021	20**	514022
16,00 - 18,00	14,00*	112,00 - 147,00	30,00	177,00	0,33	101	514023	20**	514024
18,00 - 20,00	14,00*	77,00 - 112,00	30,00	142,00	0,26	101	514025	20**	514026
18,00 - 20,00	14,00*	112,00 - 147,00	30,00	177,00	0,33	101	514027	20**	514028

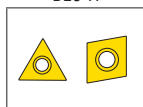
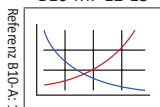
\*Aufnahme über Reduzierbuchsen (B10-A: 17).

\*\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.

B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii

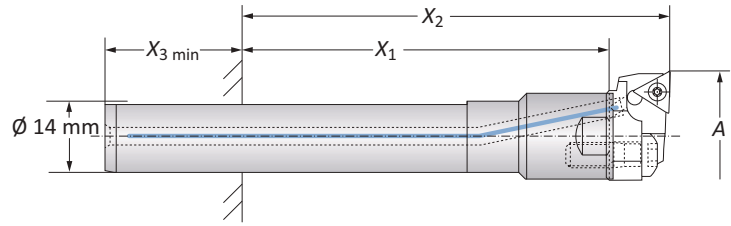


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Kerzbahnkörper | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 20,00 mm - 32,00 mm



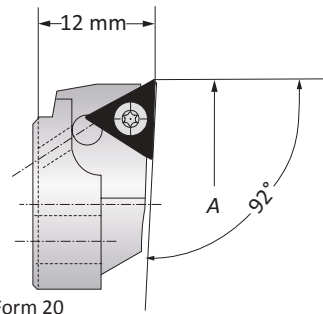
### Kerzbahnkörper

	Substrate	Ausdrehbereich A	Kerzbahnkörper*			Gewicht (kg)	Best.-Nr.
			X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3 min</sub>		
m	Werkzeugstahl	20,00 - 32,00	37,00 - 72,00	49,00 - 84,00	30,00	0,13	514029
	Hartmetall	20,00 - 32,00	65,00 - 100,00	77,00 - 112,00	30,00	0,25	514030
	Hartmetall	20,00 - 32,00	100,00 - 135,00	112,00 - 147,00	30,00	0,33	514031

\*Aufnahme über Reduzierbuchsen (B10-A: 17).



Form 101

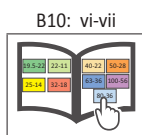
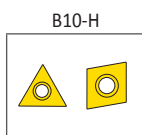
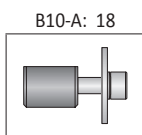
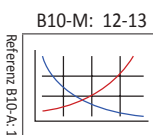


Form 20

### Plattenhalter

	Ausdrehbereich		Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	Gewicht (kg)				
m	20,00 - 22,00	0,01	101	502052	20*	502046
	22,00 - 24,00	0,01	101	502053	20*	502047
	24,00 - 26,00	0,01	101	502054	20*	502048
	26,00 - 28,00	0,01	101	502055	20*	502049
	28,00 - 30,00	0,01	101	502056	20*	502050
	30,00 - 32,00	0,01	101	502057	20*	502051

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

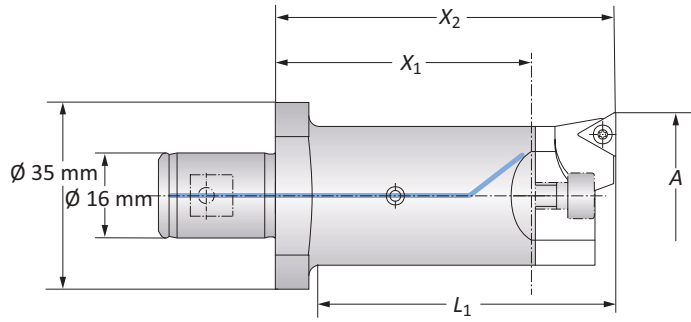


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Kerzbahnkörper | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 29,00 mm - 53,00 mm

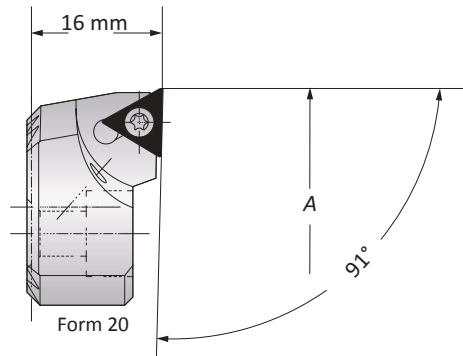


### Kerzbahnkörper

	Ausdrehbereich	Kerzbahnkörper			Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>		
m	29,00 - 53,00	48,00	64,00	56,00	0,20	236021
	29,00 - 53,00	84,00	100,00	92,00	0,30	236031



Form 101



Form 20

### Plattenhalter

	Ausdrehbereich	Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A			
m	29,00 - 41,00	0,04	101	236023
	29,00 - 41,00	0,04	20*	236022
	40,00 - 53,00	0,06	101	236025
	40,00 - 53,00	0,06	20*	236024

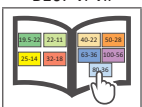
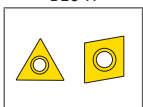
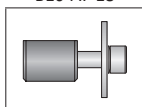
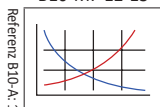
\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

B10-M: 12-13

B10-A: 18

B10-H

B10: vi-vii

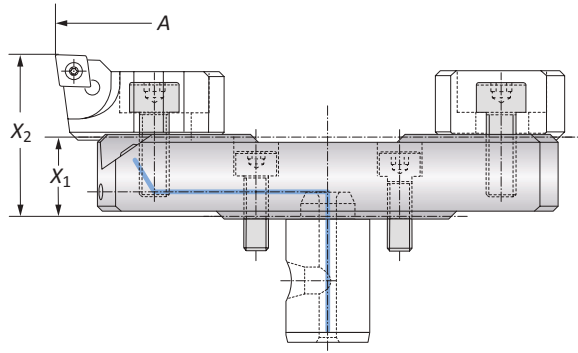


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Alu-Line Kerbzahnschienen | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 68,00 mm - 152,00 mm



### Alu-Line Kerbzahnschienen

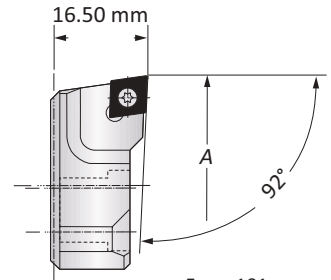
	Ausdrehbereich	Kerbzahnschiene		Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>		
m	68,00 - 96,00	16,00	32,50	0,10	501054
	96,00 - 124,00	16,00	32,50	0,10	501055
	124,00 - 152,00	16,00	32,50	0,20	501056

### Plattenhalter

	Ausdrehbereich	Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A			
m	68,00 - 152,00	0,05	101	502064
	68,00 - 152,00	0,05	20	502069



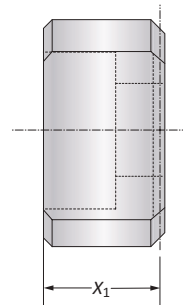
Form 20



Form 101

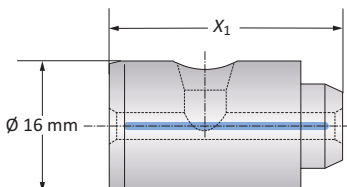
### Gegengewicht

	Gegengewicht	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	X <sub>1</sub>		
m	13,40	0,05	502165

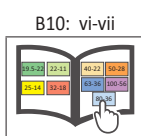
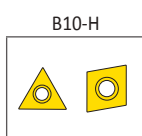
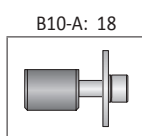


### Alu-Line Kühlschmierstoff-Übergabestück

	Kühlschmierstoff-Übergabestück	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	X <sub>1</sub>		
m	25,50	0,01	450137



B10-M: 12-13



Referenz B10-A.1

m = Metrisch (mm)

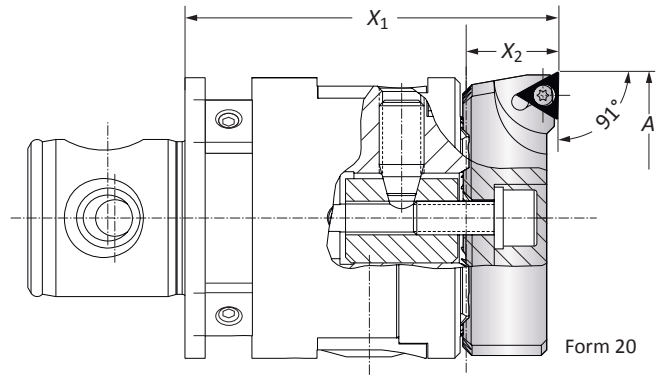
Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Plattenhalter für Feindreihwerkzeuge

Ausdrehbereich: 52,00 mm - 102,00 mm



Form 101



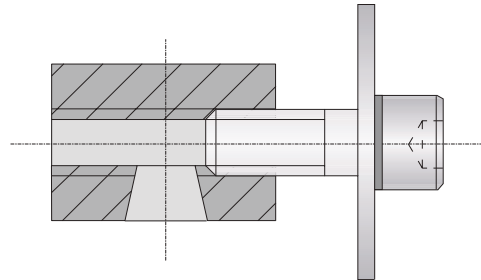
Form 20

### Plattenhalter für Feindreihwerkzeuge

	Ausdrehbereich		Plattenhalter		Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A		X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>			
m	52,00 - 77,00		66,00	16,50	0,06	101	236027
	52,00 - 77,00		66,00	16,50	0,06	20	236026
	76,00 - 102,00		66,00	16,50	0,10	101	236029
	76,00 - 102,00		66,00	16,50	0,10	20	236028

### Befestigungsteile für Plattenhalter an Feindreihwerkzeugen

	Ausdrehbereich	Bedienschlüssel	Best.-Nr. (Komplett)
m	52,00 - 102,00	s5	236020

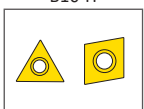
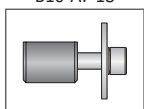
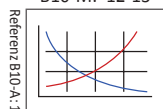


B10-M: 12-13

B10-A: 18

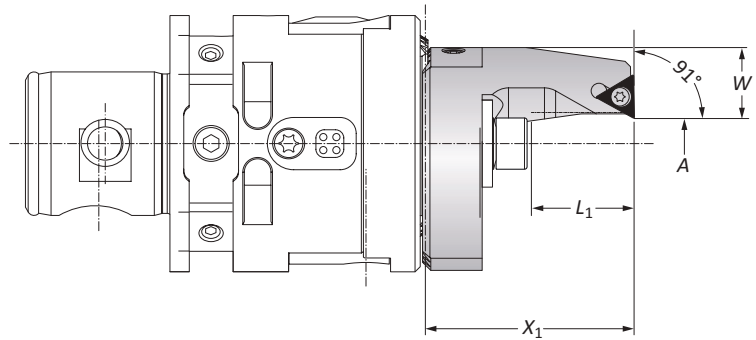
B10-H

B10: vi-vii



## Überdrehen: Plattenhalter für Feindrehwerkzeuge

Überdrehen | Ausdrehbereich: 4,00 mm - 66,00 mm

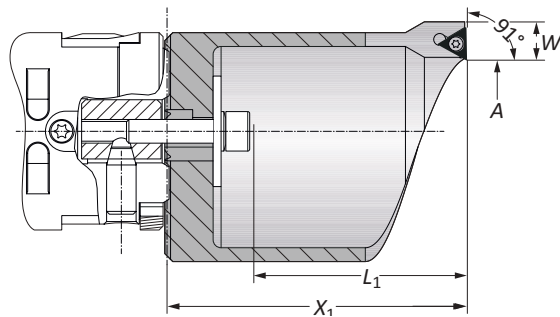


### Ausführung A Plattenhalter

	Ausdrehbereich		Plattenhalter			Gewicht (kg)	Ausführung	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	W					
m	4,00 - 17,50	40,50	20,00	16,60	0,10	A	20*	236081	
	16,50 - 30,00	50,50	30,00	11,10	0,10	A	20*	236082	

**HINWEIS:** Rechte und neutrale Ausführung.

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.



### Ausführung B Plattenhalter

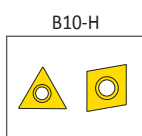
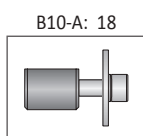
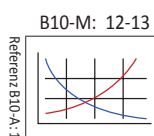
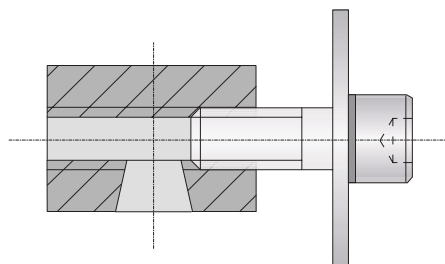
	Ausdrehbereich		Plattenhalter			Gewicht (kg)	Ausführung	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	W					
m	29,00 - 44,00	75,50	54,00	9,60	0,30	B	20*	236083	
	43,00 - 66,00	100,50	79,00	9,60	0,40	B	20*	236084	

**HINWEIS:** Rechte und neutrale Ausführung.

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

### Befestigungsteile für Plattenhalter an Feindrehwerkzeugen zum Überdrehen

	Plattenhalter Ausführung	Ausdrehbereich	Bedienschlüssel	Best.-Nr. (Komplett)
m	A	4,00 - 30,00	s5	236088
	B	29,00 - 66,00	s5	236089

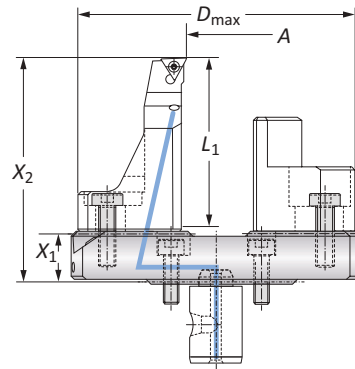


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Überdrehen: Kerbzahnschienen | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 2,00 mm - 58,00 mm



### Kerbzahnschienen

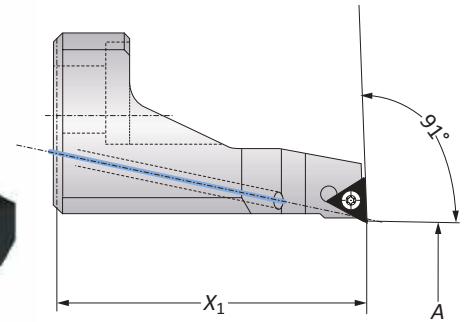
	Überdrehbereich	Kerbzahnschienen			Gewicht (kg)	Störkreis $D_{max}$	Best.-Nr.
	A	$X_1$	$X_2$	$L_1$			
m	2,00 - 30,00	16,00	73,00	55,00	0,35	101,00	501064
	30,00 - 58,00	16,00	73,00	55,00	0,44	129,00	501065



### Plattenhalter

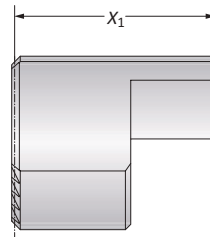
	Ausdrehbereich	Plattenhalter	Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	$X_1$			
m	2,00 - 58,00	57,00	0,15	20*	502082

\*Rechte und neutrale Ausführung.



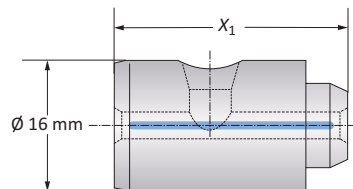
### Gegengewicht

	Gegengewicht	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	$X_1$		
m	37,75	0,16	502183



### Alu-Line Kühlschmierstoff-Übergabestück

	Küschmierstoff-Übergabestück	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	$X_1$		
m	25,50	0,01	450137

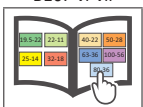
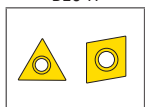
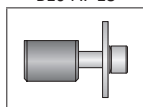
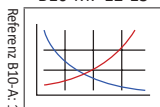


B10-M: 12-13

B10-A: 18

B10-H

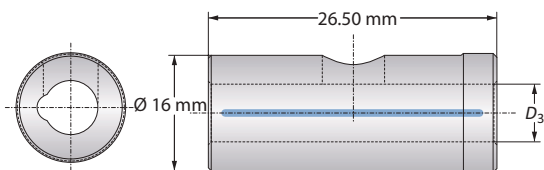
B10: vi-vii



m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Reduzierbuchsen



### Reduzierbuchsen

Reduzierbuchse		Gewicht (kg)	Best.-Nr.
$D_3$			
m	4,00	0,05	450129
	5,00	0,04	450130
	7,00	0,04	450132
	8,00	0,04	450133
	10,00	0,03	450134
	12,00	0,02	450135
	14,00	0,01	450136

= Metrisch (mm)

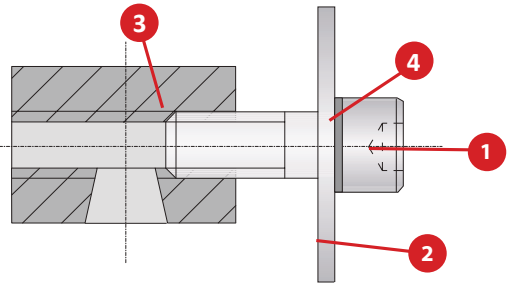


## Zubehör | Ersatzteile

Befestigungsteile | Gewindestift | Unwuchtausgleich | 3E<sup>TECH+</sup> Zubehör

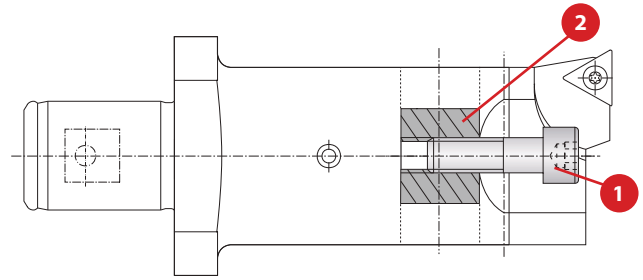
### Befestigungsteile für Plattenhalter

Ausdrehbereich	1 Zylinder- schraube	Bedien- schlüssel	2 Scheibe	3 Spannbolzen	4 Sicherungs- scheibe	Best.-Nr. (Komplett)
4 - 30	070153	s5	315155	236120	215254	236088
29 - 66	070153	s5	315156	236120	215254	236089
52 - 102	115147	s5	115725	236120	-	236020



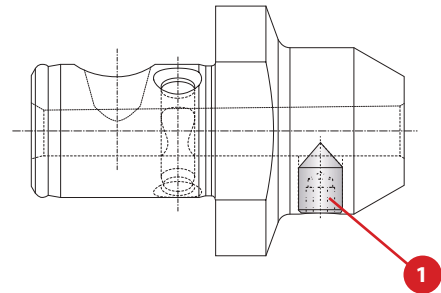
### Befestigungsteile Kerbzahnkörper

1	2
Befestigungsschraube	Befestigungsteil
027154	145184



### Gewindestift

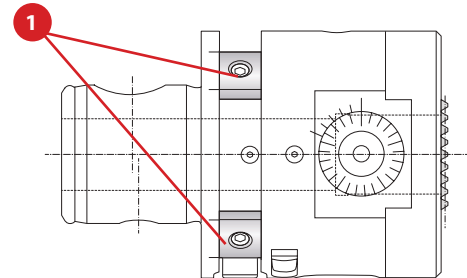
Bedienschlüssel / Ausführung	1 Best.-Nr.
S3 / A	415244



### Unwuchtausgleich

Nenngröße	Bedienschlüssel / Ausführung	1 Best.-Nr.
M8 x 1,25 x 8	s2 / A	536005

**HINWEIS:** Unwuchtausgleich muss gesondert bestellt werden.



### 3E<sup>TECH+</sup> Zubehör

1 Ladestation
Best.-Nr.
536016

**HINWEIS:** Die Ladestation muss gesondert bestellt werden von 3E<sup>TECH+</sup>.

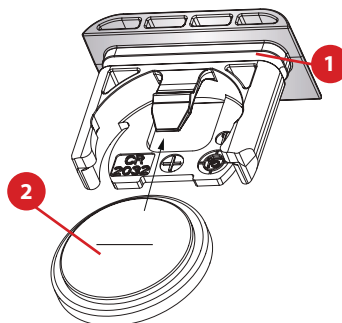


**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH+</sup> 0,001 mm im Durchmesser.

### 3E<sup>TECH</sup> Zubehör (alte Digitalanzeige)

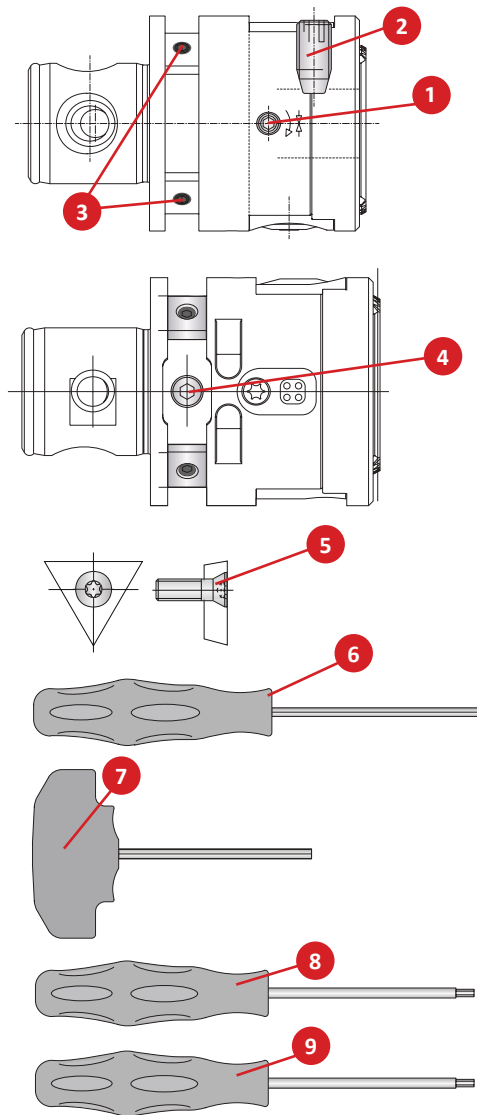
1 Dichtring	2 Batterie CR2032
Best.-Nr.	Best.-Nr.
215483	515491

**HINWEIS:** Nicht erforderlich für 3E<sup>TECH+</sup> (neue Digitalanzeige).

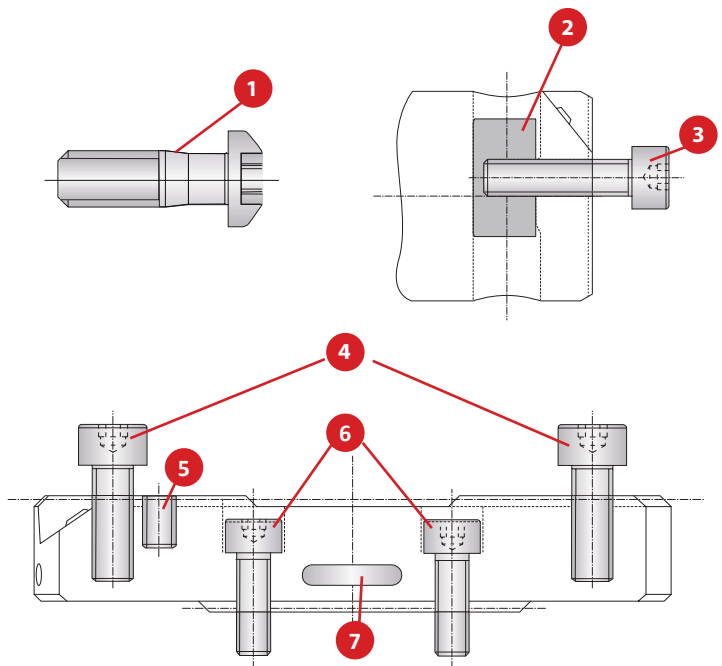


Zubehör | Ersatzteile

Nr.	Bezeichnung	Wende-schneid-platten-Form	Größe	Best.-Nr.
1	Klemmschraube	-	-	070333
2	Kegelgewindestift	-	-	215674
3	Klemmschraube für Wuchtgewicht	-	-	115470
4	Verschlusschraube Wuchtausgleich	-	-	115119
5	Befestigungsschrauben für Wendeschneidplatten	Form 20 Form 101 Form 211	T7 T8 T6	115535 115676 215377
6	Bedienschlüssel, Innensechskant	-	s2 s1,5	115575 215472
7	Bedienschlüssel, Innensechskant	-	s4	115576
8	Bedienschlüssel, Torx	-	T6 T7 T8 T20	115537 115591 115590 215150
9	Drehmoment-Schraubendreher, Torx	(0,6 Nm) Form 211 (0,9 Nm) Form 20 (1,2 Nm) Form 101	T6 T7 T8	415507 415508 415514

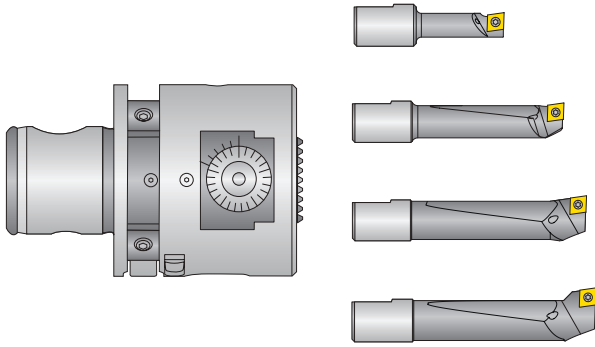


Nr.	Bezeichnung	Größe	Best.-Nr.
1	Befestigungsschraube Plattenhalter	T25	415112
2	Spannbolzen	-	145184
3	Befestigungsschraube für Plattenhalter	s4	027154
4	Befestigungsschraube für Plattenhalter/Gegengewicht	s4	315248
5	Gewindestift - Kühlmittel	s1,5 s1,5	114224 115303
6	Befestigungsschraube für Kerbzahnschienen	s3	116289
8	Dichtring für Kühlschmierstoff-Übergabe	-	415386



## Werkzeugsatz

3E<sup>TECH+</sup> | Form 101 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 30,00 mm



Ausdrehbereich: 10,00 mm - 30,00 mm

Werkzeugsatz, Bestandteile				
Feindrehwerkzeug	Ausdrehbereich Klemmhalter	Klemmhalter	Bedienschlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
536002	10,00 - 15,00	218048	115575 (s2,5)	103046
	15,00 - 20,00	081041	215403 (s4)	
	20,00 - 25,00	081042	115590 (T8)	
	25,00 - 30,00	081043		

**HINWEIS:** Unwuchtausgleich und Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**HINWEIS:** 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige und die Ladestation müssen gesondert bestellt werden.



### 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige

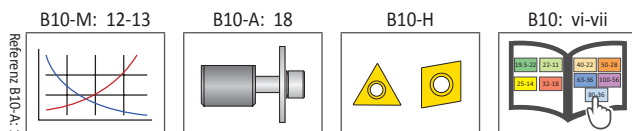
Digitalanzeige Best.-Nr.	Ladestation* Best.-Nr.
536015	536016

**HINWEIS:** WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388

\*Die Ladestation muss gesondert bestellt werden.



**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH+</sup> 0,001 mm im Durchmesser.



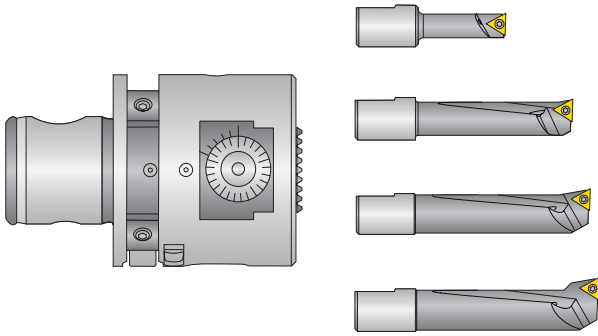
Ⓜ = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

3E<sup>TECH+</sup> | Form 20 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 30,00 mm



Ausdrehbereich: 10,00 mm - 30,00 mm

Werkzeugsatz, Bestandteile					
	Feindreihwerkzeug	Ausdrehbereich Klemmhalter	Klemmhalter	Bedienschlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
m	536002	10,00 - 15,00	218059	115575 (s2,5)	103045
		15,00 - 20,00	081045	215403 (s4)	
		20,00 - 25,00	081046	115591 (T7)	
		25,00 - 30,00	081047		

**HINWEIS:** Unwuchtausgleich und Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**HINWEIS:** 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige und die Ladestation müssen gesondert bestellt werden.



### 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige

Digitalanzeige Best.-Nr.	Ladestation* Best.-Nr.
536015	536016

**HINWEIS:** WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388

\*Die Ladestation muss gesondert bestellt werden.



**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH+</sup> 0,001 mm im Durchmesser.

Referenz B10-A-1

B10-M: 12-13

B10-A: 18

B10-H

B10: vi-vii

m = Metrisch (mm)

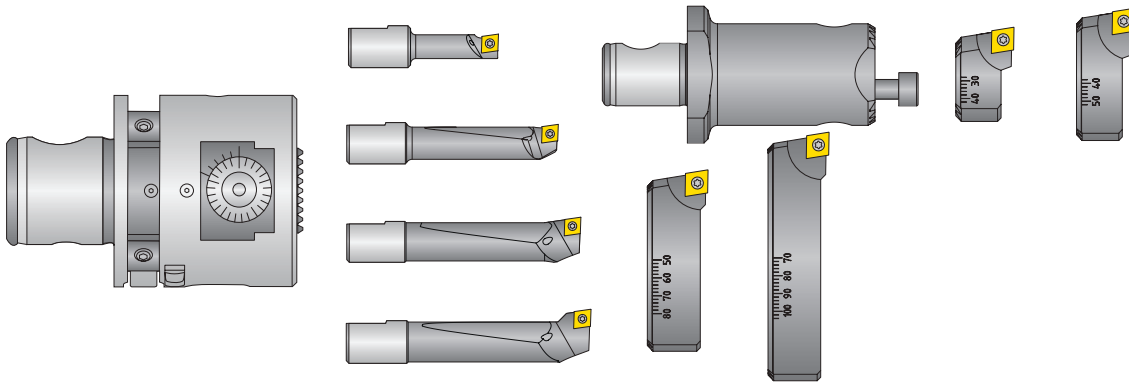
Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.

email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

3E<sup>TECH+</sup> | Form 101 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 102,00 mm



Ausdrehbereich: 10,00 mm - 102,00 mm

### Werkzeugsatz, Bestandteile

Feindrehwerkzeug	Klemmhalter		Kerzbahnkörper & Plattenhalter			Plattenhalter für Feindrehwerkzeuge			Bedien-schlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehber. Klemmhalter	Best.-Nr.	Kerzbahnkörper	Ausdrehber. Plattenhalter	Best.-Nr.	Ausdrehber. Plattenhalter	Best.-Nr.	Befestigungsteil		
m 536002	10,00 - 15,00	218048	236021	29,00 - 41,00	236023	52,00 - 77,00	236027	236020	115575 (s2,5)	103048
	15,00 - 20,00	081041		40,00 - 53,00	236025	76,00 - 102,00	236029		215403 (s4)	
	20,00 - 25,00	081042					215521 (s5)			
	25,00 - 30,00	081043					115590 (T8)			

**HINWEIS:** Hinwucht ausgleich und Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**HINWEIS:** 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige und die Ladestation müssen gesondert bestellt werden.



### 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige

Digitalanzeige Best.-Nr.	Ladestation* Best.-Nr.
536015	536016

**HINWEIS:** WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388

\*Die Ladestation muss gesondert bestellt werden.



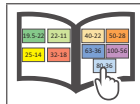
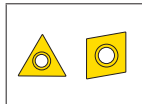
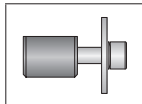
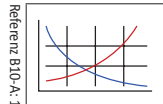
**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH+</sup> 0,001 mm im Durchmesser.

B10-M: 12-13

B10-A: 18

B10-H

B10: vi-vii



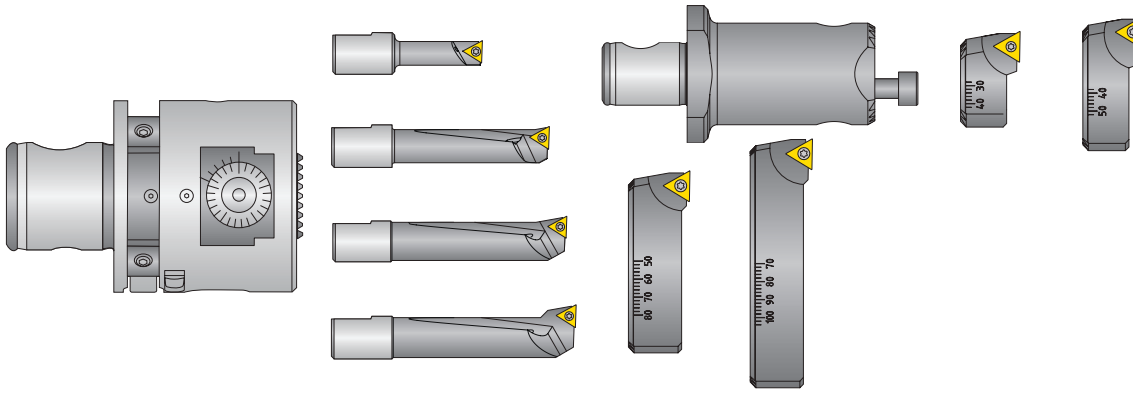
m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

3E<sup>TECH+</sup> | Form 20 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 102,00 mm



Ausdrehbereich: 10,00 mm - 102,00 mm

Werkzeugsatz, Bestandteile										
Feindrehwerkzeug	Klemmhalter		Kerbzahnkörper & Plattenhalter			Plattenhalter für Feindrehwerkzeuge			Bedien-schlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehber. Klemmhalter	Best.-Nr.	Kerb-zahnkörper	Ausdrehber. Plattenhalter	Best.-Nr.	Ausdrehber. Plattenhalter	Best.-Nr.	Befesti-gungsteil		
m 536002	10,00 - 15,00	218059	236021	29,00 - 41,00	236026	52,00 - 77,00	236022	236020	115575 (s2,5)	103047
	15,00 - 20,00	081045		40,00 - 53,00	236028	76,00 - 102,00	236024		215403 (s4)	
	20,00 - 25,00	081046							215521 (s5)	
	25,00 - 30,00	081047							115591 (T7)	

**HINWEIS:** Unwuchtausgleich und Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**HINWEIS:** 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige und die Ladestation müssen gesondert bestellt werden.



### 3E<sup>TECH+</sup> Digitalanzeige

Digitalanzeige Best.-Nr.	Ladestation* Best.-Nr.
536015	536016

**HINWEIS:** WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388

\*Die Ladestation muss gesondert bestellt werden.



**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit mit 3E<sup>TECH+</sup> 0,001 mm im Durchmesser.

Referenz B10-A-1

B10-M: 12-13

B10-A: 18

B10-H

B10: vi-vii

m = Metrisch (mm)

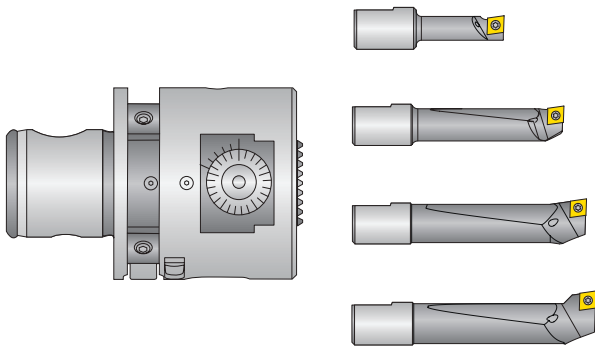
Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.

email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

Analog | Form 101 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 30,00 mm



Ausdrehbereich: 10,00 mm - 30,00 mm

Werkzeugsatz, Bestandteile				
Feindrehwerkzeug	Ausdrehbereich Klemmhalter	Klemmhalter	Bedienschlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
536001	10,00 - 15,00	218048	115575 (s2,5)	103050
	15,00 - 20,00	081041	215403 (s4)	
	20,00 - 25,00	081042	115590 (T8)	
	25,00 - 30,00	081043		

**HINWEIS:** Unwuchtausgleich und Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

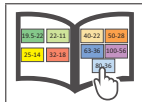
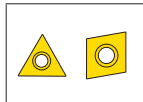
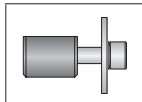
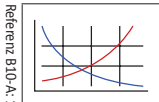


B10-M: 12-13

B10-A: 18

B10-H

B10: vi-vii



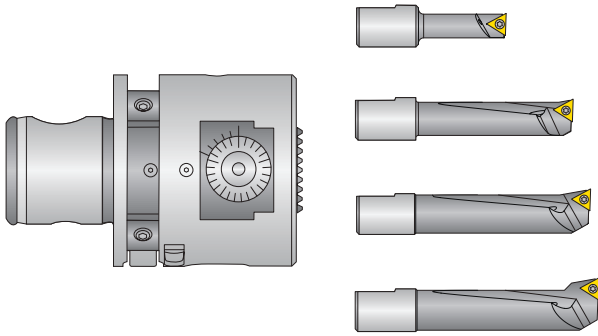
Ⓜ = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

Analog | Form 20 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 30,00 mm

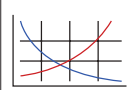
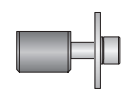
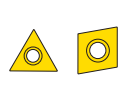
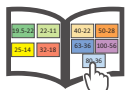


Ausdrehbereich: 10,00 mm - 30,00 mm

Werkzeugsatz, Bestandteile				
Feindrehwerkzeug	Ausdrehbereich Klemmhalter	Klemmhalter	Bedienschlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
m 536001	10,00 - 15,00	218059	115575 (s2,5)	103049
	15,00 - 20,00	081045	215403 (s4)	
	20,00 - 25,00	081046	115591 (T7)	
	25,00 - 30,00	081047		

**HINWEIS:** Unwuchtausgleich und Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



B10-M: 12-13 
B10-A: 18 
B10-H 
B10: vi-vii 

Referenz B10-A-1

m = Metrisch (mm)

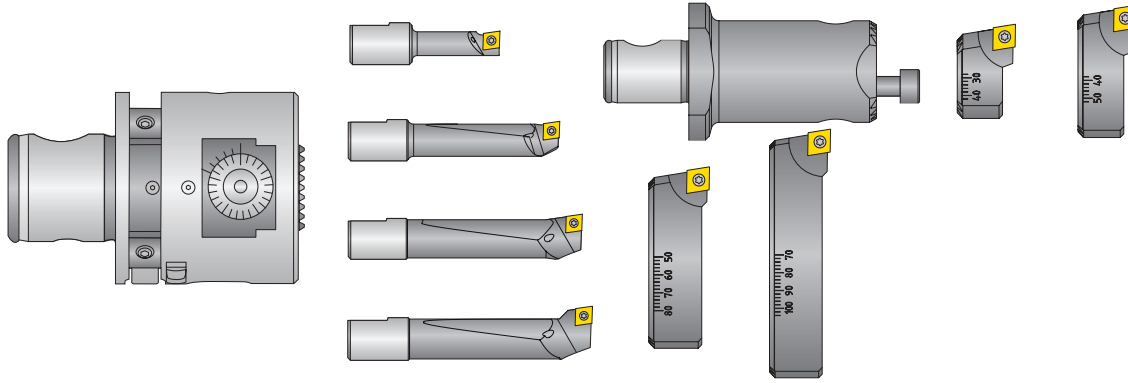
Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.

email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

Analogue | Form 101 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 102,00 mm



Ausdrehbereich: 10,00 mm - 102,00 mm

### Werkzeugsatz, Bestandteile

Feindrehwerkzeug	Klemmhalter		Kerzbahnkörper & Plattenhalter			Plattenhalter für Feindrehwerkzeuge			Bedien-schlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehber.	Best.-Nr.	Kerzbahnkörper	Ausdrehber. Plattenhalter	Best.-Nr.	Ausdrehber. Plattenhalter	Best.-Nr.	Befesti-gungsteil		
m 536001	10,00 - 15,00	218048	236021	29,00 - 41,00	236023	52,00 - 77,00	236027	236020	115575 (s2,5)	103052
	15,00 - 20,00	081041		40,00 - 53,00	236025	76,00 - 102,00	236029		215403 (s4)	
	20,00 - 25,00	081042							215521 (s5)	
	25,00 - 30,00	081043							115590 (T8)	

**HINWEIS:** Unwuchtausgleich und Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

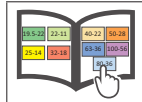
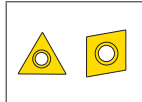
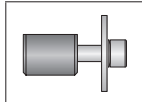
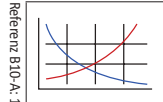


B10-M: 12-13

B10-A: 18

B10-H

B10: vi-vii



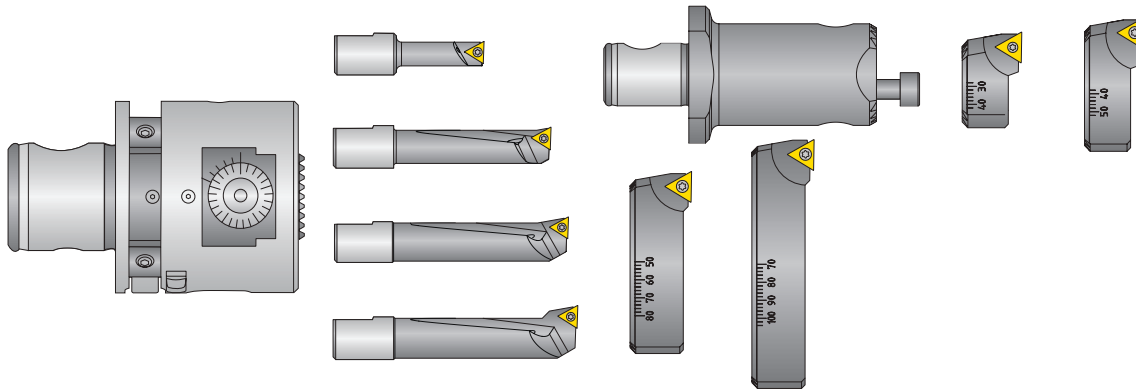
m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

Analog | Form 20 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 102,00 mm



Ausdrehbereich: 10,00 mm - 102,00 mm

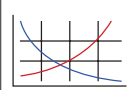
Werkzeugsatz, Bestandteile										
Feindrehwerkzeug	Klemmhalter		Kerzbahnkörper & Plattenhalter			Plattenhalter für Feindrehwerkzeuge			Bedien-schlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehber. Klemmhalter	Best.-Nr.	Kerzbahnkörper	Ausdrehber. Plattenhalter	Best.-Nr.	Ausdrehber. Plattenhalter	Best.-Nr.	Befestigungsteil		
m 536001	10,00 - 15,00	218059	236021	29,00 - 41,00	236022	52,00 - 77,00	236026	236020	115575 (s2,5)	103051
	15,00 - 20,00	081045		40,00 - 53,00	236024	76,00 - 102,00	236028		215403 (s4)	
	20,00 - 25,00	081046							215521 (s5)	
	25,00 - 30,00	081047							115591 (T7)	

HINWEIS: Unwuchtausgleich und Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

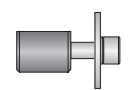


Referenz B10-A-1

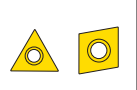
B10-M: 12-13



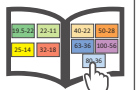
B10-A: 18



B10-H



B10: vi-vii



m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.

email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

# Feindrehwerkzeuge 248: Produktübersicht

## 248 UNIVERSELLES FEINDREHEN

### Kompakte Bauweise. Präzises Ausdrehen.

Das kompakte Feindrehwerkzeug 248 ermöglicht höhere Drehzahlen und ermöglicht den Einsatz bei großen Ausraglängen. Die zylindrische Aufnahme erlaubt einen variablen Aufbau bis zu 10xD.

Testen Sie diese **kompakte Bauweise** für die Fertigungsbearbeitung noch heute.

- Ausdrehbereich: 3,00 mm - 30,20 mm.
- Variabler Aufbau bis zu 10xD.
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr.
- Zustellgenauigkeit über Nonius 0,01 mm im Durchmesser.
- Drehzahl bis 20.000 min<sup>-1</sup>.



**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)



Feindrehwerkzeuge 248



Plattenhalter  
Ø 15,90 mm - 30,20 mm



Zwischenstück



Zwischenstück



Klemhalter  
Ø 3,70 mm - 16,00 mm



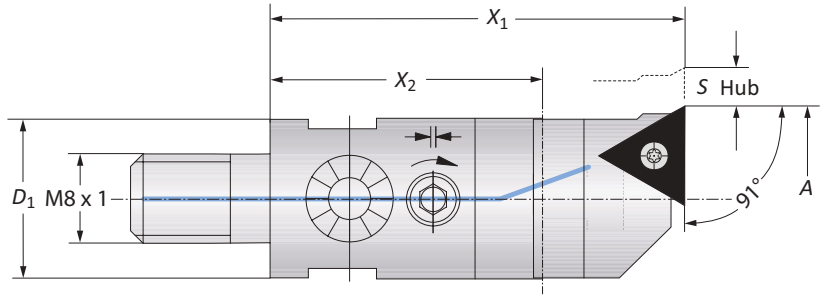
Mini-Ausdrehschneide  
Ø 3,00 mm - 6,00 mm

## ANWENDUNGS**VIELFALT**

von **3,00 mm** bis **30,20 mm**

## Feindrehwerkzeuge 248

Ausdrehbereich: 15,90 mm - 30,20 mm



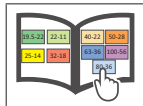
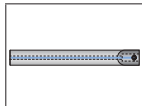
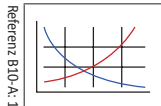
	Verbindungsstelle Werkzeug	Ausdrehbereich A	Feindrehwerkzeug				Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten- Form	Best.-Nr.	
			X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	S			Plattenhalter	Feindrehwerkzeug
Ⓜ	M8 x 1	15,90 - 20,10	42,00	26,00	15,00	1,40	0,06	20*	248051	248001
	M8 x 1	15,90 - 20,10	42,00	26,00	15,00	1,40	0,06	101	248054	248001
	M8 x 1	19,90 - 24,80	46,00	30,00	18,00	1,80	0,09	20*	248052	248002
	M8 x 1	19,90 - 24,80	46,00	30,00	18,00	1,80	0,09	101	248055	248002
	M8 x 1	24,50 - 30,20	46,00	30,00	23,00	2,30	0,13	20*	248053	248003
	M8 x 1	24,50 - 30,20	46,00	30,00	23,00	2,30	0,13	101	248056	248003

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

B10-M: 12-13

B10-A: 34

B10: vi-vii

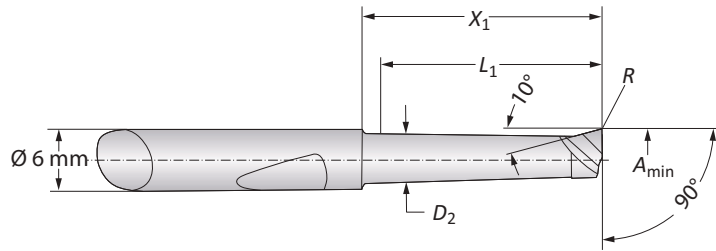


Ⓜ = Metrisch (mm)

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

### Mini-Ausdrehschneiden

WHC05 | WHW04 | WBN150 | Ausdrehbereich: 3,00 mm - 6,00 mm

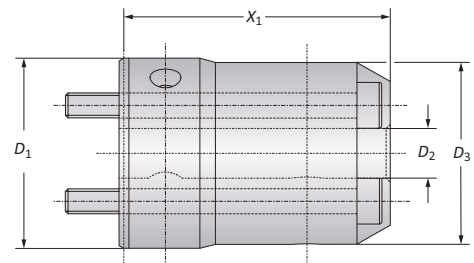


#### Mini-Ausdrehschneiden

Ausdrehbereich	Mini-Ausdrehschneiden						Best.-Nr.		
	$A_{min}$	$D_1$	$D_2$	$X_1$	$L_1$	$R$	Hartmetall, beschichtet	Hartmetall, unbeschichtet	CBN
m	3,00	6,00	2,60	11,50	10,00	0,10	081306WHC05	-	081322WBN150
	3,00	6,00	2,60	16,50	15,00	0,10	081307WHC05	081307WHW04	-
	4,00	6,00	3,60	12,00	10,00	0,20	081308WHC05	-	081317WBN150
	4,00	6,00	3,60	17,00	15,00	0,20	081309WHC05	-	081341WBN150
	4,00	6,00	3,60	22,00	20,00	0,20	081310WHC05	081310WHW04	-
	5,00	6,00	4,60	12,00	10,00	0,20	081311WHC05	-	-
	5,00	6,00	4,60	22,00	20,00	0,20	081312WHC05	-	081319WBN150
	5,00	6,00	4,60	32,00	30,00	0,20	081313WHC05	081313WHW04	-
	6,00	6,00	5,60	22,00	20,00	0,20	081314WHC05	-	081320WBN150
	6,00	6,00	5,60	32,00	30,00	0,20	081315WHC05	-	081321WBN150
6,00	6,00	5,60	42,00	40,00	0,20	081316WHC05	081316WHW04	-	

#### Zwischenstück

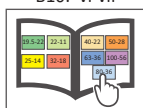
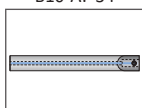
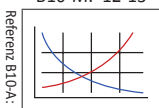
Feindreihwerkzeug	Zwischenstück				Best.-Nr.
	$X_1$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	
m 248003	32,00	23,00	6,00	22,00	248071



B10-M: 12-13

B10-A: 34

B10: vi-vii

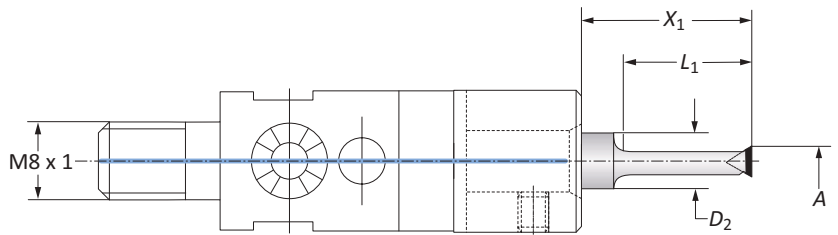


Referenz B10-A: 1

m = Metrisch (mm)

## Klemmhalter

Ausdrehbereich: 3,70 mm - 16,00 mm



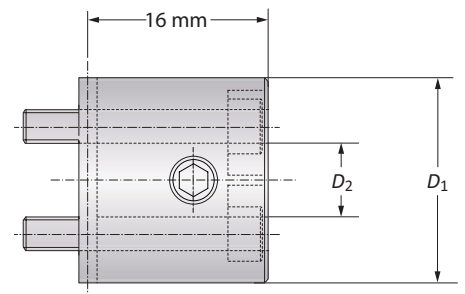
### Klemmhalter

Ausdrehbereich		Klemmhalter			Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
A	D <sub>2</sub>	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>			
m	3,70 - 5,00	8,00	20,80	18,00	325*	218074
	4,90 - 6,00	8,00	26,00	23,00	47*	218075
	5,90 - 8,00	8,00	27,00	25,00	211*	218076
	7,90 - 10,00	8,00	30,50	30,00	211*	218077
	9,90 - 12,00	8,00	35,00	35,00	20*	218079
	9,90 - 12,00	8,00	35,00	35,00	101	218082
	11,90 - 14,00	10,00	45,00	45,00	20*	218080
	11,90 - 14,00	10,00	45,00	45,00	101	218083
	13,90 - 16,00	10,00	50,00	50,00	20*	218081
13,90 - 16,00	10,00	50,00	50,00	101	218084	

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

### Zwischenstücke

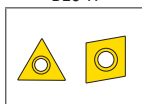
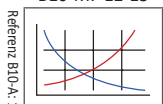
Feindrehwerkzeug		Zwischenstücke		Best.-Nr.
	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		
m	248002	18,00	8,00	248063
	248003	23,00	8,00	248064
	248003	23,00	10,00	248065



B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii

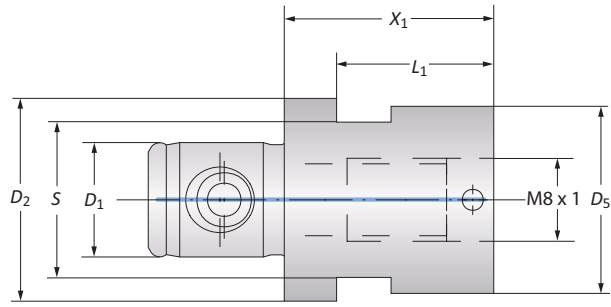


Referenz B10-A: 1


m = Metrisch (mm)

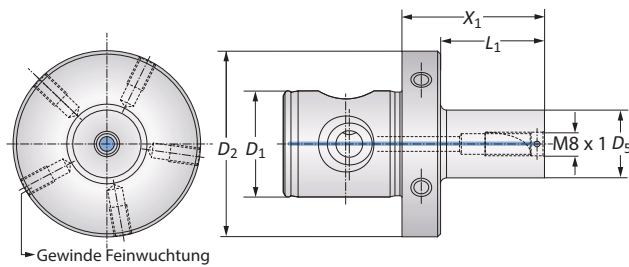
Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Zwischenstücke




### Zwischenstücke

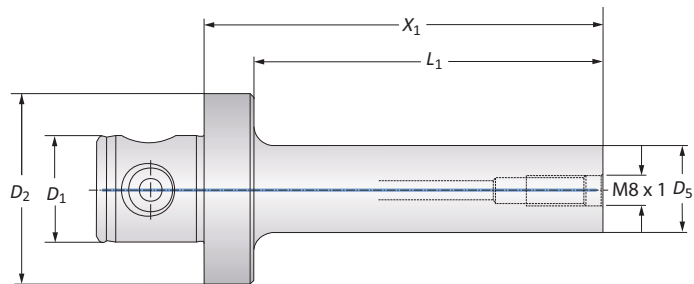
MVS-Verbindungsstelle	Feindreihwerkzeug	Zylinderschraube				Gewicht (kg)	Bedienschlüssel	Best.-Nr.	
		Verbindungsstelle	$X_1$	$L_1$	$S$				$D_5$
$D_2   D_1$									
 19,5 - 11	M8 x 1	M8 x 1	20,00	15,00	15/P	18,00	0,05	15 S / P	219168
23 - 11	M8 x 1	M8 x 1	20,00	-	19/P	23,00	0,07	19 S / P	219169




### Zwischenstücke Balanced

MVS-Verbindungsstelle	Feindreihwerkzeug	Zwischenstück			Gewicht (kg)	Gewinde Feinwuchtung	Best.-Nr.	
		Verbindungsstelle	$X_1$	$L_1$				$D_5$
$D_2   D_1$								
 50 - 28	M8 x 1	M8 x 1	32,00	19,00	15,00	0,35	M6 x 1 x 10	219185
50 - 28	M8 x 1	M8 x 1	48,00	35,00	18,00	0,40	M6 x 1 x 10	219176
50 - 28	M8 x 1	M8 x 1	48,00	35,00	23,00	0,45	M6 x 1 x 10	219177

HINWEIS: Balanced entspricht einer spezifischen Restunwucht von  $\leq 10$  gmm/kg.



### Schwermetall-Zwischenstücke, schwingungsdämpfend

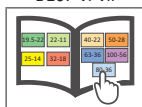
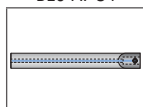
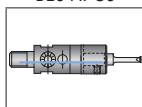
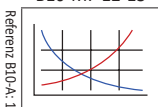
MVS-Verbindungsstelle	Feindreihwerkzeug	Zwischenstücke			Gewicht (kg)	Best.-Nr.	
		Verbindungsstelle	$X_1$	$L_1$			$D_5$
$D_2   D_1$							
 50 - 28	M8 x 1	M8 x 1	68,00	55,00	15,00	0,80	248147
50 - 28	M8 x 1	M8 x 1	84,00	71,00	19,00	1,00	248148
50 - 28	M8 x 1	M8 x 1	104,00	91,00	23,00	1,30	248149

B10-M: 12-13

B10-A: 30

B10-A: 34

B10: vi-vii

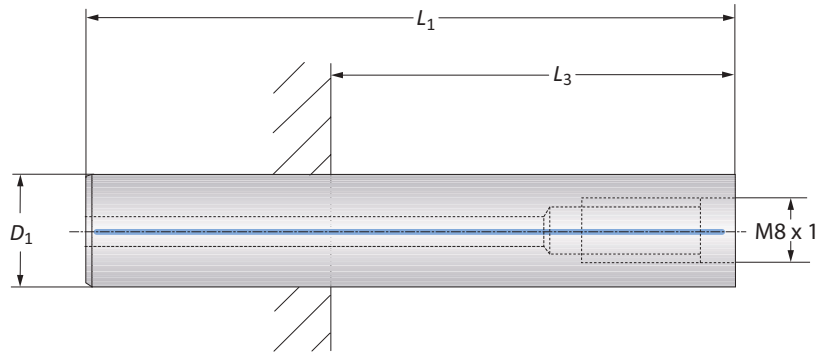


 = Metrisch (mm)

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
INDEX

## Aufnahmeschäfte

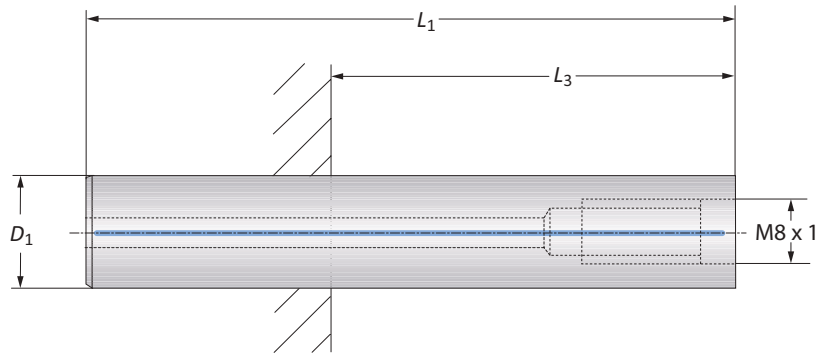
Werkzeugstahl | Hartmetall



### Aufnahmeschäfte aus Werkzeugstahl

Verbindungs- stelle	Aufnahmeschaft			$L_3 \text{ min}^*$			Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	$D_1$	$L_1$	$L_3 \text{ max}^*$	SK 40+50	HSK-A 63	HSK-A 100		
M8 x 1	15,00	85,00	37,00	–	–	–	0,10	248136
M8 x 1	18,00	100,00	52,00	–	5,00	12,00	0,20	248137
M8 x 1	23,00	117,00	69,00	–	22,00	29,00	0,40	248138

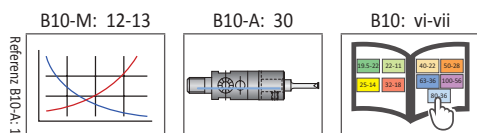
\* $L_3$  Maße gültig für Spannzangenfutter.



### Aufnahmeschäfte aus Hartmetall

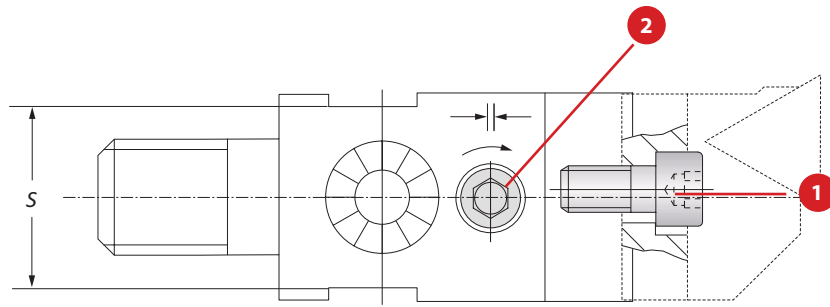
Verbindungs- stelle	Aufnahmeschaft			$L_3 \text{ min}^*$				Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	$D_1$	$L_1$	$L_3 \text{ max}^*$	SK 40	SK 50	HSK-A 63	HSK-A 100		
M8 x 1	15,00	130,00	82,00	20,00	20,00	35,00	42,00	0,30	248142
M8 x 1	18,00	155,00	107,00	39,00	21,00	60,00	67,00	0,60	248143
M8 x 1	23,00	180,00	132,00	64,00	46,00	85,00	92,00	1,10	248144
M8 x 1	23,00	242,00	194,00	126,00	108,00	147,00	154,00	1,40	248145

\* $L_3$  Maße gültig für Spannzangenfutter.




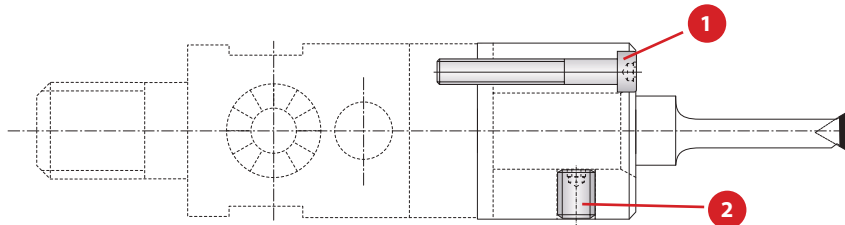
Zubehör | Ersatzteile

Befestigungsteile




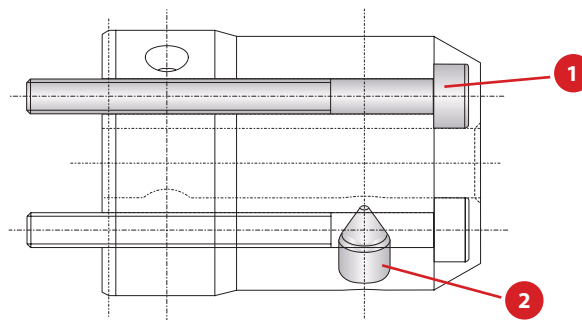
Befestigungsteile für Feindreinwerkzeuge

Feindreinwerkzeug	Bedienschlüssel	1 Zylinderschraube		2 Klemmschraube	
	S / Ausführung	Best.-Nr.	Bedienschlüssel	Best.-Nr.	Bedienschlüssel
 248001	13 S / P	315631	s3 / A	315629	s2 / A
248002	15 S / P	315631	s3 / A	315684	s2 / A
248003	19 S / P	315631	s3 / A	315687	s2 / A




Befestigungsteile für Zwischenstücke

Zwischenstücke	1 Zylinderschraube		2 Gewindestift	
	Best.-Nr.	Bedienschlüssel	Best.-Nr.	Bedienschlüssel
 248063	315801	S 2,5 / A	115136	S 2,5 / A
248064	315801	S 2,5 / A	031141	S 2,5 / A
248065	315801	S 2,5 / A	031141	S 2,5 / A



Schrauben für Zwischenstücke

Zwischenstück	1 Zylinderschraube		2 Gewindestift	
	Best.-Nr.	Bedienschlüssel	Best.-Nr.	Bedienschlüssel
 248071	515166	S 2,5 / A	415244	S 3 / A

 = Metrisch (mm)

# PrimeBore: Produktübersicht

## PrimeBore UNIVERSELLES FEINDREHEN

### Fortschrittliche und universelle Technologie.

Das Feindrehwerkzeug PrimeBore, mit seiner Vielseitigkeit und Präzision, ist das Ergebnis von über 30 Jahren Erfahrung. Das PrimeBore kann mit unserem breiten Zubehör-Angebot für Anwendungen im Durchmesserbereich von 3 mm bis 208 mm eingesetzt werden.

Erledigen Sie Ihre Ausdrehanwendungen mit einer **Technologie, die sich ständig weiterentwickelt.**

- Ausdrehbereich: 3,00 mm - 208,00 mm.
- Werkzeug-Sets erleichtern die tägliche Arbeit an unterschiedlichen Projekten.
- Zustellgenauigkeit über Nonius 0,002 mm im Durchmesser.
- Wirtschaftliche Präzision und Vielseitigkeit.
- Drehzahl bis 12.000 min<sup>-1</sup>.
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr.

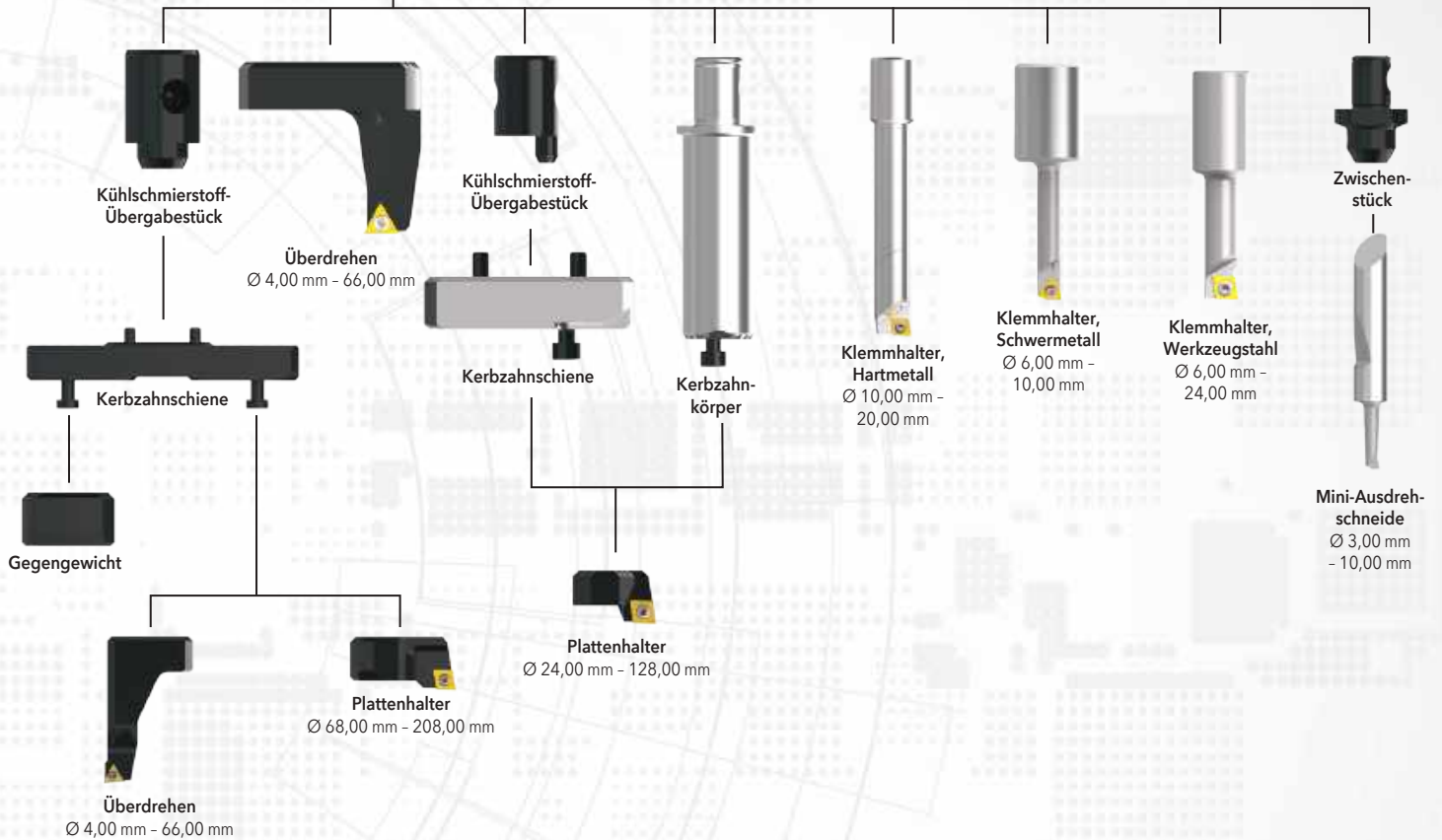


**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

# PRIME BORE



Feindrehwerkzeug  
PrimeBore



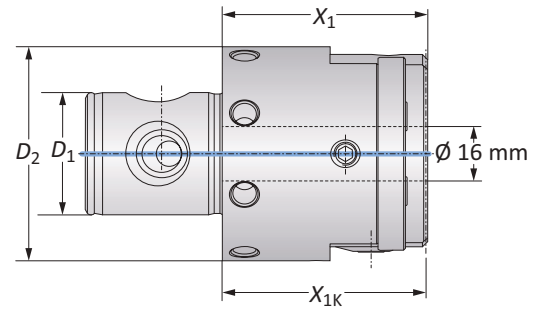
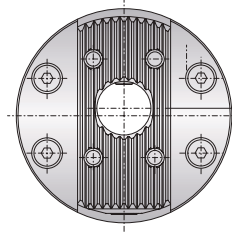
## ANWENDUNGSVIELFALT

von **3,00 mm** bis **208,00 mm**  
auch *Überdrehen*



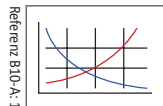
## Feindrehwerkzeug PrimeBore

Ausdrehbereich: 3,00 mm - 208,00 mm

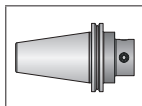


MVS-Verbindungsstelle	Ausdrehbereich	Feindrehwerkzeug		Gewicht (kg)	Best.-Nr.
		$X_1$	$X_{1K}$		
$D_2   D_1$					
<b>m</b> 63 - 36	3,00 - 208,00	60,00	59,50	1,30	450001

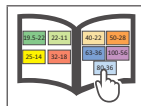
B10-M: 12-13



B10-F



B10: vi-vii

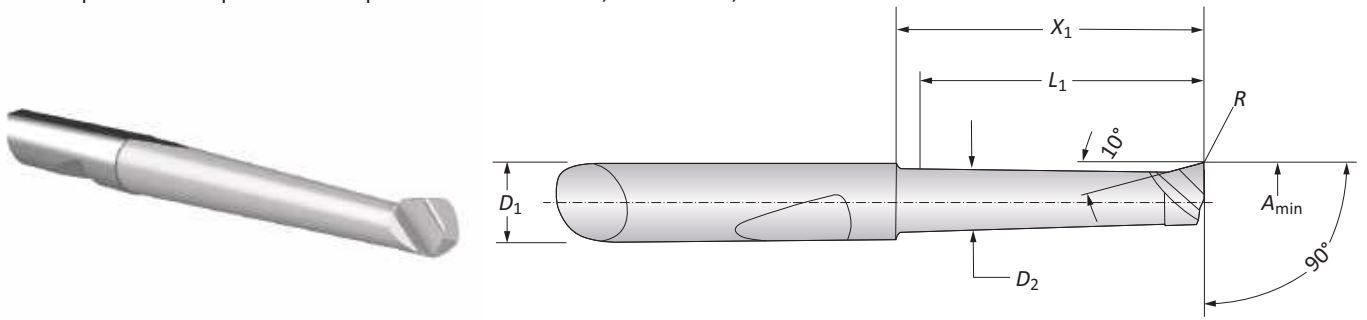


**m** = Metrisch (mm)

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Mini-Ausdrehschneiden

WHC05 | WHW04 | WBN150 | Ausdrehbereich: 3,00 mm - 10,00 mm



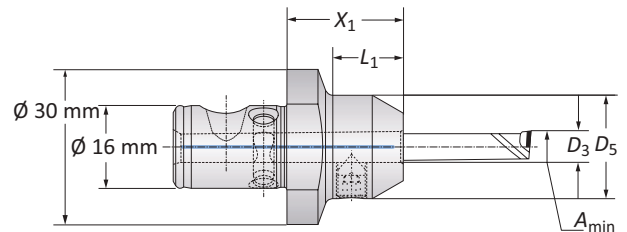
### Mini-Ausdrehschneiden

Ausdrehbereich	Mini-Ausdrehschneiden						Best.-Nr.		
	$A_{min}$	$D_1$	$D_2$	$X_1$	$L_1$	$R$	Hartmetall, beschichtet	Hartmetall, unbeschichtet	CBN
M	3,00	6,00	2,60	11,50	10,00	0,10	081306WHC05	-	081322WBN150
	3,00	6,00	2,60	16,50	15,00	0,10	081307WHC05	081307WHW04	-
	4,00	6,00	3,60	12,00	10,00	0,20	081308WHC05	-	081317WBN150
	4,00	6,00	3,60	17,00	15,00	0,20	081309WHC05	-	081341WBN150
	4,00	6,00	3,60	22,00	20,00	0,20	081310WHC05	081310WHW04	-
	5,00	6,00	4,60	12,00	10,00	0,20	081311WHC05	-	-
	5,00	6,00	4,60	22,00	20,00	0,20	081312WHC05	-	081319WBN150
	5,00	6,00	4,60	32,00	30,00	0,20	081313WHC05	081313WHW04	-
	6,00	6,00	5,60	22,00	20,00	0,20	081314WHC05	-	081320WBN150
	6,00	6,00	5,60	32,00	30,00	0,20	081315WHC05	-	081321WBN150
	6,00	6,00	5,60	42,00	40,00	0,20	081316WHC05	081316WHW04	-
	8,00	8,00	7,60	25,00	23,00	0,20	081323WHC05	-	-
	8,00	8,00	7,60	50,00	48,00	0,20	081324WHC05	-	-



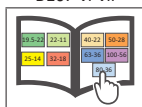
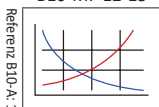
### Zwischenstücke

	Zwischenstücke				Best.-Nr.
	$D_3$	$D_5$	$X_1$	$L_1$	
M	6,00	20,00	22,50	14,00	319010
	8,00	22,00	22,50	14,00	236071



B10-M: 12-13

B10: vi-vii



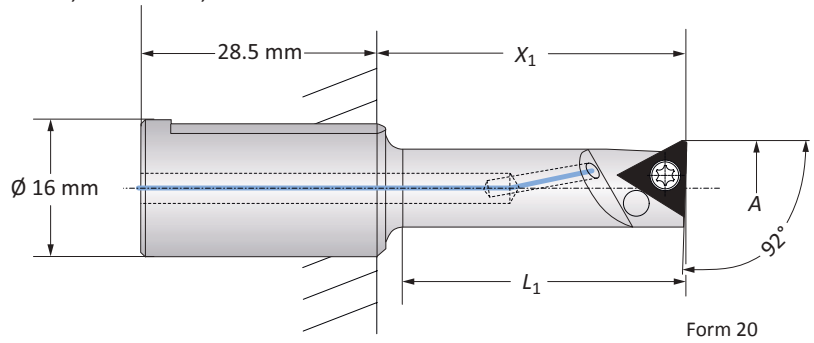
M = Metrisch (mm)

## Klemmhalter

Werkzeugstahl | Schwermetall | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 24,00 mm



Form 101

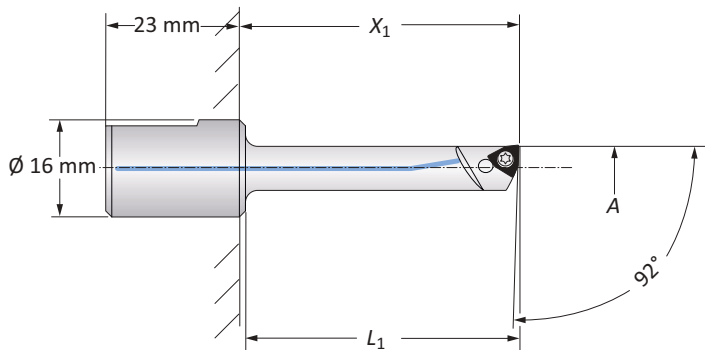


Form 20

Klemmhalter aus Werkzeugstahl | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 24,00 mm

	Ausdrehbereich		Klemmhalter		Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>				
m	6,00 - 10,00	22,00 - 32,00	20,00		0,04	211*	450026
	10,00 - 16,00	35,00 - 45,00	33,00		0,06	101	450027
	10,00 - 16,00	35,00 - 45,00	33,00		0,06	20*	450038
	16,00 - 24,00	60,00 - 70,00	58,00		0,10	101	450028
	16,00 - 24,00	60,00 - 70,00	58,00		0,10	20*	450039

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.



Klemmhalter aus Schwermetall | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 10,00 mm

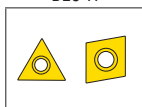
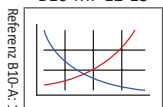
	Ausdrehbereich		Klemmhalter		Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>				
m	6,00 - 8,00	32,00	29,00		0,08	211*	081055
	8,00 - 10,00	45,00	42,00		0,09	211*	218072

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii



m = Metrisch (mm)

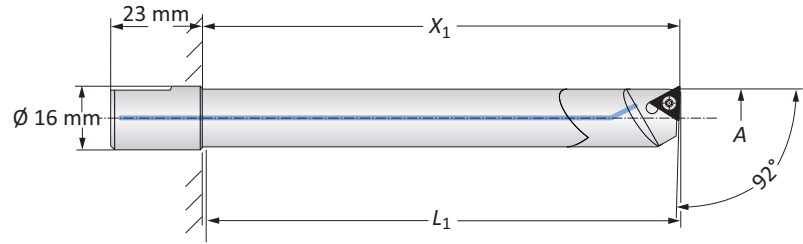
Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Klemmhalter

Hartmetall | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 20,00 mm



Form 101

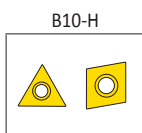
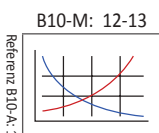


Form 20

### Klemmhalter aus Hartmetall

	Ausdrehbereich	Klemmhalter		Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>					
m	10,00 - 12,00	55,00	52,00	0,07	101	<b>218042</b>	20*	<b>218037</b>
	10,00 - 12,00	75,00	72,00	0,09	101	<b>218032</b>	20*	<b>218029</b>
	12,00 - 14,00	70,00	67,00	0,10	101	<b>218043</b>	20*	<b>218038</b>
	12,00 - 14,00	90,00	87,00	0,15	101	<b>218033</b>	20*	<b>218030</b>
	14,00 - 16,00	75,00	72,00	0,16	101	<b>218044</b>	20*	<b>218039</b>
	14,00 - 16,00	100,00	97,00	0,20	101	<b>218045</b>	20*	<b>218040</b>
	16,00 - 20,00	90,00	87,00	0,26	101	<b>218046</b>	20*	<b>218041</b>
	16,00 - 20,00	120,00	117,00	0,33	101	<b>218034</b>	20*	<b>218031</b>

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

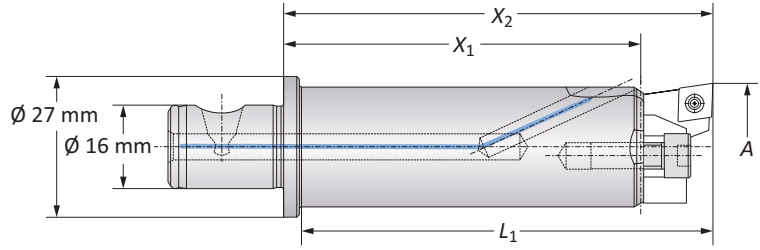


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

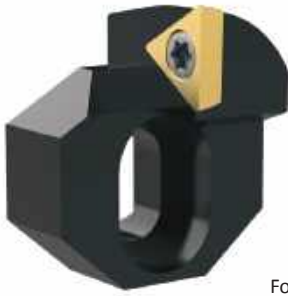
## Kerzbahnkörper | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 24,00 mm - 65,00 mm

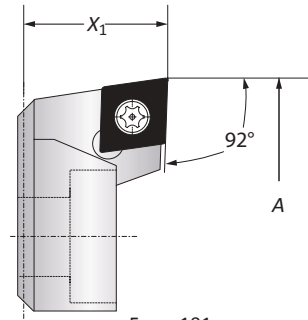


### Kerzbahnkörper

Ausdrehbereich	Kerzbahnkörper			Gewicht (kg)	Best.-Nr.
A	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>		
24,00 - 65,00	68,00	82,00	79,00	0,20	450021



Form 20



Form 101

### Plattenhalter

Ausdrehbereich	Plattenhalter	Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
A	X <sub>1</sub>			
24,00 - 40,00	14,00	0,02	101	450022
24,00 - 40,00	14,00	0,02	20*	450040
40,00 - 65,00	14,00	0,03	101	450023
40,00 - 65,00	14,00	0,03	20*	450041

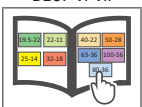
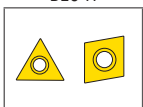
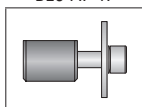
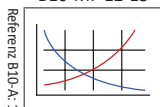
\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.

B10-M: 12-13

B10-A: 47

B10-H

B10: vi-vii

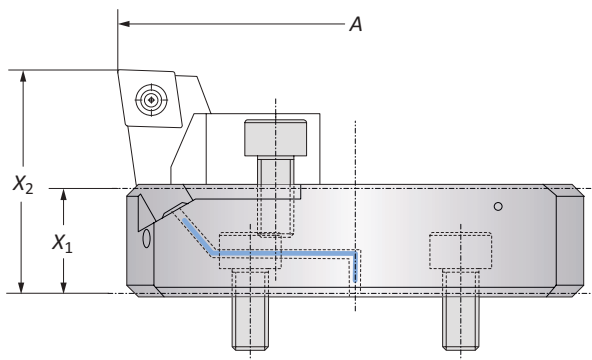


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Kerzbahnschienen | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 65,00 mm - 128,00 mm

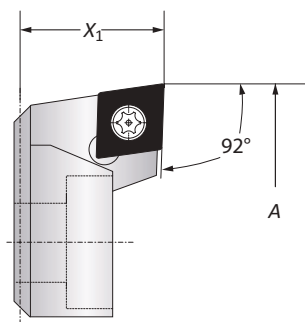


### Kerzbahnschienen

A	Kerzbahnschiene		Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>		
65,00 - 128,00	14,50	29,50	0,08	450024



Form 20



Form 101

### Plattenhalter

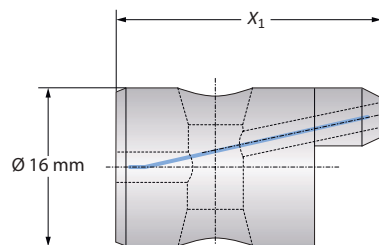
A	X <sub>1</sub>	Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
65,00 - 128,00	14,00	0,03	101	450023
65,00 - 128,00	14,00	0,03	20*	450041

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.



### Alu-Line Kühlschmierstoff-Übergabestück

X <sub>1</sub>	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
26,75	0,01	450125



B10-M: 12-13  
Referenz B10-A.1

B10-A: 47

B10-H

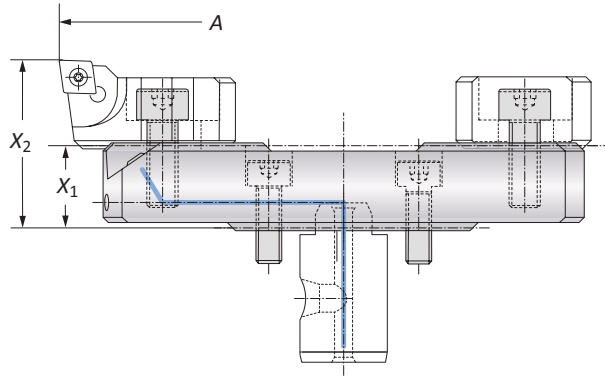
B10: vi-vii

 = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Alu-Line Kerbzahnschienen | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 68,00 mm - 208,00 mm



### Alu-Line Kerbzahnschienen

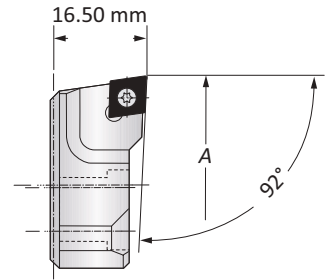
	Ausdrehbereich	Kerbzahnschiene		Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>		
m	68,00 - 96,00	16,00	32,50	0,10	501054
	96,00 - 124,00	16,00	32,50	0,10	501055
	124,00 - 152,00	16,00	32,50	0,20	501056
	152,00 - 180,00	22,00	38,50	0,25	501058
	180,00 - 208,00	22,00	38,50	0,30	501059

### Plattenhalter

	Ausdrehbereich	Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A			
m	68,00 - 208,00	0,05	101	502064
	68,00 - 208,00	0,05	20	502069



Form 20

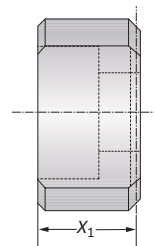


Form 101

HINWEIS: Weitere Plattenhalter auf Anfrage erhältlich.

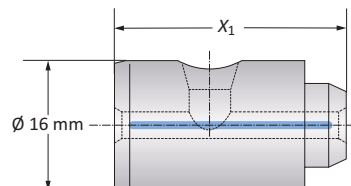
### Gegengewicht

	Gegengewicht	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	X <sub>1</sub>		
m	13,40	0,05	502165



### Alu-Line Kühlschmierstoff-Übergabestück

	Küschmierstoff-Übergabestück	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	X <sub>1</sub>		
m	25,50	0,01	450137

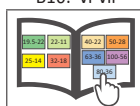
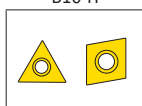
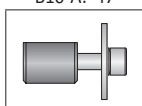
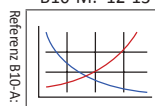


B10-M: 12-13

B10-A: 47

B10-H

B10: vi-vii

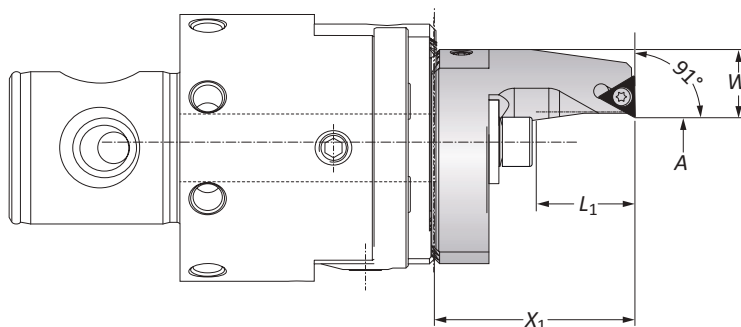


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Überdrehen: Plattenhalter für Feindrehwerkzeug

Ausdrehbereich: 4,00 mm - 66,00 mm

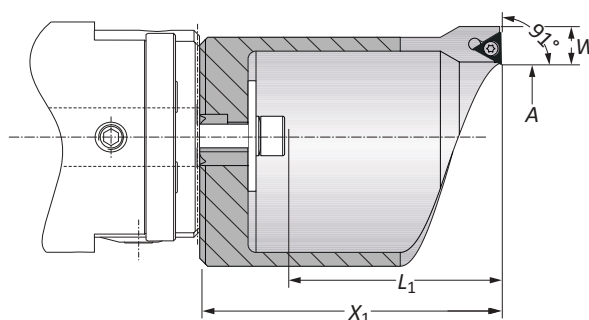


### Ausführung A Plattenhalter | Ausdrehbereich: 4,00 mm - 30,00 mm

m	Ausdrehbereich	Plattenhalter			Gewicht (kg)	Ausführung	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	W				
m	4,00 - 17,50	40,50	20,00	16,60	0,10	A	20*	236081
	16,50 - 30,00	50,50	30,00	11,10	0,10	A	20*	236082

**HINWEIS:** Rechte und neutrale Ausführung.

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.



### Ausführung B Plattenhalter | Ausdrehbereich: 29,00 mm - 66,00 mm

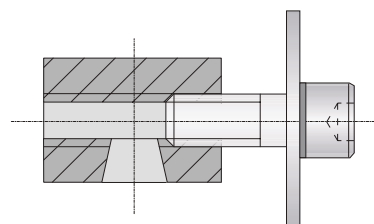
m	Ausdrehbereich	Plattenhalter			Gewicht (kg)	Ausführung	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	W				
m	29,00 - 44,00	75,50	54,00	9,60	0,30	B	20*	236083
	43,00 - 66,00	100,50	79,00	9,60	0,40	B	20*	236084

**HINWEIS:** Rechte und neutrale Ausführung.

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.

### Befestigungsteile für Plattenhalter zum Überdrehen

m	Plattenhalter Ausführung	Ausdrehbereich	Bedienschlüssel	Best.-Nr. (Komplett)
	m	A	4,00 - 30,00	s5
B		29,00 - 66,00	s5	236089



Referenz B10-A.1

B10-M: 12-13

B10-A: 47

B10-H

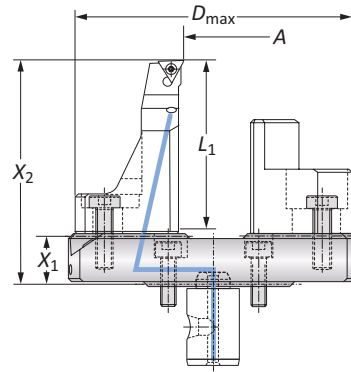
B10: vi-vii

m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

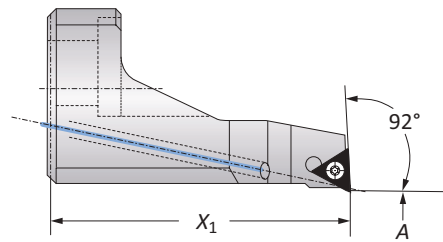
## Überdrehen: Kerbzahnschienen | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 2,00 mm - 114,00 mm



### Überdrehen Kerbzahnschienen

	Ausdrehbereich	Kerbzahnschiene				Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>max</sub>		
m	2,00 - 30,00	16,00	73,00	55,00	101,00	0,35	501064
	30,00 - 58,00	16,00	73,00	55,00	129,00	0,44	501065
	58,00 - 86,00	22,00	79,00	55,00	157,00	0,60	501066
	86,00 - 114,00	22,00	79,00	55,00	185,00	0,73	501067



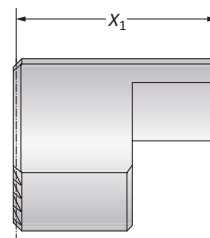
### Plattenhalter

	Überdrehbereich	Plattenhalter	Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>			
m	2,00 - 114,00	57,00	0,15	20	502082

HINWEIS: Rechte und neutrale Ausführung.

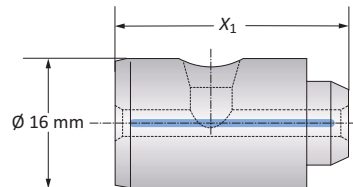
### Gegengewicht

	Gegengewicht	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	X <sub>1</sub>		
m	37,75	0,16	502183



### Kühlschmierstoff-Übergabestück

	Kühlschmierstoff-Übergabestück	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	X <sub>1</sub>		
m	25,50	0,01	450137

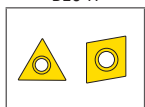
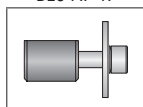
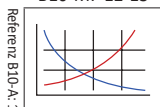


B10-M: 12-13

B10-A: 47

B10-H

B10: vi-vii

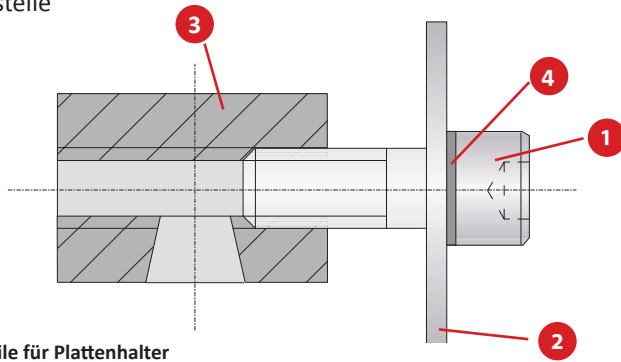


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Zubehör | Ersatzteile

### Befestigungsteile

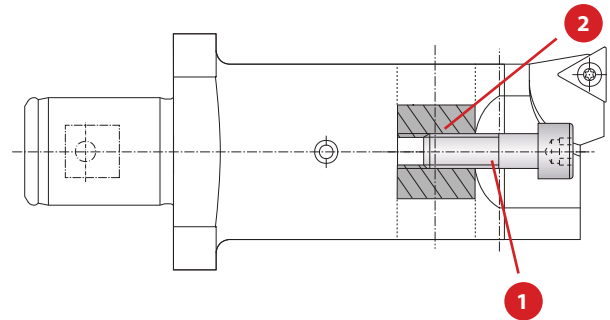


### Befestigungsteile für Plattenhalter

	1	Größe Bedienschlüssel	2	3	4	Best.-Nr. (Komplett)
Ausdrehbereich	Zylinderschraube		Scheibe	Spannbolzen	Sicherungsscheibe	
<b>m</b> 4,00 - 30,00	070153	s5	315155	236120	215254	236088
29,00 - 66,00	070153	s5	315156	236120	215254	236089

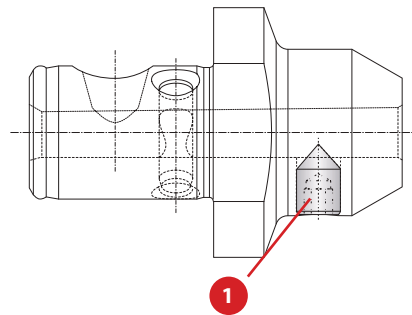
### Befestigungsteile für Kerbzahnkörper

1	Größe Bedienschlüssel	2
Befestigungsschraube		Befestigungsteil
027154	s4	145184



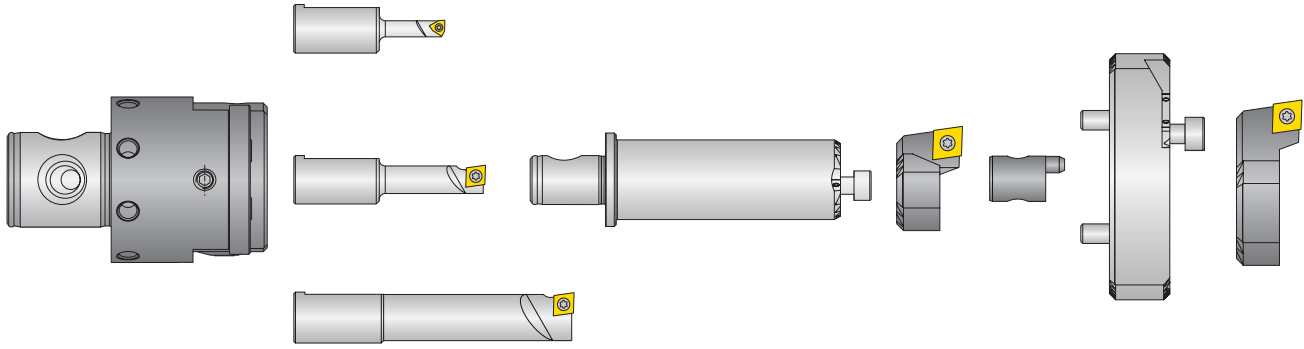
### Gewindestift

Größe Bedienschlüssel	1
	Best.-Nr.
S3 / A	415244



## Werkzeugsatz

Form 101 | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 128,00 mm



Ausdrehbereich: 6,00 mm - 128,00 mm

Werkzeugsatz, Bestandteile										
Feindrehwerkzeug	Klemmhalter			Plattenhalter		Kerzbahnkörper	Kerzbahnschiene	Kühlschmierstoff-Übergabestück	Bedien-schlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehbereich	Best.-Nr.	Ausdrehbereich	Best.-Nr.						
Ⓜ 450001	6,00 - 10,00	450026 (Form 211)	24,00 - 40,00	450022	450021	450024	450125	003195 (s4)	103088	
	10,00 - 16,00	450027 (Form 101)	40,00 - 65,00	450023						
	16,00 - 24,00	450028 (Form 101)								

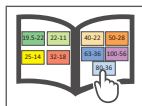
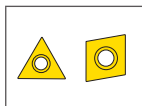
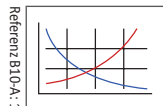
**HINWEIS:** Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii



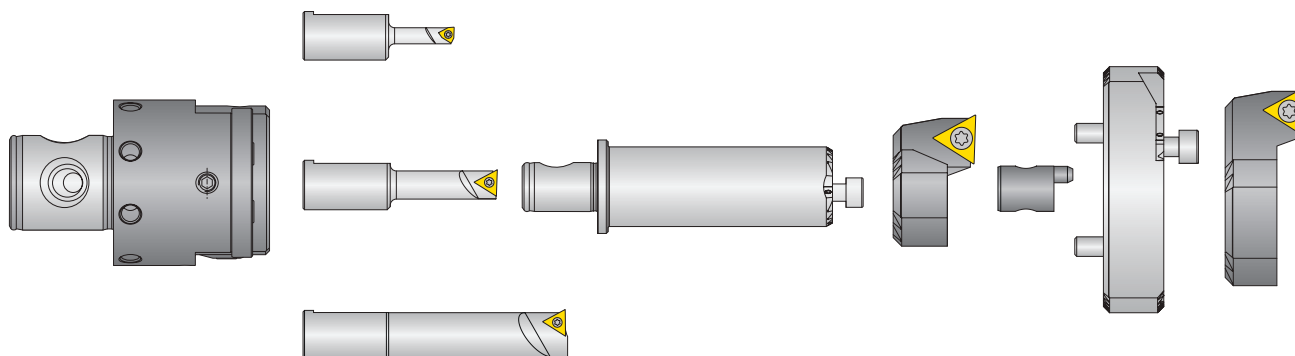
Ⓜ = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

Form 20 | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 128,00 mm



Ausdrehbereich: 6,00 mm - 128,00 mm

Werkzeugsatz, Bestandteile									
Feindrehwerkzeug	Klemmhalter		Plattenhalter		Kerzbahnkörper	Kerzbahnschiene	Kühlschmierstoff-Übergabestück	Bedien-schlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehbereich	Best.-Nr.	Ausdrehbereich	Best.-Nr.					
②	6,00 - 10,00	450026 (Form 211)	24,00 - 40,00	450040	450021	450024	450125	003195 (s4)	103089
	10,00 - 16,00	450038 (Form 20)	40,00 - 65,00	450041					
	16,00 - 24,00	450039 (Form 20)							

HINWEIS: Wendschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

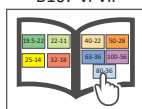
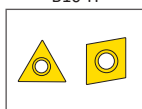
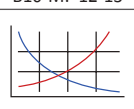


B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii

Referenz B10-A-1



② = Metrisch (mm)

Wendschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

# 510 Digital: Produktübersicht

## 510 Digital UNIVERSELLES FEINDREHEN

### Verbessern Sie Ihre Ausdrehbearbeitungen mit dem Feindrehwerkzeug 510

Das Feindrehwerkzeug 510 Digital zeichnet sich durch Präzision, Qualität und Effizienz aus. Die integrierte Digitalanzeige ermöglicht eine einfache und exakte Durchmesserherstellung. Das 510 ist das kleinste Feindrehwerkzeug mit integrierter Digitalanzeige auf dem Weltmarkt.

Erleben Sie selbst **Feindreihen in Präzision.**

- Ausdrehbereich: 0,40 mm - 12,00 mm.
- Einfaches Ablesen des Korrekturwertes mittels integrierter Digitalanzeige.
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr.
- Manuelle Feinwuchtung über Ausgleichsgewichte.
- Wasser- und staubgeschützt gemäß IP65.
- Zustellgenauigkeit 0,002 mm im Durchmesser.
- Ideal ab Spindelgröße SK 30 oder HSK 40.
- Drehzahl bis 35.000 min<sup>-1</sup>.



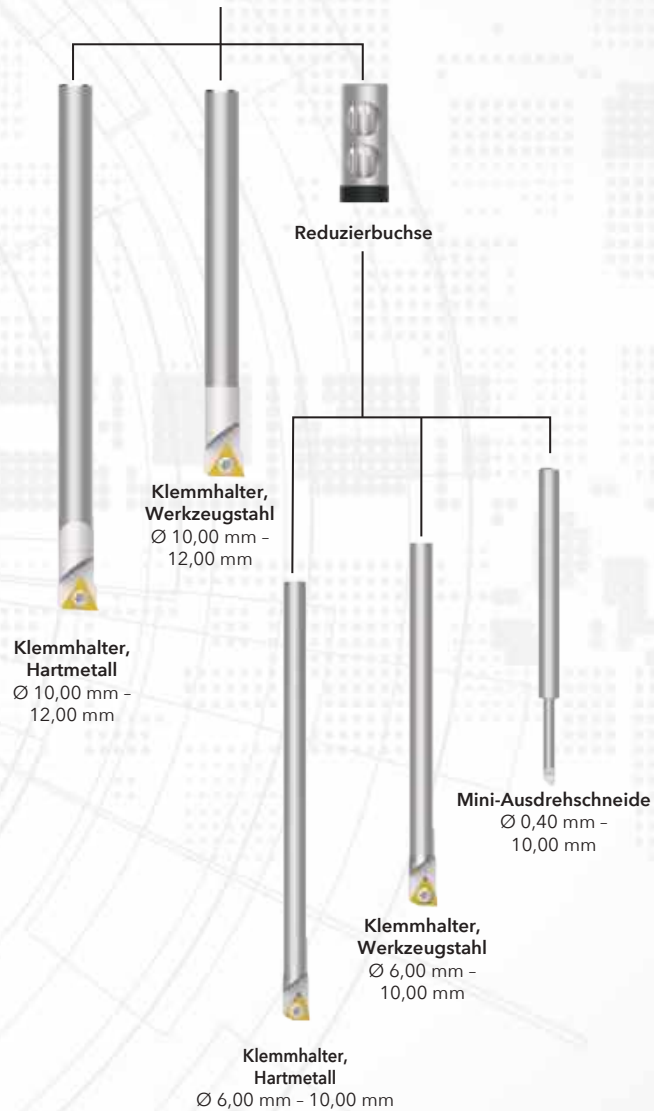
**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit  
0,002 mm im Durchmesser.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhapter.com](mailto:info@wohlhapter.com)



HINWEIS: Zustellgenauigkeit 0,002 mm  
im Durchmesser.

Feindrehwerkzeug 510001 Digital

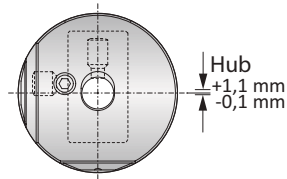


## ANWENDUNGS**VIELFALT**

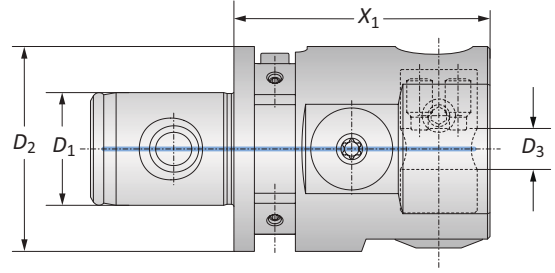
von **0,40 mm** bis **12,00 mm**

## Feindreihwerkzeug 510

Ausdrehbereich: 0,40 mm - 12,00 mm



**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit 0,002 mm im Durchmesser.

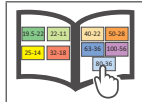
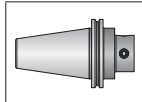
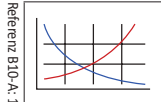


MVS-Verbindungsstelle	Feindreihwerkzeug		Gewicht (kg)	Best.-Nr.	
	$D_2$   $D_1$	Ausdrehbereich			$D_3$
<b>m</b> 40 - 22	0,40 - 12,00	8,00	50,00	0,42	510001

B10-M: 12-13

B10-F

B10: vi-vii

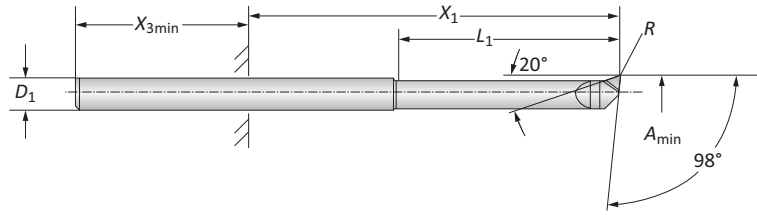


**m** = Metrisch (mm)

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

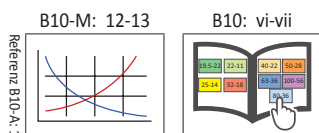
## Mini-Ausdrehschneiden

Ausdrehbereich: 0,40 mm - 5,00 mm



Ausdrehbereich	Mini-Ausdrehschneiden						Best.-Nr.
	$A_{min}$	$D_1$	$X_1$	$X_{3\ min}$	$L_1$	$R$	
m	0,40	4,00*	3,00 - 26,00	16,00	2,00	0,03	081401WHC126
	0,60	4,00*	4,00 - 27,00	16,00	3,00	0,04	081402WHC126
	0,80	4,00*	5,00 - 28,00	16,00	4,00	0,04	081403WHC126
	1,00	4,00*	6,00 - 29,00	16,00	5,00	0,05	081404WHC126
	1,50	4,00*	8,50 - 31,50	16,00	7,50	0,05	081405WHC126
	2,00	4,00*	11,00 - 34,00	16,00	10,00	0,05	081406WHC126
	2,50	4,00*	13,50 - 36,50	16,00	12,50	0,05	081407WHC126
	2,80	4,00*	15,00 - 38,00	16,00	14,00	0,07	081408WHC126

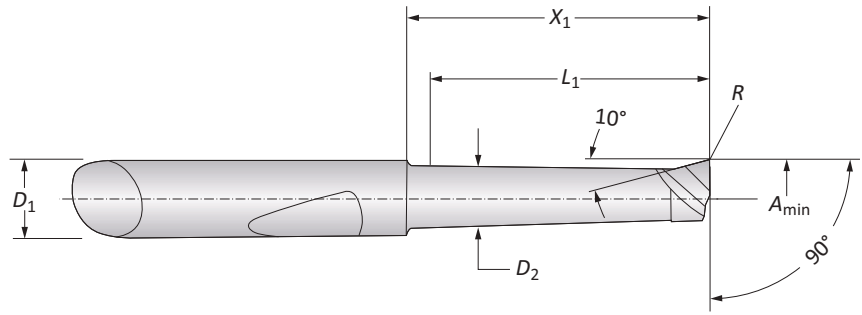
\*Aufnahme über Reduzierbuchsen (B10-A: 58).



m = Metrisch (mm)

## Mini-Ausdrehschneiden

WHC05 | WHW04 | WBN150 | Ausdrehbereich: 3,00 mm - 10,00 mm

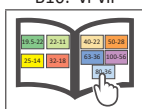
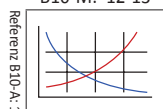


Ausdrehbereich	Mini-Ausdrehschneiden					Best.-Nr.			
	$A_{min}$	$D_1$	$D_2$	$X_1$	$L_1$	$R$	Hartmetall, beschichtet	Hartmetall, unbeschichtet	CBN
Ⓜ	3,00	6,00*	2,60	11,50	10,00	0,10	081306WHC05	-	081322WBN150
	3,00	6,00*	2,60	16,50	15,00	0,10	081307WHC05	081307WHW04	-
	4,00	6,00*	3,60	12,00	10,00	0,20	081308WHC05	-	081317WBN150
	4,00	6,00*	3,60	17,00	15,00	0,20	081309WHC05	-	081341WBN150
	4,00	6,00*	3,60	22,00	20,00	0,20	081310WHC05	081310WHW04	-
	5,00	6,00*	4,60	12,00	10,00	0,20	081311WHC05	-	-
	5,00	6,00*	4,60	22,00	20,00	0,20	081312WHC05	-	081319WBN150
	5,00	6,00*	4,60	32,00	30,00	0,20	081313WHC05	081313WHW04	-
	6,00	6,00*	5,60	22,00	20,00	0,20	081314WHC05	-	081320WBN150
	6,00	6,00*	5,60	32,00	30,00	0,20	081315WHC05	-	081321WBN150
G	6,00	6,00*	5,60	42,00	40,00	0,20	081316WHC05	081316WHW04	-
	8,00	8,00	7,60	25,00	23,00	0,20	081323WHC05	-	-
	8,00	8,00	7,60	50,00	48,00	0,20	081324WHC05	-	-

\*Aufnahme über Reduzierbuchsen (B10-A: 58).

B10-M: 12-13

B10: vi-vii

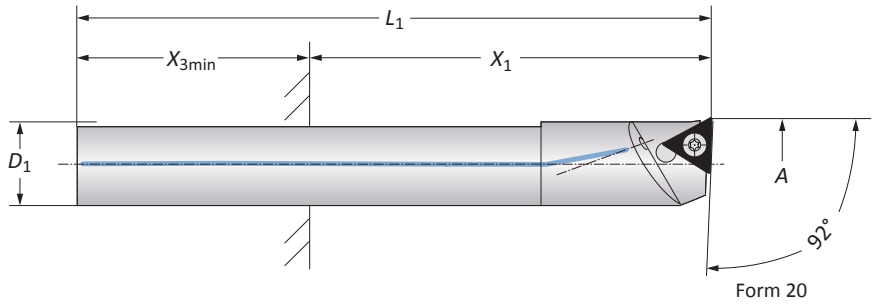


## Klemmhalter


Werkzeugstahl | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 12,00 mm



Form 101

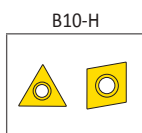
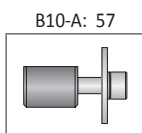
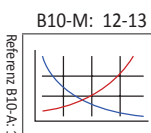


Form 20

Ausdrehbereich	Klemmhalter				Gewicht (kg)	Best.-Nr.				
	A	D <sub>1</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>3 min</sub>		L <sub>1</sub>	Wendeschnid- platten-Form	Klemmhalter	Wendeschnid- platten-Form	Klemmhalter
	6,00 - 8,00	5,00*	12,50 - 25,00	16,00	70,00	0,01	211**	<b>514032</b>	-	-
	8,00 - 10,00	7,00*	17,50 - 35,00	16,00	81,00	0,02	211**	<b>514033</b>	-	-
	10,00 - 12,00	8,00	20,00 - 40,00	19,00	85,00	0,03	101	<b>514003</b>	20**	<b>514004</b>

\*Aufnahme über Reduzierbuchsen (B10-A: 57).

\*\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.



 = Metrisch (mm)

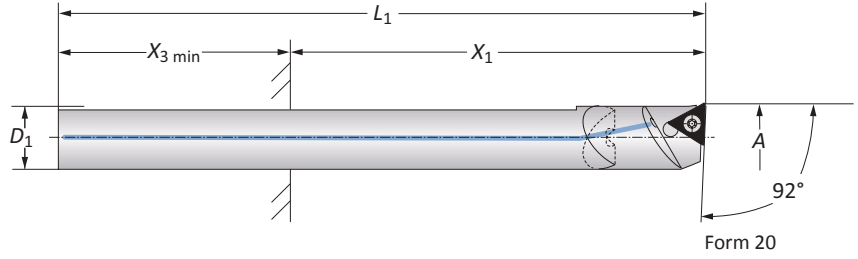
Wendeschnidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**Klemmhalter**

Hartmetall | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 12,00 mm



Form 101



Ausdrehbereich	Klemmhalter				Gewicht (kg)	Best.-Nr.			
	A	D <sub>1</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>3 min</sub>		L <sub>1</sub>	Wendeschneidplatten-Form	Klemmhalter	Wendeschneidplatten-Form
6,00 - 8,00	5,00*	12,50 - 40,00	16,00	90,00	0,02	211**	<b>514034</b>	-	-
8,00 - 10,00	7,00*	21,00 - 56,00	16,00	109,00	0,05	211**	<b>514035</b>	-	-
10,00 - 12,00	8,00	22,00 - 64,00	19,00	117,00	0,07	101	<b>514015</b>	20**	<b>514016</b>

\*Aufnahme über Reduzierbuchsen (B10-A: 58).

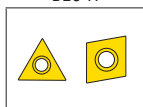
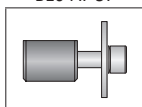
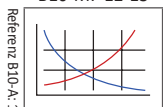
\*\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.

B10-M: 12-13

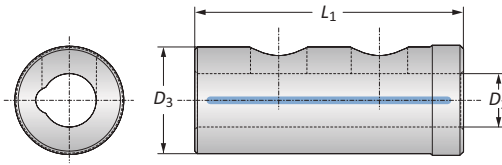
B10-A: 57

B10-H

B10: vi-vii



## Reduzierbuchsen



Reduzierbuchse				
	$D_3$	$D_2$	$L_1$	Best.-Nr.
Ⓜ	8,00	4,00	20,00	514201
	8,00	5,00	20,00	514202
	8,00	6,00	20,00	514210
	8,00	7,00	20,00	514203

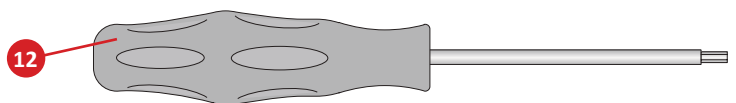
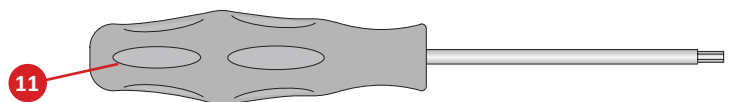
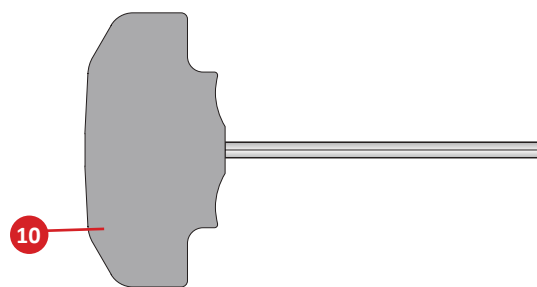
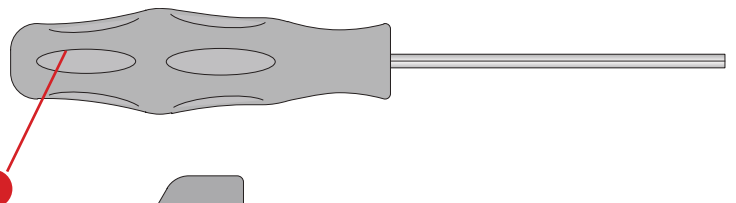
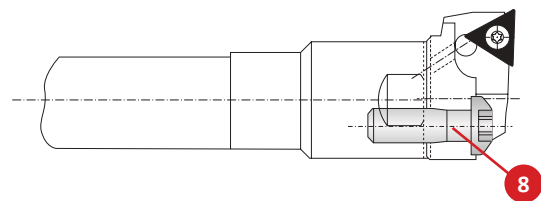
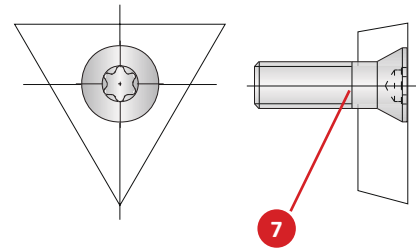
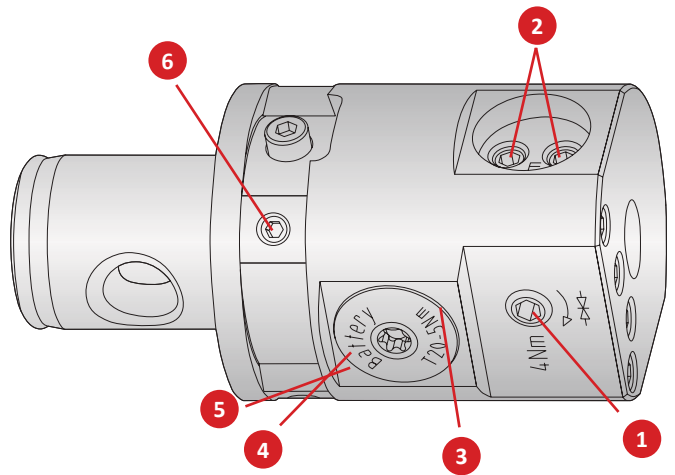
Ⓜ = Metrisch (mm)

**Zubehör | Ersatzteile**

Nr.	Bezeichnung	Wende-schneid-platten-Form	Größe	Best.-Nr.
				<b>510001</b>
1	Klemmschraube	-	-	<b>115985</b>
2	Gewindestift Werkzeug- klemmung	-	-	<b>070333</b>
3	Dichtring für Batterie- fachdeckel	-	-	<b>415895</b>
4	Batterie*	-	-	<b>415896</b>
5	Batteriefachdeckel, inkl. Dichtring	-	-	<b>501016</b>
6	Gewindestift	-	-	<b>510114</b>
7	Befestigungs- schraube Wendeschneid- platte	Form 20 Form 101 Form 211	T7 T8 T6	<b>115535</b> <b>115676</b> <b>515286</b>
8	Klemmschraube	-	T25	<b>415112</b>
9	Bedienschlüssel, Innensechskant	-	s2	<b>215473</b>
10	Bedienschlüssel, Innensechskant	-	s2,5 s3,0 s4,0	<b>415577</b> <b>415578</b> <b>115576</b>
11	Bedienschlüssel, Torx	-	T6 T7 T8 T20	<b>115537</b> <b>115591</b> <b>115590</b> <b>215150</b>
12	Drehmoment- Schraubendreher, Torx	(0,6 Nm) Form 211 (0,9 Nm) Form 20 (1,2 Nm) Form 101	T6 T7 T8	<b>415507</b> <b>415508</b> <b>415514</b>

\*Immer 2 Batterien tauschen.

**HINWEIS:** Bitte verwenden Sie VARTA Batterien (V392 SR41).





# DigiBore: Produktübersicht

## DigiBore UNIVERSELLES FEINDREHEN

### Fortschrittliche und universelle Technologie.

Das Feindrehwerkzeug DigiBore ist mit einem internen, automatischen Wuchtausgleich ausgestattet, was dieses zu einer einfachen Werkzeuglösung macht, um die gewünschte Oberflächengüte zu erreichen. Die integrierte digitale Anzeige ermöglicht eine schnelle und exakte Maßkorrektur an der Maschine.

Entwickelt mit **Blick auf die Zukunft.**

- Ausdrehbereich: 3,00 mm - 208,00 mm.
- Für Überdrehen geeignet: 4,00 mm - 114,00 mm.
- Zustellgenauigkeit mittels integrierter Digitalanzeige 0,002 mm im Durchmesser.
- Werkzeug-Sets erleichtern die tägliche Arbeit an unterschiedlichen Projekten.
- Der automatische Wuchsausgleich erhöht die Oberflächenqualität, verlängert die Standzeit und Genauigkeit.
- Drehzahl bis 16.000 min<sup>-1</sup>.
- Kühlschmierstoffdruck bis 40 bar.



**HINWEIS:** Zustellgenauigkeit 0,002 mm im Durchmesser.

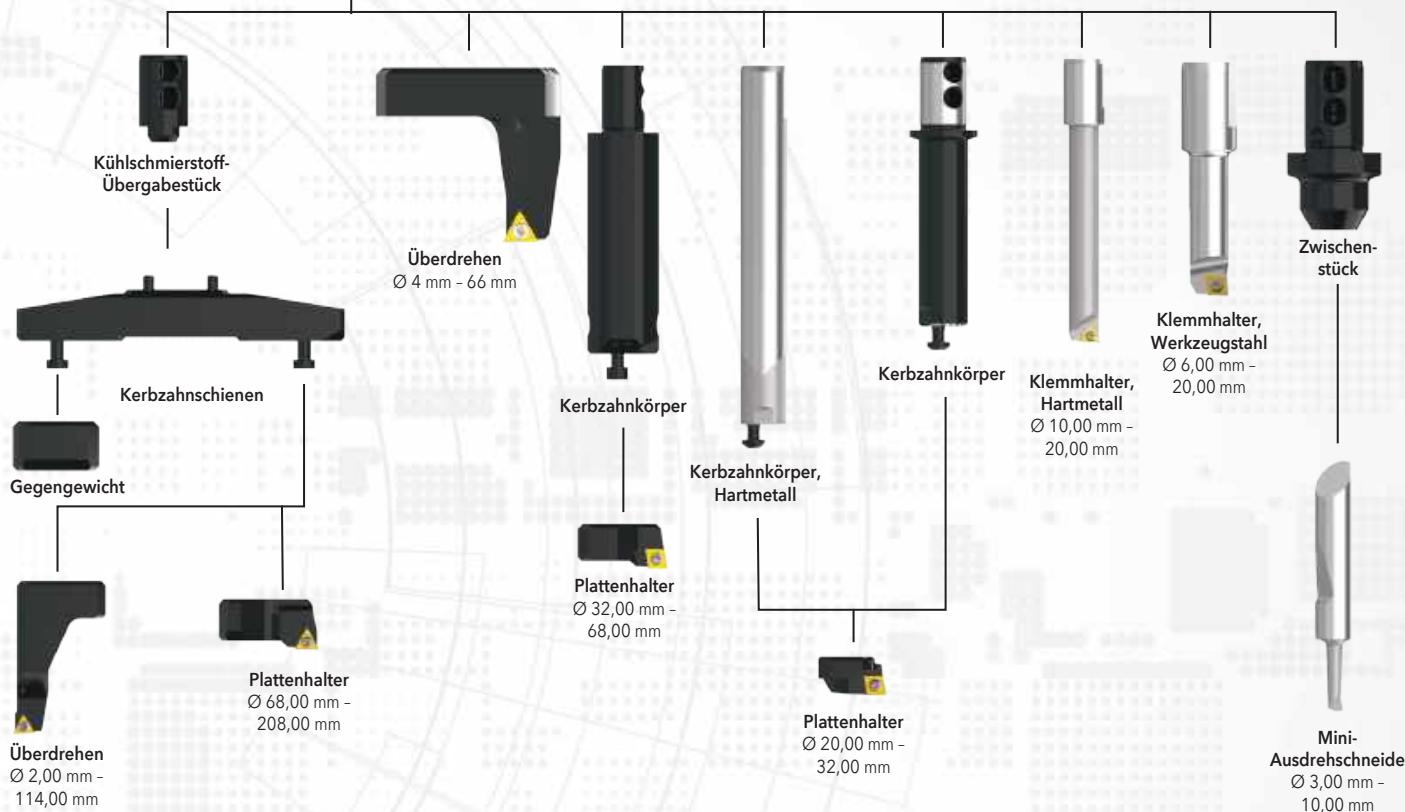
**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

# DIGI BORE



HINWEIS: Zustellgenauigkeit  
0,002 mm im Durchmesser.

DigiBore  
Feindrehwerkzeug



## ANWENDUNGSVIELFALT

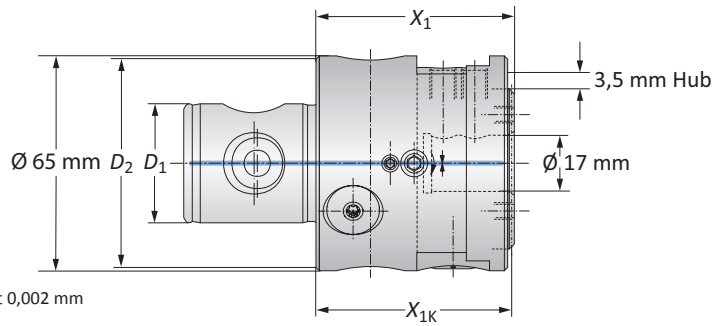
von **3,00 mm** bis **208,00 mm**  
- auch *Überdrehen*



HINWEIS: Zustellgenauigkeit 0,002 mm  
im Durchmesser.

## Feindreihwerkzeuge DigiBore

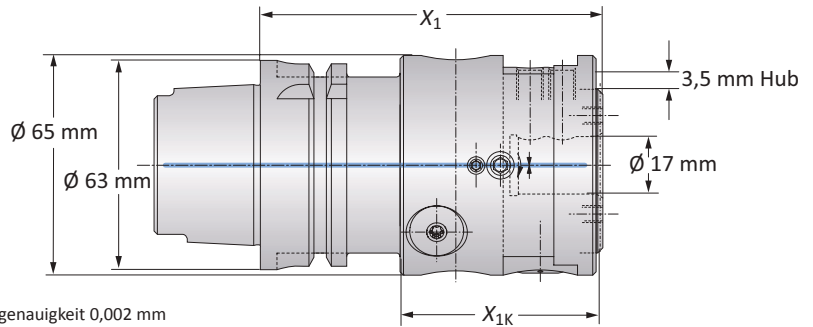
Ausdrehbereich: 3,00 mm - 208,00 mm



HINWEIS: Zustellgenauigkeit 0,002 mm im Durchmesser.

### Feindreihwerkzeuge DigiBore

MVS-Verbindungsstelle	Ausdrehbereich	Feindreihwerkzeug		Gewicht (kg)	Best.-Nr.
		$D_2   D_1$	$X_1$		
50 - 28	3,00 - 208,00	60,00	59,50	1,30	501005
63 - 36	3,00 - 208,00	60,00	59,50	1,50	501001



HINWEIS: Zustellgenauigkeit 0,002 mm im Durchmesser.

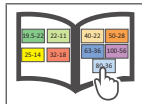
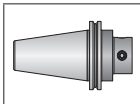
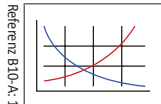
### Feindreihwerkzeuge DigiBore

Schnittstelle	Ausdrehbereich	Feindreihwerkzeug		Gewicht (kg)	Best.-Nr.
		$X_1$	$X_{1K}$		
HSK-A 63	3,00 - 208,00	102,00	59,50	2,10	501004
PSC 63 (Polygon-Schaft)	3,00 - 208,00	102,00	59,50	2,10	501019

B10-M: 12-13

B10-F

B10: vi-vii

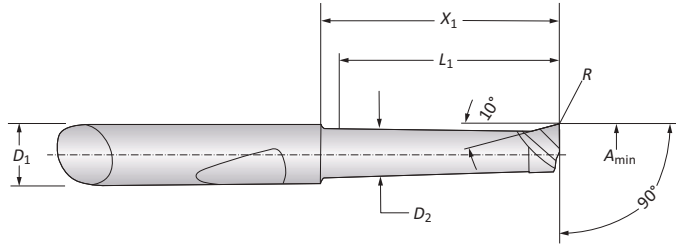


= Metrisch (mm)

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Mini-Ausdrehschneiden

WHC05 | WHW04 | WBN150 | Ausdrehbereich: 3,00 mm - 10,00 mm



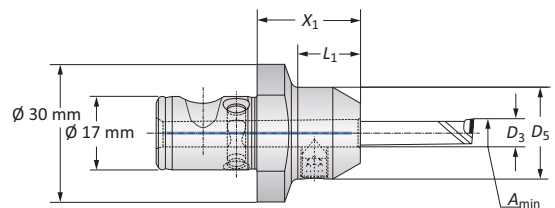
### Mini-Ausdrehschneiden

Ausdrehbereich	Mini-Ausdrehschneiden						Best.-Nr.		
	$A_{min}$	$D_1$	$D_2$	$X_1$	$L_1$	$R$	Hartmetall, beschichtet	Hartmetall, unbeschichtet	CBN
m	3,00	6,00	2,60	11,50	10,00	0,10	081306WHC05	–	081322WBN150
	3,00	6,00	2,60	16,50	15,00	0,10	081307WHC05	081307WHW04	–
	4,00	6,00	3,60	12,00	10,00	0,20	081308WHC05	–	081317WBN150
	4,00	6,00	3,60	17,00	15,00	0,20	081309WHC05	–	081341WBN150
	4,00	6,00	3,60	22,00	20,00	0,20	081310WHC05	081310WHW04	–
	5,00	6,00	4,60	12,00	10,00	0,20	081311WHC05	–	–
	5,00	6,00	4,60	22,00	20,00	0,20	081312WHC05	–	081319WBN150
	5,00	6,00	4,60	32,00	30,00	0,20	081313WHC05	081313WHW04	–
	6,00	6,00	5,60	22,00	20,00	0,20	081314WHC05	–	081320WBN150
	6,00	6,00	5,60	32,00	30,00	0,20	081315WHC05	–	081321WBN150
	6,00	6,00	5,60	42,00	40,00	0,20	081316WHC05	081316WHW04	–
	8,00	8,00	7,60	25,00	23,00	0,20	081323WHC05	–	–
	8,00	8,00	7,60	50,00	48,00	0,20	081324WHC05	–	–



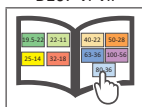
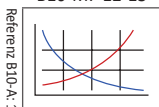
### Zwischenstücke

Ausdrehbereich	Zwischenstücke				Gewicht (kg)	Best.-Nr.	
	$A_{min}$	$X_1$	$L_1$	$D_3$			$D_5$
m	3,00 - 8,00	22,50	14,00	6,00	20,00	0,04	501050
	8,00 - 10,00	22,50	14,00	8,00	22,00	0,04	501051



B10-M: 12-13

B10: vi-vii



Referenz B10-A.1

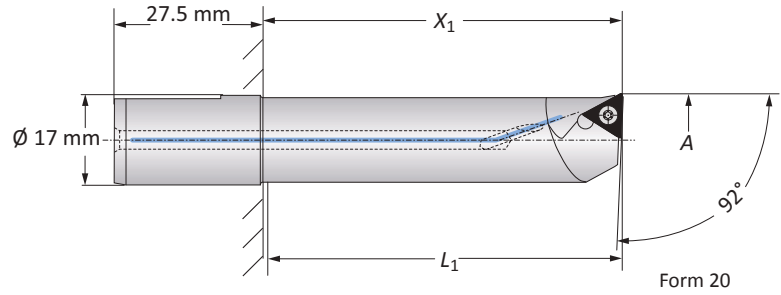
m = Metrisch (mm)

## Klemmhalter

Werkzeugstahl | Ausdrehbereich: 6,00 mm - 20,00 mm



Form 101

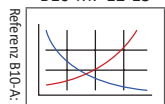


Form 20

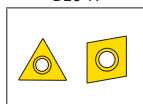
Ausdrehbereich	Klemmhalter		Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>					
6,00 - 8,00	22,00	19,00	0,05	211*	502068	-	-
8,00 - 10,00	30,00	27,00	0,05	211*	502066	-	-
10,00 - 11,00	30,00	27,00	0,06	101	502012	20*	502001
11,00 - 12,00	30,00	27,00	0,06	101	502075	20*	502070
12,00 - 13,00	45,00	42,00	0,07	101	502013	20*	502002
13,00 - 14,00	45,00	42,00	0,08	101	502076	20*	502071
14,00 - 15,00	50,00	47,00	0,08	101	502014	20*	502003
15,00 - 16,00	50,00	47,00	0,09	101	502077	20*	502072
16,00 - 17,00	60,00	57,00	0,10	101	502015	20*	502004
17,00 - 18,00	60,00	57,00	0,12	101	502078	20*	502073
18,00 - 19,00	68,00	65,00	0,13	101	502016	20*	502005
19,00 - 20,00	68,00	65,00	0,14	101	502079	20*	502074

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.

B10-M: 12-13



B10-H



B10: vi-vii



Referenz B10-A. 1

mm = Metrisch (mm)

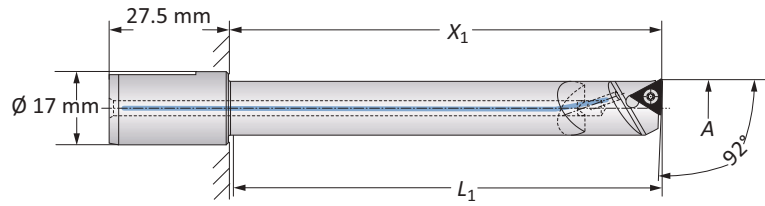
Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Klemmhalter

Hartmetall | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 20,00 mm



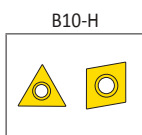
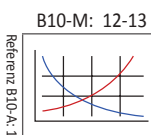
Form 101



Form 20

Ausdrehbereich	Klemmhalter		Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.	
	A	X <sub>1</sub>						L <sub>1</sub>
m	10,00 - 12,00	55,00	52,00	0,12	101	502093	20*	502088
	10,00 - 12,00	70,00	67,00	0,14	101	502034	20*	502023
	12,00 - 14,00	65,00	62,00	0,13	101	502094	20*	502089
	12,00 - 14,00	85,00	82,00	0,18	101	502035	20*	502024
	14,00 - 16,00	75,00	72,00	0,17	101	502095	20*	502090
	14,00 - 16,00	90,00	87,00	0,22	101	502036	20*	502025
	16,00 - 18,00	85,00	82,00	0,26	101	502096	20*	502091
	16,00 - 18,00	110,00	107,00	0,32	101	502037	20*	502026
	18,00 - 20,00	95,00	92,00	0,28	101	502097	20*	502092
18,00 - 20,00	120,00	117,00	0,40	101	502038	20*	502027	

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,80 mm geeignet.

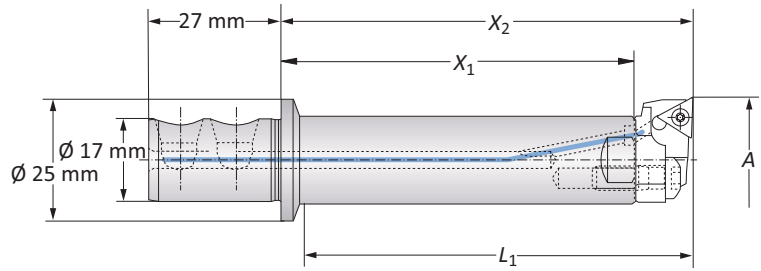


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

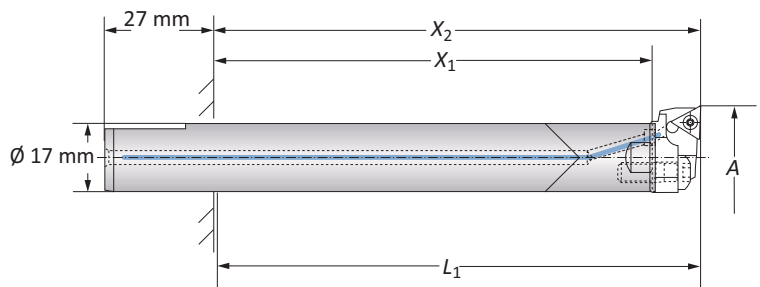
## Kerzbahnkörper | Plattenhalter

Werkzeugstahl | Hartmetall | Ausdrehbereich: 20,00 mm - 32,00 mm



### Kerzbahnkörper aus Werkzeugstahl

Ausdrehbereich	Kerzbahnkörper			Gewicht (kg)	Best.-Nr.
A	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>		
20,00 - 32,00	72,00	84,00	77,00	0,20	502045

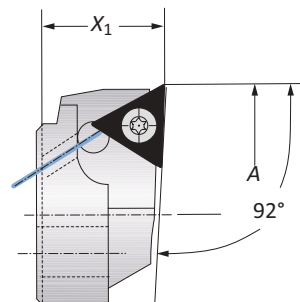


### Kerzbahnkörper aus Hartmetall

Ausdrehbereich	Kerzbahnkörper			Gewicht (kg)	Best.-Nr.
A	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>		
20,00 - 32,00	108,00	120,00	117,00	0,40	502062



Form 101

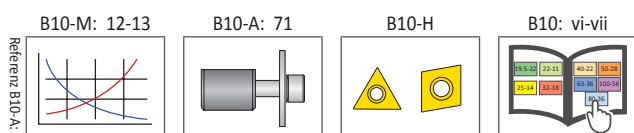


Form 20

### Plattenhalter

Ausdrehbereich	Plattenhalter	Gewicht (kg)	Wende-schneid-platten-Form	Best.-Nr.	Wende-schneid-platten-Form	Best.-Nr.
A	X <sub>1</sub>					
20,00 - 22,00	12,00	0,01	101	502052	20*	502046
22,00 - 24,00	12,00	0,01	101	502053	20*	502047
24,00 - 26,00	12,00	0,01	101	502054	20*	502048
26,00 - 28,00	12,00	0,01	101	502055	20*	502049
28,00 - 30,00	12,00	0,01	101	502056	20*	502050
30,00 - 32,00	12,00	0,01	101	502057	20*	502051

\*Nicht für Wendschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

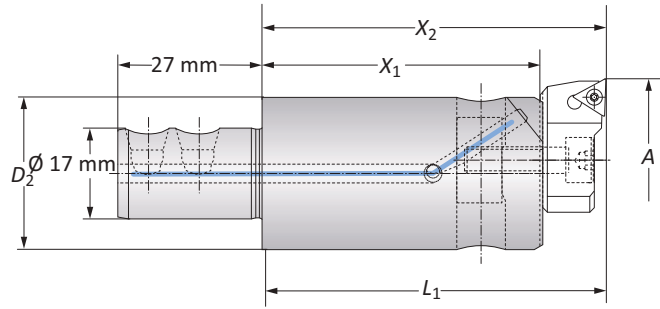


Ⓜ = Metrisch (mm)

Wendschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Alu-Line Kerbzahnkörper | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 32,00 mm - 68,00 mm

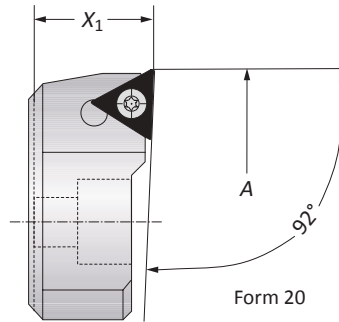


### Alu-Line Kerbzahnkörper

m	Ausdrehbereich		Kerbzahnkörper			Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	A	D <sub>2</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>		
	32,00 - 50,00	28,50	52,00	66,00	63,00	0,10	501052
	32,00 - 50,00	28,50	88,00	102,00	99,00	0,20	501060
	50,00 - 68,00	46,00	61,00	75,00	72,00	0,20	501053
	50,00 - 68,00	46,00	106,00	120,00	117,00	0,30	501061



Form 101

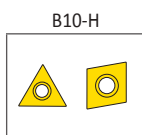
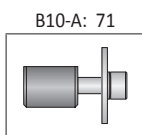
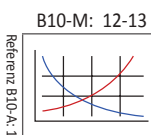


Form 20

### Plattenhalter

m	Kerbzahnkörper	Ausdrehbereich	Plattenhalter	Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
		A	X <sub>1</sub>		Form	
	501052 / 501060	32,00 - 41,00	14,00	0,03	20*	502060
		41,00 - 50,00	14,00	0,04	20*	502061
		32,00 - 41,00	14,00	0,03	101	502058
		41,00 - 50,00	14,00	0,04	101	502059
	501053 / 501061	50,00 - 59,00	14,00	0,03	20*	502060
		59,00 - 68,00	14,00	0,04	20*	502061
		50,00 - 59,00	14,00	0,03	101	502058
		59,00 - 68,00	14,00	0,04	101	502059

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

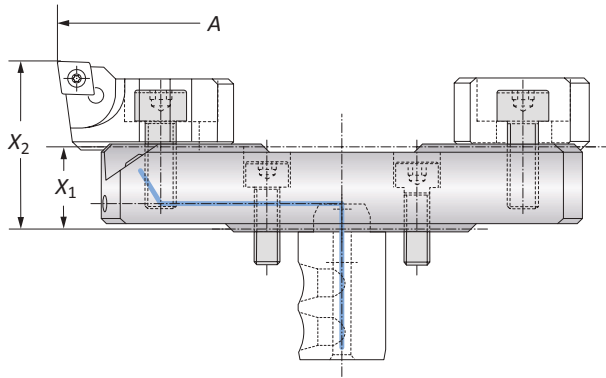


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Alu-Line Kerbzahnschienen | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 68,00 mm - 208,00 mm



### Alu-Line Kerbzahnschienen

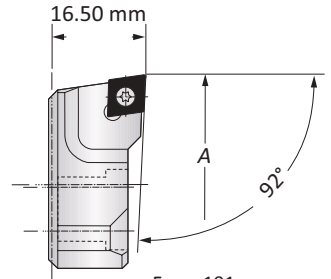
m	Ausdrehbereich		Kerbzahnschiene		Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>			
	68,00 - 96,00	16,00	32,50	0,10	501054	
	96,00 - 124,00	16,00	32,50	0,10	501055	
	124,00 - 152,00	16,00	32,50	0,20	501056	
	152,00 - 180,00	22,00	38,50	0,25	501058	
	180,00 - 208,00	22,00	38,50	0,30	501059	

### Plattenhalter

m	Ausdrehbereich		Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	Gewicht (kg)		
	68,00 - 208,00	0,05	101	502064
	68,00 - 208,00	0,05	20	502069



Form 20

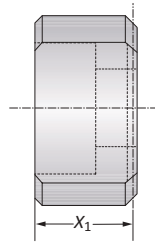


Form 101

HINWEIS: Weitere Plattenhalter auf Anfrage.

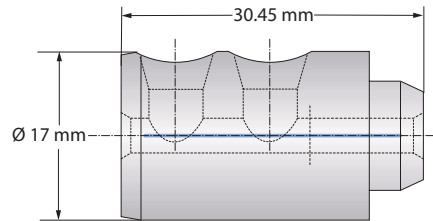
### Gegengewicht

m	Gegengewicht		Best.-Nr.
	X <sub>1</sub>	Gewicht (kg)	
	13,40	0,05	502165



### Kühlschmierstoff-Übergabestück

m	Kühlschmierstoff-Übergabestück	
	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	0,02	501157

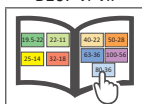
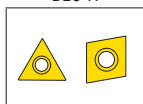
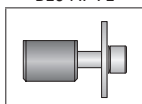
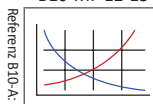


B10-M: 12-13

B10-A: 71

B10-H

B10: vi-vii

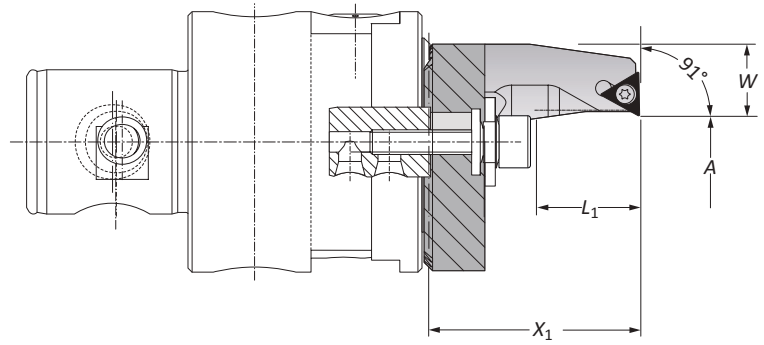


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

## Überdrehen: Plattenhalter für Feindrehwerkzeuge

Ausdrehbereich: 4,00 mm - 66,00 mm

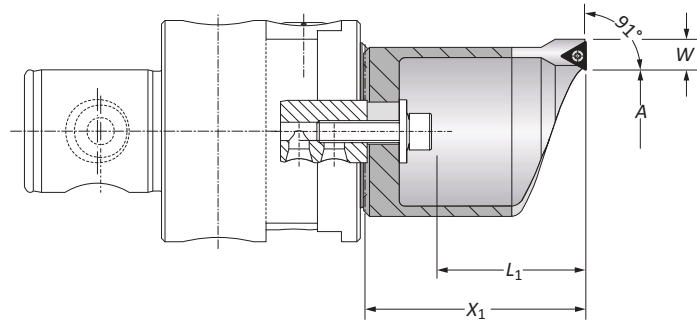


Ausführung A Plattenhalter | Ausdrehbereich: 4,00 mm - 30,00 mm

m	Ausdrehbereich		Plattenhalter			Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	W				
m	4,00 - 17,50	40,50	20,00	16,60	0,10	20*	236081	
	16,50 - 30,00	50,50	30,00	11,10	0,10	20*	236082	

HINWEIS: Rechte und neutrale Ausführung.

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.



Ausführung B Plattenhalter | Ausdrehbereich: 29,00 mm - 66,00 mm

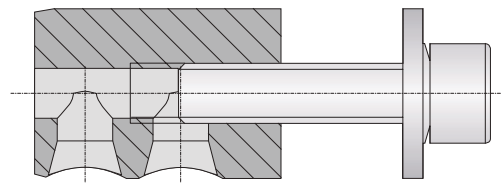
m	Ausdrehbereich		Plattenhalter			Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
	A	X <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	W				
m	29,00 - 44,00	75,50	54,00	9,60	0,30	20*	236083	
	43,00 - 66,00	100,50	79,00	9,60	0,40	20*	236084	

HINWEIS: Rechte und neutrale Ausführung.

\*Nicht für Wendeschneidplatten mit Radius 0,8 mm geeignet.

### Befestigungsteile für Plattenhalter zum Überdrehen

Plattenhalter Ausführung	Ausdrehbereich	Bedienschlüssel	Best.-Nr. (Komplett)
A	4,00 - 30,00	s5	502080
B	29,00 - 66,00	s5	502081



Referenz B10-A.1

B10-M: 12-13

B10-A: 71

B10-H

B10: vi-vii

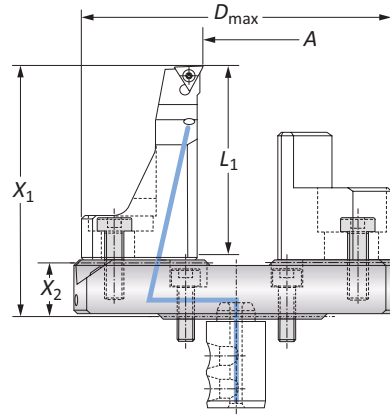
m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
INDEX

## Überdrehen: Kerbzahnschienen | Plattenhalter

Ausdrehbereich: 2,00 mm - 114,00 mm



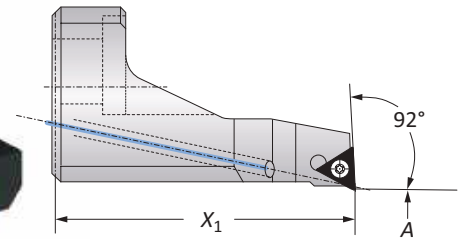
### Kerbzahnschienen zum Überdrehen

A	Kerbzahnschiene					Gewicht (kg)	Best.-Nr.
	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>max</sub>			
2,00 - 30,00	73,00	16,00	55,00	101,00	0,35	501064	
30,00 - 58,00	73,00	16,00	55,00	129,00	0,44	501065	
58,00 - 86,00	79,00	22,00	55,00	157,00	0,60	501066	
86,00 - 114,00	79,00	22,00	55,00	185,00	0,73	501067	



### Plattenhalter zum Überdrehen

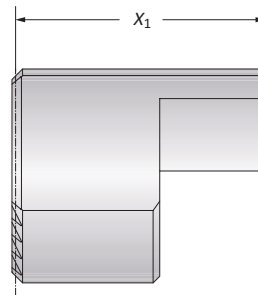
Überdrehbereich	Plattenhalter	Gewicht (kg)	Wendeschneidplatten-Form	Best.-Nr.
A	X <sub>1</sub>			
2,00 - 114,00	57,00	0,15	20	502082



HINWEIS: Rechte und neutrale Ausführung.

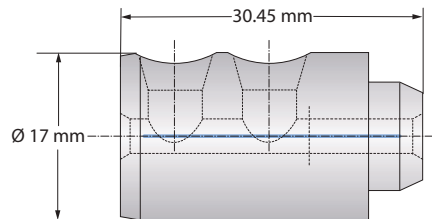
### Gegengewicht

Gegengewicht	Gewicht (kg)	Best.-Nr.
X <sub>1</sub>		
37,75	0,16	502183



### Kühlschmierstoff-Übergabestück

Gewicht (kg)	Best.-Nr.
0,02	501157

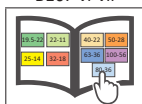
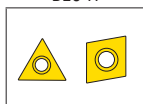
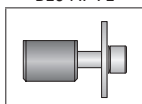
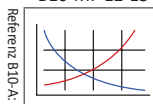


B10-M: 12-13

B10-A: 71

B10-H

B10: vi-vii

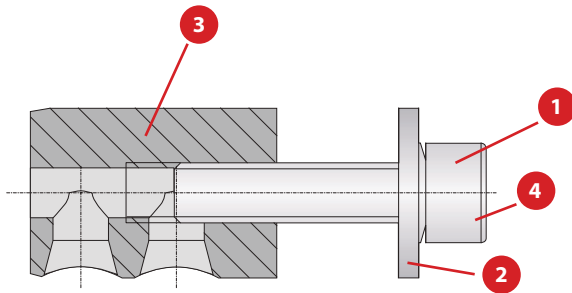
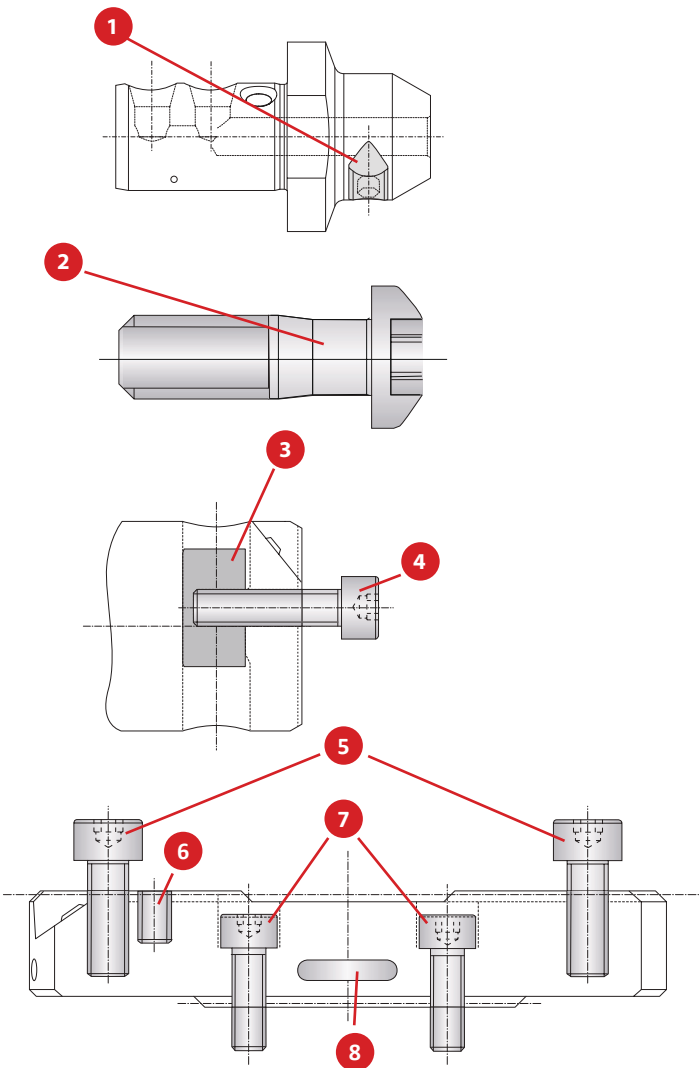


m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

Zubehör | Ersatzteile

Nr.	Bezeichnung	Größe	Best.-Nr.
1	Gewindestift	s3	415244
2	Befestigungsschraube Plattenhalter	T25	415112
3	Spannbolzen	-	145184
4	Befestigungsschraube Plattenhalter	s4	027154
5	Befestigungsschraube Plattenhalter/ Gegengewicht	s4	315248
6	Gewindestift Kühlmittel	501054, 501055, 501056	s1,5 114224
		501058, 501059	s1,5 115303
7	Befestigungsschraube Kerbzahnschiene	s4	115166
8	Dichtring für Kühlschmierstoff-Übergabe	-	415386



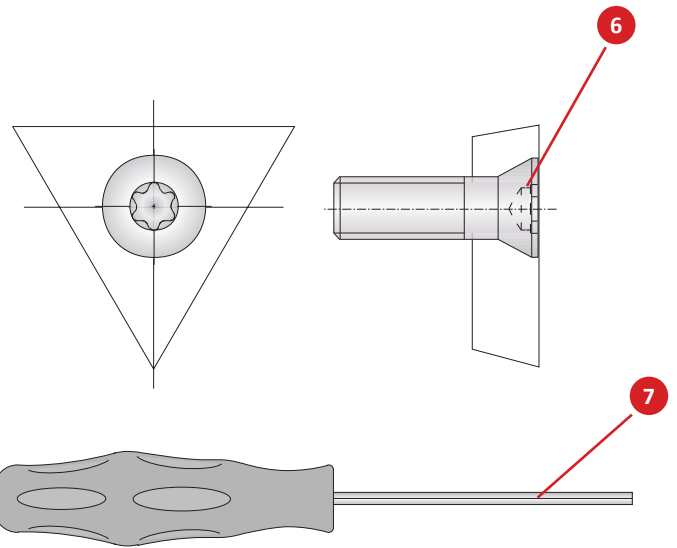
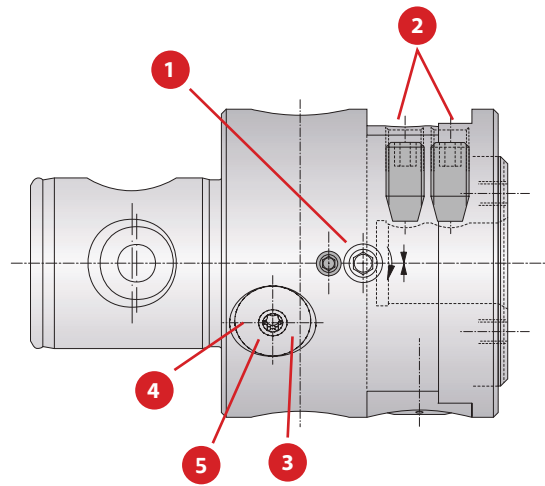
m	Ausdrehbereich	Ausführung	Bedienschlüssel	Befestigungsteile für Plattenhalter				Best.-Nr. (Komplett)
				1 Bef.-Schraube	2 Scheibe	3 Befestigungsteil	4 Sicherungsscheibe	
	4,00 - 30,00	A	s5	070153	315155	502180	215254	502080
	29,00 - 66,00	B	s5	070153	315156	502180	215254	502081

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
INDEX



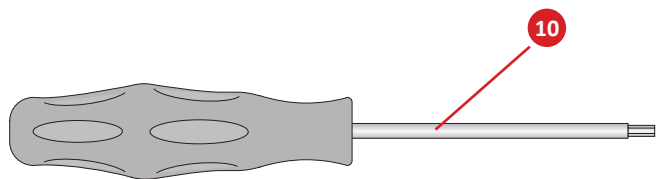
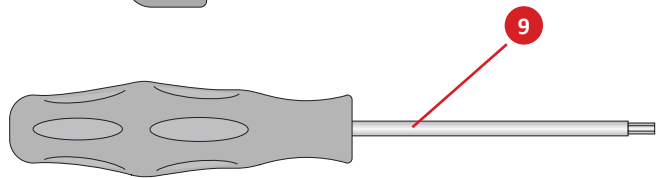
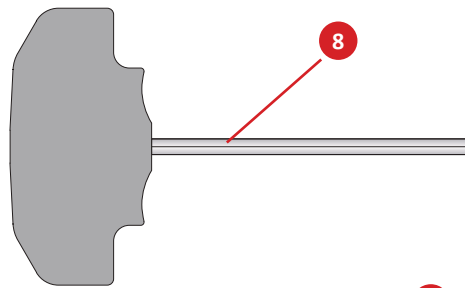
Zubehör | Ersatzteile

Nr.	Bezeichnung	Wendeschneidplatten-Form	Größe	Best.-Nr.
1	Klemmschraube	-	-	415353
2	Kegelgewindestift	-	-	215674
3	Dichtring für Batteriefachdeckel	-	-	415895
4	Batterie*	-	-	415896
5	Batteriefachdeckel, inkl. Dichtring	-	-	501016
6	Befestigungsschrauben für Wendeschneidpl.	Form 211 Form 20 Form 101	T6 T7 T8	215377 115535 115676
7	Bedienschlüssel, Innensechskant	-	s1,5 s3	215472 115630
8	Bedienschlüssel, Innensechskant	-	s4	115576
9	Bedienschlüssel, Torx	-	T6 T7 T8 T20	115537 115591 115590 215150
10	Drehmoment-Schraubendreher, Torx	(0,6 Nm) Form 211 (0,9 Nm) Form 20 (1,2 Nm) Form 101	T6 T7 T8	415507 415508 415514



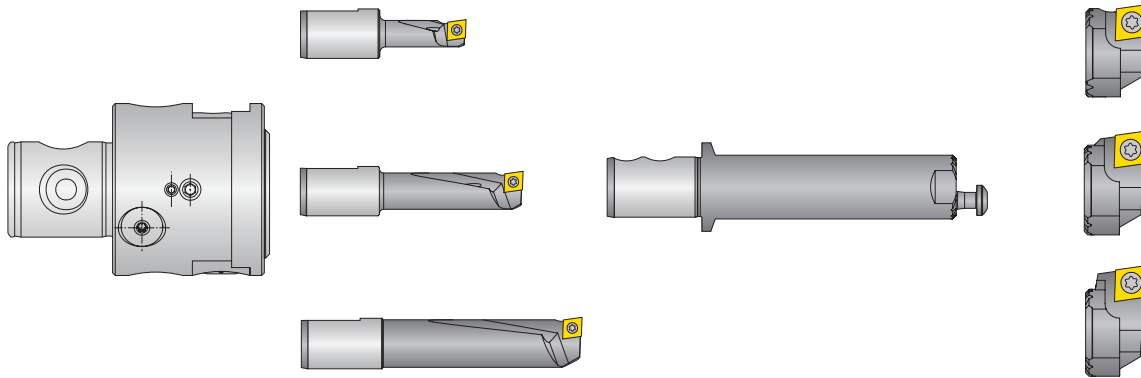
\*Immer 2 Batterien tauschen.

**HINWEIS:** Bitte verwenden Sie VARTA Batterien (V392 SR41).



## Werkzeugsatz

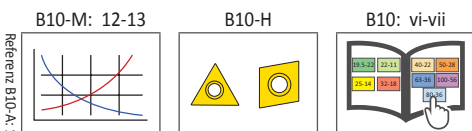
Form 101 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 32,00 mm



Ausdrehbereich: 10,00 mm - 32,00 mm

		Werkzeugsatz, Bestandteile						Best.-Nr. Werkzeugsatz
Feindreihwerkzeug	Ausdrehbereich	Klemmhalter	Ausdrehbereich	Kerzbahnkörper	Plattenhalter	Bedien-schlüssel		
m	501001	10,00 - 11,00	502012	20,00 - 32,00	502045	502052	115576 (s4)	103061
		14,00 - 15,00	502014					
		18,00 - 19,00	502016					

HINWEIS: Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



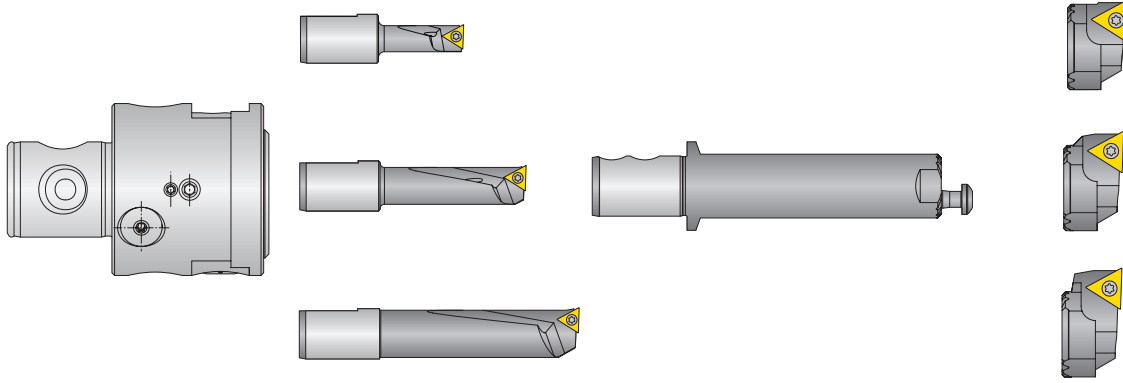
m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

Form 20 | Ausdrehbereich: 10,00 mm - 32,00 mm



Ausdrehbereich: 10,00 mm - 32,00 mm

		Werkzeugsatz, Bestandteile						Best.-Nr. Werkzeugsatz
Feindreihwerkzeug	Ausdrehbereich	Klemmhalter	Ausdrehbereich	Kerzbahnkörper	Plattenhalter	Bedien-schlüssel		
Ⓜ	501001	10,00 - 11,00	502001	20,00 - 32,00	502045	502046	115576 (s4)	103062
		14,00 - 15,00	502003		502048	415121 (T25)		
		18,00 - 19,00	502005		502050	115591 (T7)		

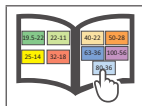
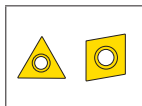
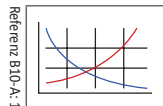
**HINWEIS:** Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii



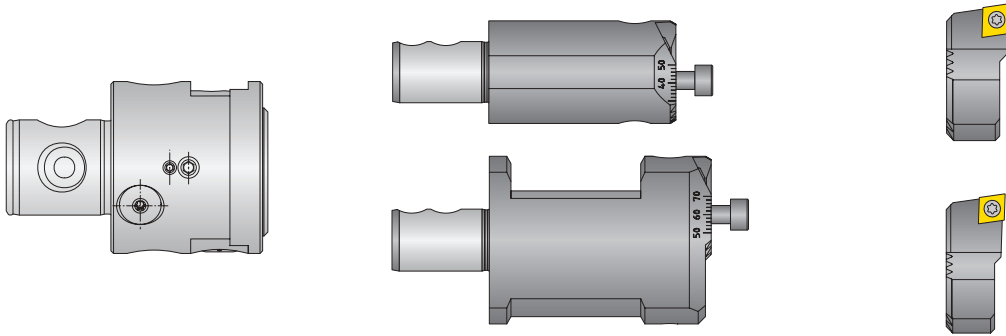
Ⓜ = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

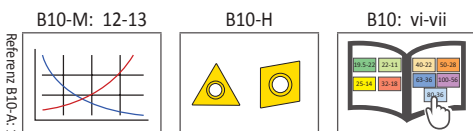
Form 101 | Ausdrehbereich: 32,00 mm - 68,00 mm



Ausdrehbereich: 32,00 mm - 68,00 mm

Feindreihwerkzeug	Werkzeugsatz, Bestandteile				Bedien-schlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehbereich	Kerzbahnkörper	Plattenhalter			
501001	32,00 - 50,00	501052	502058	115576 (s4)	103063	
	50,00 - 68,00	501053	502059	115590 (T8)		

**HINWEIS:** Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



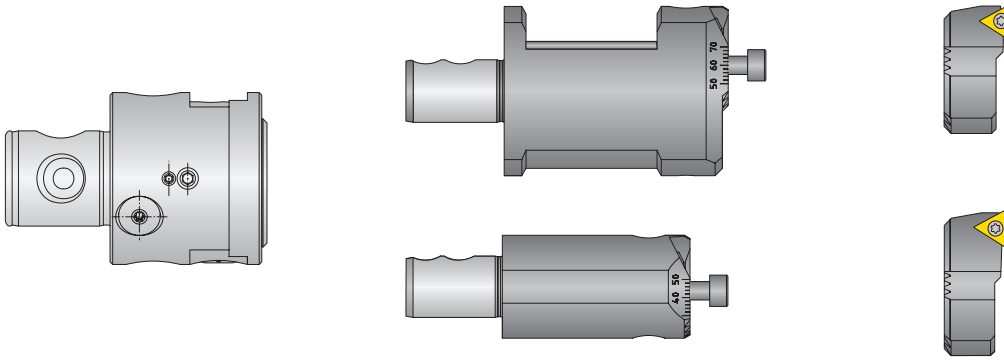
 = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
 email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

**Werkzeugsatz**

Form 20 | Ausdrehbereich: 32,00 mm - 68,00 mm



Ausdrehbereich: 32,00 mm - 68,00 mm

	Werkzeugsatz, Bestandteile					Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Feindreihwerkzeug	Ausdrehbereich	Kerzbahnkörper	Plattenhalter	Bedien-schlüssel	
Ⓜ	501001	32,00 - 50,00	501052	502060	115576 (s4)	103064
		50,00 - 68,00	501053	502061	115591 (T7)	

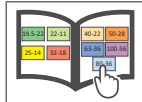
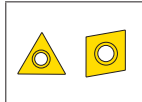
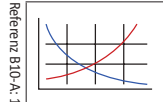
**HINWEIS:** Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii



Ⓜ = Metrisch (mm)

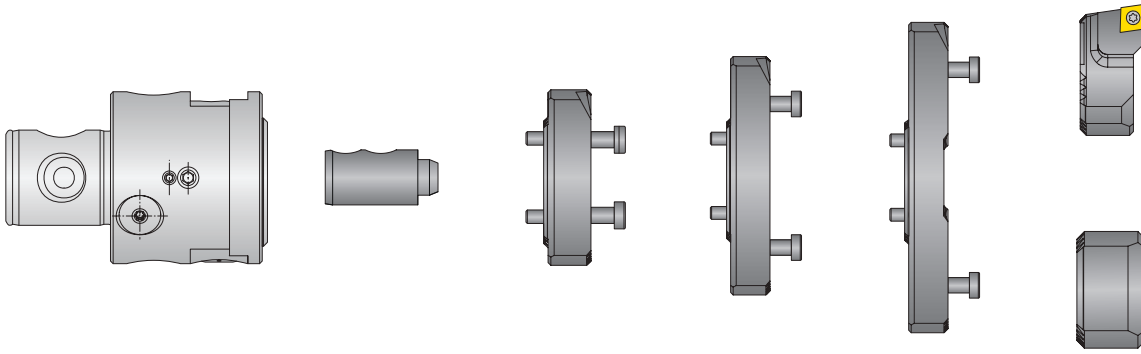
Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
INDEX

## Werkzeugsatz

Form 101 | Ausdrehbereich: 68,00 mm - 152,00 mm



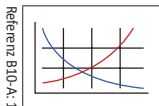
Ausdrehbereich: 68,00 mm - 152,00 mm

Feindreihwerkzeug	Werkzeugsatz, Bestandteile						Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehbereich	Kerzbahnschienen	Plattenhalter	Gegengewichte	Kühlschmierstoff-Übergabestück	Bedien-schlüssel	
m	68,00 - 96,00	501054	502064	502165	501157	115576 (s4)	103065
	96,00 - 124,00	501055				115590 (T8)	
	124,00 - 152,00	501056					

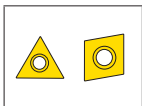
HINWEIS: Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



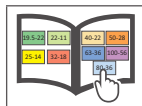
B10-M: 12-13



B10-H



B10: vi-vii



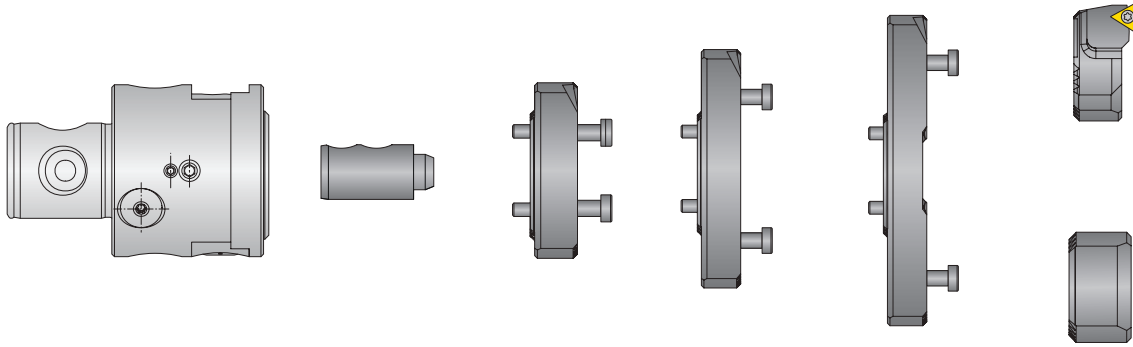
m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

Form 20 | Ausdrehbereich: 68,00 mm - 152,00 mm



Ausdrehbereich: 68,00 mm - 152,00 mm

	Feindreihwerkzeug	Werkzeugsatz, Bestandteile					Bedien-schlüssel	Best.-Nr. Werkzeugsatz
		Ausdrehbereich	Kerzbahnschienen	Plattenhalter	Gegengewichte	Kühlschmierstoff-Übergabestück		
Ⓜ	501001	68,00 - 96,00	501054	502069	502165	501157	115576 (s4)	103066
		96,00 - 124,00	501055				115591 (T7)	
		124,00 - 152,00	501056					

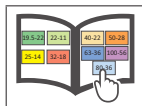
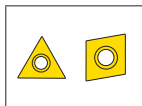
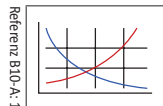
**HINWEIS:** Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii



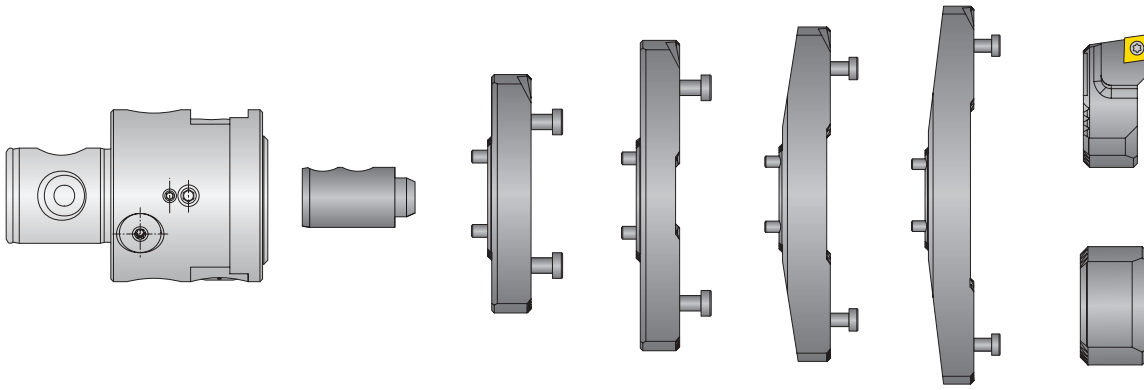
Ⓜ = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindreihwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

## Werkzeugsatz

Form 101 | Ausdrehbereich: 96,00 mm - 208,00 mm



Ausdrehbereich: 96,00 mm - 208,00 mm

Feindrehwerkzeug	Werkzeugsatz, Bestandteile						Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehbereich	Kerbschienen	Plattenhalter	Gegengewichte	Kühlschmierstoff-Übergabestück	Bedien-schlüssel	
m 501001	96,00 - 124,00	501055	502064	502165	501157	115576 (s4) 115590 (T8)	103081
	124,00 - 152,00	501056					
	152,00 - 180,00	501058					
	180,00 - 208,00	501059					

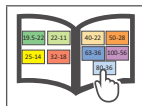
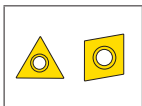
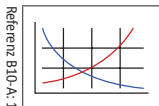
**HINWEIS:** Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii



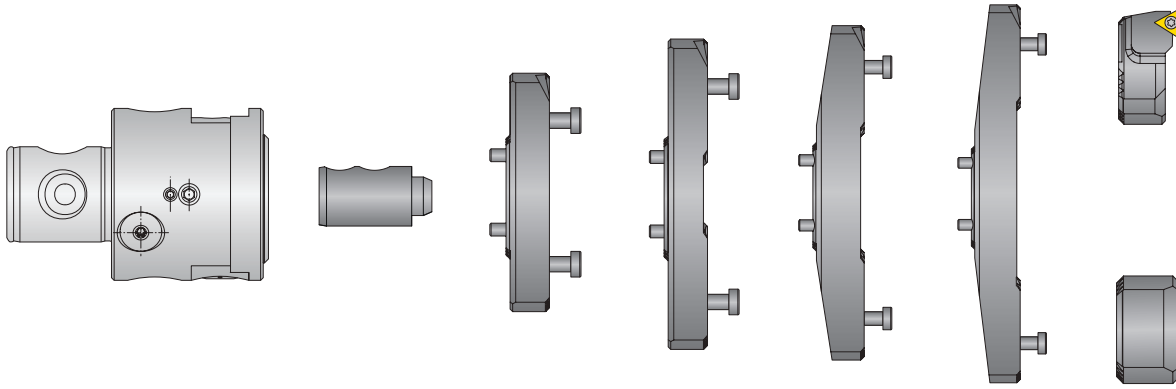
m = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)

**Werkzeugsatz**

Form 20 | Ausdrehbereich: 96,00 mm - 208,00 mm



Ausdrehbereich: 96,00 mm - 208,00 mm

Feindreh- werkzeug	Werkzeugsatz, Bestandteile						Best.-Nr. Werkzeugsatz
	Ausdrehbereich	Kerzbahnschienen	Plattenhalter	Gegengewichte	Kühlschmierstoff- Übergabestück	Bedien- schlüssel	
501001	96,00 - 124,00	501055	502069	502165	501157	115576 (s4)	<b>103080</b>
	124,00 - 152,00	501056				115591 (T7)	
	152,00 - 180,00	501058					
	180,00 - 208,00	501059					

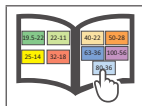
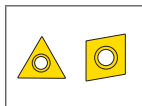
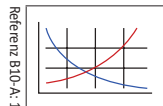
**HINWEIS:** Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.



B10-M: 12-13

B10-H

B10: vi-vii



**m** = Metrisch (mm)

Wendeschneidplatten müssen gesondert bestellt werden.

**WICHTIG:** Die maximale Drehzahl bezieht sich auf die maximal mögliche Drehzahl für ein Feindrehwerkzeug und ist kein empfohlener Wert. Siehe Seite B10-M: 12 für empfohlene anwendungsspezifische Daten. Technische Unterstützung für Ihre spezifischen Anwendungen erhalten Sie durch unsere Abteilung für Anwendungstechnik.  
email: [info@wohlhaupter.com](mailto:info@wohlhaupter.com)



# Garantierte- / Test-Anwendung – Anforderungsformular

Die folgenden Angaben müssen vollständig ausgefüllt werden, damit Ihre Anfrage berücksichtigt werden kann

**WICHTIG:** Senden Sie die Bestellung zur Bearbeitung an Ihren Wohlhaupter Ansprechpartner oder Innendienst.  
Bitte kennzeichnen Sie den Vorgang deutlich als "Testauftrag".

## Kunden-Informationen

Firma: \_\_\_\_\_ Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
 Branche: \_\_\_\_\_ Wohlhaupter Außendienst: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_ Händler (falls Bezug über Händler): \_\_\_\_\_  
 Email: \_\_\_\_\_

**Aktueller Prozess:** Führen Sie alle Werkzeuge, Beschichtungen, Substrate, Vc und fz, Werkzeugstandzeiten und alle Probleme auf.

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Ziel des Tests:** Führen Sie auf, was einen erfolgreichen Test ausmachen würde (z. B. Vorschubgeschwindigkeit, Oberflächengüte, Standzeit, usw.)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Angaben zur Anwendung

Bohrungsdurchmesser: \_\_\_\_\_ mm Toleranz: \_\_\_\_\_ Werkstoff: \_\_\_\_\_  
(St52, 42CrNiMo4, Gusseisen, usw.)  
 Bestehender Durchmesser: \_\_\_\_\_ mm Bohrungstiefe: \_\_\_\_\_ mm Härte / Festigkeit: \_\_\_\_\_  
(HRC)  
 Oberflächenanforderung: \_\_\_\_\_ Rz / Ra Eigenschaften: \_\_\_\_\_  
(Guss, Kalt-/Warmverformt, Schmiedeteil)

## Angaben zur Maschine

Machinentyp: \_\_\_\_\_ Hersteller: \_\_\_\_\_ Modell #: \_\_\_\_\_  
(Bearbeitungszentrum, Drehmaschine, usw.) (DMG, INDEX, Haas, Mori Seiki, etc.)  
 Schaftausführung: \_\_\_\_\_ Antriebsleistung: \_\_\_\_\_ KW  
(Weldon, Morsekegel, usw.)  
 Steifigkeit:  hervorragend  gut  schlecht  
 Spindelausrichtung:  vertikal  horizontal  
 Werkzeugeinsatz:  rotierend  statisch  
 Drehmoment: \_\_\_\_\_ Nm

## Angaben zur Kühlung

Kühlmittelzufuhr: \_\_\_\_\_ Kühlmitteldruck: \_\_\_\_\_ Bar  
(Außenkühlung, Innenkühlung)  
 Kühlmittel: \_\_\_\_\_ Kühlmittelvolumen: \_\_\_\_\_ L/min  
(Öl, Kühlschmierstoff, Minimalmenge, Luft, Trocken usw.)

## Angefragte Werkzeuge

Stk	Bestell-Nummer

Stk	Bestell-Nummer

**WOHLHAUPTER**<sup>®</sup>



**ALLIED MACHINE  
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

**Wohlhaupter GmbH**  
 Maybachstraße 4  
 72636 Frickenhausen  
 Germany

**Telefon:** +49 (0)7022 408 0  
**Email:** info@wohlhaupter.com  
**Web:** www.wohlhaupter.com

# WOHLHAUPTER®



## ALLIED MACHINE & ENGINEERING

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

### Über Wohlhaupter GmbH



Der Name Wohlhaupter ist seit über 90 Jahren international ein Begriff für innovative Präzisionswerkzeuge für die Bohrungsbearbeitung. Als Marktführer für modulare Werkzeugsysteme in Deutschland ist der Zerspanungsspezialist weltweit der Anbieter mit dem größten Programm an digitalen Werkzeugen mit direkter optoelektronischer Verstellwegmessung und darf sich zu Recht „World Leader in Digital Boring Tools“ nennen. Mit den seit Jahren bewährten Feindrehwerkzeugen mit integrierter Verstellwegmessung und der 3E Tech mit externer Digitalanzeige in kleinen Standard- und Sonderwerkzeugen bietet der Präzisionswerkzeughersteller u. a. die weltweit größte Bandbreite an Werkzeugen mit Digitalanzeige im Durchmesserbereich von 0,4 mm bis 3,255 mm. Für alle Produkte gilt: Das komplette Katalogprogramm mit hocheffizienten Lösungen in Premiumqualität „Made in Germany“ ist ab Lager zu beziehen.

### Über Allied Machine & Engineering



Allied Machine & Engineering ist führender Hersteller im Bereich von Bohrungs- und Fertigbearbeitungssystemen. Allied setzt modernste Technik und Herstellungsmöglichkeiten ein, um eine breit gefächerte Auswahl an Werkzeugen mit hoher Wertschöpfung für die globale Metallverarbeitungsindustrie zu bieten. Die Werkzeuglösungen von Allied bieten geringe Kosten pro Bohrung bei einem gleichzeitig breiten Spektrum hinsichtlich Bohren, Reiben, Gewindeschneiden und Rollieren. Dank hoher Präzision in der Zerspanungstechnologie gewährleistet Allied, mit Firmensitz in Dover (Ohio, USA), seinen Kunden weltweit einen hohen Leistungsstandard im Bereich der Bohrungsbearbeitung. Präzisionstechnik und fachkundige Anwendungsberatung machen Allied zur ersten und besten Wahl, wenn es um die Lösung komplexer Anforderungen im Bereich Zerspanung geht.



Wohlhaupter GmbH ist  
zertifiziert nach ISO  
9001:2015 durch QUACERT.



Allied Machine &  
Engineering ist zertifiziert  
nach ISO 9001:2015 durch  
DQS.



Allied Machine &  
Engineering Co. Europe  
Ltd. ist zertifiziert nach  
ISO 9001:2015 durch bsi.

## Deutschland | Österreich | Schweiz

### Wohlhaupter® GmbH

Maybachstrasse 4  
Postfach 1264  
72636 Frickenhausen  
Germany

### Telefon:

+49 (0) 7022 408-0

### Email:

info@wohlhaupter.com

### Web:

www.wohlhaupter.com

## Europa

### Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd

93 Vantage Point  
Pensnett Estate  
Kingswinford  
West Midlands  
DY6 7FR England

### Telefon:

+44 (0) 1384 400 900

### Email:

enquiries.eu@alliedmachine.com

### Web:

www.alliedmachine.com

## Vereinigte Staaten

### Allied Machine & Engineering

120 Deeds Drive  
Dover OH 44622  
United States

### Telefon:

+1.330.343.4283

### Toll Free USA and Canada:

800.321.5537

### Toll Free USA and Canada:

800.223.5140

### Allied Machine & Engineering

485 W Third Street  
Dover OH 44622  
United States

### Telefon:

+1.330.343.4283

### Toll Free USA and Canada:

800.321.5537

## Asien

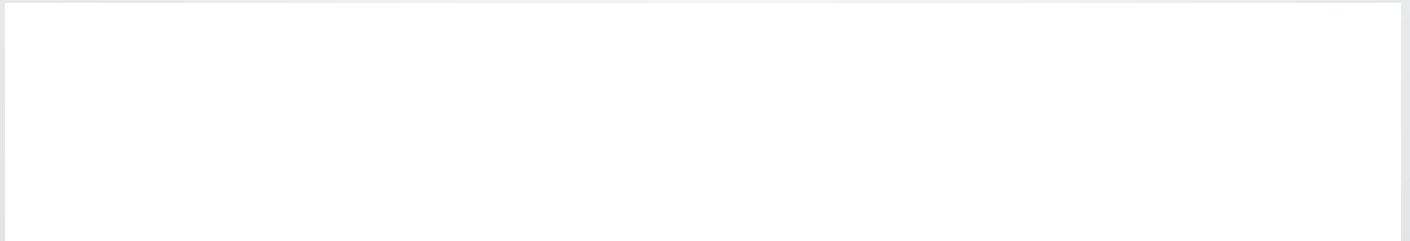
### Wohlhaupter® India Pvt. Ltd.

B-23, 3rd Floor  
B Block Community Centre  
Janakpuri, New Delhi - 110058  
India

### Telefon:

+91 (0) 11.41827044

Ihr Ansprechpartner vor Ort:



[www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com)

Wohlhaupter GmbH ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** durch QUACERT.

Allied Machine & Engineering ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** durch DQS.

Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** durch bsi.

**WOHLHAUPTER®**



**ALLIED MACHINE  
& ENGINEERING**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Copyright © 2025 Allied Machine & Engineering Corp. - Alle Rechte vorbehalten.

Alle mit dem Symbol ® gekennzeichneten Marken sind in den

Vereinigten Staaten und anderen Ländern eingetragen.

Printed in Germany · Technische Änderungen vorbehalten

90100\_B10-A/06.2025