

Monobloque de camión semirremolque: T-A GEN2

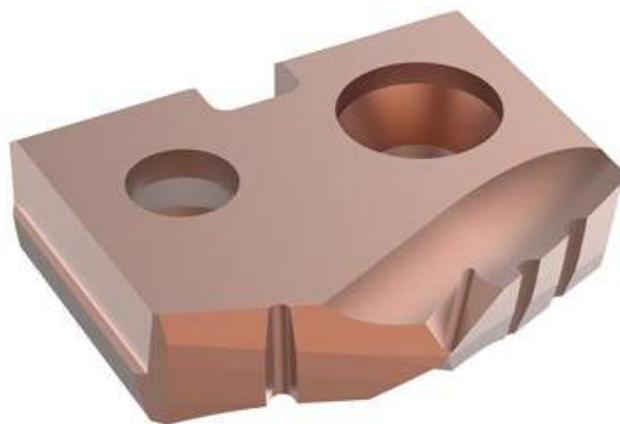
El cliente está fabricando motores para camiones semirremolque utilizando un Mazak HMC MC1516 con refrigerante soluble en agua. Los bloques de motores están hechos de hierro fundido.

En busca de mejorar el proceso de producción, el cliente debía reducir el tiempo del ciclo, eliminar el reafilado de herramientas e incrementar la vida de la herramienta.

El **T-A GEN2** incrementó drásticamente la vida de la herramienta y eliminó por completo la necesidad del reafilado. Además, el cliente pudo reducir su costo de producción.



Producto:	T-A GEN2	Medida	Competencia	T-A GEN2
Objetivo:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Eliminar el reafilado de la herramienta (3) Aumentar la vida útil de la herramienta	RPM	2350	3600
Industria:	Automotriz	Tasa de penetración	0.007 IPR (0.178 mm/rev.)	0.005 IPR (0.127 mm/rev.)
Pieza:	Monobloque de camión semirremolque	Tiempo de ciclo	5.01 seg.	4.67 seg.
Material:	Hierro fundido	Vida útil de la herramienta	625 orificios	4000 orificios
Ø del orificio:	0.402" (10.211 mm)	T-A GEN2 proporcionó un 64% de ahorro en el costo por orificio en comparación con las herramientas de la competencia.		
Profundidad del orificio:	1.100" (27.940 mm)			



- ▶ Inserto:
4C2YH-10.2
- ▶ Cuerpo de broca:
060830-31

Un aumento del **540%** de la vida útil de la herramienta

El sistema de barrenado T-A GEN2 proporcionó:

- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Se eliminó el reafilado de la herramienta

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Todos los derechos son reservados.